

klöckner & co

Deutschland



LASERPRESS PLUS®

höhere Produktivität beim

Laserschneiden und Kaltumformen

WAS IST LASERPRESS PLUS®?

LaserpressPlus® Blech garantiert eine Ebenheit von 3 mm/m. Es erfüllt die höchsten Anforderungen in Sachen Laserschneiden und Kaltumformung. Die Erfahrung zeigt: Ein Produktivitätsgewinn von 30 % und mehr ist möglich. LaserpressPlus® wird schon in der Metallurgie auf den späteren Einsatzzweck vorbereitet. Das heißt: Die mechanischen Eigenschaften und chemische Zusammensetzung werden hier im Vergleich zu handelsüblichen Lasergütern optimiert. Das Coil wird zusätzlich kalt nachgewalzt und doppelt gerichtet. Dadurch erhält das Material folgende Eigenschaften:

- deutlich reduzierte Restspannungen im Blech
- homogene Oberfläche – nahezu spiegelglatt, walzblau und entzündert
- bessere Ebenheit – bis zu 6x enger als die DIN EN 10051 vorschreibt
- engere Dickentoleranzen als die DIN EN 10051 vorschreibt
- höhere Streckgrenze

WELCHE VORTEILE BIETET LASERPRESS PLUS®?

Plasma- und Laserschneiden	Automatisiertes Kant-, Press- & Stanzwerk
<ul style="list-style-type: none">• höhere Schneidgeschwindigkeit: Der niedrige Siliziumgehalt und die dünne Walzhaut ermöglichen Produktivitätsgewinne bis 30 Prozent und mehr.• gute Ebenheit vor dem Schneiden• geringer Verzug der Zuschnitte• günstigere Kantenausbildung	<ul style="list-style-type: none">• Problemlose Serienfertigung von identischen Endprodukten durch eine bessere Uniformität des Vormaterials• Ebenheitstoleranz von max. 3 mm/m• ausgezeichnete Kaltumformung

IN WELCHEN GÜTEN IST LASERPRESS PLUS® ERHÄLTlich?

- LaserpressPlus® 240 → idealer Ersatz für S235JR & DD11
- LaserpressPlus® 355 → idealer Ersatz für S355MC
- LaserpressPlus® 420 → idealer Ersatz für S420MC
- LaserpressPlus® 700 → idealer Ersatz für S700MCA

Alle Güten sind in gebeizt/ungebeizt und/oder geölt/ungeölt lieferbar.

Oberflächenbehandlung:

- coilgebeizt oder ungebeizt
- geölt oder ungeölt

Auf Wunsch auch mit einzigartigem Korrosionsschutz „Easy Clean“ für gebeizte Bleche. „Easy Clean“ ermöglicht eine problemlose Verarbeitung bei allen vollautomatischen Produktionsprozessen, da die Tafeln nicht aneinander kleben bleiben. „Easy Clean“ ist für die meisten Lackarten die optimale Vorbereitung für weitere Oberflächenbeschichtungen. Das Entfetten der Oberflächen wird damit überflüssig.

TECHNISCHE DATEN

	S235JR	LASERPRESS® 240
Zugfestigkeit	Rm : Stärke > 3mm : 340 bis 470 N/mm ²	Rm : Stärke > 3mm : 340 bis 440 N/mm ²
Streckgrenze	Re : 235 bis 370 N/mm ²	Re : 240 bis 340 N/mm ²
Bruchdehnung	von 17 % bis 33 %	von 28 % bis 33 %

WIR MACHEN DEN MEHRWERT.