



KCD LIEFERPROGRAMM

klöckner & co
Deutschland



INHALT

01 LANGPRODUKTE	4
02 FLACHPRODUKTE	30
03 QUALITÄTS-, EDELBAU- UND BLANKSTAHL	38
04 ROHRE	52
05 DACH & WAND	96
06 ALUMINIUM	146
07 EDELSTAHL	196
08 SCHWEISSZUSATZWERKSTOFFE	222



4

LANGPRODUKTE

klöckner & co
Deutschland



Ihr zuverlässiger Partner

5

BREITFLANSCHTRÄGER/FORMSTAHL	6
STABSTAHL	8
SPEZIALPROFILE, WARMGEWALZT	14
SPEZIALPROFILE, KALTPROFILIERT	18
ANSCHLAGPROFILE	26
SYSTEME	28



6 FORMSTAHL

SCHMALER I-TRÄGER, GENEIGTE INNERE FLANSCHFLÄCHEN

Formstahl warmgewalzt S 235 JR, in HL

Dimensionen	kg/m	Dimensionen	kg/m
IPN100	8,5	IPN220	31,7
IPN140	14,6	IPN240	36,9
IPN140	14,6	IPN260	42,7
IPN180	22,3	IPN280	48,8
IPN200	26,7	IPN300	55,2

MITTELBREITER I-TRÄGER, PARALLELE INNERE FLANSCHFLÄCHEN

Formstahl warmgewalzt S 235 JR, in HL

Dimensionen	kg/m	Dimensionen	kg/m
IPE80	6,1	IPE270	36,8
IPE100	8,3	IPE300	43,0
IPE120	10,6	IPE330	50,0
IPE140	13,1	IPE360	58,2
IPE160	16,1	IPE400	67,6
IPE180	19,2	IPE450	79,1
IPE200	22,8	IPE500	92,4
IPE220	26,7	IPE550	108,0
IPE240	31,3	IPE600	124,3

BREITER I-TRÄGER, LEICHTE AUSFÜHRUNG, PARALLELE INNERE FLANSCHFLÄCHEN

Formstahl warmgewalzt S 235 JR, in HL

Dimensionen	kg/m	Dimensionen	kg/m
HEA100	17,0	HEA340	107,0
HEA120	20,3	HEA360	114,1
HEA140	25,2	HEA400	127,4
HEA160	31,0	HEA450	142,7
HEA180	36,2	HEA500	158,0
HEA200	43,1	HEA550	169,2
HEA220	51,5	HEA600	181,4
HEA240	61,5	HEA650	193,6
HEA260	69,5	HEA700	207,9
HEA280	77,9	HEA800	228,3
HEA300	90,0	HEA 900	258,0
HEA320	99,5	HEA1000	277,2

GÜTE S 355 JR AUF ANFRAGE.

GESÄGT, GESTRAHLT UND KONSERVIERT AUF ANFRAGE.

SÄGEZUSCHNITTE 90° UND GEHRUNGSSCHNITTE SIND EBENFALLS MÖGLICH.

FORMSTAHL 7

BREITER I-TRÄGER, PARALLELE INNERE FLANSCHFLÄCHEN

Formstahl warmgewalzt S 235 JR, in HL

Dimensionen	kg/m	Dimensionen	kg/m
HEB100	20,8	HEB340	136,6
HEB120	27,2	HEB360	144,7
HEB140	34,3	HEB400	158,0
HEB160	43,4	HEB450	174,3
HEB180	52,2	HEB500	190,6
HEB200	62,5	HEB550	202,8
HEB220	72,9	HEB600	216,1
HEB240	84,8	HEB700	245,6
HEB260	94,8	HEB800	269,0
HEB280	105,0	HEB900	298,0
HEB300	119,2	HEB1000	322,0
HEB320	129,4		

BREITER I-TRÄGER, VERSTÄRKTE AUSFÜHRUNG, PARALLELE INNERE FLANSCHFLÄCHEN

Formstahl warmgewalzt S 235 JR, in HL

Dimensionen	kg/m	Dimensionen	kg/m
HEM100	42,6	HEM340	254,0
HEM120	53,1	HEM360	256,0
HEM140	64,4	HEM400	260,9
HEM160	77,7	HEM450	270,0
HEM180	90,6	HEM500	275,2
HEM200	105,0	HEM550	283,3
HEM220	119,2	HEM600	292,0
HEM240	160,0	HEM650	300,0
HEM260	175,3	HEM700	309,0
HEM280	192,6	HEM800	341,0
HEM300	242,5	HEM1000	358,0
HEM320	251,0		

U-PROFIL, RUNDKANTIG

Formstahl warmgewalzt S 235 JR, in HL

Dimensionen	kg/m	Dimensionen	kg/m
UPN80	8,8	UPN240	33,8
UPN100	10,8	UPN260	38,6
UPN120	13,7	UPN280	42,6
UPN140	16,3	UPN300	47,1
UPN160	19,2	UPN320	60,6
UPN180	22,4	UPN350	61,8
UPN200	25,8	UPN380	64,3
UPN220	30,0	UPN400	73,2

GÜTE S 355 JR AUF ANFRAGE.

GESÄGT, GESTRAHLT UND KONSERVIERT AUF ANFRAGE.

SÄGEZUSCHNITTE 90° UND GEHRUNGSSCHNITTE SIND EBENFALLS MÖGLICH.



8 STABSTAHL

BANDSTAHL

warmgewalzt S 235 JR, in Handelslängen

Dimensionen in mm	kg/m
15 x 3	0,353
20 x 3	0,471
20 x 4	0,628
25 x 3	0,589
25 x 4	0,785
30 x 3	0,707
30 x 4	0,942
35 x 3	0,824
35 x 4	1,099
40 x 3	0,942
40 x 4	1,256
45 x 3	1,060
45 x 4	1,413

Dimensionen in mm	kg/m
50 x 3	1,178
50 x 4	1,570
60 x 3	1,413
60 x 4	1,884
70 x 3	1,649
70 x 4	2,198
80 x 3	1,884
80 x 4	2,512
90 x 3	2,120
90 x 4	2,826
100 x 3	2,355
100 x 4	3,140
120 x 4	3,768

STABSTAHL 9

FLACHSTAHL

warmgewalzt S 235 JR, in Handelslängen

Dimensionen in mm	kg/m
15 x 5	0,589
15 x 10	1,180
16 x 5	0,628
16 x 6	0,754
16 x 8	1,005
16 x 10	1,256
20 x 5	0,785
20 x 6	0,942
20 x 8	1,256
20 x 10	1,570
20 x 12	1,884
20 x 15	2,355
25 x 5	0,981
25 x 6	1,178
25 x 8	1,570
25 x 10	1,963
25 x 12	2,355
25 x 15	2,944
30 x 5	1,178
30 x 6	1,413
30 x 8	1,884
30 x 10	2,355
30 x 12	2,826
30 x 15	3,533
30 x 20	4,710
35 x 5	1,374
35 x 6	1,649
35 x 8	2,198
35 x 10	2,748
35 x 12	3,297
35 x 15	4,121
35 x 20	5,495
35 x 25	6,869
40 x 5	1,570
40 x 6	1,884
40 x 8	2,512
40 x 10	3,140
40 x 12	3,768
40 x 15	4,710
40 x 20	6,280

Dimensionen in mm	kg/m
40 x 25	7,850
40 x 30	9,420
45 x 5	1,766
45 x 6	2,120
45 x 8	2,826
45 x 10	3,533
45 x 12	4,239
45 x 15	5,299
45 x 20	7,065
45 x 25	8,831
45 x 30	10,600
50 x 5	1,963
50 x 6	2,355
50 x 8	3,140
50 x 10	3,925
50 x 12	4,710
50 x 15	5,888
50 x 20	7,850
50 x 25	9,813
50 x 30	11,775
50 x 40	15,700
55 x 10	4,320
100 x 5	3,925
100 x 6	4,710
100 x 8	6,280
100 x 10	7,850
100 x 12	9,420
100 x 15	11,775
100 x 20	15,700
100 x 25	19,625
100 x 30	23,550
100 x 40	31,500
100 x 50	39,250
100 x 60	47,100
110 x 6	5,181
110 x 8	6,908
110 x 10	8,635
110 x 12	10,362
110 x 15	12,953
110 x 20	17,270

Dimensionen in mm	kg/m
110 x 25	21,600
110 x 30	25,900
120 x 5	4,7100
120 x 6	6,000
120 x 8	7,536
120 x 10	9,420
120 x 12	11,304
120 x 15	14,130
120 x 20	18,840
120 x 25	23,550
120 x 30	28,260
120 x 40	37,680
120 x 50	47,100
120 x 60	56,500
130 x 8	8,164
130 x 10	10,205
130 x 12	12,246
130 x 15	15,308
130 x 20	20,410
130 x 25	25,500
140 x 6	6,594
140 x 8	8,792
140 x 10	10,990
140 x 12	13,188
140 x 15	16,485
140 x 20	21,980
140 x 25	27,475
140 x 30	32,970
140 x 40	43,960
140 x 50	55,000
150 x 5	5,888
150 x 6	7,065
150 x 8	9,420
150 x 10	11,775
150 x 12	14,130
150 x 15	17,663
150 x 20	23,550
150 x 25	29,438
150 x 30	35,325
150 x 40	47,100



FLACHSTAHL

warmgewalzt S 235 JR, in Handelslängen

Dimensionen in mm	kg/m
50 x 8	3,140
50 x 12	4,710
55 x 5	2,160
55 x 6	2,590
55 x 8	3,450
60 x 5	2,355
60 x 6	2,826
60 x 6	2,830
60 x 8	3,768
60 x 10	4,710
60 x 12	5,652
60 x 15	7,070
60 x 20	9,420
60 x 25	11,775
60 x 30	14,130
60 x 40	18,840
60 x 50	23,600
70 x 5	2,748
70 x 6	3,297
70 x 8	4,396
70 x 10	5,500
70 x 12	6,594
70 x 15	8,243
70 x 20	10,990
70 x 25	13,738
70 x 30	16,485
70 x 40	21,980
70 x 50	27,500

Dimensionen in mm	kg/m
80 x 10	6,280
80 x 12	7,536
80 x 15	9,420
80 x 20	12,560
80 x 25	15,700
80 x 30	18,840
80 x 40	25,120
80 x 50	31,400
80 x 60	37,680
80 x 5	3,1400
80 x 6	3,768
80 x 8	5,024
90 x 3	2,210
90 x 5	3,533
90 x 6	4,239
90 x 8	5,652
90 x 10	7,065
90 x 12	8,478
90 x 15	10,598
90 x 20	14,130
90 x 25	17,663
90 x 30	21,195
90 x 40	28,260
90 x 50	35,325
90 x 60	42,400
100 x 12	9,420
120 x 12	11,300
150 x 20	23,550

BREITFLACHSTAHL

warmgewalzt S 235 JR, in Handelslängen

Dimensionen in mm	kg/m
160 x 6	7,680
160 x 8	10,240
160 x 10	12,800
160 x 12	15,360
160 x 15	19,200
160 x 20	25,600
160 x 25	32,000
160 x 30	38,400
160 x 40	51,200
170 x 10	13,600
170 x 15	20,400
170 x 20	27,200
180 x 6	8,640
180 x 8	11,520
180 x 10	14,400
180 x 12	17,280
180 x 15	21,600
180 x 20	28,800
180 x 25	36,000
180 x 30	43,200
190 x 10	15,200
200 x 5	8,000
200 x 6	9,600
200 x 8	12,800
200 x 10	16,000
200 x 12	19,200
200 x 15	24,000
200 x 20	32,000
200 x 25	40,000
200 x 30	48,000
200 x 40	64,000
200 x 50	80,000
220 x 8	14,080
220 x 10	17,600
220 x 12	21,120
220 x 15	26,400
220 x 20	35,200
220 x 25	44,000
220 x 30	52,800
230 x 12	22,100

Dimensionen in mm	kg/m
200 x 20	32,000
240 x 10	19,200
240 x 12	23,000
240 x 15	28,800
240 x 20	38,400
240 x 25	48,000
240 x 30	57,600
250 x 8	16,000
250 x 10	20,000
250 x 12	24,000
250 x 15	30,000
250 x 20	40,000
250 x 25	50,000
250 x 30	60,000
250 x 40	80,000
260 x 10	20,800
260 x 12	25,000
260 x 15	31,200
280 x 10	21,980
280 x 12	26,900
280 x 15	33,600
280 x 20	44,800
300 x 8	19,200
300 x 10	24,000
300 x 12	28,800
300 x 15	36,000
300 x 20	48,000
300 x 25	60,000
300 x 30	72,000
350 x 10	28,000
350 x 12	33,000
350 x 15	42,000
350 x 20	56,000
400 x 8	25,600
400 x 10	32,000
400 x 12	38,400
400 x 15	48,000
400 x 20	64,000
400 x 25	80,000



RUNDSTAHL

warmgewalzt S 235 JR, in Handelslängen

Bezeichnung	kg/m
RD6	0,222
RD8	0,395
RD10	0,617
RD12	0,888
RD14	1,208
RD15	1,387
RD16	1,578
RD18	1,998

Bezeichnung	kg/m
RD20	2,466
RD22	2,984
RD24	3,551
RD25	3,853
RD27	4,495
RD28	4,834
RD30	5,549
RD35	7,553

Bezeichnung	kg/m
RD36	7,990
RD40	9,853
RD50	15,413
RD60	22,195
RD70	30,210
RD80	39,458

T-STAH

warmgewalzt S 235 JR, gerundete Kanten und Übergänge, in Handelslängen

Bezeichnung	kg/m
T20 x 3	0,88
T25 x 3,5	1,29
T30 x 4	1,77
T35 x 4,5	2,33
T40 x 5	2,96
T50 x 6	4,44
T60 x 7	6,23

Bezeichnung	kg/m
T70 x 8	8,32
T80 x 9	10,70
T90 x 10	13,40
T100 x 11	16,40
T120 x 13	23,20
T140 x 15	31,30

U-STAH

warmgewalzt S 235 JR, rundkantig, in Handelslängen

Dimensionen in mm	kg/m
30 x 15 x 4,0	1,70
30 x 33 x 5,0	4,20
40 x 20 x 5,0	2,80
40 x 35 x 5,0	4,80

Dimensionen in mm	kg/m
50 x 25 x 5,0	3,80
50 x 38 x 5,0	5,50
60 x 30 x 6,0	5,00
65 x 42 x 5,5	7,00

VIERKANTSTAHL

warmgewalzt S 235 JR, in Handelslängen

Bezeichnung	kg/m
VK6	0,283
VK8	0,502
VK10	0,785
VK12	1,130
VK13	1,330
VK14	1,539
VK15	1,766

Bezeichnung	kg/m
VK16	2,010
VK20	3,140
VK25	4,906
VK30	7,065
VK35	9,616
VK40	12,560
VK45	15,896

Bezeichnung	kg/m
VK50	19,625
VK60	28,260
VK70	38,465
VK80	50,240
VK90	63,585
VK100	78,500
VK120	113,000

WINKELSTAHL

warmgewalzt S 235 JR, rundkantig, gleichschenklig, in Handelslängen

Dimensionen in mm	kg/m
20 x 3	0,88
20 x 4	1,14
25 x 3	1,12
25 x 4	1,45
25 x 5	1,77
30 x 3	1,36
30 x 4	1,78
30 x 5	2,18
35 x 4	2,09
35 x 5	2,57
40 x 4	2,42
40 x 5	2,97
40 x 6	3,52
45 x 5	3,38
50 x 4	3,06
50 x 5	3,77

Dimensionen in mm	kg/m
50 x 6	4,47
50 x 7	5,15
50 x 8	5,82
55 x 6	4,95
60 x 5	4,57
60 x 6	5,42
60 x 8	7,09
60 x 10	8,69
65 x 7	6,83
70 x 7	7,38
70 x 9	9,34
75 x 8	9,03
80 x 6	7,34
80 x 8	9,63
80 x 10	11,90
90 x 9	12,20

Dimensionen in mm	kg/m
100 x 8	12,20
100 x 10	15,10
100 x 12	17,80
120 x 10	18,20
120 x 12	21,60
120 x 15	26,60
130 x 12	23,60
140 x 13	27,50
150 x 10	23,00
150 x 12	27,30
150 x 15	34,00
160 x 15	36,20
160 x 17	40,70
180 x 16	43,50
200 x 16	48,50
200 x 20	59,90

WINKELSTAHL

warmgewalzt S 235 JR, rundkantig, ungleichschenklig, in Handelslängen

Dimensionen in mm	kg/m
30 x 20 x 3	1,12
40 x 20 x 3	1,35
40 x 20 x 4	1,77
45 x 30 x 4	2,25
45 x 30 x 5	2,77
50 x 30 x 5	2,96
50 x 40 x 4	2,71
50 x 40 x 5	3,35
60 x 30 x 5	3,36
60 x 30 x 6	3,99
60 x 40 x 5	3,76
60 x 40 x 6	4,46
60 x 40 x 7	5,14
65 x 50 x 5	4,35
65 x 50 x 7	5,97
70 x 50 x 6	5,41
75 x 50 x 5	4,74
75 x 50 x 7	6,51

Dimensionen in mm	kg/m
80 x 40 x 6	5,41
80 x 40 x 8	7,07
80 x 60 x 7	7,36
80 x 65 x 6	6,60
80 x 65 x 8	8,66
80 x 65 x 10	10,7
90 x 60 x 6	6,82
90 x 60 x 8	8,96
100 x 50 x 6	6,84
100 x 50 x 8	8,97
100 x 50 x 10	11,10
100 x 65 x 7	8,77
100 x 65 x 9	11,10
100 x 65 x 11	13,40
100 x 75 x 7	9,32
100 x 75 x 9	11,80
120 x 80 x 8	12,20
120 x 80 x 10	15,00

Dimensionen in mm	kg/m
120 x 80 x 12	17,80
130 x 65 x 8	11,90
130 x 65 x 10	14,60
130 x 65 x 12	17,30
150 x 75 x 9	15,30
150 x 90 x 10	18,20
150 x 90 x 12	21,60
150 x 75 x 11	18,60
150 x 100 x 10	19,00
150 x 100 x 12	22,60
160 x 80 x 10	18,20
180 x 90 x 10	20,60
200 x 100 x 10	23,00
200 x 100 x 12	27,30
200 x 100 x 14	31,60
250 x 90 x 10	26,10
250 x 90 x 12	31,10



Z-PROFILE, RUNDKANTIG

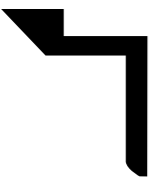
S 235 JR



Profil-Nr.	Dimensionen in mm	kg/m	Artikel-Nr.
01.150.0	30 x 38 x 38 x 4,5 x 4,0	3,39	904500134
01.154.0	40 x 40 x 40 x 5,0 x 4,5	4,25	904500138
01.156.0	50 x 43 x 43 x 5,5 x 5,0	5,30	904500136
01.159.0	60 x 45 x 45 x 6,0 x 5,0	6,20	904500143
71.234.0	80 x 50 x 50 x 7,0 x 6,0	8,70	904500146
74.011.0	100 x 55 x 55 x 8,0 x 6,0	11,40	904500141
70.007.0	120 x 60 x 60 x 9,0 x 7,0	14,30	904500152
70.008.0	140 x 65 x 65 x 10,0 x 8,0	18,00	904500149
70.009.0	160 x 70 x 70 x 11,0 x 8,5	21,60	904500132

BODENBELAG-WINKELPROFILE

S 235 JR



Profil-Nr.	Dimensionen in mm	kg/m	Artikel-Nr.
65.006.0	16 x 24 x 40 x 10 x 5	3,20	904500001
65.007.0	20 x 30 x 50 x 10 x 5	4,12	904500002
65.008.0	20 x 30 x 50 x 12 x 7	4,48	904500003
65.009.0	20 x 30 x 50 x 14 x 7	5,50	904500004
65.010.0	20 x 30 x 50 x 17 x 10	5,70	904500000

WINKELÄHNLICHES PROFIL

S 235 JR



Profil-Nr.	Dimensionen in mm	kg/m	Artikel-Nr.
00.452.0	53 x 16 x 10 x 8	4,00	904500007

T-PROFILE, RUNDKANTIG, BREITFÜSSIG

S 235 JR



Profil-Nr.	Dimensionen in mm	kg/m	Artikel-Nr.
00.689.0	40 x 20 x 4,5 (TB 20)	2,00	904500099
00.706.0	50 x 25 x 5,0 (TB 25)	2,80	904500103
00.726.0	60 x 30 x 5,5 (TB 30)	3,64	904500101
00.859.0	70 x 35 x 6,0 (TB 35)	4,75	904500105
00.740.0	80 x 40 x 7,0 (TB 40)	6,21	904500107
71.035.0	100 x 50 x 8,5 (TB 50)	9,42	904500109
70.011.0	120 x 60 x 10,0 (TB 60)	13,40	904500097

T-PROFILE, SCHARFKANTIG, BREITFÜSSIG

S 235 JR



Profil-Nr.	Dimensionen in mm	kg/m	Artikel-Nr.
03.984.0	40 x 20 x 3,0	1,36	904500117

TREPPENSCHUTZSCHIENE

S 235 JR



Profil-Nr.	Bezeichnung	kg/m	Artikel-Nr.
62.294.0	TS562294 35 mm	1,75	904500018

HALBRUNDPROFILE

S 235 JR



Profil-Nr.	Bezeichnung	kg/m	Artikel-Nr.
02.013.0	HRP 16 x 8,0	0,79	904500043
02.017.0	HRP 20 x 10,0	1,22	904500039
02.027.0	HRP 30 x 15,0	2,75	904500040
02.037.0	HRP 40 x 20,0	4,92	904500045
02.042.0	HRP 50 x 25,0	7,65	904500046
02.045.0	HRP 60 x 30,0	11,00	904500041
60.101.0	HRP 75 x 37,5	17,30	904500042

FLACHHALBRUNDPROFILE

S 235 JR



Profil-Nr.	Bezeichnung	kg/m	Artikel-Nr.
02.184.0	FHR 30 x 10	1,73	904500036
02.238.0	FHR 40 x 10	2,22	904500037
02.268.0	FHR 50 x 13	3,60	904500038

HANDLEISTENPROFILE

S 235 JR



Profil-Nr.	Dimensionen in mm	kg/m	Artikel-Nr.
03.091.0	40 x 18 x 8	3,30	904500030
09.131.0	50 x 22,5 x 10	5,30	904500014

GITTERPROFILE (HESPENPROFILE)

S 235 JR



Profil-Nr.	Dimensionen in mm	kg/m	Artikel-Nr.
01.272.0	30 x 8 x 4 x 3,5	1,24	904900024
05.022.0	40 x 13 x 5 x 7,0	2,25	904900028



STALLROSTPROFILE

S 235 JR, mit 4 abgerundeten Kanten, Flachoval

Bezeichnung	kg/m	Artikel-Nr.
SRP 24 x 11	1,85	904500088
SRP 32 x 18	3,95	904500090
SRP 40 x 10	2,90	904500086

MONTAGESCHIENEN

S 235

Bezeichnung	kg/m	Artikel-Nr.
MSW 40 x 22	2,20	904500020
MSW 50 x 30	3,40	904500026
MSW 52 x 34 x 4	5,05	904500022

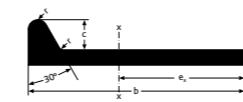
HUBSCHIENENPROFILE

18MnNb

Bezeichnung und Länge	kg/m	Artikel-Nr.
HS2911 18,1 m	17,82	904500051
HS2912	31,17	904500050
HS3018	19,40	904500048
HS3019	25,30	904500049
HS3394	27,08	904500069

WULSTFLACHSTÄHLE, WARMGEWALZT

S 235 JR



Dimensionen in mm	kg/m
60 x 4	2,86
60 x 5	3,34
60 x 6	3,82
80 x 5	4,25
80 x 6	4,88
100 x 7	6,86
100 x 8	7,65
120 x 6	7,32
120 x 7	8,26
120 x 8	9,20
140 x 7	9,75
140 x 8	10,85
140 x 10	13,05
160 x 7	11,46
160 x 8	12,72
160 x 9	13,97
160 x 11	16,49
180 x 8	14,80
180 x 9	16,22
180 x 10	17,63
180 x 11	19,04
200 x 9	18,57
200 x 10	20,14
200 x 11	21,71
200 x 12	23,28
220 x 10	22,77
220 x 11	24,50
220 x 12	26,22
240 x 10	25,50

Dimensionen in mm	kg/m
240 x 11	27,39
240 x 12	29,27
260 x 10	28,35
260 x 11	30,39
260 x 12	32,43
280 x 11	33,50
280 x 12	35,70
280 x 13	37,90
300 x 11	36,70
300 x 12	39,09
300 x 13	41,44
320 x 12	42,60
320 x 13	45,09
320 x 14	47,60
340 x 12	46,20
340 x 13	48,86
340 x 14	51,50
370 x 13	54,70
370 x 14	57,60
370 x 15	60,50
400 x 14	63,96
400 x 15	67,10
400 x 16	70,20
430 x 14	70,60
430 x 15	73,90
430 x 17	80,70
430 x 19	87,40
430 x 20	90,80



U-BAUSTAHLPROFILE
S 235 JR



Dimensionen in mm	kg/m	Artikel-Nr.
30 x 30 x 3	1,87	904900317
36 x 36 x 3	2,37	904900319
40 x 20 x 3	1,67	904900322
40 x 25 x 3	1,88	904900324
40 x 35 x 4	3,02	904900326
40 x 40 x 3	2,47	904900328
40 x 40 x 4	3,55	904900330
46 x 45 x 3	2,95	904900337
50 x 30 x 3	2,36	904900341
50 x 40 x 4	3,67	904900345
50 x 50 x 3	3,26	904900347
50 x 50 x 4	4,38	904900349
54 x 45 x 4	4,12	904900351
60 x 30 x 3	2,59	904900353
60 x 40 x 3	3,10	904900355
60 x 40 x 4	3,96	904900357
62 x 45 x 4	4,36	904900359
65 x 40 x 5	5,05	904900361
65 x 50 x 5	5,84	904900363
70 x 40 x 3	3,82	904900365
70 x 50 x 4	4,93	904900367
80 x 40 x 3	3,54	904900369

Dimensionen in mm	kg/m	Artikel-Nr.
80 x 40 x 4	4,54	904900371
80 x 45 x 5	6,04	904900373
80 x 50 x 4	5,32	904900377
80 x 50 x 5	6,42	904900379
80 x 50 x 6	7,56	904900383
80 x 54 x 4	5,41	904900489
80 x 54 x 5	6,61	904900488
80 x 70 x 5	8,00	904900387
90 x 50 x 4	5,44	904900389
90 x 50 x 5	6,80	904900391
90 x 54 x 5	7,00	904900487
100 x 50 x 4	5,87	904900396
100 x 50 x 5	7,22	904900400
100 x 50 x 6	8,50	904900406
100 x 70 x 6	10,30	904900410
120 x 50 x 4	6,51	904900412
120 x 60 x 4	7,14	904900414
120 x 60 x 6	10,40	904900416
140 x 60 x 4	7,68	904900420
140 x 60 x 6	11,30	904900422
160 x 65 x 6	12,75	904900424
200 x 80 x 6	16,00	904900428

BORDWAND-U-PROFILE
S 235 JR



Dimensionen in mm	kg/m	Artikel-Nr.
20 x 20 x 1,5	0,67	904900295
23 x 23 x 1,5	0,77	904900299
25 x 25 x 1,5	0,83	904900303
28 x 28 x 1,5	0,94	904900307
30 x 30 x 1,5	1,01	904900311
30 x 30 x 2,0	1,34	904900315

C-PROFILE (LEICHTBAUPROFILE), KALTPROFILIERT



Dimensionen in mm	kg/m	Artikel-Nr.
60 x 40 x 15 x 3,0	3,50	904900043
80 x 40 x 15 x 3,0	4,19	904900045
100 x 40 x 15 x 3,0	4,66	904900029
120 x 40 x 15 x 3,0	5,13	904900031
140 x 40 x 15 x 3,0	5,60	904900033
160 x 40 x 15 x 3,0	6,08	904900035
180 x 40 x 15 x 3,0	6,55	904900037
200 x 40 x 15 x 3,0	7,02	904900039



20 **SPEZIALPROFILE, KALTPROFILIERT**

WINKELPROFILE, SCHARFKANTIG, GLEICHSCHENKLIG

S 235 JR

Profil-Nr.	Dimensionen in mm	kg/m	Artikel-Nr.
88.548.0	10 x 10 x 2	0,28	904900109
87.540.0	15 x 15 x 2	0,49	904900111
81.502.0	15 x 15 x 3	0,62	904900113
80.518.0	20 x 20 x 2	0,59	904900115
00.115.0	20 x 20 x 3	0,86	904900756
00.115.0	20 x 20 x 4	1,12	904900758
80.519.0	25 x 25 x 2	0,75	904900117
80.576.0	25 x 25 x 3	1,12	904900760
00.119.0	25 x 25 x 4	1,45	904900762
80.520.0	30 x 30 x 2	1,08	904900119
80.577.0	30 x 30 x 3	1,32	904900764
00.121.0	30 x 30 x 4	1,76	904900766
80.540.0	35 x 35 x 3	1,58	904900768
00.123.0	35 x 35 x 4	2,07	904900770
82.523.0	40 x 40 x 3	1,81	904900772
00.124.0	40 x 40 x 4	2,39	904900774
00.124.0	40 x 40 x 5	2,91	904900776
00.125.0	45 x 45 x 5	3,32	904900121
80.578.0	50 x 50 x 3	2,25	904900123
80.579.0	50 x 50 x 4	3,01	904900125
00.126.0	50 x 50 x 5	3,73	904900127
85.511.0	60 x 60 x 3	2,81	904900129
88.543.0	60 x 60 x 4	3,62	904900131
00.129.0	60 x 60 x 5	4,43	904900133

SPEZIALPROFILE, KALTPROFILIERT 21

WINKELPROFILE, SCHARFKANTIG, UNGLEICHSCHENKLIG

S 235 JR

Profil-Nr.	Dimensionen in mm	kg/m	Artikel-Nr.
89.550.0	20 x 10 x 2	0,45	904900135
89.511.0	20 x 10 x 3	0,64	904900137
89.514.0	20 x 14 x 3	0,73	904900139
79.154.0	25 x 15 x 3	0,87	904900141
79.147.0	30 x 16 x 3	1,02	904900143
79.148.0	30 x 16 x 4	1,33	904900145
80.521.0	30 x 20 x 3	1,11	904900778
80.549.0	30 x 20 x 4	1,43	904900780
79.042.0	35 x 20 x 3	1,16	904900149
80.511.0	35 x 20 x 4	1,70	904900151
83.503.0	40 x 20 x 3	1,34	904900782
81.511.0	40 x 20 x 4	1,77	904900784
80.522.0	40 x 25 x 3	1,50	904900153
81.524.0	40 x 25 x 4	1,75	904900786
80.523.0	40 x 30 x 3	1,60	904900155
80.531.0	40 x 30 x 4	2,08	904900157
80.524.0	45 x 30 x 3	1,77	904900788
80.573.0	45 x 30 x 4	2,23	904900790
00.203.0	45 x 30 x 5	2,71	904900792
80.525.0	50 x 25 x 3	1,71	904900159
80.532.0	50 x 25 x 4	2,25	904900161
80.574.0	50 x 30 x 4	2,43	904900794
79.055.0	50 x 35 x 4	2,54	904900163
87.539.0	50 x 40 x 4	2,61	904900165
79.070.0	60 x 30 x 3	2,05	904900167
79.071.0	60 x 30 x 4	2,81	904900169
80.559.0	60 x 40 x 4	3,02	904900171
79.082.0	80 x 40 x 4	3,65	904900173



U-PROFILE, SCHARFKANTIG

S 235 JR



Profil-Nr.	Dimensionen in mm	kg/m	Artikel-Nr.
01.387.0	20 x 10 x 3,00	0,80	904900066
79.116.0	20 x 15 x 2,50	0,90	904900175
72.183.0	24 x 15 x 2,00	0,79	904900177
79.072.0	30 x 15 x 3,00	1,28	904900179
80.535.0	30 x 15 x 4,00	1,74	904900074
79.056.0	30 x 20 x 4,00	1,98	904900181
80.527.0	30 x 25 x 4,00	2,27	904900183
79.073.0	35 x 25 x 4,00	2,43	904900185
79.068.0	36 x 24 x 3,00	1,85	904900187
79.117.0	40 x 24 x 3,25	2,08	904900189
05.040.0	41 x 20 x 5,00	2,79	904900191
79.032.0	45 x 27 x 3,25	2,38	904900193
79.150.0	50 x 25 x 3,00	2,22	904900195
79.155.0	50 x 30 x 3,25	2,65	904900196
80.536.0	50 x 30 x 4,00	3,21	904900198
82.577.0	60 x 30 x 3,00	2,72	904900200
79.074.0	60 x 30 x 4,00	3,55	904900202
89.537.0	60 x 38 x 4,00	4,05	904900204
79.046.0	70 x 25 x 3,00	2,69	904900206
89.546.0	70 x 45 x 4,00	5,50	904900208
89.531.0	80 x 25 x 3,50	3,40	904900210
89.547.0	100 x 40 x 4,00	5,32	904900076
81.525.0	140 x 50 x 4,00	7,28	904900212

ROLLADEN-U-PROFILE, SCHARFKANTIG

S 235 JR



Profil-Nr.	Dimensionen in mm	kg/m	Artikel-Nr.
68.174.0	12 x 12,5 x 2,0	0,52	904900214
68.184.0	12 x 20,0 x 1,5	0,54	904900216
68.150.0	15 x 15,0 x 1,5	0,49	904900218
68.176.0	15 x 20,0 x 1,5	0,60	904900220
69.099.0	20 x 20,0 x 2,0	0,88	904900222
80.541.0	20 x 20,0 x 2,5	1,08	904900226
69.100.0	25 x 25,0 x 2,0	1,12	904900224
79.118.0	25 x 25,0 x 2,5	1,38	904900228
79.027.0	25 x 25,0 x 4,0	2,10	904900230
79.024.0	28 x 40,0 x 2,75	2,23	904900232
69.103.0	30 x 30,0 x 2,0	1,35	904900236
79.075.0	30 x 30,0 x 2,5	1,67	904900238
79.119.0	30 x 30,0 x 2,8	1,85	904900240
79.076.0	33 x 33,0 x 2,7	2,03	904900242
79.025.0	33 x 50,0 x 3,7	3,75	904900244
79.026.0	36 x 36,0 x 3,0	2,40	904900248
72.185.0	40 x 40,0 x 2,0	1,82	904900250
79.120.0	40 x 40,0 x 3,0	2,69	904900252
80.526.0	40 x 40,0 x 3,5	3,12	904900254
79.031.0	50 x 50,0 x 4,0	4,46	904900256
71.088.0	60 x 55,0 x 5,0	6,29	904900258

Z-PROFILE, SCHARFKANTIG

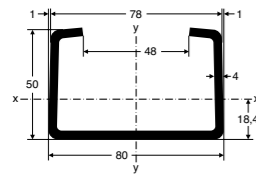
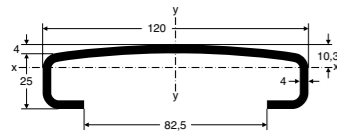
S 235 JR



Profil-Nr.	Dimensionen in mm	kg/m	Artikel-Nr.
79.051.0	9 x 20 x 13 x 3,0 x 3,0	0,84	904900087
79.098.0	16 x 25 x 25 x 3,5 x 3,5	1,62	904900085
79.053.0	20 x 18 x 13 x 4,0 x 4,0	1,35	904900097
80.510.0	25 x 16 x 16 x 3,0 x 3,0	1,20	904900098
79.052.0	30 x 35 x 17 x 4,0 x 4,0	2,32	904900101
80.542.0	35 x 30 x 18 x 3,0 x 3,0	1,82	904900091
90.501.0	40 x 35 x 25 x 3,0 x 3,0	2,22	904900095
89.528.0	40 x 35 x 25 x 4,0 x 4,0	2,90	904900103
89.539.0	48 x 50 x 25 x 4,0 x 4,0	3,65	904900105
79.054.0	50 x 25 x 18 x 3,0 x 3,0	2,05	904900093
89.540.0	54 x 50 x 25 x 4,0 x 4,0	3,81	904900107

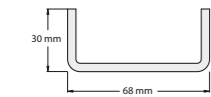
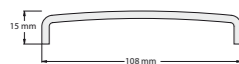


BRÜCKENHANDLAUF, OFFEN



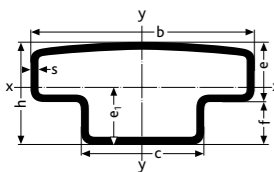
Profil-Nr.	Bezeichnung	Statische Werte	theor. Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.
70.030.1	Obergurt	F cm 7,36 Jx cm 6,16 Wx Cm 3,29 Jy cm 1,27 Wy cm 21,20	5,78	904900821
72.007.1	Untergurt	F cm 7,35 Jx cm 22,10 Wx Cm 7,00 Jy cm 69,10 Wy cm 17,30	5,77	904900823

BRÜCKENHANDLAUF-VERBINDER



Profil-Nr.		Artikel-Nr.
14.501	passend zu Obergurt KP 70.030 Länge 3.000 mm	940016961
14.502	passend zu Untergurt KP 72.007 Länge 3.000 mm	940016960

BRÜCKENHANDLAUF, GESCHLOSSEN



Profil-Nr.	Dimensionen in mm						theor. Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.
	b	b ₁	h	h ₁	s	e		
HOP 39.036	120	55	65	4	32	23	10	HL 6M 904901744 HL 12M 904901743
HOP 39.102	80	46	45	4	34	12	7	HL 6M 940001785 HL 12M 940001786

MARKISEN-UND TRENNWANDPROFILE

S 235 JR



Profil-Nr.	Dimensionen in mm	kg/m	Artikel-Nr.
55.166.1	27 x 12 x 7,5 x 2,5	1,00	904900068
52.074.0	30 x 30 x 10,0 x 2,0	1,58	904900070

WELLGITTER U-PROFILE, KALTPROFILIERT

S 235 JR



Dimensionen in mm	kg/m	Artikel-Nr.
10 x 25 x 1,5	0,65	904900292
10 x 30 x 2,0	0,98	904900293

SPROSSENROHR, GESCHW., KHP25 X 1,5SPR

Dimensionen in mm	kg/m	Artikel-Nr.
25 x 1,5	1,10	940002195

RADREIFENSTAHL

S 235 JR



Profil-Nr.	Dimensionen in mm	kg/m	Artikel-Nr.
58.170.0	50 x 16 x 3,5	2,35	904900083

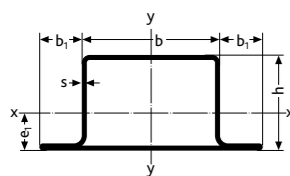
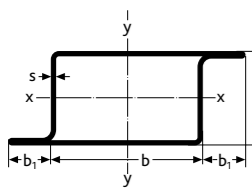
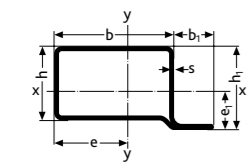
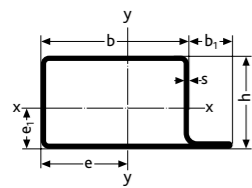
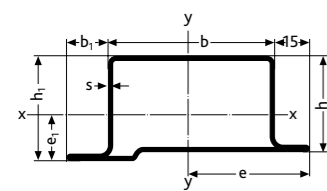
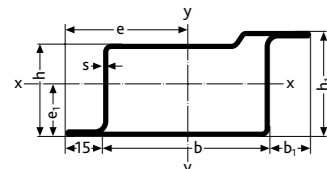
STAHLSCHUTZPLANKEN UND ZUBEHÖR, VERZINKT

Bezeichnung	kg/m	Artikel-Nr.
Leitplanke Profil B, in HL 4300/4000	44,00	940106873
Kopfstück Profil B	9,00	940106877
Winkelstück Profil B – innen	12,00	940106874
Winkelstück Profil B – außen	12,00	940106875
Pfosten IPE 100 mit Fußplatte 250/300/10mm, Höhe 700mm	12,00	940106879
Stützbügel	1,00	940106876
Decklasche	0,10	940106878
Verbindungsschraube M16x25	0,04	940106881
Befestigungsschraube M10x45	0,04	940106880

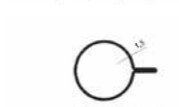
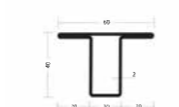
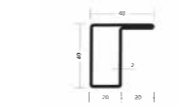
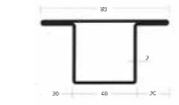
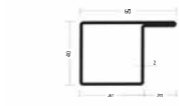
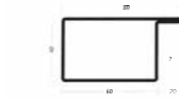
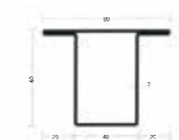
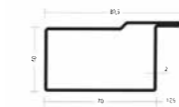
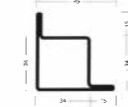
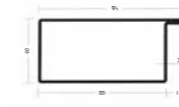
BITTE FRAGEN SIE GERN AUCH HIER NICHT AUFGEFÜHRTE PROFILE AN!



