

**ERFAHREN.
KOMPETENT.
ERREICHBAR.**

Unser Expertenteam verfügt über jahrelange Expertise in der Welt des ballistischen Schutzes. Mit unseren umfangreichen Produkt- und Anarbeitungskennnissen bieten wir Ihnen eine kompetente und individuelle Beratung. Sprechen Sie uns gerne an.

Keine Visitenkarte mehr da?

Kontaktieren Sie einfach die Kloeckner-Niederlassung in Ihrer Nähe – wir freuen uns auf Sie!

kloeckner metals

KLOECKNER METALS DEFENCE.

Wir sorgen für Ihre Sicherheit.



**Kloeckner Metals Germany
Zweigniederlassung Bremen**

Kap-Horn-Straße 2
28237 Bremen

www.kloeckner.de
KS.Bremen@kloeckner.com



kloeckner metals

PERFEKTE LÖSUNGEN FÜR MEHR SICHERHEIT.

KLOECKNER METALS DEFENCE.

Mit unseren Produkten bieten wir Ihnen eine große Auswahl verschiedener Sicherheitsstähle von weltweit namhaften Herstellern. Zur Wahrung höchster Sicherheitsstandards werden unsere Kloeckner Stähle nach nationalen und internationalen Regelwerken (VPAM, STANAG, GOST, NIJ, MIL) von anerkannten Prüfinstituten ballistisch geprüft.

PASSGENAU UND INDIVIDUELL.

Um Ihren Bedürfnissen entsprechen zu können, bieten wir Ihnen ein breites Anarbeitungsportfolio. Zudem sind wir in der Lage, Ihnen einbaufertige Bauteile auf Basis Ihrer konstruktiven Vorgaben zu liefern.



PROFILLASERTECHNOLOGIE.

Lasertyp	Modell	Leistung / Anwendung
Bystronic:	FL130	2D 2kW Fiber
	FL170	3D 2 kW Fiber
	FL300	3D 4kW CO ₂
	FL400	3D 4kW CO ₂
Trumpf:	7000	3D 6kW Fiber
	3000	2D 2kW Fiber
	5000	3D 4KW Fiber
Toleranzen gem. ISO 9013-542 Tol.kl. 2		
Thermische Verfahren	Laserschneiden, Plasmaschneiden, Autogenschneiden	
Mechanische Bearbeitung	Gewindebohren, Fließbohren, Senken, Reiben	

BLECHTECHNOLOGIE.

PLASMA-BRENNSCHNEIDANLAGE

- Plasmaschneiden
- Plasmamarkieren
- Materialdicke 3 – 40 mm
- Brenntisch 3.100 x 24.000 mm

AUTOGEN BRENNSCHNEIDANLAGE

- Materialdicke 10 – 200 mm
- Brenntisch 8.500 x 24.000 mm
- Nadelpräger
- 0,8 mm Eindringtiefe

ENTSCHLACKUNGS- UND VERRUNDUNGSANLAGE

- Materialdicke 0,8 – 80 mm
- Durchlassbreite 1.300 mm
- Beidseitige Bearbeitung

FASENSCHLEIFANLAGE

- Beidseitiges Fasen
- Materialdicke 5 – 80 mm
- Bearbeitung bis zu 8 m Länge

PLASMA-BRENN-/BOHRANLAGE

- mit Fas-Rotator
- Plasmamarkieren
- Fasen bis 40 und 50 mm Neigung
- Bohren 4 – 40 mm
- Gewinde M4 – M33
- Brenntisch 3.000 x 18.000 mm

STRAHL- UND PRIMERANLAGE

- Primer: Sigmaweld 199
- Für Bleche, Profile und Träger
- Blechdicke 3 – 100 mm
- Bearbeitungsgröße: H 320 mm, B 3.300 mm, L 12.000 mm
- Tintenbeschriftung

FLACHBETTLASER

- zum Schneiden und Gravieren von Metallen
- Materialdicken: Stahl bis zu 50 mm, Edelstahl bis zu 50 mm
- Blechformate von bis zu 2500 x 6000 mm
- Beidseitige Wiederholgenauigkeit von 0,025 mm nach ISO 230-2:2014

EINSATZZWECKE.

Kloeckner Metals Defence Stähle finden in vielen zivilen und militärischen Bereichen Anwendung.

Typische Beispiele dafür sind:

- Personenkraftwagen für Kloeckner Metals Defence und Privatpersonen
- Nutzfahrzeuge für den Personen- und Geldtransport
- Fassaden, Sicherheitstüren und Schutzräume für Botschaften, Behörden, Banken, Industrieanlagen und Privathäuser
- Schießstände und Geschossfänge
- Mobile Sicherheitswände

PRODUKTDDETAILS.

Härtegrade

- 400 HB
- 450 HB
- 500 HB
- 550 HB
- 600 HB

Dickenspektrum

von 2 mm bis 50 mm

Tafelformate

mit diversen Abmessungen



**BEWÄHRT.
INNOVATIV.
FÜR MEHR SICHERHEIT.**