

kloeckner metals

FÜR SOLIDE VERBINDUNGEN.

Schweißzusatzwerkstoffe



**UMFASSEND.
ZIELGERICHTET.
WIRTSCHAFTLICH.**

SCHWEIßZUSATZWERKSTOFFE

Kloeckner Metals Germany steht für ein breites Leistungsspektrum und ein umfassendes Sortiment. Bereiche wie Beschaffung, Logistik und Anarbeitung kombinieren wir zu einem intelligenten Gesamtkonzept. Über 800 Mitarbeitende entwickeln für jeden Kunden genau die Lösung, die seine Anforderungen optimal erfüllt – entdecken Sie unser Sortiment an Schweißzusätzen, ein Kloeckner-Bereich mit großer Tradition.



IHR ERFOLG, UNSER ZIEL.

Als Ergänzung zu unserem Vollsortiment an Stahl- und Metallprodukten, umfasst unser Schweißzusatzprogramm ein komplettes Angebot in niedrig-, mittel- und hochlegierten Elektroden. Elektroden verbinden Stahl mit Stahl: Sie festigen und ergänzen auch die seit Jahren bestehende Partnerschaft zu unseren Kunden.

Profitieren Sie von unserer Erfahrung und unserem Engagement: Für die Lösung sämtlicher schweißtechnischer Herausforderungen stehen Ihnen unsere Schweißprofis gerne zur Verfügung.



kloeckner metals

IHRE ANFORDERUNGEN. UNSER PORTFOLIO.

Als einer der führenden Werkstoffhändler bieten wir ein qualitativ hochwertiges Vollsortiment, schnellen Lieferservice und maßgeschneiderte Dienstleistungen, die absoluten Mehrwert bieten. Unsere Kunden profitieren dabei auch von der Ausweitung unseres Produktprogramms. Dazu zählen der weitere Ausbau der Wertschöpfungstiefe wie Komponentenfertigung und individuelle Anarbeitung sowie ein branchenorientierter Service-Ansatz mit Know-how-Transfer.

Entdecken Sie auf den folgenden Seiten einen Ausschnitt unseres breitgefächerten Produktspektrums!

Entdecken Sie die große Auswahl
unserer Schweißzusatzprodukte online:

Zum Online-Shop 



**PUNKTGENAU.
UNTERSTÜTZEND.
MIT MEHRWERT.**



DRAHELEKTRODEN FÜR DAS MAG SCHUTZGAS-SCHWEIßEN

Unlegierte Drahtelektroden (MAG)

Eigenmarke der Kloeckner Metals Germany zum MAG-Schweißen

KSM 2*	EN ISO 14341-A	G3Si1	AWS A-5.18 ER70 S-6	Werkstoff-Nr. 1.5125
KSM 3*	EN ISO 14341-A	G4Si1	AWS A-5.18 ER70 S-6	Werkstoff-Nr. 1.5130
KCD 2	EN ISO 14341-A	G3Si1	AWS A-5.18 ER70 S-6	Werkstoff-Nr. 1.5125
KCD 3	EN ISO 14341-A	G4Si1	AWS A-5.18 ER70 S-6	Werkstoff-Nr. 1.5130

Beide Qualitäten sind bis – 50° abgenommen.

Abmessungen: 0,8 – 1,6 mm
Gebindearten: Korbspule: K 300 – 15 kg
Fassspule: 250 – 375 kg

Abnahmen: TüV und DB-Zulassung
*) sowohl in verkupfelter als auch in copperfree / nassblanker Ausführung



Unlegierte und mittellegierte Drahtelektroden (MAG)