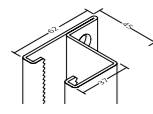
ANSCHLAGPROFILE
S 235 JR



Profil-Nr.		Dimensionen in mm							Artikel-Nr.
		b	b ₁	h	h ₁	s	e	e ₁	
WP3450/15ZK	HoP 54238	50	15,0	34	38	2	4,10	1,82	907200022
WP4070/17ZK	HoP 53202	70	17,5	40	44	2	5,18	2,10	907200011
WP3435/15TK	HoP 57179	35	15,0	34	38	2	3,29	1,53	907200027
WP3450/15TK	HoP 54237	50	15,0	34	38	2	4,10	1,60	907200021
WP4070/17TK	HoP 53203	70	17,5	40	44	2	5,18	1,96	907200012
WP3420/15L	HoP 54235	20	15,0	34		2	1,28	1,32	907200020
WP4020/15L	HoP 54232	20	15,0	40		2	1,28	1,59	907200018
WP5020/20L	HoP 59065	20	22,0	50		2	1,52	1,92	907200032
WP3425/15L	HoP 54234	25	15,0	34		2	1,69	1,38	907200019
WP3435/15L	HoP 53100	35	15,0	34		2	2,20	1,40	907200007
WP4040/15L	HoP 53040	40	15,0	40		2	2,40	1,70	907200006
WP5040/20L	HoP 68137	40	22,0	50		2	2,62	2,04	907200046
WP3450/15L	HoP 57184	50	15,0	34		2	3,00	1,36	907200029
WP3455/15L	HoP 53101	55	15,0	34		2	3,20	1,50	907200008
WP4060/15L	HoP 62091	60	15,0	40		2	3,40	1,76	907200038
WP4070/15L	HoP 59066	70	15,0	40		2	3,80	1,78	907200033
WP3410/15L	HoP 65111	100	15,0	34		2	5,60	1,55	907200040
WP3435/15LK	HoP 57180	35	15	34	38	2	2,240	1,71	907201564
WP3455/15LK	HoP 63011	55	15	34	38	2	3,400	1,75	907200039
WP4060/15LK	HoP 66132	60	15	40	44	2	3,540	2,02	907200041
WP3420/15Z	HoP 61025	20	15	34		2	3,080		907200036
WP5020/20Z	HoP 59063	20	20	50		2	4,230		907200030
WP3435/15Z	HoP 54138	35	15	34		2	3,800		907200014
WP4040/15Z	HoP 66168	40	15	40		2	4,240		907200042
WP5040/20Z	HoP 68136	40	22	50		2	5,100		907200045
WP3450/15Z	HoP 61023	50	15	34		2	4,300		907200034
WP3455/15Z	HoP 54233	55	15	34		2	4,490		
WP3420/15T	HoP 57022	20	15	34		2	1,100		907200023
WP4020/15T	HoP 53209	20	15	40		2	1,380		907200013
WP5020/20T	HoP 59064	20	22	50		2	1,600		907200031
WP3435/15T	HoP 54160	35	15	34		2	1,225		907200015
WP4040/15T	HoP 53162	40	15	40		2	1,480		907200009
WP5040/20T	HoP 68135	40	22	50		2	1,730		907200043
WP3450/15T	HoP 61024	50	15	34		2	1,290		907201567
WP3455/15T	HoP 53163	55	15	34		2	1,330		907200010

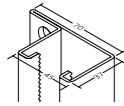


Profil-Nr.		Dimensionen in mm							Artikel-Nr.
		b	b ₁	h	h ₁	s	e	e ₁	
WP4080/15L		80	15	40		2	6,55	9,89	907201564
WP3434/15S		34	15	34	49	2	2,91	2,91	907200024
WP3434/15S		34	15	34	49	2	2,92	2,92	907200025
WP4070/17LK		70	17,5	40	44,5	2	6,29	8,47	907200052
WP6040/20L		40	20	60		2	6,76	4,55	907201565
WP6040/20T		40	20	60		2	7,22	6,16	907201566
WP4060/20L		60	20	40		2	5,17	6,71	940002792
WP4040/20L		40	20	40		2	3,78	3,77	907201567
WP4040/20T		40	20	40		2	3,93	5,34	907201568
WP4020/20L		20	20	40		2	2,40	1,56	940001847
WP4020/20T		20	20	40		2	2,55	2,66	940001846
WP32/12R		32				1,5	1,05	1,27	907200037



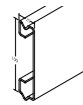
ZAHNSCHIENE AUSSEN

WP-Artikel-Nr.	Lieferlänge/VE in m	theor. Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.
W 03-01	4.500 mm/90 m	3,05	904900842



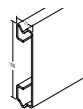
ZAHNSCHIENE INNEN

WP-Artikel-Nr.	Lieferlänge/VE in m	theor. Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.
W 03-02	4.500 mm/90 m	3,05	904900844



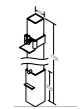
LAMELLE

WP-Artikel-Nr.	Lieferlänge/VE in m	theor. Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.
W 03-03	4.500 mm/162 m	3,05	904900846



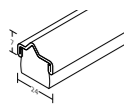
VERSTÄRKUNG

WP-Artikel-Nr.	Lieferlänge/VE in m	theor. Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.
W 03-04	4.500 mm/180 m	2,60	904900848



MITTELSTÜTZE

WP-Artikel-Nr.	Lieferlänge/VE in m	theor. Gewicht ca. kg/St.	Artikel-Nr.
W 09-06	1.750 mm	18	904900923



FUSSDICHTUNGS-SCHIENE INKL.DICHTUNG FARBLOS

WP-Artikel-Nr.	Lieferlänge/VE in m	theor. Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.
W 08-06	4.500 mm/45 m	0,51	904901310



KLEMMSTÜCK + SCHRAUBEN + SCHLÜSSEL

WP-Artikel-Nr.	Lieferlänge/VE in m	theor. Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.
W 03-11Z	2 Stück/VE	0,80	904900856



ZAHNSCHIENENDICHTUNG

WP-Artikel-Nr.	Lieferlänge/VE in m	theor. Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.
W 13-01Z	25 m/Rolle	0,3	940013811



LAMELLENDICHTUNG

WP-Artikel-Nr.	Lieferlänge/VE in m	theor. Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.
W 03-10Z	200 m/Rolle	0,05	904900853



ABSCHLUSSDICHTUNG/TACKBAND

WP-Artikel-Nr.	Lieferlänge/VE in m	theor. Gewicht ca. kg/m	Artikel-Nr.
W 11-01Z	35 mm x 10 m Rolle	0,70	940007022



FLACHPRODUKTE



FEINBLECHE KALTGEWALZT, OBERFLÄCHENVEREDELT	32
BANDBLECHE WARMGEWALZT	33
GROBBLECHE	34
ANARBEITUNG	35
HANDELSGEWICHTE GROBBLECHE	36



32 FEINBLECHE KALTGEWALZT, OBERFLÄCHENVEREDELT

KALTGEWALZTER STAHL ZUM KALTUMFORMEN NACH EN 10130

DC01, DC03, DC04 – gefettet/ungefettet
Dickenbereich 0,50 – 4,00 mm

KALTGEWALZTER HOCHFESTER UND MIKROLEGIERTER STAHL NACH EN 10268

HC260LA, HC340LA, HC380LA, HC420LA
Dickenbereich 0,50 – 2,99 mm

VERZINKTER STAHL ZUM KALTUMFORMEN NACH EN 10346

DX51D+Z, DX52D+Z, DX53D+Z, DX54D+Z
Dickenbereich 0,50 – 5,00 mm

VERZINKTER HOCHFESTER UND MIKROLEGIERTER STAHL NACH EN 10346

HX260LAD+Z, HX300LAD+Z, HX340LAD+Z, HX380LAD+Z, HX420LAD+Z
Dickenbereich 0,50 – 2,99 mm

VERZINKTER BAUSTAHL NACH EN 10346

S250GD+Z, S280GD+Z, S320GD+Z, S350GD+Z
Dickenbereich 0,50 – 4,00 mm

ELEKTROLYTISCH VERZINKTER STAHL ZUM KALTUMFORMEN NACH EN 10152

DC01+ZE, DC03+ZE, DC04+ZE
Dickenbereich 0,50 – 2,99 mm

ELEKTROLYTISCH VERZINKTER HOCHFESTER UND MIKROLEGIERTER STAHL NACH EN 10268

HC260LA+ZE, HC300LA+ZE, HC340LA+ZE, HC380LA+ZE
Dickenbereich 0,50 – 2,99 mm

HANDELSGEWICHTE

Abmessungen und Gewichte

Dicke	Gewicht kg/m ²	Größe der Tafeln in mm (Lagerformate)			
		1.000 x 2.000	1.250 x 2.500	1.500 x 3.000	2.000 x 4.000
in mm					
0,5	4	8	12,5	18	32
0,63	5,04	10,08	15,75	22,68	40,32
0,75	6	12	18,75	27	48
0,88	7,04	14,08	22	31,68	56,32
1	8	16	25	36	64
1,25	10	20	31,25	45	80
1,5	12	24	37,5	54	96
2	16	32	50	72	128
2,5	20	40	62,5	90	160
3	24	48	75	108	192
4	32	64	100	144	256
5	40	80	125	180	320

BANDBLECHE WARMGEWALZT 33

WARMGEWALZTER STAHL ZUM KALTUMFORMEN NACH EN 10111

DD11, DD12, DD13
Dickenbereich 1,50 – 15,00 mm

WARMGEWALZTER BAUSTAHL NACH EN 10025-2

S235JR, S235J2+N, S235J2C+N
S355JR, S355J2+N, S355J2C+N
LASER-Güte
Dickenbereich 2,00 – 25,00 mm

WARMGEWALZTER HOCHFESTER UND MIKROLEGIERTER STAHL NACH EN 10149-2

S355MC, S420MC, S460MC, S550MC, S700MC
LASER-Güte
Dickenbereich 2,00 – 20,00 mm

WARMGEWALZTER BAUSTAHL MIT RIFFEL- ODER TRÄNENMUSTERUNG NACH EN 10025-2

S235JR
Dickenbereich 3,00 – 20,00 mm

OBERFLÄCHEN NACH EN 10 163-2

gebeizt (entzundert)
unbehandelt (Microzunder)
geölt
ungeölt

HANDELSGEWICHTE

Abmessungen und Gewichte

Dicke	Gewicht kg/m ²	Größe der Tafeln in mm (Lagerformate)					
		1.000 x 2.000	1.250 x 2.500	1.500 x 3.000	1.500 x 6.000	2.000 x 4.000	2.000 x 6.000
in mm							
1,5	12	24	37,5	54	108	96	144
2	16	32	50	72	144	128	192
2,5	20	40	62,5	90	180	160	240
3	24	48	75	108	216	192	288
4	32	64	100	144	288	256	384
5	40	80	125	180	360	320	480
6	48	96	150	216	432	384	576
8	64	128	200	288	576	512	768
10	80	160	250	360	720	640	960
12	96	192	300	432	864	768	1.152
15	120	240	375	540	1.080	960	1.440
18	144	288	450	648	1.296	1.152	1.728
20	160	320	500	720	1.440	1.280	1.920
25	200	400	625	900	1.800	1.600	2.400



BAUSTÄHLE NACH EN 10 025-2

S235JR/JO/J2, S275JR/JO/J2, S355JR/JO/J2/K2, E295, E335, E360

Abkantgüten S235JRC/JOC/J2C, S275JRC/JOC/J2C, S355JRC/JOC/J2C/K2C, Lieferzustand +AR, +N

WETTERFESTE BAUSTÄHLE NACH EN 10 025-5

S235JOW/J2W, S355JOW/J2W, Lieferzustand +AR, +N

FEINKORNBAUSTÄHLE NACH EN 10 025-3

S275N(NL)/S355N(NL)/S420N(NL)/S460N(NL)

FEINKORNBAUSTÄHLE NACH EN 10 025-4

S355M(ML), S460M(ML), S500M(ML)

BAUSTÄHLE MIT HOHER STRECKGRENZE, VERGÜTET NACH EN 10 025-6

S550QL(1)/S620QL(1)/S690QL(1)/S890QL(1), S960QL, S1100QL

WARMFESTE STÄHLE UN-/LEGIERT (KESSELBLECH) NACH EN10 028-2

P235GH / P265GH / P295GH / P355GH / 16Mo3 / 20MnMoNi4-5 / 13CrMo4-5 / 13CrMoSi5-5 / 12CrMo9-10 / 10CrMo9-10

FEINKORNBAUSTÄHLE NACH EN 10 028-3

P275NH(NL1)(NL2) / P355N(NH)(NL1)(NL2) / P460N(NH)(NL1)

VERGÜTUNGSSTÄHLE NACH 10 083-1/-2

C22 – C60 / 25CrMo4 – 50CrMo4

LEGIERTE EINSATZSTÄHLE NACH EN 10 084

16MnCr5, 20MnCr5

VERSCHLEISSFESTE STÄHLE

HB400 / HB500 / 1.3401 (Manganhartstahl), Dickenbereich: 3,00 – 40,00 mm

SCHIFFBAUGÜTEN NACH BEDINGUNGEN DER KLASSIFIKATIONSGESELLSCHAFTEN (GL, LR, DNV UND ANDERE)

normalfeste Güten: A/B/D/E

hochfeste Güten: A32-AH32 / D32-DH32 / E32-EH32 / A36-AH36 / D36-DH36 / E36-EH36 /

A40-AH40 / D40-AH40 / E40-EH40

OBERFLÄCHEN NACH EN 10 163-2

schwarz (unbehandelt), gestrahlt, gestrahlt und geprimert, auf Wunsch stückgebeizt

ZERTIFIKATE NACH EN 10 204

WZ 2.2, APZ 3.1 und 3.2

zusätzliche Werkstoffprüfungen: Ultraschallprüfungen, Kerbschlagbiegeversuch, Aufschweisbiegeversuch, Z-Prüfung und zusätzliche Abnahmen nach Anforderung

FORMATTOLERANZEN NACH EN 10 029

OBERFLÄCHEN NACH EN 10 163-2

schwarz (unbehandelt)

gestrahlt

gestrahlt und geprimert

auf Wunsch stückgebeizt

QUER- UND LÄNGSTEILEN

SCHEREN

LASERN

SPALTEN

BRENNSCHNEIDEN

Autogen und Plasma

Anfasen (Schweißnahtvorbereitung)

WERKSTOFFPRÜFUNGEN

Ultraschallprüfungen

Kerbschlagbiegeversuch

Aufschweißbiegeversuch

Z-Prüfung

zusätzliche Abnahmen nach Anforderung



QUALITÄTS-, EDELBAU- UND BLANKSTAHL



GÜTEN QUALITÄTSSTAHL	40
ABMESSUNGSPROGRAMM UND GEWICHTE	42
GÜTEN BLANKSTAHL	44
ABMESSUNGSPROGRAMM UND GEWICHTE	45



Güte	Wst.-Nr.	Norm		
S355J0	1.0553	DIN EN 10025-2	Allgemeine Baustähle	
S355J2 (+N)	1.0570	DIN EN 10025-3		
S355NL+N	1.0546	DIN EN 10250-2		
C15	1.0401	DIN 17210	Einsatzstähle	
C15E	1.1141	DIN EN 10084		
C15R	1.1140			
16MnCr5 (+A) (+FP) (+QT)	1.7131			
16MnCrS5 (+A) (+FP) (+QT)	1.7139			
16MnCrB5 (+A) (+FP) (+QT)	1.7160			
20MnCr5 (+A) (+FP) (+QT)	1.7147			
20MnCrS5 (+A) (+FP) (+QT)	1.7149			
18CrNiMo7-6 (+A) (+FP) (+QT)	1.6587			
C35	1.0501	DIN EN 10083-2		Vergütungsstähle – unlegiert
C35E	1.1181	DIN EN 10250-2		
C35R	1.1180			
C45 (+N)	1.0503			
C45E (+N)	1.1191			
C45R	1.1201			
C60	1.0601			
C60E	1.1221			
C60R	1.1223			
30CrNiMo8 (+QT)	1.6580	DIN EN 10083-3	Vergütungsstähle – legiert	
34CrNiMo6 (+QT)	1.6582	DIN EN 10250-3		
41Cr4	1.7035			
41CrS4	1.7039			
25CrMo4 (+QT)	1.7218			
25CrMoS4 (+QT)	1.7213			
34CrMo4 (+QT)	1.7220			
34CrMoS4 (+QT)	1.7226			
42CrMo4 (+QT)	1.7225			
42CrMoS4 (+QT)	1.7227			
50CrMo4 (+QT)	1.7228			
51CrV4 (+A) (+QT)	1.8159			
34CrAlMo5-10	1.8507	DIN EN 10085		Nitrierstähle
31CrMoV9 (+QT)	1.8519			
34CrAlNi7-10	1.8550			
C22.8 / P250GH / A105 / SA105 (+N)	1.0460	DIN EN 10273	warmfeste Stähle	
T/WSTE355 / P355 / A350LF2 (+QT)	1.0566	DIN EN 10222-4		
16Mo3 (+QT)	1.5415	DIN EN 10222-2		
13CrMo4-5 (+QT)	1.7335			
SA182F12 CL2				

UNSERE STÄHLE SIND GRUNDSÄTZLICH IN GEWALTETER ODER GESCHMIEDET VORGEDREHETER AUSFÜHRUNG (TOL. -0/+2 MM) LIEFERBAR.

DIE DOKUMENTATION BZW ABNAHME ERFOLGT GEMÄSS EN 10204/3.1 ODER 3.2 SÄMTLICHER KLASSIFIKATIONSGESELLSCHAFTEN WIE Z.B. DNV, LROS, ABS, TÜV.

ALS GRUNDLAGE FÜR DIE US PRÜFUNG DIENEN DIE EN 10308-3 QKL. 3 UND DIE EN 10228-3 QKL. 3



GEWICHTSTABELLE QUALITÄTSSTAHL FLACH*

Breite in mm	Dicke in mm																			
	5	6	7	8	10	12	14	15	16	20	25	30	35	40	45	50	55	60	70	80
10	0,394	0,472	0,551	0,630	0,787	0,944	1,102	1,181	1,259	1,574	1,968	2,282	2,755	3,148	3,542	3,935	4,328	4,722	5,509	6,296
15	0,590	0,708	0,826	0,944	1,181	1,417	1,763	1,771	1,889	2,361	2,951	3,542	4,132	4,722	5,312	5,903	6,493	7,082	8,264	9,444
20	0,787	0,944	1,102	1,259	1,574	1,889	2,204	2,361	2,518	3,148	3,935	4,722	5,509	6,296	7,083	7,870	8,657	9,444	11,020	12,590
25	0,984	1,181	1,377	1,259	1,968	2,361	2,755	2,951	3,148	3,933	4,919	5,903	6,886	7,870	8,854	9,838	10,820	11,810	13,770	15,740
30	1,180	1,417	1,653	1,889	2,361	2,833	3,305	3,541	3,777	4,722	5,902	7,083	8,264	9,444	10,630	11,810	12,880	14,170	16,520	18,890
35	1,375	1,653	1,928	2,204	2,755	3,305	3,856	4,132	4,407	5,509	6,860	8,263	9,641	11,020	12,390	13,770	15,150	16,530	19,270	22,030
40	1,574	1,888	2,203	2,518	3,148	3,778	4,407	4,722	5,037	6,296	7,870	9,444	11,020	12,590	14,170	15,740	17,310	18,870	22,040	25,180
45	1,771	2,115	2,479	2,833	3,542	4,250	4,958	5,312	5,667	7,083	8,855	10,630	12,390	14,180	15,940	17,700	19,470	21,250	24,790	28,330
50	1,968	2,361	2,755	3,148	3,935	4,723	5,509	5,903	6,296	7,870	9,838	11,810	13,770	15,740	17,700	19,680	21,640	23,610	27,540	31,480
55	2,164	2,597	3,030	3,463	4,328	5,194	6,060	6,493	6,926	8,657	10,820	12,880	15,150	17,310	19,470	21,640	23,810	25,970	30,300	34,630
60	2,361	2,833	3,305	3,778	4,722	5,666	6,611	7,082	7,555	9,444	11,810	14,170	16,530	18,870	21,250	23,610	25,970	28,330	33,050	37,780
65	2,558	3,069	3,581	4,096	5,116	6,139	7,162	7,673	8,185	10,230	12,780	15,350	17,890	20,460	23,010	25,580	28,130	30,690	35,810	40,920
70	2,755	3,307	3,856	4,407	5,509	6,611	7,713	8,264	8,814	11,020	13,770	16,520	19,270	22,040	24,790	27,550	30,300	33,050	38,560	44,070
75	2,951	3,542	4,131	4,722	5,903	7,083	8,263	8,854	9,444	11,800	14,750	17,710	20,650	23,610	26,570	29,510	32,460	35,410	41,320	47,220
80	3,148	3,778	4,407	5,037	6,296	7,555	8,815	9,444	10,070	12,590	15,740	18,890	22,030	25,180	28,330	31,480	34,630	37,780	44,070	50,370
85	3,345	4,014	4,682	5,352	6,690	8,028	9,365	10,030	10,710	13,380	16,720	20,070	23,410	26,760	30,100	33,450	36,790	40,140	46,830	53,520
90	3,542	4,250	4,958	5,666	7,083	8,500	9,918	10,630	11,330	14,170	17,710	21,250	24,790	28,330	31,780	35,410	38,960	42,500	49,580	56,660
100	3,935	4,722	5,509	6,296	7,870	9,444	11,020	11,800	12,590	15,740	19,670	23,610	27,540	31,480	35,410	39,350	43,280	47,220	55,090	62,960
110	4,329	5,295	6,060	6,925	8,657	10,390	12,120	12,990	13,850	17,310	21,640	25,970	30,300	34,630	38,960	43,280	47,610	51,940	60,600	69,260
120	4,722	5,666	6,611	7,555	9,444	11,330	13,220	14,170	15,110	18,880	23,610	28,330	33,050	37,780	42,500	47,220	51,940	56,660	66,110	75,550
130	5,116	6,139	7,162	8,185	10,230	12,280	14,330	15,350	16,370	20,460	25,580	30,690	35,810	40,920	46,040	51,150	56,270	61,390	71,620	81,850
140	5,509	6,611	7,714	8,816	11,020	13,220	15,430	16,520	17,630	22,040	27,550	33,050	38,560	44,070	49,580	55,090	60,600	66,110	77,130	88,140
150	5,902	7,083	8,263	9,444	11,810	14,170	16,530	17,710	18,890	23,610	29,510	35,420	41,320	47,220	53,120	59,020	64,930	70,830	82,630	94,440
160	6,296	7,555	8,814	10,070	12,590	15,110	17,620	18,880	20,150	25,180	31,480	37,780	44,070	50,700	56,670	62,960	69,290	75,550	88,140	100,740
170	6,690	8,028	9,366	10,700	13,380	16,050	18,720	20,070	21,410	26,760	33,450	40,140	46,830	53,520	60,210	66,890	73,580	80,270	93,650	107,030
180	7,083	8,500	9,916	11,330	14,170	17,000	19,840	21,250	22,660	28,330	35,420	42,500	49,590	56,670	63,750	70,830	77,910	85,000	99,160	113,330
190	7,477	8,970	10,360	11,960	14,950	17,940	20,940	22,430	23,920	29,900	37,380	44,860	52,340	59,810	67,290	74,760	82,240	89,720	104,670	119,620
200	7,880	9,336	10,892	12,448	15,560	18,672	21,784	23,340	24,896	31,120	38,900	46,680	54,460	62,240	70,020	77,800	85,136	93,360	108,920	124,480
210	8,169	9,803	11,437	13,070	16,338	19,606	22,873	24,507	26,141	32,676	40,845	49,014	57,183	65,352	73,521	81,690	91,493	98,028	114,360	130,700
220	8,558	10,270	11,981	13,693	17,116	18,828	23,962	25,674	27,386	34,232	42,790	51,348	59,906	68,464	77,022	85,580	95,850	102,690	119,810	136,920
230	8,947	10,360	12,526	14,315	17,894	19,683	25,052	26,841	28,630	35,788	44,735	53,682	62,629	71,576	80,523	89,470	100,200	107,360	125,250	143,150
240	9,336	11,203	13,070	14,938	18,672	20,539	26,141	28,008	29,875	37,344	46,680	56,016	65,352	74,688	84,024	93,360	104,560	112,030	130,700	149,370
250	9,725	11,670	13,615	15,560	19,450	21,395	27,230	29,175	31,120	38,900	48,625	58,350	68,075	77,800	87,525	97,250	108,920	116,700	136,150	155,600

* für Abmessungen mit LRS 3.2

LIEFERBAR IN HL UND VL, SONDERLÄNGEN AUF WUNSCH MÖGLICH



Güte	Wst.-Nr.	Norm	
S235JRC	1.0122	DIN EN 10277-2	allgemeine Stähle
S355J2C	1.0579		
C15	1.0401		
C35	1.0501		
C45	1.0503		
11SMn30	1.0715	DIN EN 10277-3	Automatenstähle
11SMnPb30	1.0718		
11SMn37	1.0736		
11SMnPb37	1.0737		
10S20	1.0721		
10SPb20	1.0722		
35S20	1.0726		
35SPb20	1.0756		
46S20	1.0727		
46SPb20	1.0757		
C15R	1.1140	DIN EN 10277-4	Einsatzstähle
16MnCr55 (+ QT)	1.7139		
20MnCr55 (+ QT)	1.7149		
C35E	1.1181	DIN EN 10277-5	Vergütungsstähle
C35R	1.1180		
C45E	1.1191		
C45R	1.1201		
C60E	1.1221		
C60R	1.1223		
42CrMoS4 (+ QT)	1.7227		

ÜBERSICHT DER HERSTELLUNGSVERFAHREN

EN-Bezeichnung	DIN-Bezeichnung	Zustand
+ C	K	Gezogen
+ SH	SH	Geschält
+ SL	(SL)	Geschliffen
+ PL	-	Poliert

WEITERE GÜTEN AUF ANFRAGE.

GEWICHTSTABELLE QUALITÄTSSTAHL RUND GEWALZT & GESCHMIEDET*

d	kg / m	d	kg / m	d	kg / m
8	0,395	105	67,969	380	890,226
10	0,617	110	74,597	390	937,697
12	0,888	115	81,532	400	986,400
14	1,208	120	88,776	410	1036,337
15	1,387	125	96,328	420	1087,506
16	1,578	130	104,189	430	1139,909
18	1,997	135	112,357	440	1193,544
20	2,466	140	120,834	450	1248,413
22	2,984	145	129,619	460	1304,514
24	3,551	150	138,713	470	1361,849
25	3,853	155	148,114	480	1420,416
26	4,168	160	157,824	490	1480,217
28	4,833	165	167,842	500	1541,250
30	5,549	170	178,169	510	1603,517
32	6,313	175	188,803	520	1667,016
35	7,552	180	199,746	530	1731,749
36	7,990	190	222,557	540	1797,714
38	8,902	200	246,600	550	1864,913
40	9,864	210	271,877	560	1933,344
42	10,875	220	298,386	570	2003,009
45	12,484	230	326,129	580	2073,906
48	14,204	240	355,104	590	2146,037
50	15,413	250	385,313	600	2219,400
52	16,670	260	416,754	620	2369,826
55	18,649	270	449,429	630	2446,889
60	22,194	280	483,336	650	2604,713
63	24,469	290	518,477	680	2850,696
65	26,047	300	554,850	700	3020,850
70	30,209	300	554,850	720	3195,936
73	32,853	310	592,457	750	3467,813
75	34,678	320	631,296	800	3945,600
80	39,456	330	671,369	850	4454,213
85	44,542	340	712,674	900	4993,650
90	49,937	350	755,213	1000	6165,000
95	55,639	360	798,984		
100	61,650	370	843,989		

* für Abmessungen mit LRS 3.2

GEWICHTSTABELLE VIERKANTSTAHL*

Abmessung	Gewicht (kg)
10	0,785
15	1,766
20	3,140
25	4,906
30	7,065
35	9,616
40	12,560
45	15,896
50	19,625
55	23,746
60	28,260
65	33,170
70	38,460
75	44,160
80	50,240
85	56,720
90	63,580
95	70,850
100	78,500
110	94,980
120	113,040
130	132,660
140	153,860
150	176,600
160	201,000
170	226,900
180	254,300
190	283,400
200	314,000

* für Abmessungen mit LRS 3.2

LIEFERBAR IN HL UND VL, SONDERLÄNGEN AUF WUNSCH MÖGLICH



BLANKER RUNDSTAHL

D	kg / m	D	kg / m
3	0,055	42	10,875
4	0,099	45	12,484
5	0,154	46	13,045
6	0,222	48	14,204
7	0,302	50	15,413
8	0,395	52	16,670
9	0,499	55	18,649
10	0,617	58	20,739
11	0,746	60	22,194
12	0,888	62	23,698
13	1,042	63	24,469
14	1,208	65	26,047
15	1,387	68	28,507
16	1,578	70	30,209
17	1,782	72	31,959
18	1,997	73	32,853
19	2,226	75	34,678
20	2,466	78	37,508
21	2,719	80	39,456
22	2,984	85	44,542
23	3,261	90	49,937
24	3,551	95	55,639
25	3,853	100	61,650
26	4,168	105	67,969
27	4,494	110	74,597
28	4,833	115	81,532
29	5,185	120	88,776
30	5,549	125	96,328
32	6,313	130	104,189
34	7,127	140	120,834
35	7,552	150	138,713
36	7,990	160	157,824
38	8,902	170	178,169
40	9,864	180	199,746

BLANKER VIERKANTSTAHL

A	kg / m
5	0,196
6	0,283
8	0,502
10	0,785
12	1,130
14	1,539
15	1,766
16	2,010
18	2,543
20	3,140
22	3,799
25	4,906
28	6,154
30	7,065
32	8,038
35	9,616
40	12,560
45	15,896
50	19,625
55	23,746
60	28,260
65	33,166
70	38,465
80	50,240
90	63,585
100	78,500
120	113,040

BLANKER SECHSKANTSTAHL

S	kg / m
5	0,170
6	0,245
7	0,333
8	0,435
9	0,551
10	0,680
11	0,823
12	0,979
13	1,149
14	1,333
16	1,741
17	1,965
18	2,203
19	2,455
22	3,291
24	3,917
27	4,957
30	6,120
32	6,963
36	8,813
38	9,819
41	11,431
46	14,389
50	17,000
55	20,570
60	24,480
65	28,730
70	33,320
75	38,250
80	43,520
85	49,130
90	55,080
95	61,370
100	68,000

BLANKER KEILSTAHL

A	B	kg / m	A	B	kg / m
4	4	0,126	18	11	1,556
5	5	0,197	18	18	2,547
6	4	0,189	20	8	1,258
6	6	0,283	20	10	1,572
7	7	0,385	20	12	1,886
8	5	0,314	20	20	3,144
8	7	0,440	22	14	2,421
8	8	0,503	22	22	3,804
10	6	0,472	25	14	2,751
10	8	0,629	25	25	4,913
10	10	0,786	28	16	3,521
12	6	0,566	30	30	7,074
12	8	0,755	32	18	4,527
12	10	0,943	36	20	5,659
12	12	1,132	40	22	6,917
14	6	0,660	45	25	8,843
14	9	0,990	45	45	15,917
14	14	1,541	50	28	11,004
15	15	1,769	56	32	14,085
16	7	0,880	63	32	15,846
16	10	1,258	70	36	19,807
16	12	1,509	80	40	25,152
16	16	2,012	90	45	31,833
18	7	0,990	100	50	39,300

DIVERSE SONDERPROFILE (T-, U-, HALBRUND ETC.) AUF ANFRAGE



FLACHSTAHL

Breite	2	3	4	5	6	8	10	12	15	16	18	20	25	30	32	35	40	50	60	80	
Stärke																					
8	0,126	0,189	0,252	0,315	0,378																
10	0,157	0,236	0,315	0,394	0,472	0,630															
12	0,189	0,283	0,378	0,472	0,567	0,756	0,944														
14	0,220	0,331	0,441	0,551	0,661	0,881	1,102	1,322													
15	0,236	0,354	0,472	0,590	0,708	0,944	1,181	1,417													
16	0,252	0,378	0,504	0,630	0,756	1,007	1,259	1,511													
18	0,283	0,425	0,567	0,708	0,850	1,133	1,417	1,700	2,125	2,267											
20	0,315	0,472	0,630	0,787	0,944	1,259	1,574	1,889	2,361	2,518	2,833										
22	0,346	0,519	0,693	0,866	1,039	1,385	1,731	2,078	2,597	2,770	3,117										
25	0,394	0,590	0,787	0,984	1,181	1,574	1,968	2,361	2,951	3,148	3,542	3,935									
28	0,441	0,661	0,881	1,102	1,322	1,763	2,204	2,644	3,305	3,526	3,966	4,407	5,509								
30	0,472	0,708	0,944	1,181	1,417	1,889	2,361	2,833	3,542	3,778	4,250	4,722	5,903								
32	0,504	0,756	1,007	1,259	1,511	2,015	2,518	3,022	3,778	4,029	4,533	5,037	6,296								
35	0,551	0,826	1,102	1,377	1,653	2,204	2,755	3,305	4,132	4,407	4,958	5,509	6,886	8,264							
40	0,630	0,944	1,259	1,574	1,889	2,518	3,148	3,778	4,722	5,037	5,666	6,296	7,870	9,444	10,074	11,018					
45	0,708	1,062	1,417	1,771	2,125	2,833	3,542	4,250	5,312	5,666	6,375	7,083	8,854	10,625	11,333	12,395	14,166				
50	0,787	1,181	1,574	1,968	2,361	3,148	3,935	4,722	5,903	6,296	7,083	7,870	9,838	11,805	12,592	13,773	15,740				
55		1,299	1,731	2,164	2,597	3,463	4,329	5,194	6,493	6,926	7,791	8,657	10,821	12,986	13,851	15,150	17,314				
60		1,417	1,889	2,361	2,833	3,778	4,722	5,666	7,083	7,555	8,500	9,444	11,805	14,166	15,110	16,527	18,888	23,610			
63		1,487	1,983	2,479	2,975	3,966	4,958	5,950	7,437	7,933	8,925	9,916	12,395	14,874	15,866	17,353	19,832	24,791			
65		1,535	2,046	2,558	3,069	4,092	5,116	6,139	7,673	8,185	9,208	10,231	12,789	15,347	16,370	17,904	20,462	25,578			
70		1,653	2,204	2,755	3,305	4,407	5,509	6,611	8,264	8,814	9,916	11,018	13,773	16,527	17,629	19,282	22,036	27,545	33,054		
75		1,771	2,361	2,951	3,542	4,722	5,903	7,083	8,854	9,444	10,625	11,805	14,756	17,708	18,888	20,659	23,610	29,513	35,415		
80		1,889	2,518	3,148	3,778	5,037	6,296	7,555	9,444	10,074	11,333	12,592	15,740	18,888	20,147	22,036	25,184	31,480	37,776		
90		2,125	2,833	3,542	4,250	5,666	7,083	8,500	10,625	11,333	12,749	14,166	17,708	21,249	22,666	24,791	28,332	35,415	42,498		
100		2,361	3,148	3,935	4,722	6,296	7,870	9,444	11,805	12,592	14,166	15,740	19,675	23,610	25,184	27,545	31,480	39,350	47,220	62,960	
110			3,463	4,329	5,194	6,926	8,657	10,388	12,986	13,851	15,583	17,314	21,643	25,971	27,702	30,300	34,628	43,285	51,942	69,256	
120			3,778	4,722	5,666	7,555	9,444	11,333	14,166	15,110	16,999	18,888	23,610	28,332	30,221	33,054	37,776	47,220	56,664	75,552	
125				4,919	5,903	7,870	9,838	11,805	14,756	15,740	17,708	19,675	24,594	29,513	31,480	34,431	39,350	49,188	59,025	78,700	
130				5,116	6,139	8,185	10,231	12,277	15,347	16,370	18,416	20,462	25,578	30,693	32,739	35,809	40,924	51,155	61,386	81,848	
140				5,509	6,611	8,814	11,018	13,222	16,527	17,629	19,832	22,036	27,545	33,054	35,258	38,563	44,072	55,090	66,108	88,144	
150				5,903	7,083	9,444	11,805	14,166	17,708	18,888	21,249	23,610	29,513	35,415	37,776	41,318	47,220	59,025	70,830	94,440	
160				6,296	7,555	10,074	12,592	15,110	18,888	20,147	22,666	25,184	31,480	37,776	40,294	44,072	50,368	62,960	75,552	100,736	
180				7,083	8,500	11,333	14,166	16,999	21,249	22,666	25,499	28,332	35,415	42,498	45,331	49,581	56,664	70,830	84,996	113,328	
200				7,870	9,444	12,592	15,740	18,888	23,610	25,184	28,332	31,480	39,350	47,220	50,368	55,090	62,960	78,700	94,440	125,920	
220						13,851	17,314	20,777	25,971	27,702	31,165	34,628	43,285	51,942	55,405	60,599	69,256	86,570	103,884	138,512	
250						15,740	19,675	23,610	29,513	31,480	35,415	39,350	49,188	59,025	62,960	68,863	78,700	98,375	118,050	157,400	
300							23,610	28,332	35,415	37,776	42,498	47,220	59,025	70,830	75,552	82,635	94,440	118,050	141,660	188,880	
350							27,545	33,054	41,318	44,072	49,581	55,090	68,863	82,635	88,144	96,408	110,180	137,725	165,270	220,360	
400							31,480	37,776	47,220	50,368	56,664	62,960	78,700	94,440	100,736	110,180	125,920	157,400	188,880	251,840	



WINKELSTAHL

Gewichtstabelle für blanken Winkelstahl				
Profil	a	b	s	kg / m
L	10	10	2	0,30
L	12	12	2	0,35
L	12	12	3	0,05
L	15	15	2	0,44
L	15	15	3	0,64
L	15	15	4	0,80
L	20	20	2	0,60
L	20	20	3	0,87
L	20	20	4	1,14
L	20	20	5	1,38
L	25	25	2	0,75
L	25	25	3	1,11
L	25	25	4	1,44
L	25	25	5	1,77
L	30	30	2	0,91
L	30	30	3	1,34
L	30	30	4	1,76
L	30	30	5	2,18
L	32	32	3	1,45
L	35	35	3	1,58
L	35	35	4	2,07
L	35	35	5	2,55
L	40	40	3	1,81
L	40	40	4	2,39
L	40	40	5	2,94
L	40	40	6	3,48
L	45	45	4	2,70
L	45	45	5	3,34
L	45	45	6	4,24
L	50	50	4	3,00
L	50	50	5	3,73
L	50	50	6	4,47
L	60	60	5	4,57
L	60	60	6	5,42
L	70	70	8	8,30
L	70	70	10	11,00
L	80	80	6	7,54
L	80	80	8	9,66
L	80	80	10	11,80
L	100	100	8	12,20
L	100	100	10	14,92
L	120	120	12	21,50
L	150	150	12	27,00

Gewichtstabelle für blanken Winkelstahl				
Profil	a	b	s	kg / m
L	15	10	3	0,52
L	20	10	3	0,64
L	20	15	3	0,75
L	25	15	3	0,87
L	30	15	3	1,00
L	30	20	3	1,11
L	30	20	4	1,44
L	30	20	5	1,96
L	40	20	3	1,34
L	40	20	4	1,76
L	40	20	5	2,18
L	45	30	4	2,23
L	45	30	5	2,77
L	45	30	6	3,53
L	50	30	5	2,94
L	50	30	6	3,77
L	50	40	5	3,53
L	60	30	5	3,37
L	60	30	6	4,24
L	60	40	5	3,75
L	60	40	6	4,71
L	80	40	6	5,41
L	80	40	8	7,00
L	100	50	10	11,70
L	130	65	10	14,53
L	150	75	12	20,00



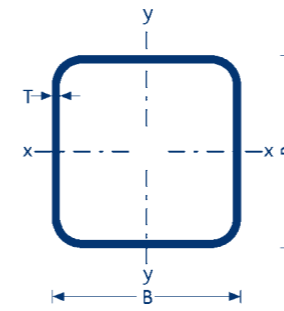
ROHRE & HOHLPROFILE



STAHLBAUHOHLPROFILE MIT QUADRATISCHEM QUERSCHNITT	54
STAHLBAUHOHLPROFILE MIT RECHTECKIGEM QUERSCHNITT	58
PRÄZISIONSSTAHLROHRE MIT QUADRATISCHEM QUERSCHNITT	66
PRÄZISIONSSTAHLROHRE MIT RECHTECKIGEM QUERSCHNITT	68
ANSCHLAGROHRE	70
RUNDROHRE	72
PRÄZISIONSSTAHLROHRE MIT RUNDEM QUERSCHNITT	80
KONSTRUKTIONSRÖHRE, GELÄNDERROHRE	84
GEWINDERÖHRE	85
NAHTLOSE DICKWANDROHRE	86
MASCHINENBAUSTAHLROHRE	90



54 STAHLBAUHOHLPROFILE MIT QUADRATISCHEM QUERSCHNITT



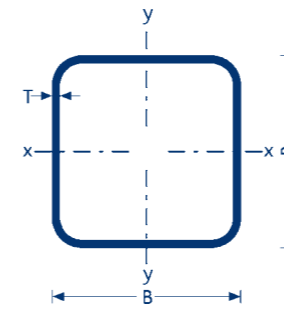
KALTGEFERTIGT NACH EN 10219

S235 JRH, S275 J0H/J2H, S355 J0H/J2H, Feinkorngüten

Abmessung (mm)	2,0	2,5	3,0	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,0	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	12,0	12,5	16,0
20 x 20	1,05																
25 x 25	1,36	1,64	1,89														
30 x 30	1,68	2,03	2,36														
35 x 35			2,83														
38 x 38			3,12														
40 x 40	2,31	2,82	3,30		4,20												
45 x 45			3,77		4,83												
50 x 50	2,93	3,60	4,25		5,45		6,56										
60 x 60	3,56	4,39	5,19		6,71		8,13	8,93	9,45	9,55	10,4	11,3					
70 x 70		5,17	6,13	7,24	7,97		9,70		11,3	11,5	12,7	13,8			17,0		
80 x 80			7,07	8,37	9,22	10,3	11,3	12,4	13,2	13,5	14,9	16,4	17,6		20,8		
90 x 90			8,01	9,50	10,5		12,8	14,2	15,1	15,5	17,1	18,9	20,3		24,5		
100 x 100			8,96		11,7		14,4		17,0	17,5	19,4	21,4	23,1	25,6	28,3	29,1	
110 x 110			9,90		13,0		16,0	17,7	18,9	19,4	21,6	23,9	25,9	28,7			
120 x 120			10,8		14,2	15,9	17,5	19,5	20,7	21,4	23,8	26,4		31,8	35,8	36,9	
125 x 125			11,3		14,9	16,6	18,3	20,4	21,7	22,4		27,7	30,0	33,4	37,7	38,9	
130 x 130			11,8		15,5		19,1		22,6			28,9		35,0	39,6	40,9	
140 x 140			12,7		16,8		20,7	23,0	24,5	25,4	28,3	31,4	34,2	38,1	43,4	44,8	
150 x 150			13,7		18,0		22,3	24,8	26,4	27,4	30,5	33,9	36,9	41,3	47,1	48,7	58,7
160 x 160			14,6		19,3		23,8	26,5	28,3	29,3	32,7	36,5	39,7	44,4	50,9	52,6	63,7
175 x 175			16,0		21,2		26,2		31,1			40,2		49,1	56,6	58,5	
180 x 180			16,5		21,8		27,0		32,1	33,3	37,2	41,5	45,2	50,7	58,5	60,5	73,8
200 x 200					24,3		30,1		35,8	37,2		46,5		57,0	66,0	68,3	83,8
220 x 220					26,8		33,2		39,6	41,2		51,5		63,2	73,5	76,2	93,9
250 x 250					30,6		38,0		45,2	47,1		59,1		72,7	84,8	88,0	109
260 x 260							39,5	44,1	47,1	49,1		61,6		75,8	88,6	91,9	114
300 x 300							45,8	51,1	54,7	57,0		71,6		88,4	104	108	134
350 x 350												84,2		104	123	127	159
400 x 400														120	141	147	184



56 STAHLBAUHOHLPROFILE MIT QUADRATISCHEM QUERSCHNITT



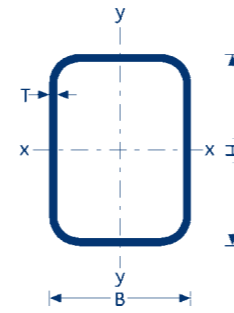
WARMGEFERTIGT NACH EN 10210

S235 JRH, S275 J0H/J2H, S355 J0H/J2H, Feinkorngüten

Abmessung (mm)	2,0	2,5	2,9	3,0	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,0	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	12,0	12,5	14,2	16,0	17,5	20,0		
20 x 20																									
25 x 25																									
30 x 30	1,72	2,11		2,47																					
35 x 35																									
38 x 38																									
40 x 40		2,89	3,31	3,41	3,61	4,01	4,39	4,85	5,28	5,78		6,33	6,91												
45 x 45							5,01																		
50 x 50		3,68	4,22	4,35	4,62	5,14	5,64	6,26	6,85	7,54	7,99	8,31	9,14	10,0											
60 x 60		4,46	5,13	5,29	5,62	6,27	6,90	7,67	8,42	9,30	9,87	10,3	11,4	12,5	13,5	14,9	15,9			17,3					
70 x 70			6,04	6,24	6,63	7,40	8,15	9,08	9,99	11,1	11,8	12,3	13,6	15,0	16,3	18,0	19,4			21,3					
80 x 80			6,95	7,18	7,63	8,53	9,41	10,5	11,6	12,8	13,6	14,2	15,8	17,5	19,0	21,1	22,8			25,2					
90 x 90			7,86		8,64	9,66	10,7	11,9	13,1	14,6	15,5	16,2	18,1	20,1	21,8	24,3	26,3			29,1					
100 x 100			8,77		9,64	10,8	11,9	13,3	14,7	16,3	17,4	18,2	20,3	22,6	24,5	27,4	29,7			33,0	36,6				
110 x 110						11,9	13,2	14,7	16,3	18,1		20,2	22,5	25,1	27,3	30,6	33,2			37,0	41,0				
120 x 120							14,4	16,1	17,8	19,9	21,2	22,2	24,7	27,6	30,1	33,7	36,6	39,5	40,9	45,5	50,1				
125 x 125																				0,0					
130 x 130									19,4	21,6		24,1	27,0	30,1	32,8	36,8	40,1			44,8	49,9	55,1			
140 x 140					13,7	15,3		19,0	21,0	23,4	24,9	26,1	29,2	32,6	35,6	40,0	43,5	47,0	48,7	54,4	60,1	64,7	72,0		
150 x 150					14,7	16,4		20,4	22,6	25,1	26,8	28,1	31,4	35,1	38,4	43,1	47,0	50,8	52,7	58,9	65,2	70,2	78,3		
160 x 160					15,7	17,6		21,8	24,1		28,7	30,1	33,7	37,6	41,1	46,3	50,4	54,6	56,6	63,3	70,2	75,7	84,6		
175 x 175									26,5		31,5														
180 x 180									27,3	30,4	32,5	34,0	38,1	42,7	46,7	52,5	57,4	62,1	64,4	72,2	80,2		97,1		
200 x 200									30,4	33,9	36,2	38,0	42,6	47,7	52,2	58,8	64,3	69,6	72,3	81,1	90,3		110		
220 x 220											40,0	41,9	47,0	52,7	57,7	65,1	71,2	77,2	80,1	90,1	100		122		
250 x 250											38,3	42,7	45,7	47,9	53,7	60,3	66,0	74,5	81,5	88,5	91,9	103	115	125	141
260 x 260												47,6	49,9	56,0	62,8	68,8	77,7	85,0	92,2	95,8	108	120	131	147	
300 x 300											55,1	57,8	64,9	72,8	79,8	90,2	98,8	107	112	126	141		172		
350 x 350												67,7	76,0	85,4	93,6	106	116	126	131	148	166				
400 x 400												77,5	87,2	97,9	107	122	133	145	151	170	191			235	



