

LEISTUNGSSTARK UND VIELSEITIG:

Entdecken Sie die Vorteile
unseres 30 kW Lasers!

Unser 30 kW Flachbettlaser Cutlite Penta FIBER PLUS EVO 6025 (30000 W IPG) ergänzt den 15 kW Laser und erweitert das Bearbeitungsspektrum im KMG Center of Competence für Flachmaterial.

Sind Sie bereit für **maximale Präzision** und **Effizienz** mit unserem 30 kW Flachbettlaser?

- Automatischer Wechseltisch bis 2,5m x 6m
- Mix-Gas-Funktion (N₂/O₂):
Für beste Schnittqualität bei hohen Schneidgeschwindigkeiten für Blechstärken bis 50mm bei C-Stahl und Edelstahl.
- Auto Focus Schneidkopf
- Fließbohren (Flowdrill-Verfahren)
- Automatischer Düsenwechsler
- Schweißfasen Lasern
- Mechanische Genauigkeit:
± 0,05mm/500mm
- Wiederholgenauigkeit: ± 0,02mm
- Direkte Lasersteuerung mit Pulsweitenmodulation

HÖCHSTE PRÄZISION, GERINGE KOSTEN –

Der 30 kW Laser macht den Unterschied!

PRÄZISION

- **HÖHERE PROZESSSICHERHEIT BEI DER WEITERVERARBEITUNG:**
Dank geringer Bauteiltoleranzen und hoher Wiederholgenauigkeit im Vergleich zu anderen thermischen Schneidverfahren.
- **GERINGERER WÄRMEEINTRAG:**
Durch hohe Schnittgeschwindigkeiten wird der Wärmeeintrag minimiert, was zu einer besseren Qualität der bearbeiteten Teile führt.

KOSTEN

- **REDUZIERTER QUALITÄTS- UND PRODUKTIONS-KOSTEN:**
Präzise Verarbeitung und hohe Wiederholgenauigkeit senken die Kosten für Nachbearbeitung und Ausschuss.