

kloeckner metals

3D ROHRLASER



WIR BIETEN ANARBEITUNG MIT MEHRWERT.

ANARBEITUNG – AUF DEN PUNKT GEBRACHT.

Sämtliche Stähle bringen wir für Sie in die gewünschte Form. Mit unseren Standards wie Sägezuschnitten, Brennzuschnitten sowie Strahlen und Primern schaffen wir einen soliden Sockel für die Weiterverarbeitung. Darüber hinaus ergänzen einbaufertige Teile und Komponenten, gefertigt auf CNC-Maschinen, unsere Leistungen. Insbesondere durch unsere Rohrlaser- und Drehbearbeitung realisieren wir Einsparpotenziale.

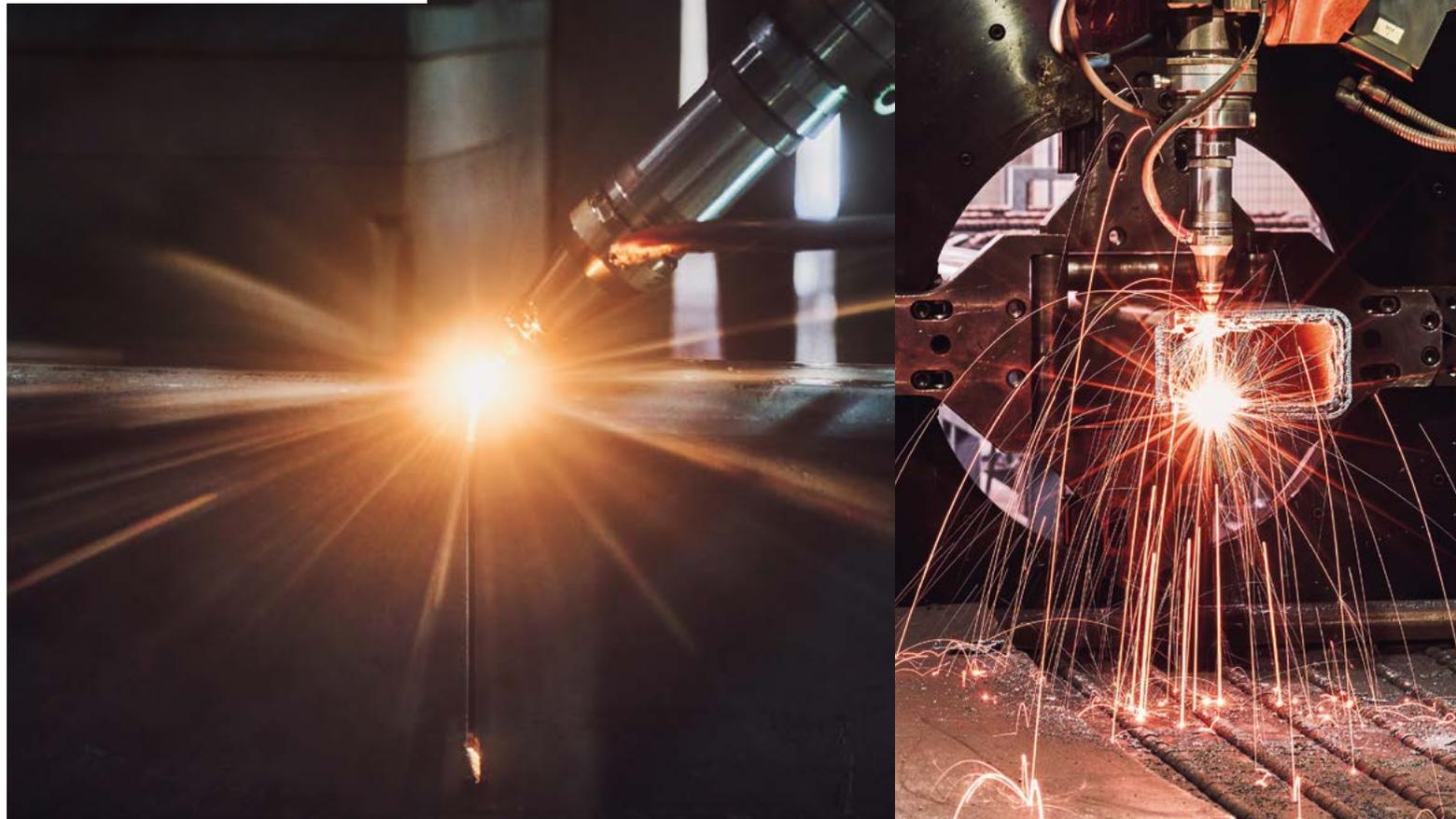
LEISTUNGSSTARK.
INDIVIDUELL.
PRÄZISE.
IMMER IN IHRER NÄHE:
Berlin, Duisburg, Regensburg