58 STAHLBAUHOHLPROFILE MIT RECHTECKIGEM QUERSCHNITT



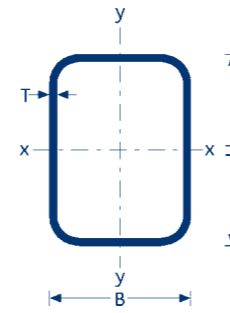
KALTGEFERTIGT NACH EN 10219-1; -2

S235 JRH, S275 J0H/J2H, S355 J0H/J2H, Feinkorngüten

Abmessung (mm)	2,0	2,5	3,0	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,0		6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	12,0	12,5	14,2	16,0	
40 x 20	1,68	2,03	2,36																	
40 x 25			2,60																	
40 x 30			2,83																	
40 x 25			2,83																	
45 x 30			3,07																	
45 x 35			3,30		4,20															
50 x 20			2,83																	
50 x 25	2,15	2,62	3,07																	
50 x 30	2,31	2,82	3,30		4,20				5,68											
50 x 35			3,54																	
50 x 40			3,77		4,83															
60 x 20			3,30																	
60 x 25			3,54																	
60 x 30			3,77		4,83															
60 x 40	2,93	3,60	4,25		5,45		6,56		7,56											
70 x 30			4,25		5,45		6,56		7,56											
70 x 40			4,72		6,08		7,34		8,50											
70 x 50	3,56	4,39	5,19		6,71		8,13		9,45											
80 x 30			5,19		6,08															
80 x 40	3,56	4,39	5,19		6,71		8,13													
80 x 45			5,42		7,02															
80 x 50			5,66						10,4											
80 x 60	4,19	5,17	6,13		7,97		9,70	10,7	11,3		11,5	12,7	13,8							
90 x 30			5,19		6,71															
90 x 40			5,66		7,34		8,91													
90 x 50	4,19	5,17	6,13	7,24	7,97		9,70		11,3											
100 x 40		5,17	6,13		7,97	8,85	9,70													
100 x 50		5,56	6,60		8,59		10,5	11,6	12,3		12,5	13,8	15,1							
100 x 60		5,96	7,07	8,37	9,22		11,3	12,4	13,2		13,5	14,9	16,4	17,6						
100 x 80		6,74	8,01		10,5		12,8	14,2	15,1		15,5	17,1	18,9	20,4						
110 x 60																				
110 x 70			8,01		10,5															
120 x 40			7,07		9,22		11,3		13,2				16,4							
120 x 50			7,54		9,85															
120 x 60		6,74	8,01	9,50	10,5		12,8	14,2	15,1		15,5	17,1	18,9	20,4						
120 x 80			8,96		11,7		14,4	16,0	17,0		17,5	19,4	21,4	23,1	25,6					
120 x 100			9,90		13,0		16,0	17,7	18,9		19,4	21,6	23,9	25,9	28,7					
140 x 40			8,01		10,5				15,1											
140 x 60			8,96		11,7		14,4	16,0	17,0		17,5	19,4	21,4							
140 x 70			9,43		12,4		15,2		17,9				22,6	24,5	27,1					
140 x 80			9,90		13,0		16,0	17,7	18,9		19,4	21,6	23,9	25,9	28,7					



62 STAHLBAUHOHLPROFILE MIT RECHTECKIGEM QUERSCHNITT

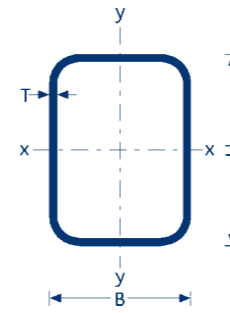


WARMGEFERTIGT NACH EN 10210-1;-2
S235 JRH, S275 J0H/J2H, S355 J0H/J2H, Feinkorngüten

Abmessung (mm)	2,5	2,6	2,9	3,0	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,0		6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	12,0	12,5	14,2	16,0	17,5	20,0	
40 x 20																									
40 x 25																									
40 x 30																									
40 x 25																									
45 x 30																									
45 x 35																									
50 x 20																									
50 x 25	2,69			3,17																					
50 x 30	2,89	3,00	3,31	3,41	3,61	4,01	4,39	4,85	5,28	5,78			6,33	6,91											
50 x 35																									
50 x 40																									
60 x 20																									
60 x 25																									
60 x 30			3,76		4,11	4,57	5,01																		
60 x 40	3,68	3,81	4,22		4,62	5,14	5,64	6,26	6,85	7,54			8,31	9,14	10,00										
70 x 30																									
70 x 40			4,67		5,12	5,70	6,27	6,97	7,64	8,42			9,30	10,3	11,3	12,1	13,3								
70 x 50					5,62	6,27	6,90	7,67	8,42	9,30			10,3	11,4	12,5	13,5	14,9	15,9			17,3				
80 x 30																									
80 x 40			5,13		5,62	6,27	6,90	7,67	8,42	9,30	9,87		10,3	11,4	12,5	13,5	14,9	15,9			17,3				
80 x 45																									
80 x 50				5,76	6,12	6,83	7,53	8,38	9,21	10,2			11,3	12,5	13,8	14,9	16,4	17,6			19,3				
80 x 60					6,63	7,40	8,15	9,08	9,99	11,1			12,3	13,6	15,0	16,3	18,0	19,4			21,3				
90 x 30																									
90 x 40																									
90 x 50				6,24	6,63	7,40	8,15	9,08	9,99	11,1	11,8		12,3	13,6	15,0	16,3	18,0	19,4			21,3				
100 x 40			6,04		6,63	7,40																			
100 x 50			6,49	6,71	7,13	7,96	8,78	9,79	10,8	11,9	12,7		13,3	14,7	16,3	17,6	19,6	21,1			23,2				
100 x 60			6,95	7,18	7,63	8,53	9,41	10,5	11,6	12,8	13,6		14,2	15,8	17,5	19,0	21,1	22,8			25,2				
100 x 80			7,86		8,64	9,66	10,7	11,9	13,1	14,6			16,2	18,1	20,1	21,8	24,3	26,3			29,1				
110 x 60						9,09	10,0	11,2	12,3	13,7	14,6		15,2	16,9	18,8	20,4	22,7	24,5			27,1				
110 x 70								11,9	13,1																
120 x 40					7,63	8,53		10,5																	
120 x 50					8,13	9,09		11,2	12,3																
120 x 60					8,64	9,66	10,7	11,9	13,1	14,6	15,5		16,2	18,1	20,1	21,8	24,3	26,3			29,1				
120 x 80					9,64	10,8	11,9	13,3	14,7	16,3	17,4		18,2	20,3	22,6	24,5	27,4	29,7			33,0	36,6			
120 x 100								14,7																	
140 x 40					8,64	9,66		11,9	13,1																
140 x 60					9,64	10,8		13,3		16,3			18,2	20,3	22,6										
140 x 70					10,1	11,4	12,6	14,0	15,5	17,2			19,2	21,4	23,8	25,9	29,0	31,4			35,0	38,8			
140 x 80					10,7	11,9	13,2	14,7	16,3	18,1	19,3		20,2	22,5	25,1	27,3	30,6	33,2	35,7		37,0	41,0			



64 STAHLBAUHOHLPROFILE MIT RECHTECKIGEM QUERSCHNITT

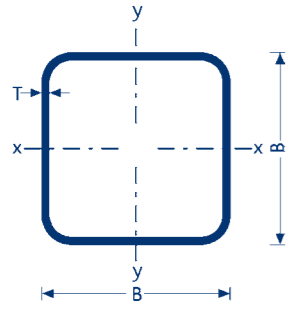


WARMGEFERTIGT NACH EN 10210-1;-2
S235 JRH, S275 J0H/J2H, S355 J0H/J2H, Feinkorngüten

Abmessung (mm)	2,5	2,6	2,9	3,0	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,0	6,3	7,1	8,0	8,8	10,0	11,0	12,0	12,5	14,2	16,0	17,5	20,0	
140 x 100						13,1		16,1		19,9														
150 x 40						10,2																		
150 x 50					9,64	10,8	11,9	13,3	14,7	16,3		18,2	20,3	22,6										
150 x 75										18,5														
150 x 100					12,2	13,6	15,1	16,9	18,6	20,7	22,1	23,1	25,9	28,9	31,5	35,3	38,4	41,4	42,8	47,7	52,6			
150 x 120																								
160 x 80					11,7	13,1	14,4	16,1	17,8	19,9	21,2	22,2	24,7	27,6	30,1	33,7	36,6	39,5	40,9	45,5	50,1			
160 x 90							15,1	16,9	18,6	20,7		23,1	25,9	28,9	31,5	35,3	38,4		42,8	47,7	52,6			
160 x 100																								
160 x 120					13,7	15,3		19,0		23,4		26,1	29,2											
160 x 140																								
180 x 60								16,1	17,8	19,9		22,2	24,7											
180 x 80					12,7	14,2		17,6	19,4	21,6		24,1	27,0	30,1	32,8	36,8	40,1		44,8	49,9	55,1			
180 x 100					13,7	15,3	16,9	19,0	21,0	23,4	24,9	5,0	29,2	32,6	35,6	40,0	43,5	47,0	48,7	54,4	60,1	64,70		
180 x 120						16,4		20,4			26,8													
180 x 140																								
200 x 40					11,6	13,0		16,1																
200 x 80					13,7	15,3		19,0																
200 x 100					14,7	16,4	18,2	20,4	22,6	25,1	26,8	28,1	31,4	35,1	38,4	43,1	47,0	50,8	52,7	58,9	65,2	70,2	78,3	
200 x 120						17,6		21,8		26,9	28,7	30,1	33,7	37,6	41,1	46,3	50,4	54,6	56,6	63,3	70,2	75,7	84,6	
200 x 150						19,3		23,9		29,5		33,0	37,0	41,4	45,3	51,0	55,6		62,5	70,0	77,7			
200 x 160																								
220 x 80									22,6		26,8					43,1								78,3
220 x 120												32,0	35,9	40,2	43,9	49,4	53,9		60,5	67,8	75,2	81,2		
220 x 140																								97,1
250 x 100								23,9				33,0	37,0	41,4	45,3	51,0	55,6		62,5	70,0	77,7		94,0	
250 x 150								27,5		33,9	36,2	38,0	42,6	47,7	52,2	58,8	64,3	69,6	72,3	81,1	90,3		110	
250 x 200																								
260 x 140										33,9		38,0	42,6	47,7	52,2	58,8	64,3		72,3	81,1	90,3		110	
260 x 180											37,4	40,0	41,9	47,0	52,7	57,7	65,1	71,2	77,2	80,1	90,1	100,00		122
300 x 100												38,0	42,6	47,7	52,2	58,8	64,3		72,3	81,1	90,3			
300 x 150													38,3	48,2	54,0	59,1	66,7	72,9		82,1				
300 x 200										42,7	45,7	47,9	53,7	60,3	66,0	74,5	81,5	88,5	91,9	103	115	125		
300 x 220																								
350 x 150												47,9		60,3		74,5		88,5	91,9	103	115			
350 x 250												57,8	64,9	72,8	79,8	90,2	98,8	107	112	126	141			
400 x 200												57,8	64,9	72,8	79,8	90,2	98,8	107	112	126	141			
400 x 300												67,7	76,0	85,4	93,6	106	116	126	131	166				
450 x 250												67,7	76,0	85,4	93,6	106	116	126	131	148	166			
500 x 200												67,7	76,0	85,4	93,6	106	116	126	131	148	166			
500 x 300												77,5	87,2	97,9	107	122	133	145	151	170	191			235



66 PRÄZISIONSSTAHLROHRE MIT QUADRATISCHEM QUERSCHNITT

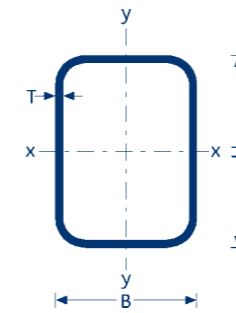


ELEKTRISCH GESCHWEISSTE PRÄZISIONSSTAHLROHRE EN 10219; EN 10305-5; schwarz, gebeizt. Diese Rohre sind auch in verzinkt lieferbar.

Abmessung (mm)	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00
10 x 10	0,28	0,34	0,40					
12 x 12	0,34		0,49					
15 x 15	0,44	0,54	0,63	0,81				
16 x 16	0,47		0,68	0,87				
18 x 18			0,77	1,00				
20 x 20	0,59	0,73	0,87	1,12	1,36	1,60		
22 x 22			0,95	1,23				
25 x 25	0,75	0,93	1,10	1,44	1,76	1,92		
30 x 30	0,91	1,13	1,34	1,75	2,15	2,39	3,32	
32 x 32			1,44	1,88				
34 x 34			1,53	2,00	2,46	2,77		
35 x 35			1,57	2,07	2,54	2,86		
38 x 38				2,26		3,30		
40 x 40			1,81	2,38	2,93	3,33	4,25	5,07
45 x 45			2,05	2,69	3,33	3,80	4,88	
50 x 50			2,27	3,01	3,72	4,28	5,51	6,56
55 x 55				3,32	4,11	4,75	6,14	
60 x 60				3,64	4,50	5,22	6,76	8,13
65 x 65				3,95		5,69	7,39	
70 x 70				4,26	5,29	6,16	8,02	9,70
80 x 80				4,89	6,07	7,10	9,28	11,30
90 x 90						8,04	10,50	12,80
100 x 100				6,15	7,64	8,99	11,80	14,40



68 PRÄZISIONSSTAHLROHRE MIT RECHTECKIGEM QUERSCHNITT



ELEKTRISCH GESCHWEISSTE PRÄZISIONSSTAHLROHRE EN 10219; EN 10305-5; schwarz, gebeizt. Diese Rohre sind auch in verzinkt lieferbar.

Abmessung (mm)	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00
20 x 10	0,44		0,63	0,81			
20 x 15			0,75	0,97			
25 x 10			0,75	0,97			
25 x 15			0,87	1,12			
25 x 20			0,99	1,28			
30 x 10	0,60		0,87	1,12			
30 x 15	0,67		0,99	1,28			
30 x 20	0,75	0,93	1,10	1,44	1,76	1,92	
30 x 25			1,22	1,59	1,96	2,16	
34 x 15				1,41			
34 x 20			1,20	1,56			
35 x 10			0,99	1,28			
35 x 15			1,10	1,44			
35 x 20			1,22	1,59	1,96		
35 x 25			1,34	1,75	2,15	2,39	
40 x 10			1,10	1,44			
40 x 15			1,22	1,59			
40 x 20	0,91	1,13	1,34	1,75	2,15	2,39	
40 x 25			1,46	1,91	2,34	2,63	
40 x 30			1,57	2,07	2,54	2,86	
45 x 20			1,46	1,91	2,34		
45 x 25			1,57	2,07	2,54		
45 x 30				2,22			
45 x 35			1,81	2,38			
50 x 10			1,34				
50 x 15			1,46				
50 x 20			1,57	2,07	2,54	2,86	
50 x 25			1,69	2,22	2,74	3,10	
50 x 30			1,81	2,38	2,93	3,33	4,25
50 x 34			1,90	2,51	3,09		
50 x 35			1,93	2,54	3,10		
50 x 40			2,05	2,69	3,33	3,80	4,88
55 x 34				2,66	3,26		
60 x 15				2,22			
60 x 20			1,81	2,38	2,93	3,33	

Abmessung (mm)	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00
60 x 25	1,93	2,54	3,10			
60 x 30	2,05	2,69	3,33	3,80	4,88	
60 x 35		2,83		4,19		
60 x 40	2,27	3,01	3,72	4,28	5,51	6,56
60 x 45		3,14				
60 x 50		3,32	4,11	4,75	6,14	7,86
67 x 35		3,07				
70 x 20		2,69				
70 x 30		3,01		4,28	5,51	
70 x 35		3,14	3,88	4,48		
70 x 40		3,32	4,11	4,75	6,14	7,34
70 x 50		3,64	4,50	5,22	6,76	8,13
80 x 20		3,01		4,28		
80 x 30		3,32	4,11	4,75		
80 x 40		3,64	4,90	5,22	6,76	8,13
80 x 50		3,95	4,90	5,69	7,39	8,91
80 x 60		4,26	5,29	6,16	8,02	9,70
90 x 20		3,32				
90 x 30		3,64				
90 x 40					7,39	
90 x 45			4,98			
90 x 50		4,26		6,16	8,02	9,70
90 x 60				6,80		
90 x 70				7,10	9,28	11,30
100 x 20		3,64		5,22		
100 x 30		3,95				
100 x 40		4,26	5,29	6,16	8,02	9,70
100 x 50		4,58	5,68	6,63	8,65	10,50
100 x 60		4,89	6,07	7,10	9,28	11,30
100 x 80				8,04	10,50	12,80
110 x 70				8,04	10,50	12,80
120 x 40			6,07	7,10	9,28	11,30
120 x 60			6,86	8,04	10,50	12,80
120 x 80			7,61	8,99	11,80	14,40

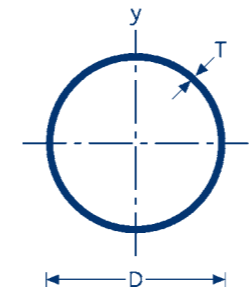


70 ANSCHLAGROHRE

Profil-Nr.:	b (mm)	b' (mm)	h (mm)	h' (mm)	s (mm)	e (cm)	e' (cm)	F (cm ²)	Gewicht (kg/m)
HoP 57.178	35	15	34	38	2	3,29	1,81	3,90	3,01
HoP 54.238	50	15	34	38	2	4,10	1,82	4,56	3,60
HoP 53.202	70	17,5	40	44	2	5,18	2,10	5,47	4,30
HoP 53.199	70	17,5	40	45	2,5	5,18	2,10	6,74	5,30
HoP 57.179	35	15	34	38	2	3,29	1,53	3,90	3,01
HoP 54.237	50	15	34	38	2	4,10	1,60	4,56	3,60
HoP 53.203	70	17,5	40	44	2	5,18	1,96	5,47	4,30
HoP 53.198	70	17,5	40	45	2,5	5,18	2,06	6,74	5,30
HoP 54.235	20	15	34		2	1,28	1,32	2,54	2,00
HoP 54.232	20	15	40		2	1,28	1,59	2,71	2,13
HoP 59.065	20	22	50		2	1,52	1,92	3,38	2,66
HoP 54.234	25	15	34		2	1,69	1,38	2,72	2,14
HoP 54.216	25	15	35		1,5	1,61	1,43	2,09	1,64
HoP 54.029	30	25	60		2,5	2,11	2,40	5,29	4,16
HoP 61.103	30	25	60		2,5	2,11	2,40	5,42	4,26
HoP 53.100	35	15	34		2	2,20	1,40	3,15	2,46
HoP 53.040	40	15	40		2	2,40	1,70	3,57	2,80
HoP 68.137	40	22	50		2	2,62	2,04	4,25	3,34
HoP 57.184	50	15	34		2	3,00	1,36	3,72	2,92
HoP 53.101	55	15	34		2	3,20	1,50	3,96	3,11
HoP 68.097	60	25	35		2	3,92	1,41	4,50	3,55
HoP 65.020	60	25	35		2,25	4,06	1,42	5,04	3,96
HoP 62.091	60	15	40		2	3,40	1,76	4,46	3,43
HoP 59.066	70	15	40		2	3,80	1,78	4,71	3,70
HoP 65.111	100	15	34		2	5,60	1,55	5,80	4,50

ANSCHLAGROHRE 71

Profil-Nr.:	b (mm)	b' (mm)	h (mm)	h' (mm)	s (mm)	e (cm)	e' (cm)	F (cm ²)	Gewicht (kg/m)
HoP 57.180	35	15	34	38	2	2,24	1,71	3,31	2,58
HoP 54.236	50	15	34	38	2	3,06	1,75	4,04	3,18
HoP 63.011	55	15	34	38	2	3,40	1,75	4,16	3,33
HoP 66.132	60	15	40	44	2	3,54	2,02	4,48	3,52
HoP 61.025	20	15	34		2			3,08	2,42
HoP 66.134	20	15	40		2			3,44	2,62
HoP 59.063	20	22	50		2			4,23	3,32
HoP 54.138	35	15	34		2			3,80	2,98
HoP 66.168	40	15	40		2			4,24	3,25
HoP 68.136	40	22	50		2			5,10	4,00
HoP 61.023	50	15	34		2			4,30	3,38
HoP 66.133	50	15	40		2			4,53	3,56
HoP 54.233	55	15	34		2			4,49	3,53
HoP 57.022	20	15	34		2		1,10	3,08	2,42
HoP 53.209	20	15	40		2		1,38	3,35	2,63
HoP 59.064	20	22	50		2		1,60	4,23	3,32
HoP 54.160	35	15	34		2		1,225	3,80	2,98
HoP 53.162	40	15	40		2		1,48	4,14	3,25
HoP 68.135	40	22	50		2		1,73	5,10	4,00
HoP 61.024	50	15	34		2		1,29	4,30	3,38
HoP 53.163	55	15	34		2		1,33	4,49	3,53



NACH ABMESSUNGSNORM EN 10220

Abmessungen nach Euronorm und Ergänzungsabmessungen, Normen für Maße und Toleranzen

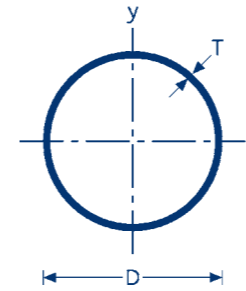
Nahtlose und geschweißte Stahlrohre

Reihe 1: Außendurchmesser, für die das gesamte benötigte Zubehör für Rohrleitungssysteme genormt ist

Reihe 2: Außendurchmesser, für die nicht alle Zubehörteile genormt sind

Reihe 3: Außendurchmesser, für die es kaum genormtes Zubehör gibt

AD (in mm)			Wandstärke (in mm)																									
Reihe			0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,4	1,6	1,8	2	2,3		2,6	2,9	3,2	3,6	4	4,5	5	5,4	5,6	6,3	7,1	8	8,8		
1	2	3																										
	101,6						2,97	3,46	3,95	4,43	4,91	5,63		6,35	7,06	7,77	8,70	9,63	10,8	11,9	12,8	13,3	14,8	16,5	18,5	20,1		
		108					3,16	3,68	4,20	4,71	5,23	6,00		6,76	7,52	8,27	9,27	10,3	11,5	12,7	13,7	14,1	15,8	17,7	19,7	21,5		
114,3							3,35	3,90	4,45	4,99	5,54	6,35		7,16	7,97	8,77	9,83	10,9	12,2	13,5	14,5	15,0	16,8	18,8	21,0	22,9		
	127								4,95	5,56	6,17	7,07		7,98	8,88	9,77	11,0	12,1	13,6	15,0	16,2	16,8	18,8	21,0	23,5	25,7		
	133								5,18	5,82	6,46	7,41		8,36	9,30	10,2	11,5	12,7	14,3	15,8	17,0	17,6	19,7	22,0	24,7	27,0		
139,7									5,45	6,12	6,79	7,79		8,79	9,78	10,8	12,1	13,4	15,0	16,6	17,9	18,5	20,7	23,2	26,0	28,4		
		141,3							5,51	6,19	6,87	7,88		8,89	9,90	10,9	12,2	13,5	15,2	16,8	18,1	18,7	21,0	23,5	26,3	28,8		
		152,4							5,95	6,69	7,42	8,51		9,61	10,7	11,8	13,2	14,6	16,4	18,2	19,6	20,3	22,7	25,4	28,5	31,2		
		159							6,21	6,98	7,74	8,89		10,0	11,2	12,3	13,8	15,3	17,1	19,0	20,5	21,2	23,7	26,6	29,8	32,6		
168,3									6,58	7,39	8,20	9,42		10,6	11,8	13,0	14,6	16,2	18,2	20,1	21,7	22,5	25,2	28,2	31,6	34,6		
		177,8								7,81	8,67	9,95		11,2	12,5	13,8	15,5	17,1	19,2	21,3	23,0	23,8	26,6	29,9	33,5	36,7		
		193,7								8,52	9,46	10,9		12,3	13,6	15,0	16,9	18,7	21,0	23,3	25,1	26,0	29,1	32,7	36,6	40,1		
219,1										9,65	110,7	12,3		13,9	15,5	17,0	19,1	21,2	23,8	26,4	28,5	29,5	33,1	37,1	41,6	45,6		
		244,5									12,0	13,7		15,5	17,3	19,0	21,4	23,7	26,6	29,5	31,8	33,0	37,0	41,6	46,7	51,2		
273											13,4	15,4		17,3	19,3	21,3	23,9	26,5	29,8	33,0	35,6	36,9	41,4	46,6	52,3	57,3		
323,9														20,6	23,0	25,3	28,4	31,6	35,4	39,3	42,4	44,0	49,3	55,5	62,3	68,4		
355,6														22,6	25,2	27,8	31,3	34,7	39,0	43,2	46,6	48,3	54,3	61,0	68,6	75,3		
406,4														25,9	28,9	31,8	35,8	39,7	44,6	49,5	53,4	55,4	62,2	69,9	78,6	86,3		
457																35,8	40,3	44,7	50,2	55,7	60,1	62,3	70,0	78,8	88,9	97,3		
508																39,8	44,8	49,7	55,9	62,0	66,9	69,4	77,9	87,7	98,6	108		
		559														43,9	49,3	54,7	61,5	68,3	73,7	76,4	85,9	96,6	109	119		
610																47,9	53,8	59,8	67,2	74,6	80,5	83,5	93,8	106	119	130		
		660																64,7	72,7	80,8	87,2	90,4	102	114	129	141		
711																		69,7	78,4	87,1	94,0	97,4	109	123	139	152		
	762																	74,8	84,1	93,3	101	104	117	132	149	163		
813																		79,8	89,7	99,6	108	112	125	141	159	175		
		864																84,8	95,4	106	114	119	133	150	169	186		
914																		89,8	101	112	121	125	141	159	179	196		
1016																		99,8	112	125	135	140	157	177	199	219		
1067																				131	141	147	165	186	209	230		
1118																				137	148	154	173	195	219	241		
	1168																			143	155	161	180	203	229	252		
1219																				150	162	168	188	212	239	263		



NACH ABMESSUNGSNORM EN 10220

Abmessungen nach Euronorm und Ergänzungsabmessungen, Normen für Maße und Toleranzen

Nahtlose und geschweißte Stahlrohre

Reihe 1: Außendurchmesser, für die das gesamte benötigte Zubehör für Rohrleitungssysteme genormt ist

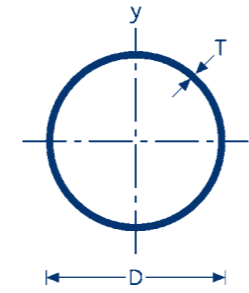
Reihe 2: Außendurchmesser, für die nicht alle Zubehörteile genormt sind

Reihe 3: Außendurchmesser, für die es kaum genormtes Zubehör gibt

AD (in mm)			Wandstärke (in mm)																							
Reihe			10	11	12,5	14,2	16	17,5	20	22,2	25	28	30	32	36	40	45	50	55	60	65	70	80	90	100	
1	2	3																								
	101,6		22,6	24,6	27,5	30,6	33,8	36,3	40,2	43,5	47,2	50,8														
		108	24,2	26,3	29,4	32,8	36,3	39,1	43,4	47,0	51,2	55,2	57,7													
114,3			25,7	28,0	31,4	35,1	38,8	41,8	46,5	50,4	55,1	59,6	62,4	64,9												
	127		28,9	31,5	35,3	39,5	43,8	47,3	52,8	57,4	62,9	68,4	71,8	75,0	80,8											
		133	30,3	33,1	37,1	41,6	46,2	49,8	55,7	60,7	66,6	72,5	76,2	79,7	86,1											
139,7			32,0	34,9	39,2	43,9	48,8	52,7	59,0	64,3	70,7	77,1	81,2	85,0	92,1											
		141,3	32,4	35,3	39,7	44,5	49,4	53,4	59,8	65,2	71,7	78,2	82,3	86,3	93,5	99,9										
		152,4	35,1	38,4	43,1	48,4	53,8	58,2	65,3	71,3	78,5	85,9	90,6	95,0	103	111	119									
		159	36,7	40,1	45,2	50,7	56,4	61,1	68,6	74,9	82,6	90,5	95,4	100	109	117	127	127								
168,3			39,0	42,7	48,0	54,0	60,1	65,1	73,1	80,0	88,3	96,9	102	108	117	127	137	146								
		177,8	41,4	45,2	51,0	57,3	63,8	69,2	77,8	85,2	94,2	103	109	115	126	136	147	158	167							
		193,7	45,3	49,6	55,9	62,9	70,1	76,0	85,7	93,9	104	114	121	128	140	152	165	177	188	198						
219,1			51,6	56,5	63,7	71,8	80,1	87,0	98,2	108	120	132	140	148	163	177	193	209	223	235	247	257				
		244,5	57,8	63,3	71,5	80,6	90,2	98,0	111	122	135	149	159	168	185	202	221	240	257	273	288	301	325			
273			64,9	71,1	80,3	90,6	101	110	125	137	153	169	180	190	210	230	253	275	296	315	333	350	381			
323,9			77,4	84,9	96,0	108	121	132	150	165	184	204	217	230	256	280	310	338	365	390	415	438	481	519	552	
355,6			85,2	93,5	106	120	134	146	166	183	204	226	241	255	284	311	345	377	408	437	466	493	544	590	630	
406,4			97,8	107	121	137	154	168	191	210	235	261	278	295	329	361	401	439	477	513	547	581	644	702	756	
457			110	121	137	155	174	190	216	238	266	296	316	335	374	411	457	502	545	587	628	668	744	815	880	
508			123	135	153	173	194	212	241	266	298	331	354	376	419	462	514	565	614	663	710	756	844	928	1006	
		559	135	149	168	191	214	234	266	294	329	367	391	416	464	512	570	628	684	738	792	844	945	1041	1132	
610			148	162	184	209	234	256	291	322	361	402	429	456	510	562	627	691	753	814	874	932	1046	1154	1258	
		660	160	176	200	226	254	277	316	349	392	436	466	496	554	612	683	752	821	888	954	1019	1144	1265	1381	
711			173	190	215	244	274	299	341	377	423	472	504	536	599	662	739	815	890	963	1036	1107	1245	1378	1507	
		762	185	204	231	262	294	321	366	405	454	507	542	576	645	712	796	878	959	1039	1117					
813			198	218	247	280	314	343	391	433	486	542	579	616	690	763	852	941	1028	1114	1199					
		864	211	231	262	298	335	365	416	461	517	577	617	657	735	813	909	1004	1097	1190	1281					
914			223	245	278	315	354	387	441	488	548	612	654	696	780	862	964	1065	1165	1264	1361					
1016			248	273	309	351	395	431	491	544	611	682	729	777	870	963	1078	1191	1303	1415	1524					
1067			261	286	325	369	415	453	516	572	642	717	767	817	915	1013	1134	1254	1373	1490	1606					
1118			273	300	341	387	435	475	542	600	674	753	805	857	961	1063	1191	1317	1442	1566	1688					
		1168	286	314	356	404	455	497	566	627	705	787	842	896	1005	1113	1246	1379	1510	1639	1768					
1219			298	328	372	422	475	519	591	655	736	822	880	937	1050	1163	1303	1441	1579	1715	1850					



80 PRÄZISIONSSTAHLROHRE MIT RUNDEM QUERSCHNITT



- NAHTLOSE KALTGEZOGENE ROHRE NACH EN 10305-1
- GESCHWEISSTE KALTGEZOGENE ROHRE NACH EN 10305-2
- GESCHWEISSTE MASSGEWALZTE ROHRE NACH EN 10305-3
- NAHTLOSE KALTGEZOGENE ROHRE FÜR HYDRAULIK- UND PNEUMATIK-DRUCKLEITUNGEN NACH EN 10305-4

kg/m	Wandstärke (in mm)																											
AD (in mm)	0,5	0,8	1	1,2	1,5	1,8	2	2,2	2,5	2,8	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20	22	25
4	0,043	0,063	0,074	0,083																								
5	0,055	0,083	0,099	0,112																								
6	0,068	0,103	0,123	0,142	0,166	0,186	0,197																					
7	0,080	0,122	0,148	0,172	0,203	0,231	0,247																					
8	0,092	0,142	0,173	0,201	0,240	0,275	0,296	0,315	0,339																			
9	0,105	0,162	0,197	0,231	0,277	0,320	0,345	0,369	0,401	0,428																		
10	0,117	0,182	0,222	0,260	0,314	0,364	0,395	0,423	0,462	0,497	0,518																	
12	0,142	0,221	0,271	0,320	0,388	0,453	0,493	0,532	0,586	0,635	0,666	0,734	0,789															
14	0,166	0,260	0,321	0,379	0,462	0,542	0,592	0,640	0,709	0,773	0,814	0,906	0,986	1,05														
15	0,179	0,280	0,345	0,408	0,499	0,586	0,641	0,694	0,771	0,842	0,888	0,993	1,09	1,17	1,23													
16	0,191	0,300	0,370	0,438	0,536	0,630	0,691	0,749	0,932	0,911	0,962	1,08	1,18	1,28	1,36	1,42	1,48											
18	0,216	0,339	0,419	0,497	0,610	0,719	0,789	0,857	0,956	1,05	1,11	1,25	1,38	1,50	1,60	1,69	1,78											
20	0,240	0,379	0,469	0,556	0,684	0,808	0,888	0,966	1,08	1,19	1,26	1,42	1,58	1,72	1,85	1,97	2,07	2,24										
22	0,265	0,418	0,518	0,616	0,758	0,897	0,986	1,07	1,20	1,33	1,41	1,60	1,78	1,94	2,10	2,24	2,37	2,59										
25	0,302	0,477	0,592	0,704	0,869	1,03	1,13	1,24	1,39	1,53	1,63	1,86	2,08	2,28	2,47	2,65	2,81	3,12	3,36									
26	0,314	0,497	0,617	0,734	0,906	1,07	1,18	1,29	1,45	1,60	1,70	1,94	2,17	2,39	2,59	2,78	2,96	3,28	3,55									
28	0,339	0,537	0,666	0,793	0,980	1,16	1,28	1,40	1,57	1,74	1,85	2,11	2,37	2,61	2,84	3,05	3,26	3,63	3,95									
30	0,364	0,576	0,715	0,852	1,05	1,25	1,38	1,51	1,70	1,88	2,00	2,29	2,57	2,83	3,08	3,32	3,55	3,97	4,34	4,66	4,93							
32	0,388	0,616	0,765	0,911	1,13	1,34	1,48	1,61	1,81	2,02	2,15	2,46	2,76	3,05	3,33	3,59	3,85	4,32	4,74	5,11	5,43							
35	0,425	0,675	0,838	1,00	1,24	1,47	1,63	1,78	2,00	2,22	2,37	2,72	3,06	3,39	3,70	4,00	4,29	4,83	5,33	5,77	6,17							
38	0,462	0,734	0,912	1,09	1,35	1,61	1,78	1,94	2,19	2,43	2,59	2,99	3,35	3,72	4,07	4,41	4,74	5,35	5,92	6,44	6,91							
40	0,487	0,773	0,962	1,15	1,42	1,70	1,87	2,05	2,31	2,57	2,74	3,15	3,55	3,94	4,32	4,68	5,03	5,70	6,31	6,88	7,40							
42			1,01	1,21	1,50	1,79	1,97	2,16	2,44	2,71	2,89	3,32	3,75	4,16	4,56	4,95	5,33	6,04	6,71	7,32	7,89							
45			1,09	1,30	1,61	1,92	2,12	2,32	2,62	2,91	3,11	3,58	4,04	4,50	4,93	5,36	5,77	6,56	7,30	7,99	8,63							
48			1,16	1,39	1,72	2,05	2,27	2,49	2,81	3,12	3,33	3,84	4,34	4,83	5,30	5,77	6,22	7,08	7,89	8,66	9,37							



84 KONSTRUKTIONSRÖHRE, GELÄNDERRÖHRE

KONSTRUKTIONSRÖHRE

geschweißt, schwarz nach EN 10219

Zoll	Abmessung (in mm)	kg/m
1/2"	21,3 x 2,0	0,952
3/4"	26,9 x 2,0	1,23
1"	33,7 x 2,5	1,92
1 1/4"	42,4 x 2,5	2,46
1 1/2"	48,3 x 2,5	2,82
2"	60,3 x 2,5	3,56

GELÄNDERRÖHRE

geschweißt nach EN 10219, schwarz oder feuerverzinkt nach EN 10240

ID Zoll	Abmessung (in mm)	schwarz kg/m
1/2"	21,3 x 1,75 mm	0,844
3/4"	26,9 x 1,75 mm	1,09
1"	33,7 x 2,0 mm	1,56
1 1/4"	42,4 x 2,0 mm	1,99
1 1/2"	48,3 x 2,0 mm	2,28
2"	60,3 x 2,0 mm	2,88

GEWINDERÖHRE 85

MITTELSCHWERE GEWINDERÖHRE

nahtlos und geschweißt (EN 10255), schwarz oder feuerverzinkt (EN 10240)

Außendurchmesser		Wandstärke der Abmessung & kg/m	
mm	Zoll	M	schwarz kg/m
10,2	1/8"	2,0	0,404
13,5	1/4"	2,3	0,641
17,2	3/8"	2,3	0,839
21,3	1/2"	2,6	1,21
26,9	3/4"	2,6	1,56
33,7	1"	3,2	2,41
42,4	1 1/4"	3,2	3,10
48,3	1 1/2"	3,2	3,56
60,3	2"	3,6	5,03
76,1	2 1/2"	3,6	6,42
88,9	3"	4,0	8,36
114,3	4"	4,5	12,2
139,7	5"	4,8	16,6
165,1	6"	4,8	19,8

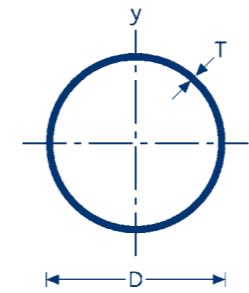
SCHWERE GEWINDERÖHRE

nahtlos und geschweißt (EN 10255), schwarz oder feuerverzinkt (EN 10240)

Außendurchmesser		Wandstärke der Abmessung & kg/m	
mm	Zoll	H	schwarz kg/m
10,2	1/8"	2,6	0,487
13,5	1/4"	2,9	0,765
17,2	3/8"	2,9	1,02
21,3	1/2"	3,2	1,44
26,9	3/4"	3,2	1,87
33,7	1"	4,0	2,93
42,4	1 1/4"	4,0	3,79
48,3	1 1/2"	4,0	4,37
60,3	2"	4,5	6,19
76,1	2 1/2"	4,5	7,93
88,9	3"	4,8	10,3
114,3	4"	5,4	14,5
139,7	5"	5,4	17,9
165,1	6"	5,4	21,3

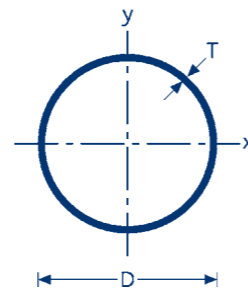


88 NAHTLOSE DICKWANDROHRE



NAHTLOSE DICKWANDROHRE (EN 10210, EN 10297, EN 10216) IN S355, E355, P355

Table with columns for kg/m, Wandstärke (in mm) from 2 to 100, and rows for AD (in mm) from 171,0 to 660,0.

