

Fertigungs- Beispiele



Ihre Ansprechpartner

Name	Kontaktdaten
Marek Olejnik	✉ marek.olejnik@kloeckner.com ☎ +49 (0)56 05 8 12 35
Christian Schmidt	✉ christian.schmidt@kloeckner.com ☎ +49 (0)56 05 8 12 40
Martin Heieck	✉ martin.heieck@kloeckner.com ☎ +49 (0)56 05 8 12 26
Marcel Thielemann	✉ marcel.thielemann@kloeckner.com ☎ +49 (0)56 05 8 12 33

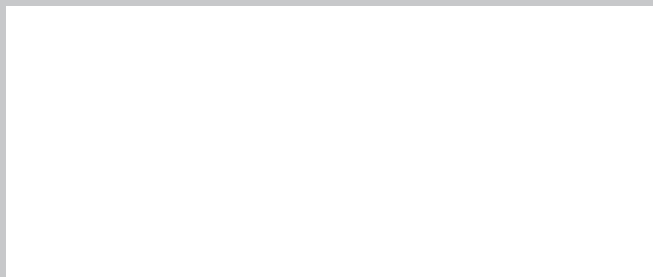
klöckner & co

Deutschland



Haben Sie Fragen? Wir sind gerne für Sie da!

www.kloecknerdeutschland.de



WIR machen's in einem Schritt:
Multifunktionale
Blechbearbeitung

WIR machen den Mehrwert.

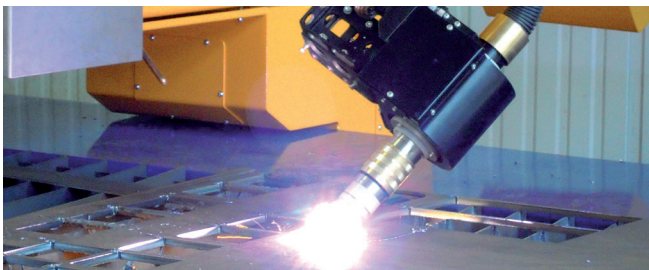
Unser Bearbeitungsspektrum

PLASMASCHNEIDEN



- Qualitätsschnitte bei Baustahl: 3 bis 60 mm
- Arbeitsbereich: 12.000 x 3.000 mm
- Feine Konturen, schmale Stege und kleine Löcher im Verhältnis 1:1 von Lochdurchmesser zu Materialstärke
- Invertertechnologie ermöglicht höchste Markierqualität und -funktionalität

FASENSCHNEIDEN



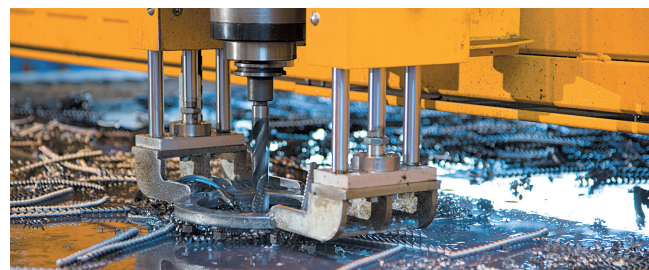
- Hochpräzise Fasenschnitte bis 50°
- alle Arten von Schweißnahtvorbereitung möglich (A-, V-, X-, Y-, und K-Naht)
- Nachträgliche Schweißnahtvorbereitung an fertigen Bauteilen

AUTOGENES BRENNSCHNEIDEN



- CNC-gesteuertes Brennschneiden
- Arbeitsbereich: 12.000 x 3.000 mm
- Schneidbereich: 5 - 200 mm
- moderne Maschinensteuerung (ESAP-T5)
- wirtschaftliche Serienfertigung mit max. 8 Brennern

BOHREN UND GEWINDESCHNEIDEN



- Vollautomatische Bohreinheit mit Werkzeugmagazin für 8 Werkzeuge
- Bohren mit Durchmessern 4 - 40 mm
- Gewindestärke M4 - M33
- Maximale Materialstärke 80 mm

MARKIEREN UND KÖRNEN

Körnpunkte, Linien, Beschriftungen und Schweißansätze aller Art möglich

Ihre Vorteile

- ✓ Komplexe Bauteile aus einer Hand
- ✓ Konstante Reproduktionsqualität
- ✓ Erfüllung höchster Präzisionsansprüche
- ✓ Flexible Einzel- und Serienfertigung
- ✓ Einsparung von Arbeitsschritten und Nebenkosten

