

kloeckner metals

BRENN- UND LASERTECHNIK



WIR SIND BRENN- UND LASERTECHNIK STATE OF THE ART.

MULTIFUNKTIONALE METALLBEARBEITUNG IN EINEM SCHNITT

Wenn es um das Schneiden metallischer Werkstoffe geht, ist der Laser als Universalwerkzeug immer häufiger erste Wahl. Nahezu jede Kontur schneidet der Laserstrahl schnell und flexibel – sei die Form noch so filigran und kompliziert und Materialien noch so dünn. Mit zeitgemäßer Technologie und durchdachten Services bieten wir an unseren Standorten in Kassel/Kaufungen und Bremen ein deutschlandweit einzigartiges Leistungsspektrum – und realisieren höchste Qualität mit spürbarem Mehrwert.



UNSERE MASCHINEN:

6 CNC-gesteuerte

4 bis 8 Kopf Autogen-Brennschneidanlagen

3 CNC-gesteuerte

Plasma-Brennschneidanlagen

2 CNC-gesteuerte

Plasmabrenn-/Bohranlagen mit Fas-Rotator

1 CNC-gesteuertes

15Kw Fiberlaser-Aggregat

1 Kuhlmeier Universal
Kantenfaser Type UKF

2 ARKU Entgrat- und
Verrundungsanlagen

2 Trommelanlagen zur
Entschlackung/Entgratung
von Kleinteilen

1 Entgratungsroboter

2 Sandstrahlanlagen

1 Primeranlage

Mehr zur
Fertigung und Anarbeitung!



**MATERIALVIELFALT.
KONTURFREIHEIT.
TERMINTREUE.**



Kloeckner Metals Germany steht für ein breites Leistungsspektrum und ein umfassendes Sortiment. Bereiche wie Beschaffung, Logistik und Anarbeitung kombinieren wir zu einem intelligenten Gesamtkonzept. Über 800 Mitarbeitende entwickeln für jeden Kunden genau die Lösung, die seine Anforderungen optimal erfüllt. Dabei bieten wir das komplette Spektrum der Metallbearbeitung an.

DEUTSCHLANDWEIT EINZIGARTIG. UNSERE LEISTUNGEN, IHRE VORTEILE.

Mit unseren vielseitigen Brennanlagen versorgen wir stahl- und metallverarbeitende Unternehmen aus vielen Branchen. Dabei bieten wir Bearbeitungsmöglichkeiten, die ihresgleichen suchen: Auch Ihre bisher gesägten und gefrästen Bauteile können wir auf unseren modernen Anlagen und Maschinen in einer Aufspannung mit dem Rohrlaser herstellen. Umfangreiche Services wie Materialprüfung, Strahlen oder Primern sowie unser eigener Fuhrpark runden unsere umfangreichen Leistungen im Bereich Brenn- und Lasertechnik perfekt ab. Profitieren auch Sie davon: Viele unserer Kunden konnten durch die innovative Umstellung des Fertigungsverfahrens bares Geld sparen.



**VARIANTENREICH.
SICHER.
EINZIGARTIG.**



PLASMA-BRENSCHNEIDEANLAGE

- Plasmaschneiden
- Plasmamarkieren
- Materialdicke 3 mm bis 40 mm
- Brenntisch 3.100 mm x 24.000 mm

PLASMABRENN-/BOHRANLAGE

mit Fas-Rotator

- Plasmamarkieren
- Fasen bis 40 mm und 50 mm Neigung
- Bohren 4 mm bis 40 mm
- Gewinde M4 bis M33
- Brenntisch 3.000 mm x 18.000 mm

AUTOGEN BRENSCHNEIDANLAGE

- Materialdicke 10 mm bis 200 mm
- Brenntisch 8.500 mm x 24.000 mm
- Nadelpräger
- 0,8 mm Eindringtiefe