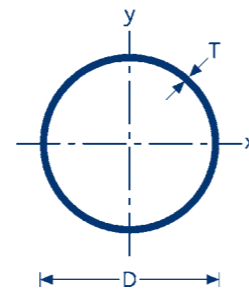


MASCHINENBAUSTAHLROHRE EN 10294-1

Garantierte Abmessungen in mm	Herstellungsabmessung in mm	Gewicht in kg
AD / ID x T	AD / ID x T	in kg
30,0 / 20,0 x 5,0	31,8 / 17,6 x 7,1	4,3
30,0 / 15,0 x 7,5	31,8 / 12,2 x 9,8	5,3
35,0 / 25,0 x 5,0	36,5 / 22,5 x 7,0	5,1
35,0 / 20,0 x 7,5	36,5 / 17,1 x 9,7	6,4
40,0 / 30,0 x 5,0	41,3 / 27,5 x 6,9	5,9
40,0 / 25,0 x 7,5	41,3 / 22,1 x 9,6	7,5
40,0 / 20,0 x 10,0	41,3 / 16,7 x 16,7	10,1
45,0 / 35,0 x 5,0	46,3 / 32,5 x 6,9	6,9
45,0 / 30,0 x 7,5	46,3 / 27,1 x 9,6	8,7
50,0 / 40,0 x 5,0	51,3 / 37,5 x 6,9	7,6
50,0 / 35,0 x 7,5	51,3 / 32,1 x 9,6	9,9
50,0 / 30,0 x 10,0	51,3 / 26,7 x 12,3	11,8
55,0 / 45,0 x 5,0	57,1 / 42,5 x 7,3	9,0
55,0 / 40,0 x 7,5	57,1 / 37,1 x 10,0	11,6
55,0 / 35,0 x 10,0	57,1 / 31,7 x 12,7	13,9
55,0 / 30,0 x 12,5	57,1 / 26,1 x 15,5	15,9
60,0 / 50,0 x 5,0	61,3 / 47,5 x 6,9	9,3
60,0 / 45,0 x 7,5	61,3 / 42,1 x 9,6	12,2
60,0 / 40,0 x 10,0	61,3 / 36,7 x 12,3	14,9
60,0 / 35,0 x 12,5	61,3 / 31,1 x 15,1	17,2
65,0 / 55,0 x 5,0	66,5 / 52,5 x 7,0	10,3
65,0 / 50,0 x 7,5	66,5 / 47,1 x 9,7	13,6
65,0 / 45,0 x 10,0	66,5 / 41,7 x 12,4	16,5
65,0 / 40,0 x 12,5	66,5 / 36,3 x 15,1	19,1
65,0 / 35,0 x 15,0	66,5 / 30,9 x 17,8	21,4
70,0 / 60,0 x 5,0	71,3 / 60,0 x 5,0	8,2
70,0 / 55,0 x 7,5	71,3 / 52,1 x 9,6	14,6
70,0 / 50,0 x 10,0	71,3 / 46,7 x 12,3	17,9
70,0 / 45,0 x 12,5	71,3 / 41,1 x 15,1	20,9
70,0 / 40,0 x 15,0	71,3 / 35,7 x 17,8	23,5
75,0 / 65,0 x 5,0	76,3 / 62,5 x 6,9	11,8
75,0 / 60,0 x 7,5	76,3 / 57,1 x 9,6	15,8
75,0 / 55,0 x 10,0	76,3 / 51,7 x 12,3	19,4
75,0 / 50,0 x 12,5	76,3 / 46,1 x 15,1	22,8
75,0 / 45,0 x 15,0	76,3 / 40,7 x 17,8	25,7
80,0 / 60,0 x 10,0	81,5 / 57,7 x 11,9	20,4
80,0 / 55,0 x 12,5	81,5 / 52,2 x 14,5	24,0
80,0 / 50,0 x 15,0	81,5 / 47,1 x 17,2	27,3
80,0 / 45,0 x 17,5	81,5 / 42,3 x 19,6	29,9
80,0 / 40,0 x 20,0	81,5 / 36,9 x 22,3	32,6
85,0 / 70,0 x 7,5	86,5 / 67,7 x 9,4	17,9
85,0 / 65,0 x 10,0	86,5 / 62,7 x 11,9	21,9

Garantierte Abmessungen in mm	Herstellungsabmessung in mm	Gewicht in kg
AD / ID x T	AD / ID x T	in kg
85,0 / 60,0 x 12,5	86,5 / 57,5 x 14,5	25,7
85,0 / 55,0 x 15,0	86,5 / 52,1 x 17,2	29,4
85,0 / 50,0 x 17,5	86,5 / 47,3 x 19,6	32,4
85,0 / 45,0 x 20,0	86,5 / 41,9 x 22,3	35,3
90,0 / 75,0 x 7,5	91,5 / 72,7 x 9,4	19,0
90,0 / 70,0 x 10,0	91,5 / 67,7 x 11,9	23,4
90,0 / 65,0 x 12,5	91,5 / 62,5 x 14,5	27,5
90,0 / 60,0 x 15,0	91,5 / 57,1 x 17,2	31,5
90,0 / 55,0 x 17,5	91,5 / 51,9 x 19,8	35,0
90,0 / 50,0 x 20,0	91,5 / 46,9 x 22,3	38,1
90,0 / 45,0 x 22,5	91,5 / 41,7 x 24,9	40,9
90,0 / 40,0 x 25,0	91,5 / 36,5 x 27,5	43,4
95,0 / 80,0 x 7,5	96,5 / 77,7 x 9,4	20,2
95,0 / 75,0 x 10	96,5 / 72,7 x 11,9	24,8
95,0 / 70,0 x 12,5	96,5 / 67,5 x 14,5	29,3
95,0 / 65,0 x 15	96,5 / 62,1 x 17,2	33,6
95,0 / 60,0 x 17,5	96,5 / 57,3 x 19,6	37,2
95,0 / 55,0 x 20	96,5 / 51,9 x 22,3	40,8
95,0 / 50,0 x 22,5	96,5 / 46,7 x 24,9	44,0
95,0 / 45,0 x 25	96,5 / 41,5 x 27,5	46,8
100,0 / 85,0 x 7,5	101,6 / 82,8 x 9,4	21,4
100,0 / 80,0 x 10	101,6 / 77,8 x 11,9	26,3
100,0 / 75,0 x 12,5	101,6 / 72,6 x 14,5	31,1
100,0 / 70,0 x 15,0	101,6 / 67,2 x 17,2	35,8
100,0 / 65,0 x 17,5	101,6 / 62,2 x 19,7	39,8
100,0 / 60,0 x 20,0	101,6 / 57,0 x 22,3	43,6
100,0 / 55,0 x 22,5	101,6 / 51,8 x 24,9	47,1
100,0 / 50,0 x 25,0	101,6 / 46,4 x 27,6	50,4
100,0 / 45,0 x 27,5	101,6 / 41,2 x 30,2	53,2
105,0 / 90,0 x 7,5	106,6 / 87,8 x 9,4	22,5
105,0 / 85,0 x 10,0	106,6 / 82,8 x 11,9	27,8
105,0 / 80,0 x 12,5	106,6 / 77,6 x 14,5	32,9
105,0 / 75,0 x 15,0	106,6 / 72,2 x 17,2	37,9
105,0 / 70,0 x 17,5	106,6 / 67,2 x 19,7	42,2
105,0 / 65,0 x 20,0	106,6 / 62,0 x 22,3	46,4
105,0 / 60,0 x 22,5	106,6 / 56,8 x 24,9	50,2
105,0 / 55,0 x 25,0	106,6 / 51,4 x 27,6	53,8
105,0 / 50,0 x 27,5	106,6 / 46,2 x 30,2	56,9
110,0 / 95,0 x 7,5	111,6 / 92,4 x 9,4	23,7
110,0 / 90,0 x 10,0	111,6 / 87,8 x 11,9	29,3
110,0 / 85,0 x 12,5	111,6 / 82,4 x 14,6	34,9
110,0 / 80,0 x 15,0	111,6 / 77,2 x 17,2	40,0

Garantierte Abmessungen in mm	Herstellungsabmessung in mm	Gewicht in kg
AD / ID x T	AD / ID x T	in kg
110,0 / 75,0 x 17,5	111,6 / 72,2 x 19,7	44,6
110,0 / 70,0 x 20,0	111,6 / 67,0 x 22,3	49,1
110,0 / 65,0 x 22,5	111,6 / 61,8 x 24,9	53,2
110,0 / 60,0 x 25,0	111,6 / 56,4 x 27,6	57,2
115,0 / 100,0 x 7,5	116,6 / 97,8 x 9,4	24,9
115,0 / 95,0 x 10,0	116,6 / 92,8 x 11,9	30,7
115,0 / 90,0 x 12,5	116,6 / 87,4 x 14,6	36,7
115,0 / 85,0 x 15,0	116,6 / 82,2 x 17,2	42,2
115,0 / 80,0 x 17,5	116,6 / 76,8 x 19,9	47,5
115,0 / 75,0 x 20,0	116,6 / 72,0 x 22,3	51,9
115,0 / 70,0 x 22,5	116,6 / 66,8 x 24,9	56,3
115,0 / 65,0 x 25,0	116,6 / 61,4 x 27,6	60,6
120,0 / 100,0 x 10,0	121,7 / 97,9 x 11,9	32,3
120,0 / 95,0 x 12,5	121,7 / 92,5 x 14,6	38,6
120,0 / 90,0 x 15,0	121,7 / 87,1 x 17,3	44,5
120,0 / 85,0 x 17,5	121,7 / 82,3 x 19,7	49,6
120,0 / 80,0 x 20,0	121,7 / 77,1 x 22,3	54,7
120,0 / 75,0 x 22,5	121,7 / 71,7 x 25,0	59,6
120,0 / 70,0 x 25,0	121,7 / 66,5 x 27,6	64,1
125,0 / 105,0 x 10,0	126,7 / 102,9 x 11,9	33,7
125,0 / 100,0 x 12,5	126,7 / 97,5 x 14,6	40,4
125,0 / 95,0 x 15,0	126,7 / 92,1 x 17,3	46,7
125,0 / 90,0 x 17,5	126,7 / 87,3 x 19,7	52,0
125,0 / 85,0 x 20,0	126,7 / 82,1 x 22,3	57,4
125,0 / 80,0 x 22,5	126,7 / 76,7 x 25,0	62,7
125,0 / 75,0 x 25,0	126,7 / 71,5 x 27,6	67,5
125,0 / 70,0 x 27,5	126,7 / 66,3 x 30,2	71,9
130,0 / 110,0 x 10,0	131,7 / 107,7 x 12,0	35,4
130,0 / 105,0 x 12,5	131,7 / 102,5 x 14,6	42,2
130,0 / 100,0 x 15,0	131,7 / 97,1 x 17,3	48,8
130,0 / 95,0 x 17,5	131,7 / 91,9 x 19,9	54,9
130,0 / 90,0 x 20,0	131,7 / 86,9 x 22,4	60,4
130,0 / 85,0 x 22,5	131,7 / 81,7 x 25,0	65,8
130,0 / 80,0 x 25,0	131,7 / 76,5 x 27,6	70,9
130,0 / 75,0 x 27,5	131,7 / 70,6 x 30,3	75,8
140,0 / 120,0 x 10,0	141,8 / 117,8 x 12,0	38,4
140,0 / 115,0 x 12,5	141,8 / 112,4 x 14,7	46,1
140,0 / 110,0 x 15,0	141,8 / 107,2 x 17,3	53,1
140,0 / 105,0 x 17,5	141,8 / 102,2 x 19,8	59,6
140,0 / 100,0 x 20,0	141,8 / 97,0 x 22,4	66,0
140,0 / 95,0 x 22,5	141,8 / 91,8 x 25,0	72,0
140,0 / 90,0 x 25,0	141,8 / 86,4 x 27,4	77,3



MASCHINENBAUSTAHLROHRE EN 10294-1

Garantierte Abmessungen in mm	Herstellungsabmessung in mm	Gewicht in kg
AD / ID x T	AD / ID x T	
140,0 / 85,0 x 27,5	141,8 / 81,2 x 30,3	83,3
140,0 / 80,0 x 30,0	141,8 / 76,0 x 32,9	88,4
140,0 / 75,0 x 32,5	141,8 / 70,6 x 35,6	93,3
150,0 / 130,0 x 10,0	151,8 / 127,8 x 12,0	41,4
150,0 / 125,0 x 12,5	151,8 / 122,4 x 14,7	49,7
150,0 / 120,0 x 15,0	151,8 / 117,2 x 17,3	57,4
150,0 / 115,0 x 17,5	151,8 / 112,2 x 19,8	64,5
150,0 / 110,0 x 20,0	151,8 / 107,0 x 22,4	71,5
150,0 / 105,0 x 22,5	151,8 / 101,6 x 25,1	78,4
150,0 / 100,0 x 25,0	151,8 / 96,4 x 27,7	84,8
150,0 / 95,0 x 27,5	151,8 / 91,2 x 30,3	90,8
150,0 / 90,0 x 30,0	151,8 / 86,0 x 32,9	96,5
150,0 / 85,0 x 32,5	151,8 / 80,6 x 35,6	102,0
160,0 / 135,0 x 12,5	161,9 / 132,5 x 14,7	53,4
160,0 / 130,0 x 15,0	161,9 / 127,1 x 17,4	62,0
160,0 / 125,0 x 17,5	161,9 / 122,3 x 19,8	69,4
160,0 / 120,0 x 20,0	161,9 / 117,1 x 22,4	77,1
160,0 / 115,0 x 22,5	161,9 / 111,7 x 25,1	84,7
160,0 / 110,0 x 25,0	161,9 / 106,5 x 27,7	91,7
160,0 / 105,0 x 27,5	161,9 / 101,3 x 30,3	98,3
160,0 / 100,0 x 30,0	161,9 / 95,9 x 33,0	104,9
160,0 / 95,0 x 32,5	161,9 / 90,7 x 35,6	110,9
160,0 / 90,0 x 35,0	161,9 / 85,5 x 38,2	116,5
160,0 / 85,0 x 37,5	161,9 / 80,1 x 40,9	122,0
170,0 / 145,0 x 12,5	171,9 / 142,5 x 14,7	57,0
170,0 / 140,0 x 15,0	171,9 / 137,1 x 17,4	66,3
170,0 / 135,0 x 17,5	171,9 / 132,3 x 19,8	74,3
170,0 / 130,0 x 20,0	171,9 / 126,9 x 22,5	82,9
170,0 / 125,0 x 22,5	171,9 / 121,7 x 25,1	90,9
170,0 / 120,0 x 25,0	171,9 / 116,5 x 27,7	98,5
170,0 / 115,0 x 27,5	171,9 / 111,1 x 30,4	106,0
170,0 / 110,0 x 30,0	171,9 / 105,9 x 33,0	113,0
170,0 / 105,0 x 32,5	171,9 / 100,7 x 35,6	119,7
170,0 / 100,0 x 35,0	171,9 / 95,3 x 38,3	126,2
170,0 / 95,0 x 37,5	171,9 / 90,1 x 40,9	132,1
170,0 / 90,0 x 40,0	171,9 / 84,9 x 43,5	137,7
170,0 / 85,0 x 42,5	171,9 / 79,5 x 46,2	143,2
170,0 / 80,0 x 45,0	171,9 / 74,3 x 48,8	148,1
180,0 / 155,0 x 12,5	181,9 / 152,5 x 14,7	60,6
180,0 / 150,0 x 15,0	181,9 / 147,1 x 17,4	70,6
180,0 / 145,0 x 17,5	181,9 / 142,3 x 19,8	79,1
180,0 / 140,0 x 20,0	181,9 / 136,9 x 22,5	88,4

Garantierte Abmessungen in mm	Herstellungsabmessung in mm	Gewicht in kg
AD / ID x T	AD / ID x T	
180,0 / 135,0 x 22,5	181,9 / 131,7 x 25,1	97,1
180,0 / 130,0 x 25,0	181,9 / 126,5 x 27,7	105,3
180,0 / 125,0 x 27,5	181,9 / 121,1 x 30,4	113,6
180,0 / 120,0 x 30,0	181,9 / 115,9 x 33,0	121,2
180,0 / 115,0 x 32,5	181,9 / 110,7 x 35,6	128,4
180,0 / 110,0 x 35,0	181,9 / 105,3 x 38,3	135,6
180,0 / 105,0 x 37,5	181,9 / 100,1 x 40,9	142,2
180,0 / 100,0 x 40,0	181,9 / 94,9 x 43,5	148,5
180,0 / 95,0 x 42,5	181,9 / 89,5 x 46,2	154,6
180,0 / 90,0 x 45,0	181,9 / 84,3 x 48,8	160,2
180,0 / 85,0 x 47,5	181,9 / 79,1 x 51,4	165,4
190,0 / 165,0 x 12,5	192,4 / 162,4 x 15,0	65,6
190,0 / 160,0 x 15,0	192,4 / 157,0 x 17,7	76,3
190,0 / 155,0 x 17,5	192,4 / 152,2 x 20,1	85,4
190,0 / 150,0 x 20,0	192,4 / 146,8 x 22,8	95,4
190,0 / 145,0 x 22,5	192,4 / 141,6 x 25,4	104,6
190,0 / 140,0 x 25,0	192,4 / 136,4 x 28,0	113,5
190,0 / 135,0 x 27,5	192,4 / 131,2 x 30,6	122,1
190,0 / 130,0 x 30,0	192,4 / 125,8 x 33,3	130,6
190,0 / 125,0 x 32,5	192,4 / 120,6 x 35,9	138,5
190,0 / 120,0 x 35,0	192,4 / 115,4 x 38,5	146,1
190,0 / 115,0 x 37,5	192,4 / 110,0 x 41,2	153,6
190,0 / 110,0 x 40,0	192,4 / 104,8 x 43,8	160,5
190,0 / 105,0 x 42,5	192,4 / 100,2 x 46,1	166,3
190,0 / 100,0 x 45,0	192,4 / 94,2 x 49,1	173,5
200,0 / 175,0 x 12,5	202,5 / 172,3 x 15,1	69,8
200,0 / 170,0 x 15,0	202,5 / 167,1 x 17,7	80,7
200,0 / 165,0 x 17,5	202,5 / 162,1 x 20,2	90,8
200,0 / 160,0 x 20,0	202,5 / 156,9 x 22,8	101,0
200,0 / 155,0 x 22,5	202,5 / 151,7 x 25,4	110,9
200,0 / 150,0 x 25,0	202,5 / 146,3 x 28,1	120,9
200,0 / 145,0 x 27,5	202,5 / 141,1 x 30,7	130,1
200,0 / 140,0 x 30,0	202,5 / 135,9 x 33,3	138,9
200,0 / 135,0 x 32,5	202,5 / 130,7 x 35,9	147,5
200,0 / 130,0 x 35,0	202,5 / 125,3 x 38,6	156,0
200,0 / 125,0 x 37,5	202,5 / 120,1 x 41,2	163,9
200,0 / 120,0 x 40,0	202,5 / 114,9 x 43,8	171,4
200,0 / 115,0 x 42,5	202,5 / 109,5 x 46,5	178,9
200,0 / 110,0 x 45,0	202,5 / 104,3 x 49,1	185,7
200,0 / 105,0 x 47,5	202,5 / 99,1 x 51,7	192,3
200,0 / 100,0 x 50,0	202,5 / 90,3 x 56,1	202,5
210,0 / 185,0 x 12,5	214,1 / 178,9 x 17,6	85,3

Garantierte Abmessungen in mm	Herstellungsabmessung in mm	Gewicht in kg
AD / ID x T	AD / ID x T	
210,0 / 180,0 x 15,0	214,1 / 173,6 x 20,4	97,4
210,0 / 175,0 x 17,5	214,1 / 167,7 x 23,2	109,2
210,0 / 170,0 x 20,0	214,1 / 162,3 x 25,9	120,2
210,0 / 165,0 x 22,5	214,1 / 156,7 x 28,7	131,2
210,0 / 160,0 x 25,0	214,1 / 151,1 x 31,5	141,8
210,0 / 155,0 x 27,5	214,1 / 145,5 x 34,3	152,1
210,0 / 150,0 x 30,0	214,1 / 140,1 x 37,0	161,6
210,0 / 145,0 x 32,5	214,1 / 134,5 x 39,8	171,1
210,0 / 140,0 x 35,0	214,1 / 128,9 x 42,6	180,2
210,0 / 135,0 x 37,5	214,1 / 123,3 x 45,4	188,9
210,0 / 130,0 x 40,0	214,1 / 117,7 x 48,2	197,2
210,0 / 125,0 x 42,5	214,1 / 112,1 x 50,9	204,9
220,0 / 180,0 x 20,0	222,7 / 172,3 x 25,2	122,7
220,0 / 170,0 x 25,0	222,7 / 162,0 x 30,7	145,4
220,0 / 160,0 x 30,0	222,7 / 150,1 x 36,3	166,9
220,0 / 155,0 x 32,5	222,7 / 144,5 x 39,1	177,0
220,0 / 150,0 x 35,0	222,7 / 139,1 x 41,8	186,5
220,0 / 145,0 x 37,5	222,7 / 133,5 x 44,6	195,9
220,0 / 140,0 x 40,0	222,7 / 127,9 x 47,4	204,9
220,0 / 135,0 x 42,5	222,7 / 122,3 x 50,2	213,6
220,0 / 130,0 x 45,0	222,7 / 116,7 x 53	221,8
220,0 / 125,0 x 47,5	222,7 / 111,1 x 55,8	229,7
230,0 / 190,0 x 20,0	234,9 / 182,1 x 26,4	135,7
230,0 / 180,0 x 25,0	234,9 / 170,9 x 32,0	160,1
230,0 / 170,0 x 30,0	234,9 / 159,9 x 37,5	182,5
230,0 / 160,0 x 35,0	234,9 / 148,7 x 43,1	203,9
230,0 / 155,0 x 37,5	234,9 / 143,1 x 45,9	213,9
230,0 / 150,0 x 40,0	234,9 / 137,5 x 48,7	223,6
230,0 / 145,0 x 42,5	234,9 / 132,1 x 51,4	232,6
230,0 / 140,0 x 45,0	234,9 / 126,5 x 54,2	241,5
230,0 / 135,0 x 47,5	234,9 / 120,9 x 57,0	250,0
230,0 / 130,0 x 50,0	234,9 / 115,3 x 59,8	258,2
230,0 / 125,0 x 52,5	234,9 / 109,9 x 62,5	265,7
250,0 / 200,0 x 25,0	252,9 / 190,9 x 31,0	169,6
250,0 / 190,0 x 30,0	252,9 / 179,9 x 36,5	194,8
250,0 / 180,0 x 35,0	252,9 / 168,7 x 42,1	218,9
250,0 / 170,0 x 40,0	252,9 / 157,7 x 47,6	241,0
250,0 / 160,0 x 45,0	252,9 / 146,5 x 53,2	262,0
250,0 / 155,0 x 47,5	252,9 / 140,9 x 56,0	271,9
250,0 / 150,0 x 50,0	252,9 / 135,3 x 58,8	281,4
250,0 / 145,0 x 52,5	252,9 / 129,9 x 61,5	290,3
250,0 / 140,0 x 55,0	252,9 / 124,3 x 64,3	299,0



ALUMINIUM



BLECHE	96
SHATES	99
PLATTEN	100
PLATTENZUSCHNITTE	102
STRUKTURBLECHE	104
LOCHBLECHE	105
OBERFLÄCHE	106
COILS	108
BLECHZUSCHNITTE MIT PRÄZISION	108
SCHUTZFOLIEN	109
STANDARDPROFILE	110
STANGEN	122
LEUCHTKASTENPROFILE	126
FENSTERBÄNKE	128
ZEICHNUNGSPROFILE	129
ALUMINIUM PORTRÄTIERT	130
MATERIALZUSTAND UND -BESCHREIBUNG	132
EUROPÄISCHE NORMEN	136
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN FÜR WALZPRODUKTE	138
LEGIERUNGEN – EIGENSCHAFTEN UND VERWENDUNG	140



ALUMINIUM BLECHE, EN AW-1050 H14/H24 (Al99,5 F11/G11)
EN 573-3, 485-1/-2/-4

Tafelgewicht [kg]	Format [mm]				
Stärke [mm]	1.000 x 2.000	1.250 x 2.500	1.500 x 3.000	1.500 x 4.000	2.000 x 4.000
0,50	2,70	*	*	*	*
0,60	3,24	*	*	*	*
0,70	3,78	*	*	*	*
0,80	4,32	6,75	9,72	*	*
1,00	5,40	8,44	12,15	16,20	*
1,20	6,48	10,13	14,58	*	*
1,50	8,10	12,66	18,23	24,30	*
2,00	10,80	16,88	24,30	32,40	43,20
2,50	13,50	21,09	30,38	40,50	*
3,00	16,20	25,31	36,45	48,60	64,80
4,00	21,60	33,75	48,60	64,80	86,40
5,00	27,00	42,19	60,75	*	*
6,00	32,40	50,63	72,90	*	*

ALUMINIUM BLECHE, EN AW-5005 H14/H24 (AlMg1 F15/G15)
Normalqualität, EN 573-3, 485-1/-2/-4

Tafelgewicht [kg]	Format [mm]							
Stärke [mm]	1.000 x 2.000	1.250 x 2.500	1.500 x 3.000	1.500 x 4.000	1.500 x 6.000	1.600 x 3.000	1.600 x 4.000	2.000 x 4.000
1,00	5,40	8,44	12,15	*	*	*	*	*
1,50	8,10	12,66	18,23	24,30	36,45	19,44	25,92	*
2,00	10,80	16,88	24,30	32,40	48,60	25,92	34,56	43,20
2,50	13,50	21,09	30,38	*	*	*	*	*
3,00	16,20	25,31	36,45	48,60	72,90	38,88	51,84	64,80
4,00	21,60	33,75	48,60	64,80	*	*	*	86,40

* auf Anfrage

TEILWEISE IN FOLIERTER AUSFÜHRUNG BEVORRATET.
Voraussetzung für nachträgliches Folieren: siehe Seite 109.

ALUMINIUM BLECHE, EN AW-5005 H14 (AlMg1 F15), EINSEITIG SCHUTZFOLIE 80µm
Dekorative Eloqualität Novelis „J57S“, EN 573-3, 485-1/-2/-4

Tafelgewicht [kg]	Format [mm]							
Stärke [mm]	1.000 x 2.000	1.250 x 2.500	1.500 x 3.000	1.500 x 4.000	1.500 x 5.000	1.600 x 3.000	1.600 x 4.000	2.000 x 4.000
1,00	5,40	8,44	12,15	*	*	*	*	*
1,50	8,10	12,66	18,23	24,30	30,38	*	*	*
2,00	10,80	16,88	24,30	32,40	40,50	*	*	43,20
2,50	13,50	21,09	30,38	*	*	*	*	*
3,00	16,20	25,31	36,45	48,60	60,75	*	*	64,80
4,00	21,60	33,75	48,60	*	*	*	*	*

ALUMINIUM BLECHE, EN AW-5005 H14 (AlMg1 F15)
Eloqualität, EN 573-3, 485-1/-2/-4

Tafelgewicht [kg]	Format [mm]				
Stärke [mm]	1.000 x 2.000	1.250 x 2.500	1.500 x 3.000	1.500 x 4.000	2.000 x 4.000
1,00	*	*	*	*	*
1,50	8,10	12,66	18,23	*	*
2,00	10,80	16,88	24,30	32,40	43,20
2,50	13,50	21,09	30,38	*	*
3,00	16,20	25,31	36,45	48,60	64,80

ALUMINIUM BLECHE, EN AW-5754 H22 (AlMg3 G22)
EN 573-3, 485-1/-2/-4

Tafelgewicht [kg]	Format [mm]				
Stärke [mm]	1.000 x 2.000	1.250 x 2.500	1.500 x 3.000	1.500 x 4.000	2.000 x 4.000
0,50	2,70	*	*	*	*
0,60	3,24	*	*	*	*
0,70	3,78	*	*	*	*
0,80	4,32	6,75	9,72	*	*
1,00	5,40	8,44	12,15	*	*
1,20	6,48	10,13	14,58	*	*
1,50	8,10	12,66	18,23	24,30	*
2,00	10,80	16,88	24,30	32,40	43,20
2,50	13,50	21,09	30,38	*	*
3,00	16,20	25,31	36,45	48,60	64,80
4,00	21,60	33,75	48,60	64,80	86,40
5,00	27,00	42,19	60,75	81,00	108,00

* auf Anfrage

TEILWEISE IN FOLIERTER AUSFÜHRUNG BEVORRATET.
Voraussetzung für nachträgliches Folieren: siehe Seite 109.



ALUMINIUM BLECHE, EN AW-5754 H111

(AlMg3 W19)

EN 573-3, 485-1/-2/-4

Tafelgewicht [kg]	Format [mm]			
Stärke [mm]	1.000 x 2.000	1.250 x 2.500	1.500 x 3.000	1.500 x 4.000
1,00	5,40	8,44	12,15	•
1,50	8,10	12,66	18,23	•
2,00	10,80	16,88	24,30	•
2,50	13,50	21,09	30,38	•
3,00	16,20	25,31	36,45	•
4,00	21,60	33,75	48,60	64,80
5,00	27,00	42,19	60,75	•

ALUMINIUM BLECHE, EN AW-5083 H111

(AlMg4,5Mn W19)

EN 573-3, 485-1/-2/-4

Tafelgewicht [kg]	Format [mm]		
Stärke [mm]	1.000 x 2.000	1.250 x 2.500	1.500 x 3.000
2,00	•	16,88	24,30
3,00	16,20	25,31	36,45
4,00	21,60	33,75	48,60
5,00	27,00	42,19	60,75

ALUMINIUM BLECHE, EN AW-2017 T4

(AlCuMg1 F39)

EN 573-3, 485-1/-2/-4

Tafelgewicht [kg]	Format [mm]		
Stärke [mm]	1.000 x 2.000	1.250 x 2.500	1.500 x 3.000
2,00	10,80	•	•
3,00	16,20	•	•
4,00	•	•	•
5,00	•	•	•

ALUMINIUM BLECHE, EN AW-6082 T6

(AlMgSi1 F28)

EN 573-3, 485-1/-2/-4

Tafelgewicht [kg]	Format [mm]		
Stärke [mm]	1.000 x 2.000	1.250 x 2.500	1.500 x 3.000
2,00	10,80	•	•
3,00	16,20	•	•
4,00	•	•	•
5,00	•	•	•

• auf Anfrage

TEILWEISE IN FOLIERTER AUSFÜHRUNG BEVORRATET.

Voraussetzung für nachträgliches Folieren: siehe Seite 109.

ALUMINIUM SHATES, EN AW-5754 O/H111

(AlMg3 W19)

gereckt und spannungsarm,

EN 573-3, 485-1/-2/-3

Tafelgewicht [kg]	Format [mm]		
Stärke [mm]	1.000 x 2.000	1.250 x 2.500	1.500 x 3.000
6,00	32,40	50,63	72,90
8,00	43,20	67,50	97,20
10,00	54,00	84,38	121,50
12,00	64,80	101,25	145,80

ALUMINIUM SHATES, EN AW-5083 O/H111

(AlMg4,5Mn W28)

gereckt und spannungsarm,

EN 573-3, 485-1/-2/-3

Tafelgewicht [kg]	Format [mm]		
Stärke [mm]	1.000 x 2.000	1.250 x 2.500	1.500 x 3.000
6,00	32,40	50,63	72,90
8,00	43,20	67,50	97,20
10,00	54,00	84,38	121,50
12,00	64,80	101,25	145,80

ALUMINIUM SHATES, EN AW-2017A T451

(AlCuMg1 F39), GEWALZT

kaltausgehärtet, gereckt und spannungsarm, gestempelt,

mit gesägten Kanten

Tafelgewicht [kg]	Format [mm]		
Stärke [mm]	1.000 x 2.000	1.250 x 2.500	1.500 x 3.000
10,00	56,00	•	•
12,00	67,20	•	•

• auf Anfrage

TEILWEISE IN FOLIERTER AUSFÜHRUNG BEVORRATET.

Voraussetzung für nachträgliches Folieren: siehe Seite 109.

ALUMINIUM SHATES, EN AW-7075 T651

(AlZnMgCu1,5 F53)

warmausgehärtet, gereckt und spannungsarm,

EN 573-3, 485-1/-2/-3

Tafelgewicht [kg]	Format [mm]		
Stärke [mm]	1.000 x 2.000	1.250 x 2.500	1.500 x 3.000
8,00	•	•	100,80
10,00	56,00	•	•
12,00	•	•	151,20

ALUMINIUM SHATES, EN AW-6082 T651

(AlMgSi1 F28)

warmausgehärtet, gereckt und spannungsarm,

EN 573-3, 485-1/-2/-3

Tafelgewicht [kg]	Format [mm]		
Stärke [mm]	1.000 x 2.000	1.250 x 2.500	1.500 x 3.000
6,00	32,40	50,63	72,90
8,00	43,20	67,50	97,20
10,00	54,00	•	•
12,00	•	101,25	145,80



ALUMINIUM PLATTEN, EN AW-5754 O/H111 (AlMg3 W19)

gewalzt, gereckt und spannungsarm, gestempelt, mit gesägten Kanten
EN 573-3, 485-1/-2/-3

Tafelgewicht [kg]	Format [mm]		
	Stärke [mm]	1.000 x 2.000	1.250 x 2.500
15,00	81,00	126,56	182,25
20,00	108,00	168,75	243,00
25,00	135,00	210,94	303,75
30,00	162,00	253,13	364,50
40,00	216,00	•	•
50,00	270,00	•	•
60,00	324,00	•	•

ALUMINIUM PLATTEN, EN AW-5083 H111 (AlMg4,5Mn W28)

gewalzt, gereckt und spannungsarm, gewalzt, gestempelt, mit gesägten Kanten,
EN 573-3, 485-1/-2/-3

Tafelgewicht [kg]	Format [mm]		
	Stärke [mm]	1.000 x 2.000	1.250 x 2.500
15,00	81,90	127,97	184,28
20,00	109,20	170,63	245,70
25,00	136,50	213,28	307,13
30,00	163,80	255,94	368,55
40,00	218,40	341,25	491,40
45,00	•	•	552,83
50,00	273,00	426,56	614,25
60,00	327,60	511,88	737,10
70,00	382,20	597,19	859,95
80,00	436,80	682,50	982,80
90,00	•	•	1.105,65
100,00	546,00	•	1.228,50
110,00	600,60	•	•
120,00	•	1.023,75	•
150,00	819,00	•	•

• auf Anfrage

TEILWEISE IN FOLIERTER AUSFÜHRUNG BEVORRATET.

Voraussetzung für nachträgliches Folieren: siehe Seite 109.

ALUMINIUM PLATTEN, EN AW-2017A T451 (AlCuMg1 F39)

gewalzt, gereckt und spannungsarm, gestempelt, mit gesägten Kanten,
EN 573-3, 485-1/-2/-3

Tafelgewicht [kg]	Format [mm]		
	Stärke [mm]	1.000 x 2.000	1.250 x 2.500
15,00	84,00	•	•
20,00	112,00	•	•
25,00	140,00	•	•
30,00	168,00	•	•
35,00	196,00	•	•
40,00	224,00	•	•
50,00	280,00	•	•
60,00	336,00	•	•
70,00	392,00	•	•
80,00	448,00	•	•
100,00	560,00	•	•

ALUMINIUM PLATTEN, EN AW-7075 T651, (AlZnMgCu1,5 F53)

gewalzt, warmausgehärtet, gereckt und spannungsarm
EN 573-3, 485-1/-2/-3

Tafelgewicht [kg]	Format [mm]		
	Stärke [mm]	1.000 x 2.000	1.250 x 2.500
15,00	84,00	131,25	189,00
20,00	112,00	175,00	252,00
25,00	140,00	218,75	315,00
30,00	168,00	262,50	378,00
35,00	196,00	306,25	441,00
40,00	224,00	350,00	504,00
50,00	280,00	437,50	630,00
60,00	336,00	525,00	756,00
70,00	•	612,50	882,00
80,00	448,00	•	1.008,00
90,00	•	•	1.134,00
100,00	•	•	1.260,00
120,00	672,00	•	•

ALUMINIUM PLATTEN, EN AW-6082 T651, (AlMgSi1 F28)

gewalzt, warmausgehärtet, gereckt und spannungsarm
EN 573-3, 485-1/-2/-3

Tafelgewicht [kg]	Format [mm]		
	Stärke [mm]	1.000 x 2.000	1.250 x 2.500
15,00	81,00	126,56	182,25
20,00	108,00	168,75	243,00
25,00	135,00	210,94	303,75
30,00	162,00	253,13	364,50
35,00	189,00	295,31	425,25
40,00	216,00	337,50	486,00
45,00	•	•	546,75
50,00	270,00	421,88	607,50
60,00	324,00	506,25	729,00
70,00	378,00	590,63	850,50
80,00	432,00	675,00	972,00
90,00	•	•	1.093,50
100,00	540,00	843,75	1.215,00

• auf Anfrage

ALUMINIUM PLATTEN, EN AW-5083, (AlMg4,5Mn)

gegossen, beidseitig plangefräst, foliert

Tafelgewicht [kg]	Format [mm]
	Stärke [mm]
12,00	147,42
15,00	184,28
20,00	245,70
25,00	307,13
30,00	368,55
35,00	429,98
40,00	491,40
50,00	614,25

ALUMINIUM PLATTEN, EN AW-5083, (AlMg4,5Mn)

gegossen, gesägt

Tafelgewicht [kg]	Format [mm]
	Stärke [mm]
32,00	393,12
42,00	515,97
52,00	638,82
62,00	761,67
72,00	884,52
82,00	1.007,37
102,00	1.253,07
122,00	1.498,77



PLATTEN-ZUSCHNITTE (METALLCENTER NEUMARKT)

Dicken: von 6 – 200 mm

max. Länge der Zuschnitte 3.350 mm

Zuschnittbreite min. 20 mm

Zuschnittlänge min. 50 mm

Garantierte Zuschnitttoleranz von +/- 0,5 mm



ALUMINIUM WARZENBLECHE, EN AW-3003 H22/H24 (AlMnCu G13/G15)
„MONO-DESIGN“ HOCHGLANZGEWALZT
EN 573-3, 485-2, 1386

Tafelgewicht [kg]	Format [mm]
Stärke [mm]	1.219 x 2.500
1,6 / 2,8	15,00

ALUMINIUM WARZENBLECHE, EN AW-5754 H114 (AlMg3 W20)
„DUETT“
EN 573-3, 485-2, 1386

Tafelgewicht [kg]	Format [mm]			
Stärke [mm]	1.000 x 2.000	1.250 x 2.500	1.500 x 3.000	1.500 x 4.000
1,5 / 2,0	8,70	13,60	19,60	•
2,5 / 4,0	15,10	25,59	33,97	•
3,5 / 5,0	20,50	32,03	46,13	61,50
5,0 / 6,5	28,80	45,00	64,80	•
8,0 / 9,5	45,00	70,31	101,25	•

ALUMINIUM WARZENBLECHE, EN AW-5754 H114 (AlMg3 W20)
„QUINTETT“
EN 573-3, 485-2, 1386

Tafelgewicht [kg]	Format [mm]			
Stärke [mm]	1.000 x 2.000	1.250 x 2.500	1.500 x 3.000	1.500 x 4.000
2,0 / 3,5	12,70	19,84	28,57	•
2,5 / 4,0	15,40	24,06	34,65	•
3,0 / 4,5	16,92	26,44	38,07	•
3,5 / 5,0	20,80	32,50	46,80	•
5,0 / 6,5	29,10	45,47	65,48	•
8,0 / 9,5	45,31	70,80	101,95	•

ALUMINIUM WARZENBLECHE, EN AW-5754 H114 (AlMg3 W20)
„TOP-GRIP“, RUTSCHHEMMUNG KLASSE R11
EN 573-3, 485-2, 1386

Tafelgewicht [kg]	Format [mm]
Stärke [mm]	1.500 x 3.000
2,5 / 4,0	31,41
3,5 / 5,5	45,00
4,5 / 6,5	56,70

• auf Anfrage

Hinweis für Warzenbleche: Die angegebenen Gewichte stellen Mittelwerte in Abhängigkeit von Grunddicke sowie Design dar.

ALUMINIUM WARZENBLECHE, EN AW-5754 H114 (AlMg3 W20)
„DUETT“ GEBEIZT
EN 573-3, 485-2, 1386

Tafelgewicht [kg]	Format [mm]		
Stärke [mm]	1.000 x 2.000	1.250 x 2.500	1.500 x 3.000
1,5 / 1,7	8,60	13,50	19,44
2,0 / 2,2	•	19,20	25,88

ALUMINIUM WARZENBLECHE, EN AW-5754 H114 (AlMg3 W20)
„GERSTENKORN“
EN 573-3, 485-2, 1386

Tafelgewicht [kg]	Format [mm]	
Stärke [mm]	1.000 x 2.000	1.250 x 2.500
1,5 / 2,0	9,72	15,19

Hinweis für Warzenbleche: Die angegebenen Gewichte stellen Mittelwerte in Abhängigkeit von Grunddicke sowie Design dar.

ALUMINIUM BLECHE, EN AW-1050 H14/H24 (Al99,5 F11/G11)
„STUCCO-DESSIN“
EN 573-3, 485-1/-2

Tafelgewicht [kg]	Format [mm]		
Stärke [mm]	1.000 x 2.000	1.250 x 2.500	1.500 x 3.000
0,80	4,32	6,75	9,72
1,00	5,40	8,44	12,15

• auf Anfrage

LOCHBLECHE

ALUMINIUM LOCHBLECHE
EN AW-1050 H14/24 (Al99,5 F/G11)

Stärke [mm]	Format [mm]	RV 3-5	RV 4-6	RV 5-8	RV 8-12	RV 10-15	QG 10-15
1,00	1.000 x 2.000	x	o	x	o	o	o
	1.250 x 2.500	o	o	o	o	o	o
	1.500 x 3.000	o	o	x	o	o	o
1,50	1.000 x 2.000	x	x	x	o	o	o
	1.250 x 2.500	o	o	o	o	o	o
	1.500 x 3.000	o	o	o	o	o	o
2,00	1.000 x 2.000	x	o	x	x	x	x
	1.250 x 2.500	o	o	x	o	o	o
	1.500 x 3.000	o	o	o	o	o	o

w = freibleibender Lagervorrat
o = auf Anfrage



ALUNOX BLECHE, EN AW-5005 H14 (AlMg1 F15), HIGHTECH-EDELSTAHOPTIK

Oberfläche eloxiert, Butlerfinish beidseitig, einseitig Schutzfolie auf der Gutseite
EN 573-3, 485-1/-2/-4

Tafelgewicht [kg]	Format [mm]
Stärke [mm]	1.250 x 2.500
0,50	4,22
0,80	6,75
1,00	8,44
1,50	12,66
2,00	16,88

Achtung: Ab Band (min. 1.250 mm Breite) kurzfristig auch Spaltband und Zuschnitte in anderen Breiten und in Längen bis 4 m lieferbar.

ELOXIERTE ALUMINIUM BLECHE, EN AW-5005 H14 (AlMg1 F15)

Einseitig naturton bandeloxiert E6/EV1, 10µm, einseitig Schutzfolie auf der Gutseite
EN 573-3, 485-1/-2/-4

Tafelgewicht [kg]	Format [mm]				
Stärke [mm]	1.000 x 2.000	1.250 x 2.500	1.500 x 3.000	1.500 x 4.000	2.000 x 4.000
1,00	5,40	8,44	12,15	.	.
1,50	8,10	12,66	18,23	24,30	.
2,00	10,80	16,88	24,30	32,40	.
2,50	13,50
3,00	16,20	25,31	36,45	.	.

Einseitig naturton stückeloxiert E6/EV1, 20µm, einseitig Schutzfolie auf der Gutseite
EN 573-3, 485-1/-2/-4

Tafelgewicht [kg]	Format [mm]		
Stärke [mm]	1.000 x 2.000	1.250 x 2.500	1.500 x 3.000
4,00	21,60	.	.

Einseitig stückeloxiert E6/C34, 20µm, einseitig Schutzfolie auf der Gutseite
EN 573-3, 485-1/-2/-4

Tafelgewicht [kg]	Format [mm]		
Stärke [mm]	1.000 x 2.000	1.250 x 2.500	1.500 x 3.000
1,00	.	.	.
1,50	.	.	.
2,00	10,80	16,88	24,30
3,00	.	.	.
4,00	.	.	.

. auf Anfrage

FARBBSCHICHTETE ALUMINIUM BLECHE, EN AW-3105 H44 (AlMn0,5Mg0,5)

einseitig Schutzfolie 80µm
EN 485-1/-2/-4, 1396

Pulverbeschichtet „Mirawall“

Stärke [mm]	Format [mm]	Tafelgewicht [kg]	RAL 7016	RAL 8004	RAL 8014	RAL 8077	RAL 9002	RAL 9006	RAL 9007	RAL 9010	RAL 9016
1,00	1.000 x 2.000	5,40	o	o	o	o	o	o	o	o	o
	1.250 x 2.500	8,44	o	o	o	o	o	o	o	w	w
	1.500 x 3.000	12,15	x	o	o	o	o	o	o	w	w
1,50	1.000 x 2.000	8,10	o	o	o	o	o	o	o	w	x
	1.250 x 2.500	12,66	o	o	o	o	o	o	o	x	x
	1.500 x 3.000	18,23	x	o	x	x	o	x	x	x	x
2,00	1.500 x 4.000	24,30	x	o	o	o	o	w	o	o	x
	1.000 x 2.000	10,80	o	o	o	o	o	o	o	x	x
	1.250 x 2.500	16,88	x	o	o	o	o	o	o	w	x
1,500 x 3.000		24,30	x	o	o	o	w	x	x	x	x
	1.500 x 4.000	32,40	x	o	o	o	o	x	o	w	x

Nasslackbeschichtet „Dewall“

Stärke [mm]	Format [mm]	Tafelgewicht [kg]	RAL 7016	RAL 9002	RAL 9006	RAL 9007	RAL 9010	RAL 9016
1,00	1.000 x 2.000	5,40	o	o	o	o	o	o
	1.250 x 2.500	8,44	o	o	o	o	o	o
	1.500 x 3.000	12,15	o	o	x	x	o	w
1,50	1.500 x 4.000	16,20	o	o	o	x	o	x
	1.000 x 2.000	8,10	o	o	o	o	o	o
	1.250 x 2.500	12,66	o	o	o	o	o	o
2,00	1.500 x 3.000	18,23	x	o	x	x	o	o
	1.500 x 4.000	24,30	o	o	x	x	o	o
	1.000 x 2.000	10,80	o	o	o	o	o	o
1,250 x 2.500		16,88	o	o	o	o	o	o
	1.500 x 3.000	24,30	o	o	o	x	o	o
	1.500 x 4.000	32,40	o	o	o	x	o	o

Farbbeschichtete Aluminium Laibungsbleche

Stärke [mm]	Format [mm]	Tafelgewicht [kg]	RAL 7016	RAL 8004	RAL 8014	RAL 8077	RAL 9002	RAL 9006	RAL 9007	RAL 9010	RAL 9016
0,80	1.000 x 2.000	4,32	w	w	w	o	o	o	o	w	o
	1.250 x 2.500	6,75	w	o	w	o	o	o	o	o	o

x = freibleibender Lagerbestand

w = freibleibender Werksbestand, nur Paketabgabe

o = auf Anfrage



ALUMINIUM COILS, EN AW-1050 H14/H24 (Al99,5 F11/G11)

EN 573-3, 485-1/-2/-4

Kleincoil ca. 100 kg

Gewicht [kg/m ²]	Breite 1.000 mm	
	Walzblank	Stucco
0,60	1,62	*
0,70	1,89	*
0,80	2,16	*
1,00	2,70	2,70

* auf Anfrage

BLECHZUSCHNITTE MIT PRÄZISION

Coil-Abmessungen		
	min.	max.
Coilbreite (mm)	500	2.000
Coilgewicht (t)		25
Materialstärke (mm)	0,50	5,00
Coil-Außendurchmesser		2.150
Coil-Innendurchmesser	508	610

Tafelabmessungen		
	min.	max.
Materialstärke (mm)	0,5	5
Tafellänge (mm)	400*	8.000
Tafelbreite	100	2.150

Zwischen den gezeigten Extremabmessungen sind alle Tafelmaße möglich

* Für zusätzlich längsgeteilte Bleche ist die minimale Blechlänge 500 mm

Toleranzen:	
Dickentoleranz	EN 485-3
Breitentoleranz	Standardbreiten = Werkstoleranz
Längentoleranz	Halbe EN
Rechtwinkligkeit	max. 0,5 %
Ebenheit	max. 4 mm

Oberflächenschutz	
Folienbeschichtung	einseitig von oben oder unten / beidseitig / Laserfolie
Folientyp-Standard	Polifilm PF 562
Papierzwischenlage	Auf Wunsch

Legierungen	Breiten	Dicken
EN AW-1050 H14/H24	1.000	0,80
EN AW-5005 H14/H24	1.250	1,00
EN AW-5754 H22	1.500	1,50
EN AW-5754 H111	1.600	2,00
EN AW-5005 H14, EQ J57S	2.000	2,50
Lackierte Bänder		3,00
		4,00
		5,00

WIR SIND IN DER AUSSERGEWÖHNLICHEN LAGE, BLECHE IN DEN DICKEN 4 UND 5 MM BIS ZU EINER BREITE VON 2.000 MM ABZUTAFELN.

SCHUTZFOLIEN

einseitig, beidseitig, Laserfolie

Hersteller	Typ	Farbe	Dicke	Eigenschaften
Novacel	4223 RB	schwarz-weiß mit blauen Streifen	80 µm	- Schützt Oberflächen vor Verschmutzung und Beschädigungen bei einfachen Umformarbeiten, Lagerungen, Montage und Transporten - geringer Haftwert
Novacel	4228 REF	schwarz-hellgrau mit blauen Streifen	100 µm	- Schützt Oberflächen vor Verschmutzung und Beschädigungen bei einfachen Umformarbeiten, Lagerungen, Montage und Transporten - mittlerer Haftwert - laserfähig (Festkörperlaser und CO ² -Laser)
Polifilm	PF562 C/80	schwarz-weiß mit blauen Streifen	80 µm	- Schützt Oberflächen vor Verschmutzung und Beschädigungen bei einfachen Umformarbeiten, Lagerungen, Montage und Transporten - geringer Haftwert

Nicht jeder Folienhersteller ist in den einzelnen Niederlassungen verfügbar. Max. Breite 1.500 mm.