Partnerprodukte der Westfälischen Drahtindustrie
Hamm und Rothenburg

VDG 14/60	EN ISO 14341-A	G2Si	AWS A-5.18 ER70 S-3
VDG 15/60*	EN ISO 14341-A	G3Si1	AWS A-5.18 ER70 S-6
VDG 16/60*	EN ISO 14341-A	G4Si1	AWS A-5.18 ER70 S-6
VDG Mo	EN ISO 14341-A	G2Mo	AWS A-5.28 ER80 S-G
VDG Cr Mo 1	EN ISO 21952-A	CrMo1Si	AWS A-5.28 ER80 S-G
VDG Mo Ni	EN ISO 14341-A	Mn3Ni1Mo	AWS A-5.28 ER100 S-G
VDG Mo Ni Cr	EN ISO 16834-A	Mn3Ni1CrMo	AWS A-5.28 ER100 S-G
VDG X90/20	EN ISO 16834-A	Mn4Ni2CrMo	AWS A-5.28 ER120 S-G
VDG X90/23	EN ISO 16834-A	Mn4Ni2,5CrMo	AWS A-5.28 ER120 S-G
VDG Cu Ni	EN ISO 14341-A	GZ3NiCu	AWS A-5.18 ER70 S-G
VDG Ni 13	EN ISO 14341-A	G3Ni1	AWS A-5.28 ER80 S-Ni1

Abmessungen: 0,8 – 1,6 mm
Gebindearten: Korbspule: K300 – 15/18 kg
Mittelspule: 400 kg
Großspule: 300 / 800 kg
Fassspule: 250 – 750 kg

Abnahmen: TüV, DB, ABS, GL, LR, DNV-Zulassung sowie weitere auf Anfrage

*) sowohl in verkupfelter als auch in copperfree / nassblanker Ausführung (Arctron) oder auch mit hellblanker Oberfläche (PLATINARC)

Hochlegierte Drahtelektroden (MIG/MAG)

Werkstoff 4316	EN ISO 14343-A	G 19 9 L Si	AWS A-5.9 ER 308 L Si
Werkstoff 4551	EN ISO 14343-A	G 19 9 Nb Si	AWS A-5.9 ER 347 Si
Werkstoff 4430	EN ISO 14343-A	G 19 12 3 L Si	AWS A-5.9 ER 316 L Si
Werkstoff 4576	EN ISO 14343-A	G 19 12 3 Nb Si	AWS A-5.9 ER 318 Si
Werkstoff 4370	EN ISO 14343-A	G 18 8 Mn	AWS A-5.9 ER 307 L
Werkstoff 4332	EN ISO 14343-A	G 23 12 L Si	AWS A-5.9 ER 309 L Si
Werkstoff 4829	EN ISO 14343-A	G 23 12 L	AWS A-5.9 ER 309 L
Werkstoff 4462	EN ISO 14343-A	G 22 9 3 N L	AWS A-5.9 ER 2209

Weitere Güten und Qualitäten auf Anfrage.

Abmessungen: 0,8 – 1,6 mm
Gebindearten: Korbspule: K300 – 15 kg
Fassspule: 250 kg
Abnahmen: auf Anfrage

Auch als 1.000 mm WIG-Stäbe lieferbar von 1,0 – 3,2 mm

**INDIVIDUELL.
PRODUKTIV.
ERFOLGREICH.**



Schweißzusätze aus Aluminium und Aluminium-Legierungen

Drahtelektroden / Schweißstäbe (Aluminium)

Güten und Qualitäten auf Anfrage.
Abmessungen: 0,8 – 1,6 mm
Gebindearten: Korbspule: K300 – 7 kg
Fassspule: 80/200 kg

Vollverschlossene oder gefalzte Fülldrahtvarianten

Unlegiert / Mittellegiert / Hochlegiert

Güten und Qualitäten auf Anfrage.
Abmessungen: 0,9 – 1,6 mm
Gebindearten: Korbspule: K300 – 16 kg
Fassspule: 250 kg

Legierte Drahtelektroden zum Hartauftragsschweißen, massiv oder als Fülldraht

Güten und Qualitäten auf Anfrage.
Abmessungen: 1,0 – 1,6 mm
Gebindearten: Korbspule: K300 – 15/16 kg
Fassspule: 250 kg

Niedrig- und mittellegierte UP-Drahtelektroden oder auch als Draht-Pulver-Kombination