RÖSLER STRAHL- UND PRIMERANLAGE

- Primer: Sigmaweld 199
- Für Bleche, Profile und Träger
- Blechdicke 3 mm bis 100 mm
- Bearbeitungsgröße: H 320 mm, B 3.300 mm, L 12.000 mm
- Tintenbeschriftung

ARKU VERRUNDUNGSANLAGE

- Materialdicke 0,8 mm bis 80 mm
- Durchlassbreite 1.300 mm
- Beidseitige Bearbeitung

KUHLMEYER-FASENSCHLEIFANLAGE

- Beidseitiges Fasen
- Materialdicke 5 mm bis 80 mm
- Bearbeitung bis zu 8 m länge

FLACHBETTLASER

zum Schneiden und Gravieren von Metallen

- Materialdicken: Stahl bis zu 30 mm, Edelstahl bis zu 40 mm, Aluminium bis zu 40 mm
- Blechformate von bis zu 4.000 x 2.000 mm
- Beidseitige Wiederholgenauigkeit
- von 0,025 mm nach ISO 230-2:2014



**BUSINESS
AMBITION FOR 1.5°C**  

UNSERE ZERTIFIZIERUNGEN

- DIN EN ISO 9001:2015
- DIN ISO 45001:2018

Abnahmeprüfungen, -protokolle sowie Analysebescheinigungen und weitere Bescheinigungen oder Genehmigungen.

UNSERE BEVORRATUNGEN

- Grobbleche von 3 mm bis 200 mm Dicke
- Weitere Dicken auf Anfrage
- Längen bis 12.000 mm und Breiten bis 3.000 mm
- Stückgewichte bis 12 Tonnen
- Schnelle Verfügbarkeit durch umfassende Lagerung
- Vormaterial/Bleche
- Baustähle: S235JR+N, S355J2+N
- Schiffbaustähle: Grad A, A36, D36, E36

UNSERE DIGITALEN SERVICES

Dokumentenübersicht

- Auskunft über offene und erledigte Lieferungen sowie Teillieferungen
- Schnelle Einsicht in laufende Aufträge und kommende Termine
- Download von Auftragsbestätigungen, Lieferscheinen, Rechnungen und Werkzeugeugnissen
- Intuitive Sortier-, Filter- und Suchfunktion

EDI

- Verknüpfung von Warenwirtschaftssystemen
- Automatisierung von Geschäftsprozessen
- Sichere und beschleunigte Bestellabläufe
- Erhöhte Prozesssicherheit
- Kosteneinsparungen

Kontraktportal

- Auskunft über Klöckner & Co-Kontrakte und offene Restmengen
- Einblick in laufende und abgeschlossene Kontrakte
- Einfaches Abrufen von Kontrakten und Folgekontrakten

ERFAHREN. KOMPETENT. ERREICHBAR.

Durch unseren eigenen Fuhrpark können wir Ihnen bei unseren Leistungen aus den Bereichen Brenn- und Lasertechnik eine schnelle, termingerechte Lieferung zusichern.

Weiteres Leistungsspektrum:

- Zerstörungsfreie Prüfverfahren: Aufschweißbiegeversuch, Z-Versuch, Kerbschlagbiegeversuch
- Weitere Prüfverfahren nach individuellen Vorgaben
- Umstempeln der Brennzuschnitte mit Genehmigung durch TÜV, DNV (VL)

Weitere Services und Kooperationen:

- Fertigungsteile strahlen & primern
- Bohren
- Spannungsarm Glühen
- Fräsen
- Kanten



KLOECKNER METALS GERMANY GMBH

Zweigniederlassung Kaufungen / Kassel

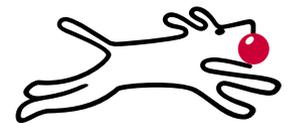
Industriestr. 9
34260 Kaufungen

+49 (0)5605-81-0
ks.kaufungen@kloeckner.com

Zweigniederlassung Bremen

Kap-Horn-Str. 2
28237 Bremen

+49 (0)421 6104-0
ks.bremen@kloeckner.com



kloeckner metals