MÖGLICHKEITEN DER FOLIERUNG IN DEN NIEDERLASSUNGEN

Niederlassung	Dickenbereich [mm]	Format [mm]				
		1.000 x 2.000	1.250 x 2.500	1.500 x 3.000	1.500 x 4.000	1.600 x 3.000
Frechen	1,00 – max. 5,00	x	x	x	x	
Landsberg	1,00 – max. 4,00	x	x	x		x
Nürnberg	1,00 – max. 8,00	x	x	x		



ALUMINIUM RUNDSTANGEN

EN AW-6060 T66 (AlMgSi0,5 F22)

EN 573-3, 755-1/-2/-3, gepresst, warm ausgehärtet in HL von 6.000 -0/+10 mm

Ø in mm	ca. kg/m	Abwicklung in mm
6	0,076	19
8	0,136	25
10	0,212	31
12	0,305	38
14	0,415	44
15	0,477	47
16	0,543	50
18	0,687	57
20	0,848	63
25	1,325	79
30	1,908	94
35	2,596	110
40	3,391	126
45	4,292	141
50	5,299	157
55	6,411	173
60	7,630	188
70	10,386	220
90	17,168	283
100	21,195	314



ALUMINIUM VIERKANTSTANGEN

EN AW-6060 T66 (AlMgSi0,5 F22)

EN 573-3, 755-1/-2/-4, gepresst, warm ausgehärtet in HL von 6.000 -0/+10 mm

Kantenlänge in mm	ca. kg/m	Abwicklung in mm
8 x 8	0,173	32
10 x 10	0,270	40
12 x 12	0,389	48
15 x 15	0,608	60
18 x 18	0,875	72
20 x 20	1,080	80
25 x 25	1,688	100
30 x 30	2,430	120
35 x 35	3,308	140
40 x 40	4,320	160
45 x 45	5,468	180
50 x 50	6,750	200
60 x 60	9,720	240
70 x 70	13,230	280



ALUMINIUM T-PROFILE

EN AW-6060 T66 (AlMgSi0,5 F22)

EN 573-3, 755-1/-2/-9, gepresst, warm ausgehärtet in HL von 6.000 -0/+10 mm

B x H x S in mm	ca. kg/m	Abwicklung in mm
15 x 15 x 2	0,151	60
20 x 20 x 2	0,205	80
20 x 20 x 3	0,300	80
20 x 40 x 2	0,313	120
25 x 25 x 2	0,259	100
25 x 25 x 3	0,381	100
30 x 30 x 2	0,313	120
30 x 30 x 3	0,462	120
35 x 35 x 3	0,543	140
40 x 40 x 3	0,624	160

B x H x S in mm	ca. kg/m	Abwicklung in mm
40 x 40 x 4	0,821	160
50 x 50 x 4	1,037	200
50 x 50 x 5	1,283	200
60 x 60 x 3	0,948	240
60 x 60 x 4	1,253	240
60 x 60 x 6	1,847	240
60 x 100 x 5	2,093	320
70 x 70 x 5	1,823	280
80 x 80 x 4	1,685	320
100 x 60 x 5	2,093	320



ALUMINIUM U-PROFILE

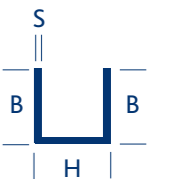
EN AW-6060 T66 (AlMgSi0,5 F22)

EN 573-3, 755-1/-2/-9 gepresst, warm ausgehärtet in HL von 6.000 -0/+10 mm

B x H x B x S in mm	ca. kg/m	Abwicklung in mm
10 x 10 x 10 x 1	0,076	58
10 x 10 x 10 x 2	0,140	56
12 x 12 x 12 x 2	0,173	68
12 x 14 x 12 x 2	0,184	72
15 x 15 x 15 x 1,5	0,170	87
15 x 15 x 15 x 2	0,221	86
15 x 20 x 15 x 2	0,248	96
20 x 15 x 20 x 2	0,275	106
20 x 20 x 20 x 1,5	0,231	117
20 x 20 x 20 x 2	0,302	116
20 x 20 x 20 x 3	0,437	114
20 x 30 x 20 x 2	0,356	136
20 x 40 x 20 x 2	0,410	196
20 x 40 x 20 x 2,5	0,506	155
15 x 25 x 15 x 2	0,275	106
20 x 25 x 20 x 2	0,329	126
20 x 25 x 20 x 3	0,478	124
25 x 25 x 25 x 2	0,383	146
25 x 25 x 25 x 2,5	0,473	145
25 x 25 x 25 x 3	0,559	144
15 x 30 x 15 x 2	0,302	116
15 x 30 x 15 x 3	0,437	114
20 x 30 x 20 x 2	0,356	136
20 x 30 x 20 x 3	0,518	138
30 x 30 x 30 x 2	0,464	176
30 x 30 x 30 x 3	0,680	174
30 x 40 x 30 x 3	0,761	194
20 x 35 x 20 x 2	0,383	146

B x H x B x S in mm	ca. kg/m	Abwicklung in mm
35 x 35 x 35 x 2	0,545	206
35 x 35 x 35 x 3	0,802	204
40 x 20 x 40 x 2	0,518	196
40 x 20 x 40 x 2,5	0,641	195
20 x 40 x 20 x 4	0,778	152
30 x 40 x 30 x 2	0,518	196
30 x 40 x 30 x 3	0,761	194
30 x 40 x 30 x 4	0,994	192
40 x 40 x 40 x 2	0,626	236
40 x 40 x 40 x 3	0,923	234
40 x 40 x 40 x 4	1,210	232
30 x 45 x 30 x 2	0,545	206
20 x 50 x 20 x 2	0,464	176
30 x 50 x 30 x 2	0,572	216
30 x 50 x 30 x 3	0,842	214
30 x 50 x 30 x 4	1,102	212
40 x 50 x 40 x 5	1,620	250
50 x 50 x 50 x 2	0,788	296
50 x 50 x 50 x 3	1,166	294
50 x 50 x 50 x 4	1,534	292
50 x 50 x 50 x 5	1,890	290
25 x 55 x 25 x 2	0,545	206
20 x 60 x 20 x 2	0,518	196
30 x 60 x 30 x 3	0,925	234
40 x 60 x 40 x 2,5	0,911	275
40 x 60 x 40 x 3	1,085	274
40 x 60 x 40 x 4	1,426	272
40 x 60 x 40 x 5	1,755	270

B x H x B x S in mm	ca. kg/m	Abwicklung in mm
50 x 60 x 50 x 2	0,842	316
60 x 60 x 60 x 3	1,409	354
60 x 60 x 60 x 4	1,858	352
60 x 60 x 60 x 5	2,295	350
25 x 65 x 25 x 2,5	0,743	225
55 x 65 x 55 x 2,5	1,148	345
40 x 70 x 40 x 3	1,166	294
40 x 70 x 40 x 4	1,534	292
20 x 80 x 20 x 2	0,626	236
30 x 80 x 30 x 3	1,085	274
40 x 80 x 40 x 3	1,247	314
40 x 80 x 40 x 4	1,642	312
40 x 80 x 40 x 5	2,025	310
40 x 80 x 40 x 6	2,398	308
50 x 80 x 50 x 3	1,409	354
50 x 80 x 50 x 5	2,295	350
40 x 86 x 40 x 3	1,296	326
50 x 90 x 50 x 3	1,490	374
40 x 100 x 40 x 3	1,409	354
50 x 100 x 50 x 3	1,571	394
50 x 100 x 50 x 5	2,565	390
50 x 100 x 50 x 8	3,974	384
40 x 120 x 40 x 3	1,571	394
60 x 120 x 60 x 8	4,850	556
40 x 140 x 40 x 3	1,733	434
40 x 200 x 40 x 3	2,219	554





ALUMINIUM WINKEL

EN AW-6060 T66 (AlMgSi0,5 F22)

EN 573-3, 755-1/-2/-9, gepresst, warm ausgehärtet

in HL von 6.000 -0/+10 mm

B x H x S in mm	ca. kg/m	Abwicklung in mm	B x H x S in mm	ca. kg/m	Abwicklung in mm	B x H x S in mm	ca. kg/m	Abwicklung in mm
10 x 10 x 2	0,097	40	35 x 20 x 3	0,421	110	45 x 45 x 4	0,929	180
15 x 10 x 2	0,124	50	35 x 25 x 2	0,313	120	45 x 45 x 5	1,148	180
15 x 15 x 2	0,151	60	35 x 25 x 3	0,462	120	50 x 10 x 2	0,313	120
15 x 15 x 3	0,219	60	35 x 30 x 3	0,502	130	50 x 15 x 2	0,340	130
20 x 10 x 2	0,151	60	35 x 35 x 2	0,367	140	50 x 15 x 3	0,502	130
20 x 15 x 2	0,178	70	35 x 35 x 3	0,543	140	50 x 20 x 2	0,367	140
20 x 15 x 3	0,259	70	35 x 35 x 4	0,713	140	50 x 20 x 3	0,543	140
20 x 20 x 2	0,205	80	35 x 35 x 5	0,878	140	50 x 20 x 4	0,713	140
20 x 20 x 3	0,300	80	40 x 10 x 2	0,259	100	50 x 25 x 2	0,394	150
20 x 20 x 4	0,389	80	40 x 15 x 2	0,286	110	50 x 25 x 3	0,583	150
20 x 20 x 5	0,473	80	40 x 20 x 2	0,313	120	50 x 25 x 4	0,767	150
25 x 10 x 2	0,178	70	40 x 20 x 3	0,462	120	50 x 30 x 2	0,421	160
25 x 15 x 2	0,205	80	40 x 20 x 4	0,605	120	50 x 30 x 3	0,624	160
25 x 15 x 3	0,300	80	40 x 20 x 5	0,743	120	50 x 30 x 4	0,821	160
25 x 20 x 2	0,232	90	40 x 25 x 2	0,340	130	50 x 30 x 5	1,013	160
25 x 20 x 3	0,340	90	40 x 25 x 3	0,502	130	50 x 40 x 2	0,475	180
25 x 25 x 2	0,259	100	40 x 25 x 4	0,659	130	50 x 40 x 3	0,705	180
25 x 25 x 3	0,381	100	40 x 30 x 2	0,367	140	50 x 40 x 4	0,929	180
25 x 25 x 4	0,497	100	40 x 30 x 3	0,543	140	50 x 40 x 5	1,148	180
25 x 25 x 5	0,608	100	40 x 30 x 4	0,713	140	50 x 50 x 2	0,529	200
30 x 10 x 2	0,205	80	40 x 30 x 5	0,878	140	50 x 50 x 3	0,786	200
30 x 15 x 2	0,232	90	40 x 40 x 2	0,421	160	50 x 50 x 4	1,037	200
30 x 15 x 3	0,340	90	40 x 40 x 3	0,624	160	50 x 50 x 5	1,283	200
30 x 20 x 2	0,259	100	40 x 40 x 4	0,821	160	50 x 50 x 6	1,523	200
30 x 20 x 3	0,381	100	40 x 40 x 5	1,013	160	50 x 50 x 8	1,987	200
30 x 20 x 4	0,497	100	40 x 40 x 6	1,199	160	50 x 50 x 10	2,430	200
30 x 25 x 2	0,286	110	45 x 10 x 2	0,286	110	60 x 10 x 2	0,367	140
30 x 25 x 3	0,421	110	45 x 15 x 2	0,313	120	60 x 15 x 2	0,394	150
30 x 30 x 2	0,313	120	45 x 20 x 2	0,340	130	60 x 20 x 2	0,421	160
30 x 30 x 3	0,462	120	45 x 20 x 3	0,502	130	60 x 20 x 3	0,624	160
30 x 30 x 4	0,605	120	45 x 25 x 2	0,367	140	60 x 25 x 2	0,448	170
30 x 30 x 5	0,743	120	45 x 25 x 3	0,543	140	60 x 25 x 2,5	0,557	170
35 x 15 x 2	0,259	100	45 x 30 x 3	0,583	150	60 x 25 x 3	0,664	170
35 x 20 x 2	0,286	110	45 x 45 x 2	0,475	180	60 x 25 x 4	0,875	170



ALUMINIUM WINKEL

EN AW-6060 T66 (AlMgSi0,5 F22)

EN 573-3, 755-1/-2/-9, gepresst, warm ausgehärtet

in HL von 6.000 -0/+10 mm

B x H x S in mm	ca. kg/m	Abwicklung in mm	B x H x S in mm	ca. kg/m	Abwicklung in mm	B x H x S in mm	ca. kg/m	Abwicklung in mm
60 x 30 x 2	0,475	180	80 x 40 x 4	1,253	240	100 x 100 x 10	5,130	400
60 x 30 x 3	0,705	180	80 x 40 x 5	1,553	240	120 x 20 x 2	0,745	280
60 x 30 x 4	0,929	180	80 x 40 x 6	1,847	240	120 x 40 x 3	1,272	318
60 x 30 x 5	1,148	180	80 x 50 x 5	1,688	260	120 x 40 x 4	1,685	320
60 x 40 x 2	0,529	200	80 x 50 x 6	2,009	260	120 x 50 x 5	2,228	340
60 x 40 x 3	0,786	200	80 x 60 x 6	2,171	280	120 x 60 x 6	2,819	360
60 x 40 x 4	1,037	200	80 x 80 x 3	1,272	320	120 x 60 x 8	3,715	360
60 x 40 x 5	1,283	200	80 x 80 x 4	1,685	320	120 x 60 x 10	4,596	360
60 x 40 x 6	1,523	200	80 x 80 x 5	2,093	320	120 x 80 x 3	1,596	400
60 x 60 x 2	0,637	240	80 x 80 x 6	2,495	320	120 x 80 x 6	3,143	400
60 x 60 x 3	0,948	240	80 x 80 x 8	3,283	320	120 x 80 x 8	4,147	400
60 x 60 x 4	1,253	240	80 x 80 x 10	4,050	320	120 x 80 x 10	5,130	400
60 x 60 x 5	1,553	240	90 x 30 x 3	0,948	240	120 x 120 x 8	5,011	480
60 x 60 x 6	1,847	240	100 x 20 x 2	0,637	240	120 x 120 x 10	6,210	480
60 x 60 x 8	2,419	240	100 x 30 x 3	1,029	260	120 x 120 x 12	7,387	480
60 x 60 x 10	2,970	240	100 x 40 x 3	1,110	280	130 x 30 x 3	1,272	320
70 x 15 x 2	0,448	170	100 x 40 x 4	1,469	280	130 x 80 x 6	3,305	420
70 x 20 x 2	0,475	180	100 x 40 x 6	2,171	280	130 x 80 x 8	4,363	420
70 x 25 x 2,5	0,625	190	100 x 50 x 3	1,191	300	140 x 40 x 3	1,434	360
70 x 30 x 2	0,529	200	100 x 50 x 4	1,577	300	140 x 40 x 4	1,901	360
70 x 30 x 3	0,786	200	100 x 50 x 5	1,958	300	150 x 50 x 4	2,117	400
70 x 50 x 3	0,948	240	100 x 50 x 6	2,333	300	150 x 50 x 5	2,633	400
70 x 50 x 5	1,553	240	100 x 50 x 8	3,067	300	150 x 50 x 8	4,147	400
70 x 70 x 2,5	0,928	280	100 x 50 x 10	3,780	300	150 x 75 x 8	4,687	450
70 x 70 x 5	1,823	280	100 x 60 x 6	2,495	320	150 x 75 x 10	5,805	450
70 x 70 x 6	2,171	280	100 x 60 x 8	3,283	320	150 x 100 x 5	3,308	500
75 x 50 x 5	1,620	250	100 x 80 x 6	2,819	360	150 x 100 x 10	6,480	500
80 x 15 x 2	0,502	190	100 x 80 x 8	3,715	360	160 x 40 x 3	1,596	400
80 x 20 x 2	0,529	200	100 x 80 x 10	4,590	360	160 x 40 x 4	2,117	400
80 x 25 x 2,5	0,692	210	100 x 100 x 3	1,596	400	180 x 40 x 3	1,758	440
80 x 30 x 2	0,583	220	100 x 100 x 4	2,117	400	180 x 80 x 10	6,750	520
80 x 30 x 3	0,867	220	100 x 100 x 5	2,633	400	180 x 150 x 6	5,249	660
80 x 40 x 2	0,637	240	100 x 100 x 6	3,143	400	200 x 40 x 3	1,920	480
80 x 40 x 3	0,948	240	100 x 100 x 8	4,147	400	200 x 100 x 10	7,830	600





ALUMINIUM FLACH

EN AW-6060 T66 (AlMgSi0,5 F22)N 573-3, 755-1/-2/-5,
 gepresst, warm ausgehärtet
 in HL von 6.000 -0/+10 mm

B x S in mm	ca. kg/m	Abwicklung in mm	B x S in mm	ca. kg/m	Abwicklung in mm	B x S in mm	ca. kg/m	Abwicklung in mm
10 x 2	0,054	24	30 x 2	0,162	64	45 x 10	1,215	110
10 x 3	0,081	26	30 x 3	0,243	66	45 x 15	1,823	120
10 x 4	0,108	28	30 x 4	0,324	68	45 x 20	2,430	130
10 x 5	0,135	30	30 x 5	0,405	70	45 x 25	3,038	140
10 x 6	0,162	32	30 x 6	0,486	72	50 x 2	0,270	104
10 x 8	0,216	36	30 x 8	0,648	76	50 x 3	0,405	106
12 x 3	0,097	30	30 x 10	0,810	80	50 x 4	0,540	108
12 x 5	0,162	34	30 x 12	0,972	84	50 x 5	0,675	110
12 x 6	0,194	36	30 x 15	1,215	90	50 x 6	0,810	112
12 x 8	0,259	40	30 x 20	1,620	100	50 x 8	1,080	116
15 x 2	0,081	34	30 x 25	2,025	110	50 x 10	1,350	120
15 x 3	0,122	36	35 x 2	0,189	74	50 x 12	1,620	124
15 x 4	0,162	38	35 x 3	0,284	76	50 x 15	2,025	130
15 x 5	0,203	40	35 x 4	0,378	78	50 x 20	2,700	140
15 x 6	0,243	42	35 x 5	0,473	80	50 x 25	3,375	150
15 x 8	0,324	46	35 x 6	0,567	82	50 x 30	4,050	160
15 x 10	0,405	50	35 x 8	0,756	86	50 x 40	5,400	180
20 x 2	0,108	44	35 x 10	0,945	90	60 x 2	0,324	124
20 x 3	0,162	46	35 x 12	1,134	94	60 x 3	0,486	126
20 x 4	0,216	48	35 x 15	1,418	100	60 x 4	0,648	128
20 x 5	0,270	50	35 x 20	1,890	110	60 x 5	0,810	130
20 x 6	0,324	52	40 x 2	0,216	84	60 x 6	0,972	132
20 x 8	0,432	56	40 x 3	0,324	86	60 x 8	1,296	136
20 x 10	0,540	60	40 x 4	0,432	88	60 x 10	1,620	140
20 x 12	0,648	64	40 x 5	0,540	90	60 x 12	1,944	144
20 x 15	0,810	70	40 x 6	0,648	92	60 x 15	2,430	150
25 x 2	0,135	54	40 x 8	0,864	96	60 x 20	3,240	160
25 x 3	0,203	56	40 x 10	1,080	100	60 x 25	4,050	170
25 x 4	0,270	58	40 x 12	1,296	104	60 x 30	4,860	180
25 x 5	0,338	60	40 x 15	1,620	110	60 x 40	6,480	200
25 x 6	0,405	62	40 x 20	2,160	120	70 x 2	0,378	144
25 x 8	0,540	66	40 x 25	2,700	130	70 x 3	0,567	146
25 x 10	0,675	70	40 x 30	3,240	140	70 x 4	0,756	148
25 x 12	0,810	74	45 x 5	0,608	100	70 x 5	0,945	150
25 x 15	1,013	80	45 x 6	0,729	102	70 x 6	1,134	152
25 x 20	1,350	90	45 x 8	0,972	106	70 x 8	1,512	156



ALUMINIUM FLACH

EN AW-6060 T66 (AlMgSi0,5 F22)
 EN 573-3, 755-1/-2/-5, gepresst, warm ausgehärtet
 in HL von 6.000 -0/+10 mm

B x S in mm	ca. kg/m	Abwicklung in mm	B x S in mm	ca. kg/m	Abwicklung in mm
70 x 10	1,890	160	100 x 20	5,400	240
70 x 12	2,268	164	100 x 25	6,750	250
70 x 15	2,835	170	100 x 30	8,100	260
70 x 20	3,780	180	100 x 40	10,800	280
70 x 25	4,725	190	100 x 50	13,500	300
70 x 30	5,670	200	110 x 10	2,970	240
70 x 40	7,560	220	120 x 3	0,972	246
75 x 10	2,025	170	120 x 5	1,620	250
80 x 2	0,432	164	120 x 6	1,944	252
80 x 3	0,648	166	120 x 8	2,592	256
80 x 4	0,864	168	120 x 10	3,240	260
80 x 5	1,080	170	120 x 12	3,888	264
80 x 6	1,296	172	120 x 15	4,860	270
80 x 8	1,728	176	120 x 20	6,480	280
80 x 10	2,160	180	120 x 30	9,720	300
80 x 12	2,592	184	130 x 8	2,808	276
80 x 15	3,240	190	130 x 10	3,510	280
80 x 20	4,320	200	140 x 10	3,780	300
80 x 25	5,400	210	150 x 5	2,025	310
80 x 30	6,480	220	150 x 8	3,240	316
80 x 40	8,640	240	150 x 10	4,050	320
80 x 50	10,800	260	150 x 12	4,860	324
90 x 3	0,729	186	150 x 15	6,075	330
90 x 5	1,215	190	150 x 20	8,100	340
90 x 8	1,944	196	160 x 8	3,456	336
90 x 10	2,430	200	160 x 10	4,320	340
90 x 15	3,645	210	180 x 10	4,860	380
90 x 20	4,860	220	200 x 5	2,700	410
100 x 3	0,810	206	200 x 8	4,320	416
100 x 4	1,080	208	200 x 10	5,400	420
100 x 5	1,350	210	200 x 15	8,100	430
100 x 6	1,620	212	200 x 20	10,800	440
100 x 8	2,160	216	250 x 10	6,750	520
100 x 10	2,700	220	300 x 10	8,100	620
100 x 12	3,240	224			
100 x 15	4,050	230			





ALUMINIUM VIERKANTROHRE

EN AW-6060 T66 (AlMgSi0,5 F22)

EN 573-3, 755-1/-2/-9, gepresst, warm ausgehärtet

in HL von 6.000 -0/+10 mm

B x H x S in mm	ca. kg/m	Abwicklung in mm	B x H x S in mm	ca. kg/m	Abwicklung in mm	B x H x S in mm	ca. kg/m	Abwicklung in mm
15 x 15 x 1,5	0,219	60	40 x 20 x 2	0,605	120	50 x 50 x 4	1,987	200
15 x 15 x 2	0,281	60	40 x 20 x 3	0,875	120	50 x 50 x 5	2,430	200
20 x 10 x 1,5	0,219	60	40 x 20 x 4	1,123	120	60 x 20 x 1,5	0,624	160
20 x 10 x 2	0,281	60	40 x 25 x 2	0,659	130	60 x 20 x 2	0,821	160
20 x 15 x 2	0,335	70	40 x 30 x 2	0,713	140	60 x 25 x 2	0,875	170
20 x 20 x 1,5	0,300	80	40 x 30 x 3	1,037	140	60 x 25 x 3	1,280	170
20 x 20 x 2	0,389	80	40 x 40 x 2	0,821	160	60 x 30 x 2	0,929	180
20 x 20 x 3	0,551	80	40 x 40 x 2,5	1,013	160	60 x 30 x 3	1,361	180
25 x 15 x 2	0,389	80	40 x 40 x 3	1,199	160	60 x 40 x 2	1,037	200
25 x 20 x 2	0,443	90	40 x 40 x 4	1,555	160	60 x 40 x 2,5	1,283	200
25 x 25 x 1,5	0,381	100	40 x 40 x 5	1,890	160	60 x 40 x 3	1,523	200
25 x 25 x 2	0,497	100	45 x 20 x 2	0,659	130	60 x 40 x 4	1,987	200
25 x 25 x 3	0,713	100	45 x 25 x 2	0,713	140	60 x 50 x 3	1,685	220
30 x 10 x 1,5	0,300	80	45 x 34 x 3	1,183	158	60 x 50 x 4	2,203	220
30 x 15 x 2	0,443	90	45 x 45 x 2	0,929	180	60 x 60 x 2	1,253	240
30 x 20 x 2	0,497	100	50 x 15 x 2	0,659	130	60 x 60 x 3	1,847	240
30 x 20 x 3	0,713	100	50 x 20 x 2	0,713	140	60 x 60 x 4	2,419	240
30 x 25 x 2	0,551	110	50 x 20 x 3	1,037	140	65 x 65 x 2,5	1,688	260
30 x 30 x 1,5	0,462	120	50 x 20 x 4	1,339	140	70 x 20 x 2	0,929	180
30 x 30 x 2	0,605	120	50 x 25 x 2	0,767	150	70 x 25 x 2,5	1,215	190
30 x 30 x 3	0,875	120	50 x 25 x 3	1,118	150	70 x 30 x 2	1,037	200
30 x 30 x 4	1,123	120	50 x 30 x 2	0,821	160	70 x 30 x 3	1,523	200
34 x 20 x 3	0,778	108	50 x 30 x 3	1,199	160	70 x 70 x 2	1,469	280
34 x 34 x 2	0,691	136	50 x 34 x 3	1,264	168	70 x 70 x 4	2,851	280
34 x 34 x 3	1,004	136	50 x 40 x 2	0,929	180	75 x 50 x 3	1,928	250
35 x 20 x 2	0,551	110	50 x 40 x 2,5	1,148	180	80 x 20 x 2	1,037	200
35 x 25 x 2	0,605	120	50 x 40 x 3	1,361	180	80 x 20 x 2,5	1,283	200
35 x 35 x 2	0,713	140	50 x 40 x 4	1,771	180	80 x 25 x 2	1,091	210
35 x 35 x 3	1,037	140	50 x 50 x 2	1,037	200	80 x 30 x 2	1,145	220
40 x 15 x 2	0,551	110	50 x 50 x 3	1,523	200	80 x 30 x 3	1,685	220



ALUMINIUM VIERKANTROHRE

EN AW-6060 T66 (AlMgSi0,5 F22)

EN 573-3, 755-1/-2/-9, gepresst, warm ausgehärtet

in HL von 6.000 -0/+10 mm

B x H x S in mm	ca. kg/m	Abwicklung in mm	B x H x S in mm	ca. kg/m	Abwicklung in mm	B x H x S in mm	ca. kg/m	Abwicklung in mm
80 x 40 x 2	1,253	240	100 x 60 x 4	3,283	320	160 x 60 x 4	4,579	440
80 x 40 x 2,5	1,553	240	100 x 80 x 3	2,819	360	160 x 80 x 4	5,011	480
80 x 40 x 3	1,847	240	100 x 100 x 2	2,117	400	180 x 40 x 4	4,579	440
80 x 40 x 4	2,419	240	100 x 100 x 3	3,143	400	180 x 50 x 4	4,795	460
80 x 50 x 2	1,361	260	100 x 100 x 4	4,147	400	180 x 60 x 3	3,791	480
80 x 50 x 3	2,009	260	100 x 100 x 5	5,130	400	180 x 60 x 4	5,011	480
80 x 50 x 4	2,635	260	110 x 60 x 4	3,499	340	180 x 80 x 4	5,443	520
80 x 60 x 3	2,171	280	120 x 20 x 2	1,469	280	200 x 18 x 2 mit zwei Mittelstegen	2,465	436
80 x 60 x 4	2,851	280	120 x 30 x 2	1,577	300	200 x 50 x 4	5,227	500
80 x 80 x 2	1,685	320	120 x 30 x 3	2,333	300	200 x 60 x 4	5,443	520
80 x 80 x 3	2,495	320	120 x 40 x 2	1,685	320	200 x 80 x 4	5,875	560
80 x 80 x 4	3,283	320	120 x 40 x 4	3,283	320	200 x 100 x 4	6,307	600
80 x 80 x 5	4,050	320	120 x 50 x 4	3,499	340			
80 x 80 x 6	4,795	320	120 x 60 x 3	2,819	360			
90 x 40 x 3	2,009	260	120 x 60 x 4	3,715	360			
90 x 90 x 4	3,715	360	120 x 80 x 3	3,143	400			
100 x 18 x 2	1,231	236	120 x 80 x 4	4,147	400			
100 x 20 x 2	1,253	240	120 x 120 x 2,5	3,173	480			
100 x 25 x 2	1,307	250	120 x 120 x 5	6,210	480			
100 x 30 x 2	1,361	260	140 x 18 x 2	1,663	316			
100 x 30 x 3	2,009	260	140 x 40 x 4	3,715	360			
100 x 40 x 2	1,469	280	140 x 80 x 4	4,579	440			
100 x 40 x 3	2,171	280	150 x 30 x 2,5	2,363	360			
100 x 40 x 4	2,851	280	150 x 40 x 4	3,931	380			
100 x 50 x 2	1,577	300	150 x 50 x 2	2,117	400			
100 x 50 x 3	2,333	300	150 x 50 x 4	4,147	400			
100 x 50 x 4	3,067	300	150 x 60 x 5	5,400	420			
100 x 50 x 5	3,780	300	150 x 100 x 3	3,953	500			
100 x 60 x 2	1,685	320	150 x 150 x 5	7,830	600			
100 x 60 x 3	2,495	320	160 x 40 x 2	2,117	400			





ALUMINIUM RUNDROHRE

EN AW-6060 T66 (AlMgSi0,5 F22)

EN 573-3, 755-1/-2/-9, gepresst, warm ausgehärtet

in HL von 6.000 -0/+10 mm

Ø x S in mm	ca. kg/m	Abwicklung in mm	Ø x S in mm	ca. kg/m	Abwicklung in mm	Ø x S in mm	ca. kg/m	Abwicklung in mm
6 x 1	0,042	19	35 x 5	1,272	110	65 x 5	2,543	204
8 x 1	0,059	25	38 x 1,5	0,464	119	70 x 2	1,153	220
8 x 2	0,102	25	38 x 3	0,890	119	70 x 3	1,704	220
10 x 1	0,076	31	40 x 1,5	0,490	126	70 x 5	2,755	220
10 x 2	0,136	31	40 x 2	0,644	126	70 x 10	5,087	220
12 x 1	0,093	38	40 x 2,5	0,795	126	75 x 2,5	1,537	236
12 x 1,5	0,134	38	40 x 3	0,941	126	75 x 5	2,967	236
12 x 2	0,170	38	40 x 4	1,221	126	76 x 3	1,857	239
13 x 1,5	0,146	41	40 x 5	1,484	126	80 x 2	1,323	251
15 x 1,5	0,172	47	40 x 10	2,543	126	80 x 3	1,958	251
15 x 2	0,220	47	42 x 2	0,678	132	80 x 4	2,577	251
16 x 1,5	0,184	50	42 x 4	1,289	132	80 x 5	3,179	251
16 x 2	0,237	50	42 x 5	1,568	132	80 x 6	3,764	251
16 x 2,5	0,286	50	45 x 1,5	0,553	141	80 x 8	4,883	251
18 x 1,5	0,210	57	45 x 2	0,729	141	80 x 10	5,935	251
20 x 1	0,161	63	45 x 3	1,068	141	90 x 3	2,213	283
20 x 1,5	0,235	63	45 x 5	1,696	141	90 x 5	3,603	283
20 x 2	0,305	63	48 x 2	0,780	151	100 x 2	1,662	314
20 x 3	0,432	63	48 x 3	1,145	151	100 x 3	2,467	314
20 x 5	0,636	63	48 x 4	1,492	151	100 x 4	3,256	314
22 x 1,5	0,261	69	50 x 1,5	0,617	157	100 x 5	4,027	314
22 x 2,5	0,413	69	50 x 2	0,814	157	100 x 6	4,782	314
25 x 1	0,203	79	50 x 2,5	1,007	157	100 x 10	7,630	314
25 x 2	0,390	79	50 x 3	1,195	157	106 x 3	2,620	333
25 x 3	0,560	79	50 x 4	1,560	157	108 x 3	2,671	339
25 x 5	0,848	79	50 x 5	1,908	157	108 x 4	3,527	339
27 x 2	0,424	85	50 x 10	3,391	157	110 x 5	4,451	345
28 x 1,5	0,337	88	55 x 2	0,899	173	120 x 3	2,976	377
28 x 2	0,441	88	55 x 2,5	1,113	173	120 x 5	4,875	377
28 x 3	0,636	88	60 x 1,5	0,744	188	120 x 10	9,326	377
30 x 1,5	0,362	94	60 x 2	0,983	188	130 x 3	3,230	408
30 x 2	0,475	94	60 x 2,5	1,219	188	130 x 5	5,299	408
30 x 3	0,687	94	60 x 3	1,450	188	140 x 5	5,723	440
30 x 5	1,060	94	60 x 4	1,899	188	150 x 3	3,739	471
30 x 7,5	1,431	94	60 x 5	2,331	188	150 x 5	6,147	471
32 x 2	0,509	100	60 x 8	3,527	188	150 x 10	11,869	471
35 x 1,5	0,426	110	60 x 10	4,239	188	160 x 3	3,993	502
35 x 2	0,560	110	65 x 2	1,068	204	160 x 5	6,570	502
35 x 3	0,814	110	65 x 2,5	1,325	204	200 x 5	8,266	628



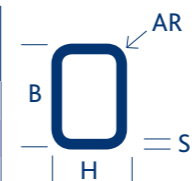
ALUMINIUM VIERKANTROHRE, MIT AUSSEN RADIUS

EN AW-6060 T66 (AlMgSi0,5 F22)

EN 573-3, 755-1/-2/-9, gepresst, warm ausgehärtet

in HL von 6.000 -0/+10 mm

B x H x S und AR in mm	ca. kg/m	Abwicklung in mm
25 x 15 x 1,8 AR2	0,354	80
30 x 30 x 2 AR2	0,605	120
40 x 20 x 2 AR2	0,605	120
40 x 30 x 3 AR6	1,037	140
40 x 40 x 2,5 AR2	1,013	160
60 x 40 x 2 AR2	1,037	200
60 x 40 x 3 AR5	1,523	200
80 x 40 x 3 AR6	1,847	240



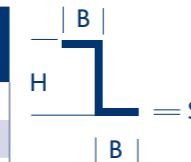
ALUMINIUM Z-PROFILE

EN AW-6060 T66 (AlMgSi0,5 F22)

EN 573-3, 755-1/-2/-9, gepresst, warm ausgehärtet

in HL von 6.000 -0/+10 mm

B x H x S in mm	ca. kg/m	Abwicklung in mm
15 x 15 x 2	0,221	86
20 x 20 x 2	0,302	116
25 x 25 x 2	0,383	146
25 x 25 x 3	0,559	144
30 x 30 x 3	0,680	174
30 x 50 x 3	0,842	214
40 x 40 x 3	0,923	234





ALUMINIUM PROFILE, ELOXIERT E6/EV1 15 µm
EN AW-6060 T66 (AlMgSi0,5 F22)
EN 573-3, 755-1/-2 /-5/-9
in HL von 6.000 -0/+10 mm

Flach		
B x S in mm	ca. kg/m	Abwicklung in mm
20 x 2	0,108	44
20 x 3	0,162	46
20 x 4	0,216	48
20 x 5	0,270	50
30 x 3	0,243	66
30 x 5	0,405	70

Vierkantrohre		
B x H x S in mm	ca. kg/m	Abwicklung in mm
15 x 15 x 2	0,281	60
20 x 20 x 2	0,389	80
25 x 15 x 2	0,389	80
25 x 25 x 1,5	0,381	100
25 x 25 x 2	0,497	100
30 x 30 x 2	0,605	120
30 x 30 x 3	0,875	120
40 x 20 x 2	0,605	120
40 x 30 x 3 AR6	1,037	140
40 x 40 x 2	0,821	160
40 x 40 x 3	1,199	160
40 x 40 x 4	1,555	160
50 x 25 x 2	0,767	150
60 x 40 x 2	1,037	200
60 x 60 x 4	2,419	240

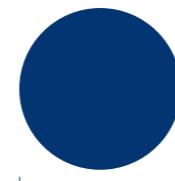
Winkel		
H x B x S in mm	ca. kg/m	Abwicklung in mm
20 x 10 x 2	0,151	60
20 x 20 x 2	0,205	80
25 x 25 x 2	0,259	100
25 x 25 x 3	0,381	100
30 x 15 x 2	0,232	90
30 x 20 x 2	0,259	100
30 x 30 x 2	0,313	120
35 x 20 x 2	0,286	110
35 x 35 x 2	0,367	140
35 x 35 x 3	0,543	140
40 x 20 x 2	0,313	120
40 x 25 x 2	0,340	130
40 x 40 x 2	0,421	160
40 x 40 x 4	0,821	160
45 x 10 x 2	0,286	110
45 x 20 x 2	0,340	130
45 x 25 x 2	0,367	140
50 x 15 x 2	0,340	130
50 x 20 x 2	0,367	140
50 x 30 x 2	0,421	160
50 x 50 x 4	1,037	200
60 x 30 x 2	0,475	180
60 x 40 x 2	0,529	200
80 x 50 x 6	2,009	260

ALUMINIUM-PROFILE, ELOXIERT E6/EV1 15 µm
EN AW-6060 T66 (AlMgSi0,5 F22)
EN 573-3, 755-1/-2 /-3/-4/-5/-9
in HL von 6.000 -0/+10 mm

Rundrohr		
Ø x S in mm	ca. kg/m	Abwicklung in mm
20 x 5	0,636	63
40 x 2	0,644	126
40 x 2,5	0,795	126
40 x 3	0,941	126
50 x 3	1,195	157

T-Profil		
B x H x S in mm	ca. kg/m	Abwicklung in mm
30 x 30 x 2	0,313	120
50 x 50 x 4	1,037	200

U-Profil		
B x H x B x S in mm	ca. kg/m	Abwicklung in mm
10 x 10 x 10 x 1	0,076	58
10 x 10 x 10 x 2	0,140	56
15 x 15 x 15 x 2	0,221	86
20 x 20 x 20 x 2	0,302	116
25 x 25 x 25 x 2	0,383	146
25 x 25 x 25 x 3	0,559	144
30 x 30 x 30 x 2	0,464	176
40 x 20 x 40 x 2	0,518	196
40 x 40 x 40 x 2	0,626	236
40 x 40 x 40 x 4	1,210	232



D



D

ALUMINIUM RUNDSTANGEN, GEZOGEN

EN AW-2007 T3, (AlCuMgPb F34-38),
EN 573-3, 754-1/-2/-3
in HL von 3.000 mm

Ø in mm	ca. kg/m
10	0,22
12	0,32
15	0,50
16	0,57
18	0,73
20	0,90
22	1,08
25	1,40
30	2,01
32	2,29
35	2,74
40	3,58
42	3,95
45	4,53
50	5,60
55	6,77
60	8,05

ALUMINIUM RUNDSTANGEN, GEPRESST

EN AW-2007 T4, (AlCuMgPb F34-38),
EN 573-3, 755-1/-2/-3,
in HL von 3.000 mm

Ø in mm	ca. kg/m
20	0,90
25	1,40
30	2,01
35	2,74
40	3,58
45	4,53
50	5,59
55	6,77
60	8,05
65	9,45
70	10,96
75	12,59
80	14,32
85	16,16
90	18,12
95	20,19
100	22,37
105	24,67
110	27,07
115	29,59
120	32,22
125	34,96
130	37,81
140	43,85
150	50,34
160	57,27
170	64,66
180	72,49
190	80,76
200	89,49

ALUMINIUM GUSSBOLZEN, GEGOSSEN

EN AW-2007, (AlCuMgPb F17-21),
EN 573-3, homogenisiert und vorgedreht,
in HL von 1.000 mm

Ø in mm	ca. kg/m
140	43,85
150	50,34
160	57,27
170	64,66
180	72,49
190	80,77
200	89,49
210	98,66
220	108,28
230	118,35
240	128,87
250	139,83
260	151,24
270	163,10
280	175,40
300	201,35
320	229,09
350	274,06
400	357,04
450	453,04
500	559,31

ALUMINIUM RUNDSTANGEN, GEPRESST

EN AW-6082 T6, (AlMgSi1 F28),
EN 573-3, 755-1/-2/-3
in HL von 3.000 mm

Ø in mm	ca. kg/m
20	0,85
25	1,33
30	1,91
35	2,60
40	3,39
45	4,29
50	5,30
55	6,41
60	7,63
65	8,96
70	10,39
75	11,92
80	13,57
85	15,31
90	17,17
95	19,13
100	21,20
110	25,65
120	30,52
130	35,82
140	41,54
150	47,69
160	54,26
170	61,25
180	68,67
190	76,51
200	84,78

ALUMINIUM RUNDSTANGEN, GEZOGEN

EN AW-6012 T6, (AlMgSiPb F28),
EN 573-3, 754-1/-2/-3
in HL von 3.000 mm

Ø in mm	ca. kg/m
6	0,08
8	0,14
12	0,31
16	0,54
20	0,85
25	1,33
30	1,91
35	2,60
40	3,39



ALUMINIUM RUNDSTANGEN, GEPRESST

EN AW-7075 T6, (AlZnMgCu1,5 F53)
EN 573-3, 755-1/-2/-3
in HL von 3.000 mm

Ø in mm	ca. kg/m
20	0,90
25	1,40
30	2,01
35	2,74
40	3,58
45	4,53
50	5,59
55	6,77
60	8,05
65	9,45
70	10,96
75	12,59
80	14,32
85	16,16
90	18,12
95	20,19
100	22,37
110	27,07
120	32,22
130	37,81
140	43,85
150	50,34
160	57,27
170	64,66
180	72,49
200	89,49



ALUMINIUM VIERKANTSTANGEN, GEZOGEN

EN AW-2007 T3, (AlCuMgPb F34-38)
EN 573-3, 754-1/-2/-4
in HL von 3.000 mm

Kantenlänge in mm	ca. kg/m
10	0,29
12	0,41
15	0,64



ALUMINIUM VIERKANTSTANGEN, GEPRESST

EN AW-2007 T4, (AlCuMgPb F34-38)
EN 573-3, 755-1/-2/-4
in HL von 3.000 mm

Kantenlänge in mm	ca. kg/m
10	0,29
20	1,14
25	1,78
30	2,57
35	3,49
40	4,56
45	5,77
50	7,13
55	8,62
60	10,26
70	13,97
75	16,03
80	18,24
90	23,09
100	28,50
110	34,49
120	41,04
130	48,17
140	55,86
150	64,13



ALUMINIUM VIERKANTSTANGEN, GEPRESST

EN AW-6082 T6, (AlMgSi1 F28)
EN 573-3, 755-1/-2/-4
in HL von 3.000 mm

Kantenlänge in mm	ca. kg/m
40	4,32
50	6,75
70	13,23
80	17,28
100	27,00
120	38,88



ALUMINIUM SECHSKANTSTANGEN, GEZOGEN

EN AW-2007 T3, (AlCuMgPb F34-38)
EN 573-3, 754-1/-2/-6
in HL von 3.000 mm

Schlüsselweite in mm	ca. kg/m
12	0,36
17	0,71
19	0,89



ALUMINIUM FLACHSTANGEN, GEPRESST

EN AW-2007 T4, (AlCuMgPb F34-38)
EN 573-3, 755-1/-2/-5
in HL von 3.000 mm



B x S in mm	ca. kg/m
20x5	0,29
20x8	0,46
20x10	0,57
20x12	0,68
20x15	0,86
25x5	0,36
25x10	0,71
25x12	0,86
25x15	1,07
25x20	1,43
30x5	0,43
30x6	0,51
30x8	0,68
30x10	0,86
30x12	1,03
30x15	1,28
30x20	1,71
30x25	2,14
35x20	2,00
35x25	2,49
40x5	0,57
40x6	0,68
40x8	0,91
40x10	1,14
40x12	1,37

B x S in mm	ca. kg/m
40x15	1,71
40x20	2,28
40x25	2,85
40x30	3,42
50x5	0,71
50x6	0,86
50x8	1,14
50x10	1,43
50x12	1,71
50x15	2,14
50x20	2,85
50x25	3,56
50x30	4,28
50x35	4,99
50x40	5,70
60x5	0,86
60x6	1,03
60x8	1,37
60x10	1,71
60x12	2,05
60x15	2,57
60x20	3,42
60x25	4,28
60x30	5,13
60x40	6,84

B x S in mm	ca. kg/m
60x50	8,55
70x10	2,00
70x15	2,99
70x20	3,99
70x25	4,99
70x30	5,99
70x40	7,98
70x50	9,98
80x8	1,82
80x10	2,28
80x12	2,74
80x15	3,42
80x20	4,56
80x25	5,70
80x30	6,84
80x40	9,12
80x50	11,40
80x60	13,68
90x10	2,57
90x15	3,85
90x25	6,41
90x30	7,70
90x40	10,26
90x50	12,83
90x60	15,39

B x S in mm	ca. kg/m
100x10	2,85
100x12	3,42
100x15	4,28
100x20	5,70
100x25	7,13
100x30	8,55
100x40	11,40
100x50	14,25
100x60	17,10
100x80	22,80
120x10	3,42
120x15	5,13
120x20	6,84
120x30	10,26
120x40	13,68
120x50	17,10
120x60	20,52
140x10	3,99
150x10	4,28
150x15	6,41
150x20	8,55
150x25	10,69
150x50	21,38



ALUMINIUM LEUCHTKASTENPROFILE

EN AW-6060 T66 (AlMgSi0,5 F22)

EN 573-3, gepresst, warm ausgehärtet

in HL von 6.000 -0/+10 mm

Leuchtkastenprofil 1 1,980 kg/m	
Leuchtkastenprofil 1a 1,690 kg/m	
Leuchtkastenprofil 3 1,280 kg/m	
Leuchtkastenprofil 4 1,320 kg/m	
Leuchtkastenprofil 5 1,470 kg/m	
Leuchtkastenprofil 5a 1,210 kg/m	
Leuchtkastenprofil 6 1,600 kg/m	
Leuchtkastenprofil 6H 2,120 kg/m	

ALUMINIUM LEUCHTKASTENPROFILE

EN AW-6060 T66 (AlMgSi0,5 F22)

EN 573-3, gepresst, warm ausgehärtet

in HL von 6.000 -0/+10 mm

Leuchtkastenprofil 12 2,000 kg/m	
Leuchtkastenprofil 12H 2,200 kg/m	
Leuchtkastenprofil 13 1,660 kg/m	
Leuchtkastenprofil 13 glatt 1,640 kg/m	Wie Profil Nr. 13 nur mit glatter Oberfläche
Leuchtkastenprofil 14 1,130 kg/m	
Leuchtkastenprofil 30 1,080 kg/m	
Leuchtkastenprofil 31 0,250 kg/m	
Leuchtkastenprofil 49 2,530 kg/m	



GUTMANN AUSSENFENSTERBÄNKE UND ZUBEHÖR

Aussenfensterbänke GS 40

Ausladung	blank	E6/CO	E6/C34	RAL 9016
50	x	x	•	x
70	x	x	•	x
90	x	x	•	x
110	x	x	•	x
130	x	x	•	x
150	x	x	•	x
165	x	x	•	x
180	x	x	•	x
195	x	x	•	x
210	x	x	•	x
225	x	x	•	x
240	x	x	•	x
260	x	x	•	x
280	x	x	•	x
300	x	x	•	x
320	x	x	•	x
340	x	x	•	x
360	x	x	•	x
380	x	x	•	x
400	x	x	•	x

x aus Vorrat u. V.
• auf Anfrage

SEITENTEILE B406 (UNTER PUTZ)

gemäß den links aufgeführten Fensterbankausladungen.