VDG S1 UP	EN ISO 14171-A	S1	AWS A-5.17 EL12
VDG S2 UP	EN ISO 14171-A	S2	AWS A-5.17 EM12
VDG S2Si UP	EN ISO 14171-A	S2Si	AWS A-5.17 EM12K
VDG S3Si UP	EN ISO 14171-A	S3Si	AWS A-5.17 EH12K
VDG S3TiB UP	EN ISO 14171 (Sondergüte)		AWS A-5.23 EG
VDG S3MoTiB UP	EN ISO 14171 (Sondergüte)		AWS A-5.23 EG
VDG S2Mo	EN ISO 14171-A	S2Mo	AWS A-5.23 EA2
VDG S3Mo	EN ISO 14171-A	S3Mo	AWS A-5.23 EA4
VDG S2CrMo1	EN ISO 24598-A	CrMo1	AWS A-5.23 EB2
VDG S1CrMo2	EN ISO 24598-A	CrMo2	AWS A-5.17 EG

Weitere Güten und Qualitäten auf Anfrage.

Abmessungen: 1,0 – 5,0 mm
Gebindearten: gespulte Ringe + Korbspulen: 20 – 100 kg
Kronenständer: 550 – 1.000 kg
Fassspulen: 250 – 385 kg

STABELEKTRODEN ZUM SCHWEIßEN

Niedrig- und mittellegierte Baustähle

Eigenmarke der Kloeckner Metals Germany zum E-Hand-Schweißen

KCD Rekord 508	EN ISO 2560-A	E 42 0 RC 11	AWS A-5.1 E6013
KCD Rekord 510	EN ISO 2560-A	E 42 0 RC 11	AWS A-5.1 E6013
KCD Magna 5410	EN ISO 2560-A	E 42 0 RR 12	AWS A-5.1 E6013
KCD Optima 5312	EN ISO 2560-A	E 42 0 RR 12	AWS A-5.1 E6013

Weitere Güten und Qualitäten auf Anfrage.

Abmessungen: 2,5 – 5,0 x 350 mm
Gebindearten: 1 Umkarton à 15 kg
1 Umkarton = 3 x 5 kg

GEBINDEGRÖßEN UND ABLAUFVORRICHTUNGEN

Spulenart	Außendurchmesser (mm)	Höhe (mm)	Spule (Tara) (ca. kg)	Gewicht (ca. kg)
Korbspule B300 (K300)	300		0,6	15/16/18/20
Korbspule BS 300	300		0,6	15/16/18/20
Kloeckner-Fass	500	810		250/275
WDI-Fass (Small) – XS	500	810		250/275
WDI-Fass (Medium) – M	570	780		325/350/375
WDI-Fass (Large) – L	570	990		450
WDI-Fass (Extra Large) – XL	750	950		600
WDI-Fass (Extra-Extra Large) – XXL	750	950		750
WDI-ECO-Rack (Medium) – M	560	840		325/350/375
WDI-ECO-Rack (Large) – L	600	1.000		450
Einweg-BOXX * Oktaeder / Octogonal (Small) – S	560	840		325/350
Einweg-BOXX * Oktaeder / Octogonal (Small) – M	560	1.040		325/450

ZUBEHÖR



Traverse



Abspulhaube Rund-Fass



Abspulhaube BOXX + ECO-Rack



Transportwagen



Anschluss-Set für Fassspulen



Einweg-Fass-Klöckner

Mehrweg ECO-Rack

Einweg-BOXX Oktaeder



ERFAHREN. KOMPETENT. PERSÖNLICH.

Unser Team verfügt über jahrelange Expertise in der Welt des Schweißens. Mit umfangreichen Kenntnissen zur Schweißtechnik und zu Schweißzusatzwerkstoffen bieten wir Ihnen eine kompetente und individuelle Beratung. Sprechen Sie uns gerne an.

Keine Visitenkarte mehr da?

Kontaktieren Sie für das Thema Schweißzusatzwerkstoffe einfach die Kloeckner Metals Germany
Zweigniederlassung Osnabrück –
wir freuen uns auf Sie!



Zweigniederlassung Osnabrück

Neulandstraße 15
D-49084 Osnabrück
Telefon: +49(0)541-583-0
Telefax: +49(0)541-583-255

E-Mail: ks.osnabrueck@kloeckner.com

kloeckner metals