UNSERE BEARBEITUNGS- MÖGLICHKEITEN:

- Gewindebohrungen
- Ausklinkungen
- Gravieren
- Fließbohren (Flowdrill-Verfahren)
- Nietbohren (Nietmuttern einbringen)
- Schweißfasen Lasern
- Mechanisches Senken
- Konstruktionsanpassung (z. B. Knickrohr)
- Vorbereitung für Anbauteile
- Strahlen
- Entgraten

Mehr zur
Fertigung und Anarbeitung!



Kloeckner Metals Germany steht für ein breites Leistungsspektrum und ein umfassendes Sortiment. Bereiche wie Beschaffung, Logistik und Anarbeitung kombinieren wir zu einem intelligenten Gesamtkonzept.

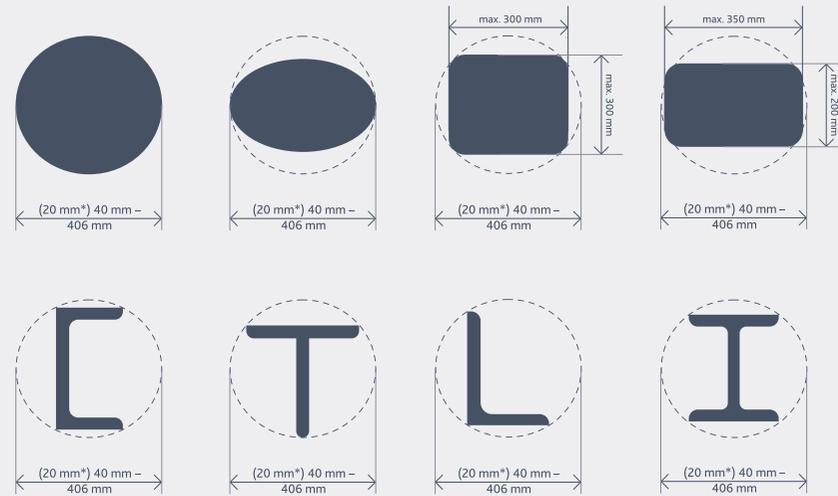
Über 800 Mitarbeitende entwickeln für jeden Kunden genau die Lösung, die seine Anforderungen optimal erfüllt. Dabei bieten wir das komplette Spektrum der Metallbearbeitung an.

PROFITIEREN SIE BEIM THEMA ANARBEITUNG VON VIELEN VORTEILEN:

- Zeitgemäße Fertigteilzeichnung durch Gravur und Tintenstrahl
- Konstante, passgenaue Bauteilqualität
- Mehrere Fertigungsstandorte für höchste Produktionssicherheit
- Bewährtes, verlässliches Logistikkonzept
- Höchste Produktivität durch geringe Zykluszeiten
- Kostensenkung durch hocheffiziente Bearbeitung
- Enorme Zeitersparnis durch die Produktion hochpräziser Teile

kloeckner metals

**HOCHPRÄZISE.
LEISTUNGSSTARK.
VERLÄSSLICH.**



*mit zusätzlicher Spanntechnik

UNSER VERARBEITUNGSSPEKTRUM UMFASST ROHRE BIS 14 M LÄNGE UND 406 MM DURCHMESSER

Gewicht kg per m	140
Durchmesser min.	12
Durchmesser max.	406
Quadratrohr min.	10
Quadratrohr max.	300
Rechteckrohr min. a	10
Rechteckrohr min. b	10
Rechteckrohr max. a	350
Rechteckrohr max. b	200