SEITENTEILE B404 (AUF PUTZ)

gemäß den links aufgeführten Fensterbankausladungen.

GLEITABSCHLUSS MF400

gemäß den links aufgeführten Fensterbankausladungen, jedoch nicht in 50, 70 und 90 mm.

STOSSVERBINDER VH 40

gemäß den links aufgeführten Fensterbankausladungen.

ECKVERBINDER 90° VHG 40 AE

gemäß den links aufgeführten Fensterbankausladungen.

ECKVERBINDER 90° VHG 40 INNENECKE

auf Anfrage

ECKVERBINDER 135° VHG 40 AE/IE

auf Anfrage

FENSTERBANKSCHRAUBENmit aufgesteckter Kunststoffscheibe
3,9 x 25 mm VE: 100 St**FENSTERBANK-HALTER RV 4/40**

- 150 mm
- 280 mm
- 370 mm

RV-TI (THERMO-HALTER)**RS 40 1-TLG.****FENSTERBANKDICHTUNG
UD40 SCHWARZ****ANTIDRÖHNMATERIAL**in Platten 1.000 x 1.000 mm
eins. Selbstklebend ca. 2 mm stark

WIR LASSEN IHRE PROFILE NACH IHREN WÜNSCHEN PRESSEN

Zeichnungsprofile bieten fast uneingeschränkte Gestaltungsmöglichkeiten. Wer kein Standardprofil für seine spezifischen Probleme einsetzen kann, wird von unseren erfahrenen Mitarbeitern bestens beraten. Je nach Größe, technischer Anforderung und Komplexität des Profils, liegen die Mindestpressmengen zwischen 500 – 2.000 kg. Die Oberflächen können pressblank, eloxiert oder pulverbeschichtet werden. Gerne bieten wir Ihnen auch die Lieferung komplett bearbeiteter Teile an.

OFFENE ZEICHNUNGSPROFILE**FENSTERBANK RILLENPROFIL**

EN AW-6060 T66 (AlMgSi0,5 F22), in HL von 6.000 mm

Gewicht 0,500 kg/m

Abwicklung 201 mm

**STOSSVERBINDUNGSPROFIL 80 MM**

EN AW-6060 T64 (AlMgSi0,5 F18), in HL von 6.000 mm

Gewicht 0,462 kg/m

Abwicklung 196 mm

**RILLENSTOSSVERBINDER 85 MM MIT BEIDSEITIG GELOCHTEM LÄNGSRAND
MIT PASSENDEN DICHTGUMMIS**

EN AW-6060 T64 (AlMgSi0,5 F18), in HL von 6.000 mm

Gewicht 0,654 kg/m

Abwicklung 238 mm



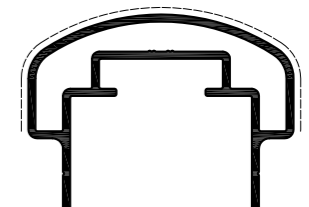
Dichtgummis in Rollen à 400 Meter

HANDLAUF, 50 MM AUFNAHME

EN AW-6060 T66 (AlMgSi0,5 F22), in HL von 6.000 mm

Gewicht 1,539 kg/m

Abwicklung 336 mm





ALUMINIUM PORTRÄTIERT

WAS SIE SCHON IMMER ÜBER ALUMINIUM WISSEN WOLLTEN!

Der Werkstoff Aluminium hat wegen einer Reihe vorteilhafter Eigenschaften eine besondere Bedeutung auf vielen Gebieten der Technik erlangt. Diese Eigenschaften, die Aluminium in vielen Fällen zum geeignetsten und wirtschaftlichsten Werkstoff machen, sind vor allem:

- GERINGE DICHTEN
- GÜNSTIGE FESTIGKEITSEIGENSCHAFTEN
- GUTE, CHEMISCHE WITTERUNGS- UND SEEWASSERBESTÄNDIGKEIT
- GUTE UMFORMBARKEIT
- GUTE SPANBARKEIT
- GUTE EIGNUNG FÜR VERBINDUNGSARBEITEN
- VIELSEITIGE OBERFLÄCHENBEHANDELBARKEIT
- FUNKENFREIHEIT, UNBRENNBARKEIT
- HOHE ELEKTRISCHE LEITFÄHIGKEIT
- HOHE WÄRMELEITFÄHIGKEIT
- GUTE OPTISCHE EIGENSCHAFTEN
- MAGNETISCHE NEUTRALITÄT
- GÜNSTIGES VERHALTEN NACH RADIOAKTIVER BESTRAHLUNG
- GESUNDHEITLICHE UNBEDENKLICHKEIT

GERINGE DICHTEN

Die Dichte beträgt mit 2,6 bis 2,8 g/cm³ (für Reinaluminium 2,7 g/cm³) etwa ein Drittel der Dichte von Stahl. Noch günstiger ist das Verhältnis gegenüber den Schwermetallen. Aus der niedrigen Dichte ergeben sich wesentliche Masseverringerungen bei mobilen Konstruktionen wie Luft-, Land- und Wasserfahrzeugen und Fördermitteln sowie bei häufig auszuwechselnden und zu transportierenden Teilen.

Die mögliche Herabsetzung von Massenkräften führt zu Energieeinsparung und zu günstigen Betriebs- und Unterhaltungskosten. Bei ruhenden Konstruktionen sind oft zusätzliche Masseverringerungen und damit leichtere Fundamente und Tragkonstruktionen möglich.

GÜNSTIGE FESTIGKEITSEIGENSCHAFTEN

Für die verschiedenartigsten Anwendungen stehen genormte Aluminiumwerkstoffe mit optimalen Festigkeitseigenschaften zur Verfügung. Unter Berücksichtigung der anderen Eigenschaften können für fast alle Anwendungsgebiete optimale Lösungen gefunden werden.

GUTE CHEMISCHE WITTERUNGS- UND SEEWASSERBESTÄNDIGKEIT

Rein- und Reinstaluminium und die kupferfreien Legierungen sind gegen sehr viele Medien beständig. Kupferfreie Aluminiumwerkstoffe werden deshalb in großem Umfang im Bauwesen, in der chemischen Industrie, der Nahrungs- und Genussmittelindustrie, im Fahrzeugbau, im Schiffbau und auf anderen Gebieten verwendet. Überzeugender Beweis für die Witterungsbeständigkeit von Aluminiumwerkstoffen sind Freileitungen und Dachdeckungen aus Reinaluminium oder Al Mn, die auch nach Jahrzehnten unter Witterungseinfluss noch völlig intakt sind. Bei Beanspruchung durch Seewasser und Seeluft oder leicht alkalischen Medien haben sich dagegen Al Mg- und Al Mg Mn-Werkstoffe hervorragend bewährt. Durch zusätzlichen Oberflächenschutz kann die Beständigkeit weiter verbessert werden.

GUTE UMFORMBARKEIT

Die vorzügliche Umformbarkeit ermöglicht die Herstellung von Profilen und Rohren mit nahezu beliebigen komplizierten Querschnittsformen durch Strangpressen. Aber auch mit fast allen anderen üblichen Verfahren des Kalt- und Warmumformens lassen sich Halbzeug und Formteile aus Aluminiumwerkstoffen herstellen.

GUTE SPANBARKEIT

Aluminiumwerkstoffe sind gut spanbar, besonders die speziellen Automatenwerkstoffe. Wegen der möglichen hohen Schnittgeschwindigkeiten ergeben sich durchweg kurze Bearbeitungszeiten.

GUTE EIGNUNG FÜR VERBINDUNGSARBEITEN

Alle üblichen Verfahren zum Stoffverbinden sind bei Aluminiumwerkstoffen anwendbar. Schmelzschweißen erfolgt meist mit Schutzgasschweißverfahren. Kleb- und Klemmverbindungen haben eine große Bedeutung.

VIELSEITIGE OBERFLÄCHENBEHANDELBARKEIT

Aluminiumwerkstoffe erlauben die Anwendung einer Vielzahl allgemeiner oder werkstoffspezifischer Verfahren zum Erzielen dekorativer Wirkungen, erhöhter Beständigkeit, verbesserter Oberflächenhärte, Abriebfestigkeit usw.

GUTE OPTISCHE EIGENSCHAFTEN

Hohes Reflexionsvermögen für Licht- und Wärmestrahlung und entsprechend geringe Absorption kennzeichnen metallblanke Aluminiumoberflächen. Durch geeignete Oberflächenbehandlung können Reflexion und Absorption in weiten Grenzen verändert werden.

MAGNETISCHE NEUTRALITÄT

Alle Aluminiumwerkstoffe sind frei von Ferromagnetismus.

FUNKENFREIHEIT, UNBRENNBARKEIT

Aluminiumwerkstoffe ergeben normalerweise keine Schlagfunken und sind unbrennbar, auch ihre Späne brennen nicht. Lediglich feinste Aluminiumteilchen können, wie andere Stäbe auch, unter bestimmten Voraussetzungen spontan oxidieren und damit explodieren.

HOHE ELEKTRISCHE LEITFÄHIGKEIT

Alle Aluminiumwerkstoffe weisen eine vergleichsweise hohe elektrische Leitfähigkeit auf; diese liegt am höchsten bei Reinst- und Reinaluminium mit etwa 38 bis 34 m/W mm². Für elektrische Leiter werden Reinaluminium und Al Mg Si-Werkstoffe in großem Umfang verwendet.

HOHE WÄRMELEITFÄHIGKEIT

Die Wärmeleitfähigkeit genormter Aluminiumwerkstoffe liegt im Bereich von 80 bis 230 W/mx K. Die gute Wärmeleitfähigkeit wird z. B. bei Kolben, Zylindern und Zylinderköpfen für Verbrennungsmotoren und Verdichter sowie bei Wärmeaustauschern aller Art für viele Anwendungsgebiete vorteilhaft ausgenutzt.

GÜNSTIGES VERHALTEN NACH RADIOAKTIVER BESTRAHLUNG

Die Halbwertszeit von Aluminium nach radioaktiver Bestrahlung liegt besonders niedrig.

GESUNDHEITLICHE UNBEDENKLICHKEIT

Das Element Aluminium und alle genormten Aluminiumwerkstoffe sind ungiftig. Aluminiumprodukte sind leicht zu reinigen, sterilisierbar und erfüllen alle hygienischen und antitoxischen Anforderungen.

GEMÄSS EN 515
ZUSTAND

F	Herstellungszustand (keine Grenzwerte für mechanische Eigenschaften festgelegt).
O	Weichgeglüht – Mit dem Zustand O können Erzeugnisse bezeichnet werden, bei denen die für den weichgeglühten Zustand geforderten Eigenschaften durch Warmumformungsverfahren erzielt werden.
O1	Annähernd bei Lösungsglühtemperatur und -zeit, thermisch behandelt und langsam auf Raumtemperatur abgekühlt (früher als T41 bezeichnet).
O2	Thermomechanisch auf besseres Umformvermögen behandelt, wie sie z. B. für superplastisches Umformen (SPF) gefordert ist.
O3	Homogenisiert.
H12	Kaltverfestigt – 1/4 hart.
H14	Kaltverfestigt – 1/2 hart.
H16	Kaltverfestigt – 3/4 hart.
H18	Kaltverfestigt – 4/4 hart.
H19	Kaltverfestigt – extrahart.
Hxx4	Gilt für dessinierter oder geprägte Bleche oder Bänder, die aus dem entsprechenden Hxx Zustand hergestellt sind.
Hxx5	Kaltverfestigt – Gilt für geschweißte Rohre.
H111	Geglüht und durch anschließende Arbeitsgänge, z. B. Recken oder Richten, geringfügig kaltverfestigt (weniger als H11).
H112	Durch Warmumformung oder eine begrenzte Kaltumformung geringfügig kaltverfestigt (mit festgelegten Grenzwerten der mechanischen Eigenschaften).
H116	Gilt für Aluminium-Magnesium-Legierungen, die zuletzt geringfügig kaltverfestigt wurden, mit einem Magnesiumanteil $\geq 4\%$, für die die Grenzwerte der mechanischen Eigenschaften und die Beständigkeit gegen Schichtkorrosion festgelegt sind.
H22	Kaltverfestigt und rückgeglüht – 1/4 hart.
H24	Kaltverfestigt und rückgeglüht – 1/2 hart.
H26	Kaltverfestigt und rückgeglüht – 3/4 hart.
H28	Kaltverfestigt und rückgeglüht – 4/4 hart (voll durchgehärtet).
H32	Kaltverfestigt und stabilisiert – 1/4 hart.
H34	Kaltverfestigt und stabilisiert – 1/2 hart.
H36	Kaltverfestigt und stabilisiert – 3/4 hart.
H38	Kaltverfestigt und stabilisiert – 4/4 hart (voll durchgehärtet).
H42	Kaltverfestigt und einbrennlackiert (coil coated) – 1/4 hart.
H44	Kaltverfestigt und einbrennlackiert (coil coated) – 1/2 hart.
H46	Kaltverfestigt und einbrennlackiert (coil coated) – 3/4 hart.
H48	Kaltverfestigt und einbrennlackiert (coil coated) – 4/4 hart (voll durchgehärtet).

GEMÄSS EN 515
ZUSTAND

T1	Abgeschreckt aus der Warmumformungstemperatur und kaltausgelagert.
T2	Abgeschreckt aus der Warmumformungstemperatur, kaltumgeformt und kaltausgelagert.
T3	Lösungsgeglüht, kaltumgeformt und kaltausgelagert.
T31	Lösungsgeglüht, etwa 1 % kaltumgeformt und kaltausgelagert.
T351	Lösungsgeglüht, durch kontrolliertes Recken entspannt (Reckgrad: Bleche 0,5 % bis 3 %, Platten 1,5 % bis 3 %, gewalzte oder kalt nachverformte Stangen 1 % bis 3 %, Freiformschmiedestücke oder geschmiedete und gewalzte Ringe 1 % bis 5 %) und kaltausgelagert. Die Erzeugnisse werden nach dem Recken nicht nachgerichtet.
T3510	Lösungsgeglüht, durch kontrolliertes Recken entspannt (Reckgrad: stranggepresste Stangen, Profile und Rohre 1 % bis 3 %, gezogene Rohre 0,5 % bis 3 %) und kaltausgelagert. Die Erzeugnisse werden nach dem Recken nicht nachgerichtet.
T3511	Wie T3510, jedoch geringfügiges anschließendes Nachrichten zur Einhaltung der festgelegten Grenzmaße zulässig.
T352	Lösungsgeglüht, durch 1 % bis 5 % bleibende Stauchung entspannt und kaltausgelagert.
T354	Lösungsgeglüht, durch Kaltnachrichten im Fertiggesenk entspannt und kaltausgelagert.
T36	Lösungsgeglüht, etwa 6 % kaltumgeformt und kaltausgelagert.
T37	Lösungsgeglüht, etwa 7 % kaltumgeformt und kaltausgelagert.
T39	Lösungsgeglüht und um einen bestimmten Grad kaltumgeformt zur Erzielung der festgelegten mechanischen Eigenschaften. Das Kaltumformen kann vor oder nach dem Kaltauslagern erfolgen.
T4	Lösungsgeglüht und kaltausgelagert.
T42	Lösungsgeglüht und kaltausgelagert. Gilt für Versuchswerkstoffe, die aus dem weichgeglühten oder F-Zustand wärmebehandelt werden, oder für Erzeugnisse, die aus beliebigem Zustand beim Verbraucher wärmebehandelt werden.
T451	Lösungsgeglüht, durch kontrolliertes Recken entspannt (Reckgrad: Bleche 0,5 % bis 3 %, Platten 1,5 % bis 3 %, gewalzte oder kalt nachverformte Stangen 1 % bis 3 %, Freiformschmiedestücke oder geschmiedete und gewalzte Ringe 1 % bis 5 %) und kaltausgelagert. Die Erzeugnisse werden nach dem Recken nicht nachgerichtet.
T4510	Lösungsgeglüht, durch kontrolliertes Recken entspannt (Reckgrad: stranggepresste Stangen, Profile und Rohre 1 % bis 3 %, gezogene Rohre 0,5 % bis 3 %) und kaltausgelagert. Die Erzeugnisse werden nach dem Recken nicht nachgerichtet.
T4511	Wie T4510, jedoch geringfügiges anschließendes Nachrichten zur Einhaltung der festgelegten Grenzabmaße zulässig.
T452	Lösungsgeglüht, durch 1 % bis 5 % bleibende Stauchung entspannt und kaltausgelagert.
T454	Lösungsgeglüht, durch Kaltnachrichten im Fertiggesenk entspannt und kaltausgelagert.
T5	Abgeschreckt aus der Warmformungstemperatur und warmausgelagert.
T51	Abgeschreckt aus der Warmformungstemperatur und zur Verbesserung der Formbarkeit nicht vollständig warmausgelagert.
T56	Abgeschreckt aus der Warmformungstemperatur und warmausgelagert – bessere mechanische Eigenschaften als T5 durch spezielle Verfahrenskontrolle (Legierungen der Reihe 6000).
T6	Lösungsgeglüht und warmausgelagert.
T61	Lösungsgeglüht und zur Verbesserung der Formbarkeit nicht vollständig warmausgelagert.
T6151	Lösungsgeglüht, durch kontrolliertes Recken entspannt (Reckgrad: Bleche 0,5 % bis 3 %, Platten 1,5 % bis 3 %) und dann zur Verbesserung der Formbarkeit nicht vollständig warmausgelagert. Die Erzeugnisse werden nach dem Recken nicht nachgerichtet.
T62	Lösungsgeglüht und warmausgelagert. Gilt für Versuchswerkstoffe, die aus dem weichgeglühten oder F-Zustand wärmebehandelt werden, oder für Erzeugnisse, die aus beliebigem Zustand beim Verbraucher wärmebehandelt werden.
T64	Lösungsgeglüht und dann zur Verbesserung der Formbarkeit nicht vollständig warmausgelagert (zwischen T6 und T61).



GEMÄSS EN 515
ZUSTAND

- T651** Lösungsgelüht, durch kontrolliertes Recken entspannt (Reckgrad: Bleche 0,5 % bis 3 %, Platten 1,5 % bis 3 %, gewalzte oder kalt nachverformte Stangen 1 % bis 3 %, Freiformschmiedestücke oder geschmiedete und gewalzte Ringe 1 % bis 5 %) und warmausgelagert. Die Erzeugnisse werden nach dem Recken nicht nachgerichtet.
- T6510** Lösungsgelüht, durch kontrolliertes Recken entspannt (Reckgrad: stranggepresste Stangen, Profile oder Rohre 1 % bis 3 %, gezogene Rohre 0,5 % bis 3 %) und warmausgelagert. Die Erzeugnisse werden nach dem Recken nicht nachgerichtet.
- T6511** Wie T6510, jedoch geringfügiges anschließendes Nachrichten zur Einhaltung der festgelegten Grenzmaße zulässig.
- T652** Lösungsgelüht, durch 1 % bis 5 % bleibende Stauchung entspannt und warmausgelagert.
- T654** Lösungsgelüht, durch Kaltnachrichten im Fertiggesenk entspannt und warmausgelagert.
- T66** Lösungsgelüht und warmausgelagert – bessere mechanische Eigenschaften als T6 durch spezielle Kontrolle des Verfahrens (Legierungen der Reihe 6000).
- T7** Lösungsgelüht und überhärtet (warmausgelagert).
- T73** Lösungsgelüht und überhärtet (warmausgelagert) zur Erzielung einer optimalen Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion.
- T732** Lösungsgelüht und überhärtet (warmausgelagert) zur Erzielung einer optimalen Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion. Gilt für Versuchswerkstoffe, die aus dem weichgeglühten oder F-Zustand wärmebehandelt werden, oder für Erzeugnisse, die aus beliebigem Zustand beim Verbraucher wärmebehandelt werden.
- T7351** Lösungsgelüht, durch kontrolliertes Recken entspannt (Reckgrad: Bleche 0,5 % bis 3 %, Platten 1,5 % bis 3 %, gewalzte oder kalt nachverformte Stangen 1 % bis 3 %, Freiformschmiedestücke oder geschmiedete und gewalzte Ringe 1 % bis 5 %) und überhärtet (warmausgelagert) zur Erzielung einer optimalen Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion. Die Erzeugnisse werden nach dem Recken nicht nachgerichtet.
- T73510** Lösungsgelüht, durch kontrolliertes Recken entspannt (Reckgrad: stranggepresste Stangen, Profile und Rohre 1 % bis 3 %, gezogene Rohre 0,5 % bis 3 %) und überhärtet (warmausgelagert) zur Erzielung einer optimalen Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion. Die Erzeugnisse werden nach dem Recken nicht nachgerichtet.
- T73511** Wie T7310, jedoch geringfügiges anschließendes Nachrichten zur Einhaltung der festgelegten Grenzmaße zulässig.
- T7352** Lösungsgelüht, durch 1 % bis 5 % bleibende Stauchung entspannt und überhärtet (warmausgelagert) zur Erzielung einer optimalen Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion.
- T7354** Lösungsgelüht, durch Kaltnachrichten im Fertiggesenk entspannt und überhärtet (warmausgelagert) zur Erzielung einer optimalen Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion.
- T74** Lösungsgelüht und überhärtet (warmausgelagert) (zwischen T73 und T76)
- T7451** Lösungsgelüht, durch kontrolliertes Recken entspannt (Reckgrad: Bleche 0,5 % bis 3 %, Platten 1,5 % bis 3 %, gewalzte oder kalt nachverformte Stangen 1 % bis 3 %, Freiformschmiedestücke oder geschmiedete und gewalzte Ringe 1 % bis 5 %) und überhärtet (warmausgelagert) (zwischen T73 und T76). Die Erzeugnisse werden nach dem Recken nicht nachgerichtet.
- T74510** Lösungsgelüht, durch kontrolliertes Recken entspannt (Reckgrad: stranggepresste Stangen, Profile und Rohre 1 % bis 3 %, gezogene Rohre 0,5 % bis 3 %) und überhärtet (warmausgelagert) (zwischen T73 und T76). Die Erzeugnisse werden nach dem Recken nicht nachgerichtet.
- T74511** Wie T74510, jedoch geringfügiges anschließendes Nachrichten zur Einhaltung der festgelegten Grenzmaße zulässig.
- T7452** Lösungsgelüht, durch 1 % bis 5 % bleibende Stauchung entspannt und überhärtet (warmausgelagert) (zwischen T73 und T76).
- T7454** Lösungsgelüht, durch Kaltnachrichten im Fertiggesenk entspannt und überhärtet (warmausgelagert) (zwischen T73 und T76).
- T76** Lösungsgelüht und überhärtet (warmausgelagert) zur Erzielung einer guten Beständigkeit gegen Schichtkorrosion.
- T761** Lösungsgelüht und überhärtet (warmausgelagert) zur Erzielung einer guten Beständigkeit gegen Schichtkorrosion (gilt für Bleche und Bänder aus Werkstoff 7475).

GEMÄSS EN 515
ZUSTAND

- T762** Lösungsgelüht und überhärtet (warmausgelagert) zur Erzielung einer guten Beständigkeit gegen Schichtkorrosion. Gilt für Versuchswerkstoffe, die aus dem weichgeglühten oder F-Zustand wärmebehandelt werden, oder für Erzeugnisse, die aus beliebigem Zustand beim Verbraucher wärmebehandelt werden.
- T7651** Lösungsgelüht, durch kontrolliertes Recken entspannt (Reckgrad: 0,5 % bis 3 %, Platten 1,5 % bis 3 %, gewalzte oder kalt nachverformte Stangen 1 % bis 3 %, Freiformschmiedestücke oder geschmiedete und gewalzte Ringe 1 % bis 5 %) und überhärtet (warmausgelagert) zur Erzielung einer guten Beständigkeit gegen Schichtkorrosion. Die Erzeugnisse werden nach dem Recken nicht nachgerichtet.
- T76510** Lösungsgelüht, durch kontrolliertes Recken entspannt (Reckgrad: stranggepresste Stangen, Profile und Rohre 1 % bis 3 %, gezogene Rohre 0,5 % bis 3 %) überhärtet (warmausgelagert) zur Erzielung einer guten Beständigkeit gegen Schichtkorrosion. Die Erzeugnisse werden nach dem Recken nicht nachgerichtet.
- T76511** Wie T76510, jedoch geringfügiges anschließendes Nachrichten zur Einhaltung der festgelegten Grenzmaße zulässig.
- T7652** Lösungsgelüht, durch 1 % bis 5 % bleibende Stauchung entspannt und überhärtet (warmausgelagert) zur Erzielung einer guten Beständigkeit gegen Schichtkorrosion.
- T7654** Lösungsgelüht, durch Kaltnachrichten im Fertiggesenk entspannt und überhärtet (warmausgelagert) zur Erzielung einer guten Beständigkeit gegen Schichtkorrosion.
- T79** Lösungsgelüht und (sehr begrenzt) überhärtet (warmausgelagert).
- T79510** Lösungsgelüht durch kontrolliertes Recken entspannt (Reckgrad: stranggepresste Stangen, Profile und Rohre 1 % bis 3 %, gezogene Rohre 0,5 % bis 3 %) und (sehr begrenzt) überhärtet (warmausgelagert). Die Erzeugnisse werden nach dem Recken nicht nachgerichtet.
- T79511** Wie T79510, jedoch geringfügiges, ausschließendes Nachrichten zur Einhaltung der festgelegten Grenzabmaße zulässig.
- T8** Lösungsgelüht, kaltumgeformt und warmausgelagert.
- T81** Lösungsgelüht, etwa 1 % kaltumgeformt und warmausgelagert.
- T82** Beim Verbraucher lösungsgelüht, um mindestens 2 % kontrolliert gereckt und warmausgelagert (Legierung 8090).
- T832** Lösungsgelüht, um einen bestimmten Grad kontrolliert gereckt und warmausgelagert (gilt für gezogene Rohre aus Werkstoff 6063).
- T841** Lösungsgelüht, kalt umgeformt und nicht vollständig warmausgelagert (gilt für Bleche und Bänder aus den Legierungen 2091 und 8090).
- T84151** Lösungsgelüht, durch ein kontrolliertes Recken mit einem Reckgrad von 1,5 % bis 3 %, entspannt und nicht vollständig warmausgelagert (Platten aus den Legierungen 2091 und 8090).
- T851** Lösungsgelüht, durch kontrolliertes Recken entspannt (Reckgrad: Bleche 0,5 % bis 3 %, Platten 1,5 % bis 3 %, gewalzte oder kalt nachverformte Stangen 1 % bis 3 %, Freiformschmiedestücke oder geschmiedete und gewalzte Ringe 1 % bis 5 %) und warmausgelagert. Die Erzeugnisse werden nach dem Recken nicht nachgerichtet.
- T8510** Lösungsgelüht, durch kontrolliertes Recken entspannt (Reckgrad: stranggepresste Stangen, Profile und Rohre 1 % bis 3 %, gezogene Rohre 0,5 % bis 3 %) und warmausgelagert. Die Erzeugnisse werden nach dem Recken nicht nachgerichtet.
- T8511** Wie T8510, jedoch geringfügiges anschließendes Nachrichten zur Einhaltung der festgelegten Grenzmaße zulässig.
- T852** Lösungsgelüht, durch 1 % bis 5 % bleibende Stauchung entspannt und warmausgelagert.
- T854** Lösungsgelüht, durch Kaltnachrichten im Fertiggesenk entspannt und warmausgelagert.
- T86** Lösungsgelüht, etwa 6 % kaltumgeformt und warmausgelagert.
- T87** Lösungsgelüht, etwa 7 % kaltumgeformt und warmausgelagert.
- T89** Lösungsgelüht, um einen bestimmten Grad kaltumgeformt zur Erzielung der festgelegten mechanischen Eigenschaften und warmausgelagert.
- T9** Lösungsgelüht, warmausgelagert und kaltumgeformt.

ALUMINIUM UND ALUMINIUMLEGIERUNGEN
ZUSAMMENHANG EN-NORMEN ZU DIN-NORMEN

GRUNDNORMEN

EN-Norm	Titel EN-Norm	Zusammenhang DIN-Normen
EN 573-3	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Chemische Zusammensetzung und Form von Halbzeug – Teil 3: Chemische Zusammensetzung	Ersatz für: DIN 1712-3 DIN 1725-1
EN 573-4	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Chemische Zusammensetzung und Form von Halbzeug – Teil 4: Erzeugnisformen	Ersatz für: DIN 1712-3 DIN 1725-1

STRANGGEPRESSTE UND GEZOGENE ERZEUGNISSE

EN 754-1	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Gezogene Stangen und Rohre – Teil 1: Technische Lieferbedingungen	Ersatz für: DIN 1746-2 DIN 1747-2
EN 754-2	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Gezogene Stangen und Rohre – Teil 2: Mechanische Eigenschaften	Ersatz für: DIN 1746-1 DIN 1747-1
EN 754-3	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Gezogene Stangen und Rohre – Teil 3: Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen	Ersatz für: DIN 1798
EN 754-6	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Gezogene Stangen und Rohre – Teil 6: Sechskantstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen	Ersatz für: DIN 1797
EN 755-1	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 1: Technische Lieferbedingungen	Ersatz für: DIN 1746-2 DIN 1747-2 DIN 1748-2
EN 755-2	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 2: Mechanische Eigenschaften	Ersatz für: DIN 1746-01 DIN 1747-01 DIN 1748-01
EN 755-3	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 3: Rundstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen	Ersatz für: DIN 1799
EN 755-4	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 4: Vierkantstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen	Ersatz für: DIN 59 700
EN 755-5	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 5: Rechteckstangen, Grenzabmaße und Formtoleranzen	Ersatz für: DIN 1770
EN 755-7	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 7: Nahtlose Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen	Ersatz für: DIN 9107
EN 755-9	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile – Teil 9: Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen	Ersatz für: DIN 1748-4
EN 485-1	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Bänder, Bleche und Platten – Teil 1: Technische Lieferbedingungen	Ersatz für: DIN 1745-2
EN 485-2	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Bänder, Bleche und Platten – Teil 2: Mechanische Eigenschaften	Ersatz für: DIN 1745-1 DIN 1788
EN 485-3	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Bänder, Bleche und Platten – Teil 3: Grenzabmaße und Formtoleranzen für warmgewalzte Erzeugnisse	Ersatz für: DIN 59 600

EN 485-4	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Bänder, Bleche und Platten – Teil 4: Grenzabmaße und Formtoleranzen für kaltgewalzte Erzeugnisse	Ersatz für: DIN 1783 DIN 1784
EN 1386	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Bleche mit eingewalzten Mustern – Spezifikationen	Ersatz für: DIN 59 605

WERKSTOFFZUSAMMENSETZUNG

Aluminium und Aluminiumlegierungen		EN-Norm 573-3/-4	
Halbzeug	Festigkeitseigenschaften	Technische Lieferbedingungen	Maße
Walzerzeugnisse			
Bleche	EN 485-2	EN 485-1	EN 485-4
Bänder über 0,35 mm	EN 485-2	EN 485-1	EN 485-4
Bleche mit eingewalztem Muster, z. B. Warzenbleche	EN 485-2	EN 1386	EN 1386
Platten	EN 485-2	EN 485-1	EN 485-3/-4

STRANGGEPRESST- UND ZIEHPRODUKTE

Rechteckstangen			
gepresst	EN 755-2	EN 755-1	EN 755-5
Winkelprofile			
U-Profile	EN 755-2	EN 755-1	EN 755-9
T-Profile	EN 755-2	EN 755-1	EN 755-9
Z-Profile	EN 755-2	EN 755-1	EN 755-9
Rohre			
gepresst	EN 755-2	EN 755-1	EN 755-9
Rundstangen			
gepresst	EN 755-2	EN 755-1	EN 755-3
gezogen	EN 754-2	EN 754-1	EN 754-3
Vierkantstangen			
gepresst	EN 755-2	EN 755-1	EN 755-4
gezogen	EN 754-2	EN 754-1	EN 754-4
Sechskantstangen			
gepresst	EN 755-2	EN 755-1	EN 755-6
gezogen	EN 754-2	EN 754-1	EN 754-6

Maßgebend für das Anwenden einer Norm ist deren Fassung mit dem neuesten Ausgabedatum, die bei der Beuth Verlag GmbH, Burggrafenstr. 6, 10787 Berlin, erhältlich ist.



MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN GEMÄSS DIN EN 485-2

Bezeichnung	Zustand	Nenndicke mm		R _m MPa		R _{p0,2} MPa	Bruchdehnung % min.		Empfohlener Biegeradius ¹⁾		Härte HBS ¹⁾
		über	bis	min.	max.		min.	A ₅₀ mm	A	180°	
EN AW-1050A (Al99,5)	O/H111	0,2	0,5	65	95	20	20				20
		0,5	1,5	65	95	20	22				20
		1,5	3,0	65	95	20	26				20
	H24	3,0	6,0	65	95	20	29		0,5 t	0,5 t	20
		0,2	0,5	105	145	75	3		1,0 t		33
		0,5	1,5	105	145	75	4		1,0 t	0,5 t	33
		1,5	3,0	105	145	75	5		1,0 t	1,0 t	33
3,0	6,0	105	145	75	8		1,5 t	1,5 t	33		
EN AW-2017A (AlCuMg1)	T451	0,4	1,5	390		245	14		3,0 t	3,0 t	110
		1,5	6,0	390		245	15		5,0 t	5,0 t	110
		6,0	12,5	390		260	13			8,0 t	111
		12,5	40,0	390		250	12				110
		40,0	60,0	385		240	12				108
		60,0	80,0	370		240	7				
		80,0	120,0	360		240	6				105
120,0	150,0	350		240	4				101		
EN AW-5005 (AlMg1)	H14	0,2	0,5	145	185	120	2		2,0 t	0,5 t	48
		0,5	1,5	145	185	120	2		2,0 t	1,0 t	48
		1,5	3,0	145	185	120	3		2,5 t	1,0 t	48
		3,0	6,0	145	185	120	4		-	2,0 t	48
		6,0	12,5	145	185	120	5		-	2,5 t	48
	H24/H34	0,5	1,5	145	185	110	4		1,5 t	1,0 t	47
		1,5	3,0	145	185	110	5		2,0 t	1,0 t	47
EN AW-5049 (AlMg2Mn0,8)	H22/H32	0,5	1,5	220	270	130	8		1,5 t	1,0 t	63
		1,5	3,0	220	270	130	10		2,0 t	1,5 t	63
EN AW-5083 (AlMg4,5Mn)	O/H111	1,5	3,0	275	350	125	13		1,5 t	1,0 t	75
		3,0	6,3	275	350	125	15			1,5 t	75
		6,3	12,5	270	345	115	16			2,5 t	75
		12,5	50,0	270	345	115		15			75
		50,0	80,0	270	345	115		14			73
		80,0	120,0	260		110		12			70
		120,0	200,0	255		105		12			69
EN AW-5754 (AlMg3)	O/H111	0,5	1,5	190	240	80	14		0,5 t	0,5 t	52
		1,5	3,0	190	240	80	16		1,0 t	1,0 t	52
		3,0	6,0	190	240	80	18		1,0 t	1,0 t	52
		6,0	12,5	190	240	80	18			2,0 t	52
		12,5	100,0	190	240	80		17			52
	H22/H32	0,2	0,5	220	270	130	7		1,5 t	0,5 t	63
		0,5	1,5	220	270	130	8		1,5 t	1,0 t	63
		1,5	3,0	220	270	130	10		2,0 t	1,5 t	63
		3,0	6,0	220	270	130	11			1,5 t	63

¹⁾ Nur zur Information, nicht als zugesicherte Eigenschaft vereinbart.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN GEMÄSS EN 485-2

Bezeichnung	Zustand	Nenndicke mm		R _m MPa		R _{p0,2} MPa	Bruchdehnung % min.		Empfohlener Biegeradius ¹⁾		Härte HBS ¹⁾	
		über	bis	min.	max.		min.	A ₅₀ mm	A	180°		90°
EN AW-6082 (AlMgSi1)	T651	0,4	1,5	310		260	6				2,5 t	94
		1,5	3,0	310		260	7				3,5 t	94
		3,0	6,0	310		260	10				4,5 t	94
		6,0	12,5	300		255	9				6,0 t	91
		12,5	60,0	295		240		8				89
		60,0	100,0	295		240		7				89
		100,0	150,0	275		240		6				84
EN AW-7022 (AlZnMgCu0,5)	T6/ T651	≥3,0	12,5	450		370	8					133
		12,5	25,0	450		370		8				133
		25,0	50,0	450		370		7				133
		50,0	100,0	430		350		5				127
		100,0	200,0	410		330		3				121
EN AW-7075 (AlZnMgCu1,5)	T651	3,0	6,0	545		475	8				8,0 t	163
		6,0	12,5	540		460	8				12,0 t	160
		12,5	25,0	540		470		6				161
		25,5	50,0	530		460		5				158
		50,0	60,0	525		440		4				155
		60,0	80,0	495		420		4				147
		80,0	90,0	490		390		4				144
		90,0	100,0	460		360		3				135
		100,0	120,0	410		300		2				119
		120,0	150,0	360		260		2				104

¹⁾ Nur zur Information, nicht als zugesicherte Eigenschaft vereinbart.



ALUMINIUM-KNETLEGIERUNGEN NACH DIN EN 573-3 (NICHT AUSHÄRTBAR)

Bezeichnung nach DIN EN 573-3		Bezeichnung nach DIN		Eigenschaften und Verwendung
Numerisch	Chemische Symbole	Kurzzeichen	Werkstoffnummer	
EN AW-1050A	Al99,5	Al99,5	3.0255	Sehr gut verformbar und schweißbar, gute elektrische Leitfähigkeit, korrosionsbeständig, Apparate und Behälterbau, Verpackungs- und Nahrungsmittelindustrie
EN AW-3003	AlMn1Cu	AlMnCu	3.0517	Dachdeckung, Wandverkleidung, (Profilbleche), Wärmeaustauscher aller Art, höhere Festigkeit als Reinaluminium, sehr gut verformbar
EN AW-3005	AlMn1Mg0,5	AlMn1Mg0,5	3.0525	Bleche für Dachdeckung und Wandverkleidung, vorwiegend als einbrennlackierte Profiltafeln, Abdeckungen für Wärmedämmungen an Behältern, und Rohrleitungen
EN AW-3103	AlMn1	AlMn1	3.0515	Dachdeckung, Wandverkleidungen, auch in Form, blanker oder einbrennlackierter Profiltafeln, Abdeckungen für Wärmedämmungen, Haushaltswaren (Kochgeschirr, Backbleche, Grillpfannen)
EN AW-3105	AlMn0,5Mg0,5	AlMn0,5Mg0,5	3.0505	Im Bau als Regenrinne, Blechverarbeitung, Flaschenverschlüsse, Trägermaterial für lackierte Bleche
EN AW-5005A	AlMg1 (C)	AlMg1	3.3315	Mittlere Festigkeit, hohe Korrosionsbeständigkeit, Anwendung im Bauwesen für Beschichtung und Anodisation
EN AW-5019	AlMg5	AlMg5	3.3555	Für konstruktive Anwendungen im Schiffbau, Behälter, Rohrleitungen, Tragwerke, Fahrzeugbau; Rohre und Stangen für Automatendrehteile für einmechanik und Optik, sehr gute Korrosionsbeständigkeit
EN AW-5049	AlMg2Mn0,8	AlMg2Mn0,8	3.3527	Anwendung für Tragkonstruktionen, Bleche und Rohre im Maschinen- und Fahrzeugbau, sehr gute Korrosionsbeständigkeit
EN AW-5052	AlMg2,5	AlMg2,5	3.3523	Verpackung, Dosen und Aufreißdeckel, sonstige allgemeine Eigenschaften wie AlMg3, (Hinweis: In den USA anstelle von AlMg3)
EN AW-5083	AlMg4,5Mn0,7	AlMg4,5Mn	3.3547	Druckbehälter, Druckgasbehälter, Tragwerke, auch ohne Oberflächenschutz, Schiff- und Fahrzeugbau, gute Festigkeit, hohe chemische Beständigkeit
EN AW-5086	AlMg4	AlMg4Mn	3.3545	Apparate- und Behälterbau, Rohrleitungen für Lebensmittel und Getränke, Schweisskonstruktionen, Rolläden und Rolltore
EN AW-5754	AlMg3	AlMg3	3.3535	Bleche und Rohre für allgemeine Anwendungen im Maschinen- und Fahrzeugbau, Druckbehälterbau, Apparate und Behälter für Getränke und Lebensmittel, überwiegend als Walzprodukt im Einsatz

	RoHS-Konform	gut schweißbar	Beständigkeit gegenüber		Biegen	Dekoratives Eloxal
			Meerwasser	Witterung		
EN AW-1050A	Ja	Ja	3	2	1	2
EN AW-3003	Ja	Ja	2	1	1	4
EN AW-3005	Ja	–	1	1	2	4
EN AW-3103	Ja	Ja	2	1	1	4
EN AW-3105	Ja	–	1	1	2	_1)
EN AW-5005A	Ja	Ja	2	1	2	2
EN AW-5019	Ja	Ja	1	1	2	4
EN AW-5049	Ja	Ja	1	1	2	4
EN AW-5052	Ja	Ja	1–2	2	1	2
EN AW-5083	Ja	Ja	1	2	2	4
EN AW-5086	–	Ja	–	–	2	3
EN AW-5754	Ja	Ja	1–2	1	2	2

1 = sehr gut
 2 = gut
 3 = annehmbar
 4 = unzureichend
 5 = nicht empfehlenswert
 6 = ungeeignet
 – = keine Information



ALUMINIUM-KNETLEGIERUNGEN NACH DIN EN 573-3 (AUSHÄRTBAR)

Bezeichnung nach DIN EN 573-3		Bezeichnung nach DIN		Eigenschaften und Verwendung
Numerisch	Chemische Symbole	Kurzzeichen	Werkstoffnummer	
EN AW-2007	AlCu4PbMgMn	AlCuMgPb	3.1645	Spanend bearbeitete Teile für Maschinenbau, Automatenlegierung, hohe Schnittgeschwindigkeiten, kurze Späne, lange Lebensdauer der Werkzeuge, höherfeste Legierung, weist geringe chemische Beständigkeit und Leitfähigkeit auf
EN AW-2011	AlCu6BiPb	AlCuBiPb	3.1655	Spanend bearbeitete Teile für Maschinenbau, mittlere Festigkeit mit spanbrechenden Zusätzen, weist eine mittlere chemische Beständigkeit und gute Leitfähigkeitseigenschaften auf
EN AW-2014	AlCu4SiMn	AlCuSiMn	3.1255	Hochfeste Konstruktionselemente, Luftfahrtindustrie, Wehrtechnik, Fahrzeuge und Brücken, hohe mechanische Festigkeit (höher als 2011 und 2017)
EN AW-2017A	AlCu4MgSi(A)	AlCuMg1	3.1325	Hochfeste Konstruktionsteile für Luftfahrtindustrie, Maschinenbau, Wehrtechnik, sehr gute Bearbeitbarkeit, hohe Ermüdungsfestigkeit, Bleche, Platten und Stangen
EN AW-2024	AlCu4Mg1	AlCuMg2	3.1355	Teile für Luft- und Raumfahrt (Coil- und Blech), Dicke Bleche für Maschinengestelle, gute Bearbeitbarkeit, hochfeste Legierung
EN AW-6005A	AlSiMg(A)	AlMgSi0,7	3.3210	Profile für Schienenfahrzeugbau, Konstruktionen im Bauwesen, Hochspannungsmasten, Plattformen, Rohrleitungen, Profile für verschiedene Anwendungen bei Festigkeitsanforderungen größer 6060 und 6063, sehr gut schweißbar
EN AW-6012	AlMgSiPb	AlMgSiPb	3.0615	Spanend bearbeitete Teile für Maschinenbau, mittlere Festigkeit, gute Warmumformbarkeit, Rohre und Stangen
EN AW-6060	AlMgSi	AlMgSi0,5	3.3206	Bauwesen, Fenster- und Türprofile, auch mit eingeeengten Toleranzen, dünnwandige Profile, mit großen Querschnitten anstelle von Abkantprofilen, Maschinenbau, Elektrotechnik, Verkehr und Transport, Surf- und Segelmasten
EN AW-6061	AlMg1SiCu	AlMg1SiCu	3.3211	Wird in der Luftfahrt und in den USA anstelle von EN AW-6082 verwendet, für Konstruktionen im Luftfahrzeugbau
EN AW-6063	AlMg0,7Si	-	-	Architektur, Fensterprofile, Türprofile, Aufbauten für LKW, Möbelindustrie, Büroausstattungen, sehr guter Korrosionswiderstand, sehr gute Schweißbarkeit, gute Kaltumformbarkeit
EN AW-6082	AlSi1MgMn	AlMgSi1	3.2315	Profile für Fahrzeugbau und Maschinenbau, Bleche für Blechformteile höherer Festigkeit, weist die höchste Festigkeit, Zähigkeit und Korrosionsbeständigkeit dieses Legierungstyps auf, lässt sich aber schwer pressen, nicht geeignet für komplexe Profile
EN AW-7020	AlZn4,5Mg1	AlZn4,5Mg1	3.4335	Profile und Rohre für geschweißte Tragwerke, Profile für Tragkonstruktionen bei Schienenfahrzeugen, wehrtechnische Anwendungen, Brücken, aushärtbare, schweißbare Legierung mit hoher Festigkeit
EN AW-7022	AlZn5Mg3Cu	AlZnMgCu0,5	3.4345	Hochfeste Strukturkomponenten in der Luftfahrt und Wehrtechnik, Vorwalzmaterial für Maschinen-teile und Werkzeuge, Kerne für Skier, Tennisschläger, Schrauben und Bolzen, aushärtbare Legierung mit sehr hoher Festigkeit Bänder, Bleche, Platten, Rohre und Stangen
EN AW-7075	AlZn5,5MgCu	AlZnMgCu1,5	3.4365	Hochfeste Strukturkomponenten in der Luftfahrt und Wehrtechnik, Vorwalzmaterial für Maschinen-teile und Werkzeuge, Kerne für Skier, Tennisschläger, Schrauben und Bolzen, aushärtbare Legierung mit sehr hoher Festigkeit Bänder, Bleche, Platten, Rohre und Stangen

	RoHS-Konform	gut schweißbar	Beständigkeit gegenüber		Biegen	Dekoratives Eloxal
			Meerwasser	Witterung		
EN AW-2007	Nein	Nein	5	5	4	-
EN AW-2011	Ja	Nein	5	4	-	6
EN AW-2014		Nein	4	3	2	6
EN AW-2017A	Ja	Nein	5	4	2	6
EN AW-2024	Ja	Nein	5	5	4	6
EN AW-6005A	Ja	Ja	2	1	3	2
EN AW-6012	Nein	Nein	3	2	3	-
EN AW-6060	Ja	Ja	2	1	3	1
EN AW-6061	Ja	Ja	2-3	2	3	3
EN AW-6063	Ja	Ja	2-3	2	-	-
EN AW-6082	Ja	Ja	2	1	3	3
EN AW-7020	Ja	Ja	4	3	2	3
EN AW-7022	Ja	Nein	5	4	5	6
EN AW-7075	Ja	Nein	4-5	4-5	4	6

1 = sehr gut
 2 = gut
 3 = annehmbar
 4 = unzureichend
 5 = nicht empfehlenswert
 6 = ungeeignet



EDELSTAHL



INTERNATIONALER WERKSTOFFVERGLEICH	146
BLECHE – EIGENSCHAFTEN UND LIEFERMÖGLICHKEITEN	147
BLECHE, KALTGEWALZT, WARMGEWALZT, QUARTOBLECHE	148
BLECHE, HITZE- U. HOCHKORROSIONSBESTÄNDIG	154
TRÄNENBLECHE	156
LOCHBLECHE, MUSTERGEWALZTE BLECHE	156
STABSTAHL – EIGENSCHAFTEN UND LIEFERMÖGLICHKEITEN	157
RUNDSTAHL, BLANK	158
RUNDSTAHL, WARMGEWALZT/GESCHMIEDET	160
RUNDSTAHL, HITZE- U. HOCHKORROSIONSBESTÄNDIG, WARMGEWALZT/GESCHMIEDET	162
FLACHSTAHL, WARMGEWALZT/GESCHNITTEN	163
FLACHSTAHL, HITZEBESTÄNDIG, WARMGEWALZT	167
FLACHSTAHL, BLANK GEZOGEN	168
VIERKANTSTAHL, BLANK GEZOGEN	170
SECHSKANTSTAHL, BLANK GEZOGEN	171
WINKELPROFILE GLEICHSCHENKLIG, GEWALZT	172
WINKELPROFILE UNGLEICHSCHENKLIG, WARMGEWALZT/LASERGESCHWEISST	173
U-PROFILE, WARMGEWALZT/LASERGESCHWEISST	174
T-PROFILE, WARMGEWALZT/LASERGESCHWEISST	175
DOPPEL-T-TRÄGER, LASERGESCHWEISST	175
ROHRE – EIGENSCHAFTEN UND LIEFERMÖGLICHKEITEN	176
GESCHWEISSTE KONSTRUKTIONSROHRE	178
GESCHWEISSTE QUADRAT- U. RECHTECKROHRE	180
GESCHWEISSTE LEITUNGSROHRE, UNGEGLÜHT/GEGLÜHT	182
NAHTLOSE ROHRE	186
NAHTLOSER HOHLSTAHL	192



W.-Nr Grade	DIN/ DIN EN	AISI ¹⁾	UNS ²⁾	SS ³⁾	AFNOR ⁴⁾	BS ⁵⁾
1.4005	X12 Cr S13	416	S 41600	2380	Z 11 CF 13	416 S 21
1.4006	X12 Cr 13	410	S 41000	2302	Z 10 C 13	410 S 21
1.4016	X6 Cr17	430	S 43000	2320	Z 8 C 17	430 S 15
1.4021	X20 Cr13	420	S 42000	2303	Z 20 C 13	420 S 37
1.4028	X30 Cr13	420 F	S 42020	2304	Z 30 C 13	420 S 45
1.4034	X46 Cr13			(2304)	Z 40 C 14	(420 S 45)
1.4057	X17 CrNi 6-2	431	S 43100	2321	Z 15 CN 16.02	431 S 29
1.4104	X14 CrMoS 17	430 F	S 43020	2383	Z 13 CF 17	(441 S 29)
1.4112	X90 CrMoV 18	440 B	S 44003			
1.4122	X39 CrMo 17-1					
1.4301	X5 CrNi 18-10	304	S 30400	2332	Z 6 CN 18.09	304 S 15
1.4305	X8 CrNiS 18-9	303	S 30300	2346	Z 8 CNF 18.09	303 S 31
1.4306	X2 CrNi 19-11	304 L	S 30403	2352	Z 2 CN 8.10	304 S 11
1.4307	X2 CrNi 8-9	304 L		2352	Z 3 CN 18.10	304 S 11
1.4310	X10 CrNi 18-8	301	S 30100	2331	Z 12 CN 18.08	301 S 22
1.4313	X3 CrNiMo 13-4	CA6-NM		2384	Z 4 ND 13.04M	425 C 11
1.4401	X5 CrNiMo 17-12-2	316	S 31600	2347	Z 7 CND 17.12.02	316 S 31
1.4404	X2 CrNiMo 17-12-2	316 L	S 31603	2348	Z 3 CND 18.12.02	316 S 11
1.4418	X4 CrNiMo 16-5-1			2387	Z 6 CND 16.05.01	
1.4432	X2 CrNiMo 17-12-3	316 L		2353	Z 3 CND 17.12.03	316 S 13
1.4435	X2 CrNiMo 18-14-3	316 L	S 31603	2353	Z 3 CND 18.14.03	316 S 11
1.4436	X3 CrNiMo 17-13-3	316	S 31600	2343	Z 7 CND 18.12.03	316 S 31
1.4438	X2 CrNiMo 18-15-4	317 L	S 31703	2367	Z 3 CND 19.15.04	317 S 12
1.4439	X2 CrNiMoN 17-13-5	(317 LMN)				
1.4449	X5 CrNiMo 17-13	317	S 31700			317 S 16
1.4460	X3 CrNiMoN 27-5-2	329	S 32900	2324	Z 5 CND 27.05.AZ	
1.4462	X2 CrNiMoN 22-5-3		S 31803	2377	(Z 5 NDU 21.08)	
1.4509	X2 CrTiNb 18	441			Z 3 CTNb 18	
1.4512	X2 CrTi 12	409	S 40900		Z 3 CT 12	409 S 19
1.4529	X1 NiCrMoCuN 25-20-7		(S 31254)			
1.4539	X1 NiCrMoCu 25-20-5	(904 L)	N 08904	2562	Z 1 NCDU 25.20	
1.4541	X6 CrNiTi 18-10	321	S 32100	2337	Z 6 CNT 18.10	321 S 31
1.4542	X5 CrNiCuNb 16-4	630	S 17400		Z 7 CNU 15.05	
1.4550	X6 CrNiNb 18-10	347	S 34700	2338	Z 6 CNNb 8.10	347 S 31
1.4563	X1 NiCrMoCu 31-27-4		N 08028	2584	Z 2 NCDU 31.27	
1.4571	X6 CrNiMoTi 17-12-2	316 Ti	S 31635	2350	Z 6 CNDT 17.12	320 S 31
1.4713	X10 CrAlSi 7				Z 8 CA 7	
1.4724	X10 CrAlSi 13				(Z 10 C 13)	
1.4742	X10 CrAlSi 18				Z 10 CAS 18	
1.4749	X18 CrN 28	446-1	S 44600	2322		
1.4762	X10 CrAlSi 25	(446)	(S 44600)	(2320)	Z 10 CAS 24	
1.4821	X15 CrNiSi 25-4				Z 20 CNS 25.04	
1.4828	X15 CrNiSi 20-12	309	(S 30900)		Z 15 CNS 20.10	309 S 24
1.4841	X15 CrNiSi 25-21	314	S 31400		Z 12 CNS 25.20	314 S 25
1.4845	X8 CrNi 25-21	310 S	S 31008	2361	Z 12 CN 25.20	310 S 24
1.4864	X12 NiCrSi 35-16	330	N 08303		Z 12 NCS 35.16	(3076 NA 17)
1.4876	X10 NiCrAlTi 32-21	B 163			Z 8 NC 32.21	3076 NA 15 H
1.4878	X8 CrNiTi 18-10	321	S 32100	2337	Z 6 CNT 18.12	321 S 51
1.4923	X22 CrMoV 12-1					

¹⁾ American Iron and Steel Institute

²⁾ Unified Numbering Systems

³⁾ Swedish Standard

⁴⁾ Association Francaise de Normalisation

⁵⁾ British Standard

VERGLEICH DER AUSFÜHRUNGSARTEN UND OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEITEN

	DIN EN 10088 Kurzzeichen	Ausführungsart	Oberflächen- beschaffenheit	Erzeugnisform DIN				17440/41 Kurzzeichen
				F	W	St P	H	
warm- gewalzt bzw. warm- geformt	1C	Warmgeformt, wärmebehandelt, nicht entzündert	Walzzunder	x	x	x	x	b (Ic)
	1E	Warmgeformt, wärmebehandelt, mechanisch entzündert	Zunderfrei	x	x	x	x	c1 (IIa)
	1D	Warmgeformt, wärmebehandelt, gebeizt	Zunderfrei	x	x	x		c2 (IIa)
kaltgewalzt bzw. kalt weiterver- arbeitet	2C	Kaltgewalzt, wärmebehandelt, nicht entzündert	Glatt, Wärmebehand- lungszunder	x				
	2E	Kaltgewalzt, wärmebehandelt, mechanisch entzündert	Rau, stumpf	x				
	2B	Kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt	Glatter als 2D	x				n (IIIc)
	2R	Kaltgewalzt, blankgeglüht	Reflektierend	x				m (III d)

BEARBEITUNGSMÖGLICHKEITEN:

- Schleifen Korn 80-400
- Bürsten/Duploschliff
- Polieren
- Folieren (80µ, 100µ, Festkörper-Laserfolie sowie weitere auf Anfrage)
- Plasma- u. Wasserstrahlschneiden
- Lasern
- Querteilen/Längsteilen
- Coils u. Spaltband
- Kreismarmorieren

ABNAHMEPRÜFZEUGNISSE

APZ nach EN 10204 3.1, weitere Abnahmen
(AD 2000-Merkblatt W2, TÜV, GL usw.) auf Anforderung

BAUPRODUKTENVERORDNUNG:

Das Handelsprogramm ist für allgemeine Anwendungen ausgelegt.
Für Anwendungen gemäß der Bauproduktenverordnung (EU) 305/2011
muss die Liefermöglichkeit auf Nachfrage geprüft werden.



KALTGEWALZT DIN EN 10088-2, DIN EN ISO 9445-2, WARMGEWALZT DIN EN 10088-2, DIN EN ISO 9444-2, QUARTOBLECHE (AB 15 MM) DIN EN 10088-2, EN ISO 18286

Format mm	Dicke	Tafel kg	W.-Nr. 1.4016	W.-Nr. 1.4301 / 1.4307	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571	W.-Nr. 1.4404
2.000 x 1.000	0,30	4,8		*			
	0,40	6,4	*	*	*	*	*
	0,50	8,0	*	*	*	*	*
	0,60	9,6	*	*	*	*	*
	0,70	11,2	*	*	*	*	*
	0,80	12,8	*	*	*	*	*
	1,00	16,0	*	*	*	*	*
	1,25	20,0	*	*	*	*	*
	1,50	24,0	*	*	*	*	*
	2,00	32,0	*	*	*	*	*
	2,50	40,0	*	*	*	*	*
	3,00	48,0	*	*	*	*	*
	4,00	64,0	*	*	*	*	*
	5,00	80,0	*	*	*	*	*
	6,00	96,0	*	*	*	*	*
	7,00	112,0		*			
	8,00	128,0	*	*	*	*	*
	10,00	160,0	*	*	*	*	*
	12,00	192,0		*			
	14,00	224,0		*	*	*	*
	15,00	240,0		*	*	*	*
	16,00	256,0		*	*	*	*
	18,00	288,0		*	*	*	*
	20,00	320,0		*	*	*	*
	22,00	352,0		*	*	*	*
	25,00	400,0		*	*	*	*
	28,00	448,0		*	*	*	*
	30,00	480,0		*	*	*	*
	35,00	560,0		*	*	*	*
	40,00	640,0		*	*	*	*
	45,00	720,0		*	*	*	*
	50,00	800,0		*	*	*	*
	55,00	880,0		*	*	*	*
	60,00	960,0		*	*	*	*
	65,00	1.040,0		*	*	*	*
	70,00	1.120,0		*	*	*	*
	75,00	1.200,0		*	*	*	*
	80,00	1.280,0		*	*	*	*
	90,00	1.440,0		*	*	*	*
	100,00	1.600,0		*	*	*	*
	110,00	1.760,0		*	*	*	*
	120,00	1.920,0		*	*	*	*
	130,00	2.080,0		*	*	*	*

Weitere Werkstoffe auf Anfrage. Teilweise auch in geschliffener, gebürsteter oder folierter Ausführung verfügbar/lieferbar.

KALTGEWALZT DIN EN 10088-2, DIN EN ISO 9445-2, WARMGEWALZT DIN EN 10088-2, DIN EN ISO 9444-2, QUARTOBLECHE (AB 15 MM) DIN EN 10088-2, EN ISO 18286

Format mm	Dicke	Tafel kg	W.-Nr. 1.4016	W.-Nr. 1.4301 / 1.4307	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571	W.-Nr. 1.4404
2.500 x 1.250	0,30	7,5		*			
	0,40	10,0		*			
	0,50	12,5		*	*	*	*
	0,60	15,0	*	*	*	*	*
	0,70	17,5	*	*	*	*	*
	0,80	20,0	*	*	*	*	*
	1,00	25,0	*	*	*	*	*
	1,25	31,3	*	*	*	*	*
	1,50	37,5	*	*	*	*	*
	2,00	50,0	*	*	*	*	*
	2,50	62,5	*	*	*	*	*
	3,00	75,0	*	*	*	*	*
	4,00	100,0	*	*	*	*	*
	5,00	125,0	*	*	*	*	*
	6,00	150,0	*	*	*	*	*
	7,00	175,0		*			
	8,00	200,0	*	*	*	*	*
	10,00	250,0	*	*	*	*	*
	12,00	300,0		*	*	*	*
	14,00	350,0		*	*	*	*
	15,00	375,0		*	*	*	*
	16,00	400,0		*	*	*	*
	18,00	450,0		*	*	*	*
	20,00	500,0		*	*	*	*
	22,00	550,0		*	*	*	*
	25,00	625,0		*	*	*	*
	28,00	700,0		*	*	*	*
	30,00	750,0		*	*	*	*
	35,00	875,0		*	*	*	*
	40,00	1.000,0		*	*	*	*
	45,00	1.125,0		*	*	*	*
	50,00	1.250,0		*	*	*	*
	55,00	1.375,0		*	*	*	*
	60,00	1.500,0		*	*	*	*
	65,00	1.625,0		*	*	*	*
	70,00	1.750,0		*	*	*	*
	75,00	1.875,0		*	*	*	*
	80,00	2.000,0		*	*	*	*
	90,00	2.250,0		*	*	*	*
	100,00	2.500,0		*	*	*	*
	110,00	2.750,0		*	*	*	*
	120,00	3.000,0		*	*	*	*
	130,00	3.250,0		*	*	*	*

Weitere Werkstoffe auf Anfrage. Teilweise auch in geschliffener, gebürsteter oder folierter Ausführung verfügbar/lieferbar.



KALTGEWALZT DIN EN 10088-2, DIN EN ISO 9445-2, WARMGEWALZT DIN EN 10088-2, DIN EN ISO 9444-2, QUARTOBLECHE (AB 15 MM) DIN EN 10088-2, EN ISO 18286

KALTGEWALZT DIN EN 10088-2, DIN EN ISO 9445-2, WARMGEWALZT DIN EN 10088-2, DIN EN ISO 9444-2, QUARTOBLECHE (AB 15 MM) DIN EN 10088-2, EN ISO 18286

Format mm	Dicke	Tafel kg	W.-Nr. 1.4016	W.-Nr. 1.4301 / 1.4307	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571	W.-Nr. 1.4404
3.000 x 1.500	0,30	10,8					
	0,40	14,4					
	0,50	18,0					
	0,60	21,6					
	0,70	25,2					
	0,80	28,8	*	*	*	*	*
	1,00	36,0	*	*	*	*	*
	1,25	45,0	*	*	*	*	*
	1,50	54,0	*	*	*	*	*
	2,00	72,0	*	*	*	*	*
	2,50	90,0	*	*	*	*	*
	3,00	108,0	*	*	*	*	*
	4,00	144,0	*	*	*	*	*
	5,00	180,0	*	*	*	*	*
	6,00	216,0	*	*	*	*	*
	7,00	252,0	*	*	*	*	*
	8,00	288,0	*	*	*	*	*
	10,00	360,0	*	*	*	*	*
	12,00	432,0	*	*	*	*	*
	14,00	504,0	*	*	*	*	*
15,00	540,0	*	*	*	*	*	
16,00	576,0	*	*	*	*	*	
18,00	648,0	*	*	*	*	*	
20,00	720,0	*	*	*	*	*	
22,00	792,0	*	*	*	*	*	
25,00	900,0	*	*	*	*	*	
28,00	1.008,0	*	*	*	*	*	
30,00	1.080,0	*	*	*	*	*	
35,00	1.260,0	*	*	*	*	*	
40,00	1.440,0	*	*	*	*	*	
45,00	1.620,0	*	*	*	*	*	
50,00	1.800,0	*	*	*	*	*	
55,00	1.980,0	*	*	*	*	*	
60,00	2.160,0	*	*	*	*	*	
65,00	2.340,0	*	*	*	*	*	
70,00	2.520,0	*	*	*	*	*	
75,00	2.700,0	*	*	*	*	*	
80,00	2.880,0	*	*	*	*	*	
90,00	3.240,0	*	*	*	*	*	
100,00	3.600,0	*	*	*	*	*	
110,00	3.960,0	*	*	*	*	*	
120,00	4.320,0	*	*	*	*	*	
130,00	4.680,0	*	*	*	*	*	

Format mm	Dicke	Tafel kg	W.-Nr. 1.4016	W.-Nr. 1.4301 / 1.4307	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571	W.-Nr. 1.4404
4.000 x 2.000	1,50	96,0	*	*	*	*	*
	2,00	128,0	*	*	*	*	*
	2,50	160,0	*	*	*	*	*
	3,00	192,0	*	*	*	*	*
	4,00	256,0	*	*	*	*	*
	5,00	320,0	*	*	*	*	*
	6,00	384,0	*	*	*	*	*
	7,00	448,0	*	*	*	*	*
	8,00	512,0	*	*	*	*	*
	10,00	640,0	*	*	*	*	*
	12,00	768,0	*	*	*	*	*
	14,00	896,0	*	*	*	*	*
	15,00	960,0	*	*	*	*	*
	16,00	1.024,0	*	*	*	*	*
	18,00	1.152,0	*	*	*	*	*
	20,00	1.280,0	*	*	*	*	*
	22,00	1.408,0	*	*	*	*	*
	25,00	1.600,0	*	*	*	*	*
	28,00	1.792,0	*	*	*	*	*
	30,00	1.920,0	*	*	*	*	*
	35,00	2.240,0	*	*	*	*	*
	40,00	2.560,0	*	*	*	*	*
	45,00	2.880,0	*	*	*	*	*
	50,00	3.200,0	*	*	*	*	*
	55,00	3.520,0	*	*	*	*	*
	60,00	3.840,0	*	*	*	*	*
	65,00	4.160,0	*	*	*	*	*
	70,00	4.480,0	*	*	*	*	*
	75,00	4.800,0	*	*	*	*	*
	80,00	5.120,0	*	*	*	*	*
90,00	5.760,0	*	*	*	*	*	
100,00	6.400,0	*	*	*	*	*	
110,00	7.040,0	*	*	*	*	*	
120,00	7.680,0	*	*	*	*	*	
130,00	8.320,0	*	*	*	*	*	

Weitere Werkstoffe auf Anfrage. Teilweise auch in geschliffener, gebürsteter oder folierter Ausführung verfügbar/lieferbar.

Weitere Werkstoffe auf Anfrage. Teilweise auch in geschliffener, gebürsteter oder folierter Ausführung verfügbar/lieferbar.



KALTGEWALZT DIN EN 10088-2, DIN EN ISO 9445-2, WARMGEWALZT DIN EN 10088-2, DIN EN ISO 9444-2, QUARTOBLECHE (AB 15 MM) DIN EN 10088-2, EN ISO 18286

Format mm	Dicke	Tafel kg	W.-Nr. 1.4016	W.-Nr. 1.4301 / 1.4307	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571	W.-Nr. 1.4404
6.000 x 2.000	1,50	144,0		*		*	*
	2,00	192,0		*		*	*
	2,50	240,0		*		*	*
	3,00	288,0		*	*	*	*
	4,00	384,0		*	*	*	*
	5,00	480,0		*	*	*	*
	6,00	576,0		*	*	*	*
	7,00	672,0		*	*	*	*
	8,00	768,0		*	*	*	*
	10,00	960,0		*	*	*	*
	12,00	1.152,0		*	*	*	*
	14,00	1.344,0		*	*	*	*
	15,00	1.440,0		*	*	*	*
	16,00	1.536,0		*	*	*	*
	18,00	1.728,0		*	*	*	*
	20,00	1.920,0		*	*	*	*
	22,00	2.112,0		*	*	*	*
	25,00	2.400,0		*	*	*	*

Weitere Werkstoffe auf Anfrage. Teilweise auch in geschliffener, gebürsteter oder folierter Ausführung verfügbar/lieferbar.

KALTGEWALZT DIN EN 10088-2, DIN EN ISO 9445-2, WARMGEWALZT DIN EN 10088-2, DIN EN ISO 9444-2, QUARTOBLECHE (AB 15 MM) DIN EN 10088-2, EN ISO 18286

Format mm	Dicke	Tafel kg	W.-Nr. 1.4016	W.-Nr. 1.4301 / 1.4307	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571	W.-Nr. 1.4404
6.000 x 2.000	28,00	2.688,0		*	*	*	*
	30,00	2.880,0		*	*	*	*
	35,00	3.360,0		*	*	*	*
	40,00	3.840,0		*	*	*	*
	45,00	4.320,0		*	*	*	*
	50,00	4.800,0		*	*	*	*
	55,00	5.280,0		*	*	*	*
	60,00	5.760,0		*	*	*	*
	65,00	6.240,0		*	*	*	*
	70,00	6.720,0		*	*	*	*
	75,00	7.200,0		*	*	*	*
	80,00	7.680,0		*	*	*	*
	90,00	8.640,0		*	*	*	*
	100,00	9.600,0		*	*	*	*
	110,00	10.560,0		*	*	*	*
	120,00	11.520,0		*	*	*	*
	130,00	12.480,0		*	*	*	*

Weitere Werkstoffe auf Anfrage. Teilweise auch in geschliffener, gebürsteter oder folierter Ausführung verfügbar/lieferbar.



HITZE- UND HOCHKORROSIONSBESTÄNDIG, DIN EN 10095

Format mm	Dicke	Tafel kg	W.-Nr. 1.4828	W.-Nr. 1.4841	W.-Nr. 1.4462	W.-Nr. 1.4539
2.000 x 1.000	0,80	12,8	*	*		
	1,00	16,0	*	*	*	*
	1,50	24,0	*	*	*	*
	2,00	32,0	*	*	*	*
	2,50	40,0	*	*	*	*
	3,00	48,0	*	*	*	*
	4,00	64,0	*	*	*	*
	5,00	80,0	*	*	*	*
	6,00	96,0	*	*	*	*
	8,00	128,0	*	*	*	*
	10,00	160,0	*	*	*	*
	12,00	192,0	*	*	*	*
	15,00	240,0	*	*	*	*
	20,00	320,0	*	*	*	*
	25,00	400,0	*	*	*	*
30,00	480,0	*	*			
2.500 x 1.250	0,80	20,0	*	*		
	1,00	25,0	*	*		
	1,50	37,5	*	*	*	*
	2,00	50,0	*	*	*	*
	2,50	62,5	*	*	*	*
	3,00	75,0	*	*	*	*
	4,00	100,0	*	*	*	*
	5,00	125,0	*	*	*	*
	6,00	150,0	*	*	*	*
	8,00	200,0	*	*	*	*
	10,00	250,0	*	*	*	*
	12,00	300,0	*	*		
	15,00	375,0	*	*		
	20,00	500,0	*	*		
	25,00	625,0	*	*		
30,00	750,0	*	*			

Weitere Werkstoffe auf Anfrage

HITZE- UND HOCHKORROSIONSBESTÄNDIG, DIN EN 10095

Format mm	Dicke	Tafel kg	W.-Nr. 1.4828	W.-Nr. 1.4841	W.-Nr. 1.4462	W.-Nr. 1.4539
3.000 x 1.500	0,80	28,8				
	1,00	36,0				
	1,50	54,0	*	*	*	*
	2,00	72,0	*	*	*	*
	2,50	90,0	*	*	*	*
	3,00	108,0	*	*	*	*
	4,00	144,0	*	*	*	*
	5,00	180,0	*	*	*	*
	6,00	216,0	*	*	*	*
	8,00	288,0	*	*	*	*
	10,00	360,0	*	*	*	*
	12,00	432,0	*	*	*	*
	15,00	540,0	*	*	*	*
	20,00	720,0	*	*	*	*
	25,00	900,0	*	*	*	*
30,00	1.080,0	*	*	*	*	
6.000 x 2.000	0,80	76,8				
	1,00	96,0				
	1,50	144,0				
	2,00	192,0	*			
	2,50	240,0	*		*	*
	3,00	288,0	*		*	*
	4,00	384,0	*		*	*
	5,00	480,0	*		*	*
	6,00	576,0	*		*	*
	8,00	768,0	*		*	*
	10,00	960,0	*		*	*
	12,00	1.152,0	*		*	*
	15,00	1.440,0			*	*
	20,00	1.920,0			*	*
	25,00	2.400,0			*	*
30,00	2.880,0			*	*	

Weitere Werkstoffe auf Anfrage



TRÄNENBLECHE, WARMGEWALZT, GEBEIZT

Ausführung: Mandorla, Rutschhemmung DIN 51130 und BGR 181 (ZH 1/571): R11/V10

Nennstärke	kg/m ²	Abmessung mm	WSt. 1.4301	WSt. 1.4571 WSt. 1.4401/04
3,0+T	ca. 33	1.000 x 2.000	•	•
		1.000 x 3.000	•	•
		1.000 x 4.000	•	•
		1.250 x 2.500	•	•
		1.250 x 3.000	•	•
3,5+T	ca. 36	1.000 x 2.000	•	•
		1.000 x 3.000	•	•
		1.250 x 2.500	•	•
		1.250 x 3.000	•	•
4,0+T	ca. 38	1.250 x 3.000	•	•
		1.500 x 3.000	•	•
		1.500 x 4.000	•	•
4,5+T	ca. 43	1.000 x 2.000	•	•
		1.000 x 3.000	•	•
		1.250 x 2.500	•	•
		1.500 x 3.000	•	•
		1.500 x 4.000	•	•

Weitere Ausführungsarten auf Anfrage

LOCHBLECHE

Abmessungspalette:

Stärken: 0,5 – 3 mm

Formate: 1.000 x 2.000 mm, 1.250 x 2.500 mm,
1.500 x 3.000 mm

Werkstoffe: 1.4301, 1.4571

Rundlochungen versetzt: RV 3-5 bis 10-15

Rundlochungen geradreihig: RG 4,5-15 bis 20-48,5

Quadratlochungen geradreihig: QG 5-8 bis 10-15

Weitere Lochungen, Formate und Werkstoffe auf Anfrage.

Nennstärke	kg/m ²	Abmessung mm	WSt. 1.4301	WSt. 1.4571 WSt. 1.4401/04
5,0+T	ca. 47	1.000 x 2.000	•	•
		1.000 x 3.000	•	•
		1.250 x 2.500	•	•
		1.250 x 3.000	•	•
		1.500 x 3.000	•	•
6,0+T	ca. 56	1.000 x 2.000	•	•
		1.000 x 3.000	•	•
		1.250 x 2.500	•	•
		1.250 x 3.000	•	•
8,0+T	ca. 75	1.250 x 3.000	•	•
		1.500 x 3.000	•	•
		1.500 x 4.000	•	•
		1.500 x 6.000	•	•
		1.000 x 2.000	•	•
10,0+T	ca. 93	1.250 x 2.500	•	•
		1.500 x 3.000	•	•
		1.500 x 6.000	•	•

MUSTERGEWALZTE BLECHE

KSM 83 (5WL gebürstet)

KSM 84 (6WL)

KSM 85 (Karo)

KSM 91 (Leinen)

KSM 92 (Leder)

KSM 93 (Raute)

KSM 94 (Eisblume)

Abmessungspalette:

Stärken: 0,5 – 2,0 mm

Formate: 1.000 x 2.000 mm, 1.250 x 2.500 mm,
1.250 x 3.000 mm, 1.500 x 3.000 mm

Werkstoffe: 1.4016, 1.4301, 1.4401/1.4404

Weitere Werkstoffe auf Anfrage.

BEARBEITUNGSMÖGLICHKEITEN:

Schleifen / Polieren

Sägen / Bohren / Drehen / Fräsen

ABNAHMEPRÜFZEUGNISSE:

APZ nach EN 10204 3.1,

weitere Abnahmen (AD 2000-Merkblatt W2, TÜV, GL usw.) auf Anforderung

BAUPRODUKTENVERORDNUNG:

Das Handelsprogramm ist für allgemeine Anwendungen ausgelegt.

Für Anwendungen gemäß der Bauproduktenverordnung (EU) 305/2011
muss die Liefermöglichkeit auf Nachfrage geprüft werden.TOLERANZFELDER FÜR RUND- VIERKANT- UND SECHSKANTSTÄBE
EN 10278

Nennmaß	Toleranzfelder nach ISO 286-2 ¹⁾						
	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12
mm							
> 1 bis ≤ 3	0,006	0,010	0,014	0,025	0,040	0,060	0,100
> 3 bis ≤ 6	0,008	0,012	0,018	0,030	0,048	0,075	0,120
> 6 bis ≤ 10	0,009	0,015	0,022	0,036	0,058	0,090	0,150
> 10 bis ≤ 18	0,011	0,018	0,027	0,043	0,070	0,110	0,180
> 18 bis ≤ 20	0,013	0,021	0,033	0,052	0,084	0,130	0,210
> 20 bis ≤ 50	0,016	0,025	0,039	0,062	0,100	0,160	0,250
> 50 bis ≤ 80	0,019	0,030	0,045	0,074	0,120	0,190	0,300
> 80 bis ≤ 120	0,022	0,035	0,054	0,087	0,140	0,220	0,350
> 120 bis ≤ 180	0,025	0,040	0,063	0,100	0,160	0,250	0,400
> 180 bis ≤ 200	0,029	0,046	0,072	0,115	0,185	0,290	0,460



RUNDSTAHL, BLANK GEZOGEN/GESCHLIFFEN UND POLIERT

In Herstellungslängen von ca. 3 m, teilweise in Längen von ca. 6 m
DIN EN 10278 h9, DIN EN 10088-3

Abmessung mm	kg/m	W.-Nr. 1.4021	W.-Nr. 1.4057	W.-Nr. 1.4104	W.-Nr. 1.4122	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4305	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
2,0	0,025					*	*			*
2,5	0,039					*	*			*
3,0	0,056			*		*	*		*	*
3,5	0,076					*	*			*
4,0	0,099	*		*		*	*	*	*	*
4,5	0,125					*	*			*
5,0	0,154		*	*	*	*	*	*	*	*
5,5	0,187					*	*			*
6,0	0,222	*	*	*	*	*	*	*	*	*
6,5	0,261					*	*			*
7,0	0,302			*		*	*			*
7,5	0,347					*	*			*
8,0	0,395	*	*	*	*	*	*	*	*	*
9,0	0,499	*		*		*	*	*	*	*
9,5	0,556					*	*			*
10,0	0,617	*	*	*	*	*	*	*	*	*
11,0	0,746			*		*	*			*
12,0	0,888	*	*	*	*	*	*	*	*	*
13,0	1,042	*		*	*	*	*	*	*	*
14,0	1,028	*	*	*	*	*	*	*	*	*
15,0	1,387	*	*	*	*	*	*	*	*	*
16,0	1,578	*	*	*	*	*	*	*	*	*
17,0	1,782		*	*		*	*	*	*	*
18,0	1,998	*	*	*	*	*	*	*	*	*
19,0	2,226			*		*	*	*	*	*
20,0	2,446	*	*	*	*	*	*	*	*	*
21,0	2,719	*	*	*		*	*	*	*	*
22,0	2,984	*	*	*	*	*	*	*	*	*
23,0	3,262			*		*	*			*
24,0	3,551	*	*	*	*	*	*	*	*	*

Weitere Werkstoffe, Toleranzen und Längen auf Anfrage. Teilweise auch in geschliffener Ausführung verfügbar/lieferbar.

RUNDSTAHL, BLANK GEZOGEN/GESCHLIFFEN UND POLIERT

In Herstellungslängen von ca. 3 m, teilweise in Längen von ca. 6 m
DIN EN 10278 h9, DIN EN 10088-3

Abmessung mm	kg/m	W.-Nr. 1.4021	W.-Nr. 1.4057	W.-Nr. 1.4104	W.-Nr. 1.4122	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4305	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
25,0	3,853	*	*	*	*	*	*	*	*	*
26,0	4,168	*	*	*	*	*	*	*	*	*
27,0	4,495			*		*	*		*	*
28,0	4,834	*	*	*	*	*	*	*	*	*
29,0	5,185					*	*		*	*
30,0	5,549	*	*	*	*	*	*	*	*	*
32,0	6,313	*	*	*	*	*	*	*	*	*
33,0	6,714			*		*	*		*	*
34,0	7,127			*		*	*		*	*
35,0	7,553	*	*	*	*	*	*	*	*	*
36,0	7,990	*	*	*	*	*	*	*	*	*
38,0	8,903	*	*	*	*	*	*	*	*	*
40,0	9,865	*	*	*	*	*	*	*	*	*
42,0	10,880	*	*	*	*	*	*	*	*	*
43,0	11,400					*	*		*	*
45,0	12,480	*	*	*	*	*	*	*	*	*
46,0	13,050	*				*	*		*	*
48,0	14,200	*		*		*	*		*	*
50,0	15,410	*	*	*	*	*	*	*	*	*
52,0	16,760			*		*	*		*	*
55,0	18,650	*	*	*	*	*	*	*	*	*
60,0	22,200	*	*	*	*	*	*	*	*	*
65,0	26,050	*	*	*	*	*	*	*	*	*
70,0	30,210	*	*	*	*	*	*	*	*	*
75,0	34,680	*	*	*	*	*	*	*	*	*
80,0	39,460	*	*	*	*	*	*	*	*	*
85,0	44,500	*	*	*	*	*	*	*	*	*
90,0	49,940	*	*	*	*	*	*	*	*	*
95,0	55,640			*		*	*	*	*	*
100,0	61,650	*	*	*	*	*	*	*	*	*

Weitere Werkstoffe, Toleranzen und Längen auf Anfrage. Teilweise auch in geschliffener Ausführung verfügbar/lieferbar.



RUNDSTAHL, WARMGEWALZT BZW. GESCHMIEDET

In Herstellungslängen von ca. 4-6 m

DIN EN 10060 bzw. DIN 7527 Blatt 6, DIN EN 10088-3

Abmessung mm	kg/m	W.-Nr. 1.4021	W.-Nr. 1.4057	W.-Nr. 1.4104	W.-Nr. 1.4122	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4305	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
16	1,58	*								
18	2,00				*					
20	2,47	*	*		*	*		*	*	*
22	2,98	*	*		*	*		*	*	*
24	3,55	*			*	*		*	*	*
25	3,85	*	*		*	*		*	*	*
26	4,17	*	*		*			*	*	*
27	4,50								*	*
28	4,83	*	*		*	*		*	*	*
30	5,55	*	*		*	*		*	*	*
32	6,31	*	*			*		*	*	*
33	6,71								*	*
34	7,13								*	*
35	7,55	*	*		*	*	*	*	*	*
36	7,99	*	*		*	*		*	*	*
38	8,90	*	*		*	*		*	*	*
40	9,87	*	*	*	*	*	*	*	*	*
42	10,88	*	*		*	*	*	*	*	*
45	12,49	*	*	*	*	*	*	*	*	*
46	13,05	*							*	*
48	14,21	*	*		*	*	*	*	*	*
50	15,41	*	*	*	*	*	*	*	*	*
52	16,67	*	*		*	*	*	*	*	*
55	18,65	*	*	*	*	*	*	*	*	*
58	21,13	*				*		*	*	*
60	22,20	*	*	*	*	*	*	*	*	*
62	23,70								*	*
63	24,93						*		*	*
65	26,05	*	*	*	*	*	*	*	*	*
70	30,21	*	*	*	*	*	*	*	*	*
75	34,68	*	*	*	*	*	*	*	*	*
80	39,46	*	*	*	*	*	*	*	*	*
85	44,55	*	*	*	*	*	*	*	*	*
90	49,94	*	*	*	*	*	*	*	*	*
95	55,64	*	*	*	*	*	*	*	*	*
100	61,55	*	*	*	*	*	*	*	*	*
105	67,97	*	*	*	*	*	*	*	*	*
110	74,60	*	*	*	*	*	*	*	*	*
115	81,54	*	*	*	*	*	*	*	*	*
120	88,78	*	*	*	*	*	*	*	*	*
125	96,33	*	*	*	*	*	*	*	*	*
130	104,20	*	*	*	*	*	*	*	*	*
135	112,36	*	*		*	*	*	*	*	*
140	120,84	*	*	*	*	*	*	*	*	*
145	129,63	*	*		*	*	*	*	*	*
150	138,72	*	*	*	*	*	*	*	*	*
155	148,10	*	*		*	*	*	*	*	*
160	157,83	*	*	*	*	*	*	*	*	*
165	167,90	*	*		*	*	*	*	*	*
170	178,18	*	*	*	*	*	*	*	*	*

Weitere Werkstoffe auf Anfrage. Auch in Fixlängen erhältlich.

RUNDSTAHL, WARMGEWALZT BZW. GESCHMIEDET

In Herstellungslängen von ca. 4-6 m

DIN EN 10060 bzw. DIN 7527 Blatt 6, DIN EN 10088-3

Abmessung mm	kg/m	W.-Nr. 1.4021	W.-Nr. 1.4057	W.-Nr. 1.4104	W.-Nr. 1.4122	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4305	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
175	188,80	*				*	*	*	*	*
180	199,76	*	*	*	*	*	*	*	*	*
185	211,00				*	*	*	*	*	*
190	222,57	*	*	*	*	*	*	*	*	*
195	234,40				*	*	*	*	*	*
200	246,62	*	*	*	*	*	*	*	*	*
210	271,90	*	*	*	*	*	*	*	*	*
220	298,40	*	*	*	*	*	*	*	*	*
230	326,10	*	*	*	*	*	*	*	*	*
240	355,10	*	*	*	*	*	*	*	*	*
250	385,30	*	*	*	*	*	*	*	*	*
260	416,80	*	*	*	*	*	*	*	*	*
270	449,50	*	*	*	*	*	*	*	*	*
280	483,40	*	*	*	*	*	*	*	*	*
285	500,80					*	*	*	*	*
290	518,30	*			*	*	*	*	*	*
300	554,90	*	*	*	*	*	*	*	*	*
310	592,50	*	*		*	*	*	*	*	*
320	634,90	*	*		*	*	*	*	*	*
325	651,00		*	*	*	*	*	*	*	*
330	675,20	*			*	*	*	*	*	*
340	712,70	*			*	*	*	*	*	*
350	755,30	*	*	*	*	*	*	*	*	*
360	799,00	*	*		*	*	*	*	*	*
370	848,80	*			*	*	*	*	*	*
375	867,20		*		*	*	*	*	*	*
380	895,30	*			*	*	*	*	*	*
390	938,00					*	*	*	*	*
400	986,50	*	*	*	*	*	*	*	*	*
410	1.036,00				*	*	*	*	*	*
420	1.088,00					*	*	*	*	*
425	1.114,00	*	*		*	*	*	*	*	*
430	1.140,00				*	*	*	*	*	*
440	1.200,50					*	*	*	*	*
450	1.248,00	*	*		*	*	*	*	*	*
460	1.305,00				*	*	*	*	*	*
470	1.388,00					*	*	*	*	*
475	1.392,00					*	*	*	*	*
480	1.428,50						*	*	*	*
490	1.509,00						*	*	*	*
500	1.541,00	*	*		*	*	*	*	*	*
510	1.634,00				*	*	*	*	*	*
520	1.667,00					*	*	*	*	*
525	1.698,00				*	*	*	*	*	*
530	1.765,00					*	*	*	*	*
540	1.832,00					*	*	*	*	*
550	1.865,00					*	*	*	*	*
575	2.038,00					*	*	*	*	*
600	2.220,00					*	*	*	*	*
625	2.422,00					*	*	*	*	*

Weitere Werkstoffe auf Anfrage. Auch in Fixlängen erhältlich.



RUNDSTAHL, HOCHKORROSIONS-/HITZEBESTÄNDIG, GEWALZT BZW. GESCHMIEDET

In Herstellungslängen von ca. 4-6 m

DIN EN 10060 bzw. DIN 7527 Blatt 6, DIN EN 10088-3

Abmessung mm	kg/m	W.-Nr. 1.4462	W.-Nr. 1.4539	W.-Nr. 1.4828	W.-Nr. 1.4841
6	0,22		*	*	*
8	0,40		*	*	*
10	0,62		*	*	*
12	0,89		*	*	*
13	1,04		*	*	*
14	1,21		*	*	*
15	1,39		*	*	*
16	1,58		*	*	*
18	2,00		*	*	*
20	2,47	*	*	*	*
22	2,98	*	*	*	*
24	3,55	*	*	*	*
25	3,85	*	*	*	*
26	4,17		*	*	*
28	4,83	*	*	*	*
30	5,55	*	*	*	*
32	6,31		*	*	*
35	7,55	*	*	*	*
36	7,99		*	*	*
40	9,87	*	*	*	*
42	10,88		*	*	*
45	12,49	*	*	*	*
50	15,41	*	*	*	*
55	18,65	*	*	*	*
60	22,20	*	*	*	*
65	26,05	*	*	*	*
70	30,21	*	*	*	*
75	34,68	*	*	*	*
80	39,46	*	*	*	*
85	44,55	*	*	*	*
90	49,94	*	*	*	*
95	55,64	*	*	*	*
100	61,65	*	*	*	*
105	67,97	*	*	*	*
110	74,60	*	*	*	*
115	81,54	*	*	*	*
120	88,78	*	*	*	*
125	96,33	*	*	*	*

Weitere Werkstoffe auf Anfrage. Auch in Fixlängen erhältlich.