UNSERE BEARBEITUNGS- KAPAZITÄT

Materialdicken	
Material	Wandstärken
2D (0°), 3D (45°)	0°(90°) 45°
Stahl	25 6
Edelstahl	12 6
Aluminium	10 4
Kupfer, Messing	3 2

UNSERE LASERTECHNOLOGIE

Lasertyp	Leistung	Anwendung
Bystronic:	FL130	2D 2kW Fiber
	FL170	3D 2 kW Fiber
	FL300	3D 4kW CO2
	FL400	3D 4kW CO2
Trumpf:	7000	3D 6kW Fiber
	3000	2D 2kW Fiber
Toleranzen gem. ISO 9013-542 Tol.kl. 2		

ANWENDUNGSGEBIETE

FASEN

Bearbeitungsschritte wie Gehrungsschnitte, Fasenschneiden und Bohren werden komplett in einen einzigen Prozess integriert.



STECKVERBINDUNGEN

Hochpräzise Verbindungen werden nach individuellen Kundenwünschen produziert und sparen zeitaufwändige Nachbearbeitung.



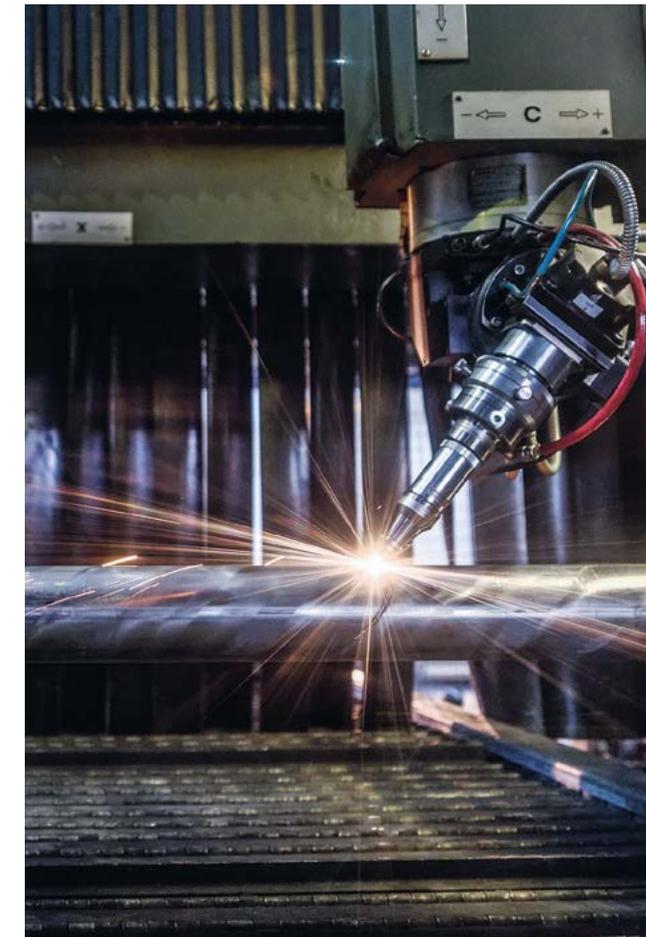
NEUE LÖSUNGEN

Intelligente Architekturen reduzieren die Zahl der Arbeitsschritte in der Fertigung. Sie erlauben höhere Präzision bei kürzerer Fertigungszeit.



KOMPLEXE FORMEN

Wir realisieren nahezu jedes Design für Rohre und Profile zwischen 10 mm und 406 mm bei einer Materialstärke von bis zu 25 mm.



**ERFAHREN.
KOMPETENT.
PERSÖNLICH.**

Kloeckner Metals Germany GmbH

Zweigniederlassung Velten

Kanalstraße 5

D-16727 Velten

Telefon: +49 (0)3304 3948-307

Telefax: +49 (0)3304 3948-308

E-Mail: sbz.laser@kloeckner.com



Zum Online-Shop



kloeckner metals