Abmessung mm	kg/m	W.-Nr. 1.4462	W.-Nr. 1.4539	W.-Nr. 1.4828	W.-Nr. 1.4841
130	104,20	*	*	*	*
135	112,40	*	*	*	*
140	120,84	*	*	*	*
145	129,60	*	*	*	*
150	138,70	*	*	*	*
160	157,90	*	*	*	*
165	167,90	*	*	*	*
170	178,20	*	*	*	*
180	199,80	*	*	*	*
190	222,60	*	*	*	*
200	246,70	*	*	*	*
210	271,90	*	*	*	*
220	298,40	*	*	*	*
225	312,00		*	*	*
230	326,20	*	*	*	*
240	355,10	*	*	*	*
250	385,30	*	*	*	*
260	416,80	*	*	*	*
270	449,50	*	*	*	*
275	466,30		*	*	*
280	483,40	*	*	*	*
290	518,50	*	*	*	*
300	554,90	*	*	*	*
310	592,00	*	*	*	*
320	631,00	*	*	*	*
330	671,00	*	*	*	*
340	713,00	*	*	*	*
350	755,30	*	*	*	*
360	799,00	*	*	*	*
370	844,00	*	*	*	*
380	890,00	*	*	*	*
390	938,00	*	*	*	*
400	986,50	*	*	*	*
425	1.114,00	*	*	*	*
450	1.249,00	*	*	*	*
475	1.391,00	*	*	*	*
500	1.541,00	*	*	*	*

FLACHSTAHL, WARMGEWALZT BZW. GESCHNITTEN (BIS 20 MM STÄRKE)

In Herstellungslängen von ca. 4-6 m

DIN EN 10058, DIN EN 10088-3 bzw. ähnlich DIN EN 10058 (bis 20 mm Stärke), DIN EN 10088-2

Abmessung mm	kg/m	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
10 x 3	0,24	*	*	*	*
10 x 4	0,31	*	*	*	*
10 x 5	0,39	*	*	*	*
12 x 3	0,28	*	*	*	*
12 x 4	0,38	*	*	*	*
12 x 5	0,47	*	*	*	*
12 x 6	0,57	*	*	*	*
12 x 8	0,75	*	*	*	*
12 x 10	0,94	*	*	*	*
15 x 3	0,35	*	*	*	*
15 x 4	0,47	*	*	*	*
15 x 5	0,59	*	*	*	*
15 x 6	0,71	*	*	*	*
15 x 8	0,94	*	*	*	*
15 x 10	1,18	*	*	*	*
20 x 3	0,47	*	*	*	*
20 x 4	0,63	*	*	*	*
20 x 5	0,79	*	*	*	*
20 x 6	0,94	*	*	*	*
20 x 8	1,26	*	*	*	*
20 x 10	1,57	*	*	*	*
20 x 12	1,88	*	*	*	*
20 x 15	2,36	*	*	*	*
25 x 3	0,59	*	*	*	*
25 x 4	0,79	*	*	*	*
25 x 5	0,98	*	*	*	*
25 x 6	1,18	*	*	*	*
25 x 8	1,57	*	*	*	*
25 x 10	1,96	*	*	*	*
25 x 12	2,36	*	*	*	*
25 x 15	2,94	*	*	*	*
25 x 20	3,93	*	*	*	*
30 x 3	0,71	*	*	*	*
30 x 4	0,94	*	*	*	*
30 x 5	1,18	*	*	*	*
30 x 6	1,41	*	*	*	*
30 x 8	1,88	*	*	*	*
30 x 10	2,36	*	*	*	*
30 x 12	2,83	*	*	*	*
30 x 15	3,53	*	*	*	*
30 x 20	4,71	*	*	*	*
30 x 25	5,89	*	*	*	*

Abmessung mm	kg/m	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
35 x 3	0,82	*	*	*	*
35 x 4	1,10	*	*	*	*
35 x 5	1,37	*	*	*	*
35 x 6	1,65	*	*	*	*
35 x 8	2,20	*	*	*	*
35 x 10	2,75	*	*	*	*
35 x 12	3,30	*	*	*	*
35 x 15	4,12	*	*	*	*
35 x 20	5,50	*	*	*	*
35 x 25	6,87	*	*	*	*
35 x 30	8,24	*	*	*	*
40 x 3	0,94	*	*	*	*
40 x 4	1,26	*	*	*	*
40 x 5	1,57	*	*	*	*
40 x 6	1,88	*	*	*	*
40 x 8	2,51	*	*	*	*
40 x 10	3,14	*	*	*	*
40 x 12	3,77	*	*	*	*
40 x 15	4,71	*	*	*	*
40 x 20	6,28	*	*	*	*
40 x 25	7,85	*	*	*	*
40 x 30	9,42	*	*	*	*
40 x 35	10,99	*	*	*	*
45 x 3	1,06	*	*	*	*
45 x 4	1,41	*	*	*	*
45 x 5	1,77	*	*	*	*
45 x 6	2,12	*	*	*	*
45 x 8	2,83	*	*	*	*
45 x 10	3,53	*	*	*	*
45 x 12	4,24	*	*	*	*
45 x 15	5,30	*	*	*	*
45 x 20	7,07	*	*	*	*
45 x 25	8,83	*	*	*	*
45 x 30	10,60	*	*	*	*
45 x 35	12,36	*	*	*	*
45 x 40	14,30	*	*	*	*

Weitere Werkstoffe und Längen auf Anfrage. Teilweise auch in geschliffener Ausführung verfügbar/lieferbar.



FLACHSTAHL, WARMGEWALZT BZW. GESCHNITTEN (BIS 20 MM STÄRKE)

In Herstellungslängen von ca. 4-6 m

DIN EN 10058, DIN EN 10088-3 bzw. ähnlich DIN EN 10058 (bis 20 mm Stärke), DIN EN 10088-2

Abmessung mm	kg/m	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571	
50 x	3	1,18	*	*	*	
	4	1,57	*	*	*	
	5	1,96	*	*	*	
	6	2,36	*	*	*	
	8	3,14	*	*	*	
	10	3,93	*	*	*	
	12	4,71	*	*	*	
	15	5,89	*	*	*	
	20	7,85	*	*	*	
	25	9,91	*	*	*	
	30	11,78	*	*	*	
	35	13,74	*	*	*	
	40	15,70	*	*	*	
	45	17,66	*	*	*	
	55 x	5	2,16	*	*	*
6		2,59	*	*	*	
8		3,45	*	*	*	
10		4,32	*	*	*	
12		5,18	*	*	*	
15		6,48	*	*	*	
20		8,64	*	*	*	
25		10,79	*	*	*	
30		12,95	*	*	*	
60 x		3	1,41	*	*	*
		4	1,88	*	*	*
		5	2,36	*	*	*
	6	2,83	*	*	*	
	8	3,77	*	*	*	
	10	4,71	*	*	*	
	12	5,65	*	*	*	
	15	7,07	*	*	*	
	20	9,42	*	*	*	
	25	11,78	*	*	*	
	30	14,13	*	*	*	
	35	16,49	*	*	*	
40	18,84	*	*	*		
45	21,20	*	*	*		
50	23,56	*	*	*		

Weitere Werkstoffe und Längen auf Anfrage. Teilweise auch in geschliffener Ausführung verfügbar/lieferbar.

FLACHSTAHL, WARMGEWALZT BZW. GESCHNITTEN (BIS 20 MM STÄRKE)

In Herstellungslängen von ca. 4-6 m

DIN EN 10058, DIN EN 10088-3 bzw. ähnlich DIN EN 10058 (bis 20 mm Stärke), DIN EN 10088-2

Abmessung mm	kg/m	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571	
65 x	5	2,55	*	*	*	
	8	4,08	*	*	*	
	10	5,10	*	*	*	
	12	6,12	*	*	*	
	15	7,65	*	*	*	
	20	10,21	*	*	*	
	25	12,76	*	*	*	
	30	15,31	*	*	*	
	35	17,80	*	*	*	
	40	20,41	*	*	*	
	70 x	3	1,65	*	*	*
		4	2,20	*	*	*
		5	2,75	*	*	*
		6	3,30	*	*	*
		8	4,40	*	*	*
10		5,50	*	*	*	
12		6,60	*	*	*	
15		8,24	*	*	*	
20		10,99	*	*	*	
25		13,74	*	*	*	
30		16,49	*	*	*	
35		19,23	*	*	*	
40	21,98	*	*	*		
45	24,73	*	*	*		
50	27,78	*	*	*		
60	32,97	*	*	*		
75 x	5	2,94	*	*	*	
	6	3,53	*	*	*	
	8	4,71	*	*	*	
	10	5,89	*	*	*	
	12	7,07	*	*	*	
	15	8,83	*	*	*	
	20	11,78	*	*	*	
	25	14,72	*	*	*	
	30	17,66	*	*	*	
	35	20,61	*	*	*	
	50	29,44	*	*	*	
	60	35,33	*	*	*	

Weitere Werkstoffe und Längen auf Anfrage. Teilweise auch in geschliffener Ausführung verfügbar/lieferbar.



FLACHSTAHL, WARMGEWALZT BZW. GESCHNITTEN (BIS 20 MM STÄRKE)

In Herstellungslängen von ca. 4-6 m

DIN EN 10058, DIN EN 10088-3, bzw. ähnlich DIN EN 10058 (bis 20 mm Stärke), DIN EN 10088-2

Abmessung		kg/m	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.	
mm			1.4301/07	1.4541	1.4404	1.4571	
130 x	6	6,12	•			•	
	8	8,16	•			•	
	10	10,21	•		•	•	
	12	12,25	•			•	
	15	15,31	•		•	•	
	20	20,41	•	•	•	•	
	25	25,51	•	•	•	•	
	30	30,62	•		•	•	
	40	40,82		•	•	•	
	50	51,15		•		•	
	60	61,23				•	
	70	71,44				•	
	140 x	5	5,50	•			•
		6	6,59	•			•
8		8,79	•			•	
10		10,99	•		•	•	
12		13,19	•		•	•	
15		16,49	•		•	•	
20		21,98	•	•	•	•	
25		27,48	•			•	
30		32,97	•		•	•	
40		43,96		•	•	•	
50		54,95				•	
60		65,94				•	
150 x		5	5,85	•			•
		6	7,07	•			•
	8	9,42	•			•	
	10	11,77	•	•	•	•	
	12	14,13	•		•	•	
	15	17,66	•	•	•	•	
	20	23,55	•	•	•	•	
	25	29,44	•	•	•	•	
	30	35,33	•	•	•	•	
	40	47,10	•		•	•	
	50	58,88	•		•	•	
	160 x	5	6,40	•			
		6	7,68	•			
		8	10,20	•			•
10		12,80	•			•	
12		15,40	•			•	
15		19,20	•			•	
20		25,60	•				
25		31,40	•				
30		37,68	•				
40		50,24	•				
180 x		6	8,64	•			
		8	11,50	•			•
		10	14,40	•			•
		12	17,30	•			•
	15	21,60	•			•	
	20	28,80	•				
	25	36,00	•				
	30	43,20	•				
	40	57,60	•				
	200 x	5	8,00	•			•
6		9,60	•			•	
8		12,80	•			•	
10		16,00	•			•	
12		19,20	•			•	
15		24,00	•			•	
20		32,00	•			•	
30		48,00	•				
40		64,00	•				
220 x		8	13,82	•			
250 x	6	12,00	•				
	8	15,70	•			•	
	10	19,70	•			•	
	12	23,60	•			•	
	15	30,00	•			•	
300 x	6	14,40	•				
	8	19,20	•				
	10	24,00	•				
	12	28,80	•				

Weitere Werkstoffe und Längen auf Anfrage.
Teilweise auch in geschliffener Ausführung verfügbar/lieferbar.

FLACHSTAHL HITZEBESTÄNDIG, WARMGEWALZT

In Herstellungslängen von ca. 4-6 m

DIN EN 10058, DIN EN 10088-3

Abmessung		kg/m	W.-Nr.	W.-Nr.	
mm			1.4828	1.4841	
15 x	5	0,59		•	
20 x	4	0,63		•	
	6	0,94		•	
	8	1,26	•	•	
	10	1,57	•	•	
25 x	5	0,98		•	
	6	1,18		•	
	8	1,57	•	•	
	10	1,96		•	
30 x	5	1,18	•	•	
	6	1,41	•	•	
	8	1,88	•	•	
	10	2,36	•	•	
	12	2,83		•	
	15	3,53	•	•	
35 x	5	1,37		•	
	40 x	5	1,57	•	•
		6	1,88	•	•
		8	2,51	•	•
		10	3,14	•	•
		12	3,77		•
15		4,71		•	
50 x	20	6,28	•	•	
	5	1,96	•	•	
	6	2,36	•	•	
	8	3,14	•	•	
	10	3,93	•	•	
	12	4,71	•	•	
70 x	15	5,89	•	•	
	20	7,85	•	•	
	25	9,91	•	•	
80 x	30	11,78	•	•	
	60 x	5	2,36	•	
	6	2,83	•	•	
60 x	8	3,77	•	•	
	10	4,71	•	•	
	12	5,65	•	•	
	15	7,07	•	•	
70 x	20	9,42	•	•	
	40	18,84		•	
	6	3,30		•	
	10	5,50	•	•	
80 x	5	3,14		•	
	6	3,77		•	
	8	5,02	•	•	
	10	6,28	•	•	
	12	7,54		•	
	15	9,42	•	•	
100 x	20	12,56	•	•	
	8	6,28	•	•	
	10	7,85	•	•	
	12	9,42	•	•	
100 x	15	11,77	•	•	
	20	15,70	•	•	

Weitere Werkstoffe und Längen auf Anfrage.



FLACHSTAHL, BLANK GEZOGEN

In Herstellungslängen von ca. 3-4 m
DIN EN 10278 h11, DIN EN 10088-3

Abmessung mm	kg/m	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4305	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
8 x 2	0,126	*		*	*
8 x 3	0,188	*		*	*
8 x 4	0,251	*		*	*
8 x 5	0,314	*		*	*
8 x 6	0,377	*		*	*
10 x 2	0,157	*		*	*
10 x 3	0,236	*		*	*
10 x 4	0,314	*	*	*	*
10 x 5	0,393	*	*	*	*
10 x 6	0,471	*	*	*	*
10 x 8	0,628	*	*	*	*
12 x 3	0,283	*		*	*
12 x 4	0,377	*		*	*
12 x 5	0,471	*		*	*
12 x 6	0,565	*		*	*
12 x 8	0,754	*		*	*
12 x 10	0,942	*		*	*
15 x 3	0,353	*		*	*
15 x 4	0,471	*		*	*
15 x 5	0,589	*	*	*	*
15 x 6	0,707	*	*	*	*
15 x 8	0,942	*	*	*	*
15 x 10	1,180	*	*	*	*
15 x 12	1,410	*	*	*	*
16 x 6	0,754	*		*	*
16 x 8	1,010	*		*	*
16 x 12	1,507	*		*	*
18 x 6	0,848	*		*	*
20 x 3	0,471	*		*	*
20 x 4	0,628	*	*	*	*
20 x 5	0,785	*	*	*	*
20 x 6	0,942	*	*	*	*
20 x 8	1,260	*	*	*	*
20 x 10	1,570	*	*	*	*
20 x 12	1,880	*	*	*	*
20 x 15	2,360	*	*	*	*
25 x 3	0,589	*		*	*
25 x 4	0,785	*		*	*
25 x 5	0,981	*	*	*	*
25 x 6	1,180	*	*	*	*
25 x 8	1,570	*	*	*	*
25 x 10	1,960	*	*	*	*
25 x 12	2,360	*	*	*	*
25 x 15	2,940	*	*	*	*
25 x 20	3,930	*	*	*	*

Abmessung mm	kg/m	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4305	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
30 x 3	0,707	*		*	*
30 x 4	0,942	*		*	*
30 x 5	1,180	*		*	*
30 x 6	1,410	*	*	*	*
30 x 8	1,880	*	*	*	*
30 x 10	2,360	*	*	*	*
30 x 12	2,830	*	*	*	*
30 x 15	3,530	*	*	*	*
30 x 20	4,710	*	*	*	*
30 x 25	5,890	*	*	*	*
35 x 3	0,824	*		*	*
35 x 4	1,100	*		*	*
35 x 5	1,370	*		*	*
35 x 6	1,650	*	*	*	*
35 x 8	2,200	*	*	*	*
35 x 10	2,750	*	*	*	*
35 x 12	3,300	*	*	*	*
35 x 15	4,120	*	*	*	*
35 x 20	5,500	*	*	*	*
35 x 25	6,870	*	*	*	*
35 x 30	8,243	*	*	*	*
40 x 3	0,942	*		*	*
40 x 4	1,260	*		*	*
40 x 5	1,570	*	*	*	*
40 x 6	1,880	*	*	*	*
40 x 8	2,510	*	*	*	*
40 x 10	3,140	*	*	*	*
40 x 12	3,770	*	*	*	*
40 x 15	4,710	*	*	*	*
40 x 20	6,280	*	*	*	*
40 x 25	7,850	*	*	*	*
40 x 30	9,420	*	*	*	*
40 x 35	10,990	*	*	*	*
45 x 4	1,413	*		*	*
45 x 5	1,770	*	*	*	*
45 x 6	2,120	*	*	*	*
45 x 8	2,830	*	*	*	*
45 x 10	3,530	*	*	*	*
45 x 12	4,240	*	*	*	*
45 x 15	5,300	*	*	*	*
45 x 20	7,065	*	*	*	*

Weitere Werkstoffe und Längen auf Anfrage.
Teilweise auch in geschliffener Ausführung verfügbar/lieferbar.

FLACHSTAHL, BLANK GEZOGEN

In Herstellungslängen von ca. 3-4 m
DIN EN 10278 h11, DIN EN 10088-3

Abmessung mm	kg/m	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4305	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
50 x 3	1,178	*		*	*
50 x 4	1,570	*		*	*
50 x 5	1,960	*		*	*
50 x 6	2,360	*	*	*	*
50 x 8	3,140	*	*	*	*
50 x 10	3,930	*	*	*	*
50 x 12	4,710	*	*	*	*
50 x 15	5,890	*	*	*	*
50 x 20	7,850	*	*	*	*
50 x 25	9,810	*	*	*	*
50 x 30	11,780	*	*	*	*
50 x 35	13,740	*	*	*	*
50 x 40	15,700	*	*	*	*
60 x 3	1,413	*		*	*
60 x 4	1,880	*		*	*
60 x 5	2,360	*	*	*	*
60 x 6	2,830	*	*	*	*
60 x 8	3,770	*	*	*	*
60 x 10	4,710	*	*	*	*
60 x 12	5,650	*	*	*	*
60 x 15	7,070	*	*	*	*
60 x 20	9,420	*	*	*	*
60 x 25	11,780	*	*	*	*
60 x 30	14,130	*	*	*	*
60 x 35	16,490	*	*	*	*
60 x 40	18,840	*	*	*	*
60 x 50	23,550	*	*	*	*
70 x 4	02,198	*		*	*
70 x 5	2,750	*	*	*	*
70 x 6	3,300	*	*	*	*
70 x 8	4,400	*	*	*	*
70 x 10	5,500	*	*	*	*
70 x 12	6,600	*	*	*	*
70 x 15	8,250	*	*	*	*
70 x 20	11,000	*	*	*	*
70 x 25	13,740	*	*	*	*
70 x 30	16,500	*	*	*	*

Weitere Werkstoffe und Längen auf Anfrage.
Teilweise auch in geschliffener Ausführung verfügbar/lieferbar.

Abmessung mm	kg/m	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4305	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
80 x 4	2,510	*		*	*
80 x 5	3,140	*		*	*
80 x 6	3,770	*	*	*	*
80 x 8	5,020	*	*	*	*
80 x 10	6,280	*	*	*	*
80 x 12	7,540	*	*	*	*
80 x 15	9,420	*	*	*	*
80 x 20	12,560	*	*	*	*
80 x 25	15,700	*	*	*	*
80 x 30	18,720	*	*	*	*
80 x 40	25,120	*	*	*	*
90 x 6	4,240	*		*	*
90 x 8	5,650	*		*	*
90 x 10	7,070	*	*	*	*
90 x 12	8,480	*	*	*	*
90 x 15	10,600	*	*	*	*
90 x 20	14,130	*	*	*	*
90 x 25	17,663	*	*	*	*
100 x 5	3,930	*		*	*
100 x 6	4,710	*		*	*
100 x 8	6,280	*	*	*	*
100 x 10	7,850	*	*	*	*
100 x 12	9,420	*	*	*	*
100 x 15	11,780	*	*	*	*
100 x 20	15,700	*	*	*	*
100 x 25	19,625	*	*	*	*
100 x 30	23,550	*	*	*	*
100 x 40	31,400	*	*	*	*
100 x 50	39,250	*	*	*	*
120 x 8	7,536	*	*	*	*
120 x 10	9,420	*	*	*	*
120 x 12	11,304	*	*	*	*
120 x 15	14,130	*	*	*	*
120 x 20	18,840	*	*	*	*
130 x 10	10,205	*		*	*
130 x 15	15,308	*		*	*
140 x 8	8,792	*		*	*
140 x 10	10,990	*		*	*
150 x 8	9,420	*		*	*
150 x 10	11,775	*		*	*
150 x 12	14,130	*		*	*
150 x 15	17,663	*		*	*
160 x 10	12,560	*		*	*



VIERKANTSTAHL, BLANK GEZOGEN

In Herstellungslängen von ca. 3 m
DIN EN 10278 h11, DIN EN 10088-3

Abmessung mm	kg/m	W.-Nr. 1.4104	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4305	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
4	0,126		*			*
5	0,196	*	*	*		*
6	0,283	*	*	*		*
7	0,385		*	*		*
8	0,502	*	*	*		*
9	0,636		*	*		*
10	0,785	*	*	*	*	*
11	0,950		*	*		*
12	1,130	*	*	*	*	*
13	1,330		*	*		*
14	1,540	*	*	*		*
15	1,770	*	*	*	*	*
16	2,010	*	*	*	*	*
18	2,540	*	*	*		*
20	3,140	*	*	*	*	*
22	3,800	*	*	*		*
24	4,520		*	*		*
25	4,910	*	*	*	*	*
27	5,720					*
30	7,070	*	*	*	*	*
32	8,040			*		*
35	9,620	*	*	*	*	*
40	12,560	*	*	*	*	*
45	15,900	*	*	*	*	*
50	19,630	*	*	*	*	*
55	23,750			*		*
60	28,260	*	*	*	*	*
70	38,470		*	*		*
80	50,240		*	*		*
100	78,500		*			*

Weitere Werkstoffe und Längen auf Anfrage. Teilweise auch in gewalzter sowie geschliffener Ausführung verfügbar/lieferbar.

SECHSKANTSTAHL, BLANK GEZOGEN

In Herstellungslängen von ca. 3 m
DIN EN 10278 h11, DIN EN 10088-3

Abmessung mm	kg/m	W.-Nr. 1.4104	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4305	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4539	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571	W.-Nr. 1.4841
5	0,171	*		*					
6	0,246	*		*				*	
7	0,335	*	*	*	*				
8	0,439	*	*	*	*			*	
9	0,554	*	*	*					
10	0,684	*	*	*	*			*	
11	0,828	*	*	*				*	
12	0,985	*	*	*				*	
13	1,156	*	*	*	*		*	*	*
14	1,341	*	*	*	*			*	
15	1,539			*					
17	1,977	*	*	*	*		*	*	*
19	2,470	*	*	*	*	*	*	*	*
22	3,311	*	*	*	*		*	*	
24	3,941	*	*	*	*	*	*	*	*
27	4,988	*	*	*	*	*	*	*	*
30	6,157	*	*	*	*	*	*	*	*
32	7,006	*	*	*	*	*	*	*	
36	8,867	*	*	*	*	*	*	*	*
41	11,500	*	*	*	*	*	*	*	*
46	14,480	*	*	*	*		*	*	
50	17,100	*	*	*	*		*	*	
55	20,700	*	*	*	*		*	*	
60	24,630	*	*	*	*		*	*	
65	28,720		*				*	*	
70	33,320							*	

Weitere Werkstoffe und Längen auf Anfrage. Teilweise auch in gewalzter sowie geschliffener Ausführung verfügbar/lieferbar.



WINKELPROFILE GLEICHSCHENKLIG, GEWALZT

In Herstellungslängen von ca. 6 m

DIN EN 10056-1/2, DIN EN 10088-3

Abmessung mm			kg/m	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
20 x	20 x	3	0,88	*	*	*	*
25 x	25 x	3	1,12	*	*	*	*
25 x	25 x	4	1,45	*	*	*	*
30 x	30 x	3	1,36	*	*	*	*
30 x	30 x	4	1,78	*	*	*	*
35 x	35 x	4	2,11	*	*	*	*
40 x	40 x	4	2,43	*	*	*	*
40 x	40 x	5	2,96	*	*	*	*
45 x	45 x	5	3,38	*	*	*	*
50 x	50 x	5	3,83	*	*	*	*
60 x	60 x	6	5,48	*	*	*	*
70 x	70 x	7	7,47	*	*	*	*
80 x	80 x	8	9,66	*	*	*	*
90 x	90 x	9	12,30	*	*	*	*
100 x	100 x	10	15,20	*	*	*	*

Weitere Werkstoffe und Längen auf Anfrage. Teilweise auch in geschliffener Ausführung verfügbar/lieferbar.

WINKELPROFILE UNGLEICHSCHENKLIG, WARMGEWALZT ODER LASERGESCHWEISST

In Herstellungslängen von ca. 6 m

DIN EN 10088-3

Abmessung mm				kg/m	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571	Abmessung mm			kg/m	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
20 x	10 x	3	0,7	*	*	*	90 x	60 x	6	6,9	*	*	*	
25 x	15 x	3	0,9	*	*	*	90 x	60 x	8	9,0	*	*	*	
30 x	15 x	3	1,0	*	*	*	100 x	50 x	6	6,8	*	*	*	
30 x	20 x	3	1,2	*	*	*	100 x	50 x	8	9,0	*	*	*	
30 x	20 x	4	1,5	*	*	*	100 x	50 x	10	11,1	*	*	*	
40 x	20 x	3	1,4	*	*	*	100 x	65 x	7	8,8	*	*	*	
40 x	20 x	4	1,8	*	*	*	100 x	65 x	8	10,0	*	*	*	
40 x	20 x	5	2,2	*	*	*	100 x	65 x	9	11,2	*	*	*	
40 x	30 x	4	2,1	*	*	*	100 x	65 x	11	13,3	*	*	*	
40 x	30 x	5	2,6	*	*	*	100 x	75 x	6	8,1	*	*	*	
45 x	30 x	4	2,3	*	*	*	100 x	75 x	8	10,7	*	*	*	
45 x	30 x	5	2,7	*	*	*	100 x	75 x	9	11,8	*	*	*	
50 x	25 x	3	1,8	*	*	*	120 x	60 x	10	13,5	*	*	*	
50 x	25 x	4	2,3	*	*	*	120 x	80 x	8	12,0	*	*	*	
50 x	30 x	3	1,9	*	*	*	120 x	80 x	10	14,9	*	*	*	
50 x	30 x	4	2,4	*	*	*	120 x	80 x	12	17,8	*	*	*	
50 x	30 x	5	3,0	*	*	*	130 x	65 x	8	11,9	*	*	*	
50 x	40 x	5	3,4	*	*	*	130 x	65 x	10	14,6	*	*	*	
60 x	30 x	5	3,4	*	*	*	130 x	75 x	10	15,5	*	*	*	
60 x	30 x	6	4,0	*	*	*	130 x	90 x	12	19,5	*	*	*	
60 x	30 x	7	4,5	*	*	*	150 x	75 x	6	10,4	*	*	*	
60 x	40 x	5	3,7	*	*	*	150 x	75 x	8	13,8	*	*	*	
60 x	40 x	6	4,4	*	*	*	150 x	75 x	10	16,8	*	*	*	
65 x	50 x	5	4,4	*	*	*	150 x	75 x	12	20,2	*	*	*	
65 x	50 x	7	6,0	*	*	*	150 x	100 x	10	19,0	*	*	*	
70 x	50 x	6	5,4	*	*	*	150 x	100 x	12	22,5	*	*	*	
75 x	50 x	6	5,7	*	*	*	160 x	80 x	10	18,1	*	*	*	
75 x	50 x	7	6,5	*	*	*	160 x	80 x	12	21,6	*	*	*	
75 x	55 x	9	8,6	*	*	*	180 x	90 x	12	24,2	*	*	*	
80 x	40 x	6	5,4	*	*	*	200 x	100 x	10	22,9	*	*	*	
80 x	40 x	8	7,1	*	*	*	200 x	100 x	12	27,4	*	*	*	
80 x	65 x	6	6,6	*	*	*	200 x	100 x	13	29,5	*	*	*	
80 x	65 x	8	8,7	*	*	*								
80 x	65 x	10	10,7	*	*	*								

Weitere Werkstoffe und Längen auf Anfrage. Teilweise auch in geschliffener Ausführung verfügbar/lieferbar.



U-PROFILE, WARMGEWALZT ODER LASERGESCHWEISST

In Herstellungslängen von ca. 6 m

DIN EN 10088-3

Abmessung mm				kg/m	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
20 x 10 x 3 x 3,5	0,9	*					
30 x 15 x 4 x 4,5	1,8	*	*	*			
30 x 33 x 5 x 7	4,3	*	*	*			
40 x 20 x 3 x 3,5	1,9	*	*	*			
40 x 20 x 4 x 4,5	2,4	*	*	*			
40 x 35 x 5 x 7	4,9	*	*	*			
50 x 25 x 3 x 3	2,3	*	*	*			
50 x 25 x 5 x 6	3,9	*	*	*			
50 x 38 x 5 x 7	5,7	*	*	*			
60 x 30 x 5 x 5	4,4	*	*	*			
60 x 30 x 6 x 6	5,2	*	*	*			
65 x 42 x 5,5 x 7,5	7,2	*	*	*			
80 x 40 x 4 x 4	4,8	*	*	*			
80 x 40 x 5 x 5	6,0	*	*	*			
80 x 40 x 6 x 6	7,0	*	*	*			
80 x 45 x 6 x 6	7,6	*	*	*			
80 x 45 x 6 x 8	8,7	*	*	*			
100 x 50 x 4 x 4	6,1	*	*	*			
100 x 50 x 5 x 5	7,5	*	*	*			
100 x 50 x 6 x 6	8,9	*	*	*			
100 x 50 x 6 x 8,5	10,7	*	*	*			
120 x 55 x 7 x 9	13,5	*	*	*			
120 x 60 x 6 x 6	10,9	*	*	*			
130 x 65 x 6 x 6	11,8	*	*	*			
140 x 60 x 7 x 10	16,2	*	*	*			
140 x 70 x 7 x 7	14,8	*	*	*			
150 x 75 x 6 x 6	13,7	*	*	*			
150 x 75 x 9 x 9	20,5	*	*	*			
160 x 65 x 7,5 x 10,5	19,1	*	*	*			
160 x 80 x 6 x 6	14,6	*	*	*			
160 x 80 x 8 x 8	19,3	*	*	*			
180 x 70 x 8 x 11	22,2	*	*	*			
180 x 90 x 8 x 8	21,8	*	*	*			
200 x 75 x 8,5 x 11,5	25,6	*	*	*			
200 x 100 x 6 x 6	18,4	*	*	*			
200 x 100 x 8 x 8	24,3	*	*	*			
200 x 100 x 10 x 10	30,1	*	*	*			
220 x 80 x 9 x 12,5	29,7	*	*	*			
240 x 85 x 9,5 x 13	33,6	*	*	*			
260 x 90 x 10 x 14	38,3	*	*	*			
280 x 95 x 10 x 15	42,3	*	*	*			
300 x 100 x 10 x 16	46,5	*	*	*			

Weitere Werkstoffe und Längen auf Anfrage.

HOCHSTEGIGE T-PROFILE, WARMGEWALZT ODER LASERGESCHWEISST

In Herstellungslängen von ca. 6 m

DIN EN 10088-3

Abmessung mm			kg/m	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
20 x 20 x 3	0,9	*				
20 x 20 x 4	1,2	*				
25 x 25 x 3	1,1	*	*	*		
25 x 25 x 3,5	1,3	*	*	*		
25 x 25 x 4	1,5	*	*	*		
30 x 25 x 3	1,4	*	*	*		
30 x 30 x 4	1,8	*	*	*		
35 x 35 x 4	2,1	*	*	*		
40 x 40 x 3	1,9	*	*	*		
40 x 40 x 4	2,5	*	*	*		
40 x 40 x 5	3,0	*	*	*		
45 x 45 x 5	3,7	*	*	*		
50 x 50 x 3	2,3	*	*	*		
50 x 50 x 4	3,1	*	*	*		
50 x 50 x 5	3,8	*	*	*		
50 x 50 x 6	4,5	*	*	*		
60 x 60 x 4	3,7	*	*	*		
60 x 60 x 5	4,6	*	*	*		
60 x 60 x 6	5,5	*	*	*		
70 x 70 x 7	7,5	*	*	*		
80 x 80 x 6	7,3	*	*	*		
80 x 80 x 8	9,7	*	*	*		
90 x 90 x 9	12,2	*	*	*		
100 x 100 x 8	12,4	*	*	*		
100 x 100 x 10	15,1	*	*	*		
120 x 120 x 10	18,2	*	*	*		
120 x 120 x 13	25,1	*	*	*		
140 x 140 x 15	31,4	*	*	*		

BREITFÜSSIGE T-PROFILE, LASERGESCHWEISST

In Herstellungslängen von ca. 6 m

DIN EN 10088-3

Abmessung mm			kg/m	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
20 x 40 x 4	1,8	*				
25 x 50 x 5	2,8	*	*	*		
30 x 60 x 5,5	3,7	*	*	*		
35 x 70 x 6	4,7	*	*	*		
40 x 60 x 4	3,1	*	*	*		
40 x 80 x 7	6,3	*	*	*		
50 x 100 x 8,5	9,5	*	*	*		
60 x 120 x 10	13,5	*	*	*		

BREITE DOPPEL-T-TRÄGER (HEB), LASERGESCHWEISST

In Herstellungslängen von ca. 6 m

DIN EN 10088-3

Abmessung mm				kg/m	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
100 x 100 x 6,0 x 10	20,4	*	*	*			
120 x 120 x 6,5 x 11	26,7	*	*	*			
140 x 140 x 7,0 x 12	33,7	*	*	*			
160 x 160 x 8,0 x 13	42,6	*	*	*			
180 x 180 x 8,5 x 14	51,2	*	*	*			
200 x 200 x 9,0 x 16	59,5	*	*	*			
220 x 220 x 9,5 x 16	69,8	*	*	*			
240 x 240 x 10 x 17	80,8	*	*	*			
260 x 260 x 10 x 17,5	89,7	*	*	*			
300 x 300 x 11 x 19	112,9	*	*	*			

MITTELBREITE DOPPEL-T-TRÄGER (IPE), LASERGESCHWEISST

In Herstellungslängen von ca. 6 m

DIN EN 10088-3

Abmessung mm				kg/m	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
80 x 46 x 3,8 x 5,2	6,0	*	*	*			
100 x 55 x 4,1 x 5,7	8,1	*	*	*			
120 x 64 x 4,4 x 6,3	10,4	*	*	*			
140 x 73 x 4,7 x 6,9	12,9	*	*	*			
160 x 82 x 5,0 x 7,4	15,8	*	*	*			
180 x 91 x 5,3 x 8,0	18,8	*	*	*			
200 x 100 x 5,6 x 8,5	22,4	*	*	*			
220 x 110 x 5,9 x 9,2	25,4	*	*	*			
240 x 120 x 6,2 x 9,8	30,7	*	*	*			
270 x 135 x 6,6 x 10,2	36,1	*	*	*			
300 x 150 x 7,1 x 10,7	42,2	*	*	*			
330 x 160 x 7,5 x 11,5	49,1	*	*	*			
360 x 170 x 8,0 x 12,7	57,1	*	*	*			
400 x 180 x 8,6 x 13,5	66,3	*	*	*			

Weitere Werkstoffe und Längen auf Anfrage.



ROHRE – EIGENSCHAFTEN UND LIEFERMÖGLICHKEITEN

TOLERANZEN

	Außendurchmesser	Wanddicke
EN ISO 1127	D 1 = +/- 1,50%, mind. +/- 0,75 mm	T 1 = +/- 15,0% mind. +/- 0,60 mm
	D 2 = +/- 1,00%, mind. +/- 0,50 mm	T 2 = +/- 12,5% mind. +/- 0,40 mm
	D 3 = +/- 0,75%, mind. +/- 0,30 mm	T 3 = +/- 10,0% mind. +/- 0,20 mm
	D 4 = +/- 0,50%, mind. +/- 0,10 mm	T 4 = +/- 7,5% mind. +/- 0,15 mm

AUSFÜHRUNGSARTEN GESCHW. ROHRE

Kurzzeichen	Art des Lieferzustandes	Oberflächenbeschaffenheit
W0	geschweißt aus warm- oder kaltgewalztem Blech oder Band 1D, 2D, 2E, 2B	geschweißt
W1	geschweißt aus warmgewalztem Blech oder Band 1D, entzündert	metallisch sauber
W1A	geschweißt aus warmgewalztem Blech oder Band 1D, wärmebehandelt, entzündert	metallisch sauber
W1R	geschweißt aus warmgewalztem Blech oder Band 1D, blankgeglüht	metallisch blank
W2	geschweißt aus kaltgewalztem Blech oder Band 2D, 2E, 2B, entzündert	metallisch sauber
W2A	geschweißt aus kaltgewalztem Blech oder Band 2D, 2E, 2B, wärmebehandelt, entzündert	mit Ausnahme der Schweißnaht, wesentlich glatter als W1 und W1a
W2R	geschweißt aus warmgewalztem Blech oder Band 2D, 2E, 2B, blankgeglüht	metallisch blank
WCA	geschweißt aus warm- oder kaltgewalztem Blech oder Band 1D, 2D 2E, 2B, wärmebehandelt, soweit zweckmäßig, mindestens 20 % kaltumgeformt, wärmebehandelt, mit rekristallisiertem Schweißgut, entzündert	metallisch sauber, Schweißnaht kaum sichtbar
WCR	geschweißt aus warm- oder kaltgewalztem Blech oder Band 1D, 2D 2E, 2B, wärmebehandelt, soweit zweckmäßig, mindestens 20 % kaltumgeformt, blankgeglüht, mit rekristallisiertem Schweißgut	metallisch blank, Schweißnaht kaum sichtbar
WG	geschliffen	metallisch blank geschliffen; Art des Schleifens und zu erreichende Rauheit sind bei der Anfrage und Bestellung zu vereinbaren
WP	poliert	metallisch blank poliert; Art des Polierens und zu erreichende Rauheit sind bei der Anfrage und Bestellung zu vereinbaren

ROHRE – EIGENSCHAFTEN UND LIEFERMÖGLICHKEITEN 177

VERGLEICH DIN/ISO/ZOLL

DN	DIN	ISO	ZOLL
6		10,2 mm	1/8
8		13,5 mm	1/4
10	14 mm	17,2 mm	3/8
15	20 mm	21,3 mm	1/2
20	25 mm	26,9 mm	3/4
25	30 mm	33,7 mm	1
32	38 mm	42,4 mm	1 1/4
40	44,5 mm	48,3 mm	1 1/2
50	57 mm	60,3 mm	2
65	76 mm	76,1 mm	2 1/2
80	89 mm	88,9 mm	3
100	108 mm	114,3 mm	4
125	133 mm	139,7 mm	5
150	159 mm	168,3 mm	6
200	216 mm	219,1 mm	8
250	267 mm	273 mm	10
300	318 mm	323,9 mm	12
350	368 mm	355,6 mm	14
400	419 mm	406,4 mm	16
500	521 mm	508 mm	20
600	622 mm	609,6 mm	24
700	720 mm	711,2 mm	28
800	820 mm	812,8 mm	32

AUSFÜHRUNGSARTEN NAHTL. ROHRE

Kurzzeichen	Art des Lieferzustandes	Oberflächenbeschaffenheit
HFD	warm gefertigt wärmebehandelt, entzündert	metallisch sauber
CFD	kalt gefertigt, wärmebehandelt, entzündert	metallisch sauber
CFA	kalt gefertigt, blankgeglüht	metallisch blank
CFG	kalt gefertigt, wärmebehandelt, geschliffen	metallisch blank geschliffen; Art des Schleifens und zu erreichende Rauheit sind bei der Anfrage und Bestellung zu vereinbaren
CFP	kalt gefertigt, wärmebehandelt, poliert	metallisch blank poliert; Art des Polierens und zu erreichende Rauheit sind bei der Anfrage und Bestellung zu vereinbaren

ABNAHMEPRÜFZEUGNISSE:

APZ nach EN 10204 2.2 bzw. 3.1

weitere Abnahmen (AD 2000-Merkblatt W2, TÜV, GL usw.) auf Anforderung

ROHRZUBEHÖR AUF ANFRAGE.



GESCHWEISSTE KONSTRUKTIONSRÖHRE

In Herstellungslängen von ca. 6 m

DIN EN 10296-2, Schweißnahtfaktor V=0,8

Abmessung mm		kg/m	W.-Nr. 1.4301	Abmessung mm		kg/m	W.-Nr. 1.4301
6,00 x	1,00	0,125	*	26,90 x	2,00	1,247	*
8,00 x	1,00	0,175	*		2,50	1,527	*
	1,50	0,244	*		2,60	1,582	*
10,00 x	1,00	0,225	*		3,00	1,795	*
	1,50	0,319	*	28,00 x	1,00	0,676	*
12,00 x	1,00	0,275	*		1,50	0,995	*
	1,50	0,394	*		2,00	1,302	*
14,00 x	2,00	0,493	*		2,50	0,160	*
	1,00	0,326	*	30,00 x	1,00	0,726	*
	1,50	0,470	*		1,50	1,070	*
15,00 x	2,00	0,601	*		2,00	1,402	*
	1,00	0,351	*		2,50	1,722	*
	1,50	0,507	*		3,00	2,028	*
	2,00	0,651	*	32,00 x	1,00	0,776	*
16,00 x	1,00	0,376	*		1,50	1,146	*
	1,50	0,545	*		2,00	1,502	*
	2,00	0,701	*		3,00	2,178	*
17,20 x	1,50	0,590	*	33,70 x	1,50	1,209	*
	2,00	0,761	*		1,60	1,286	*
	2,30	0,858	*		2,00	1,588	*
	2,50	0,874	*		2,50	1,953	*
18,00 x	1,00	0,426	*		3,00	2,306	*
	1,50	0,620	*	34,00 x	1,00	0,826	*
	2,00	0,801	*		1,50	1,221	*
20,00 x	1,00	0,476	*		2,00	1,602	*
	2,00	0,901	*	35,00 x	1,50	1,258	*
	2,50	1,096	*		2,00	1,653	*
	3,00	1,277	*		2,50	2,030	*
21,30 x	1,50	0,743	*		3,00	2,400	*
	2,00	0,967	*	36,00 x	2,00	1,703	*
	2,50	1,177	*	38,00 x	1,00	0,926	*
	3,00	1,370	*		1,50	1,371	*
22,00 x	1,00	0,526	*		2,00	1,803	*
	1,50	0,770	*		2,50	2,222	*
	2,00	1,002	*		3,00	2,629	*
23,00 x	1,50	0,810	*	40,00 x	1,00	0,977	*
25,00 x	1,00	0,601	*		1,50	1,446	*
	1,20	0,720	*		2,00	1,903	*
	1,50	0,883	*		2,50	2,348	*
	2,00	1,152	*		3,00	2,779	*
	2,50	1,409	*		4,00	3,606	*
	3,00	1,653	*		1,00	1,247	*
26,90 x	1,50	0,954	*		1,50	1,530	*
	1,60	1,014	*	42,40 x	1,60	1,635	*

Weitere Längen auf Anfrage. Teilweise auch in geschliffener Ausführung verfügbar/lieferbar.

GESCHWEISSTE KONSTRUKTIONSRÖHRE

In Herstellungslängen von ca. 6 m

DIN EN 10296-2, Schweißnahtfaktor V=0,8

Abmessung mm		kg/m	W.-Nr. 1.4301	Abmessung mm		kg/m	W.-Nr. 1.4301
42,40 x	2,00	2,023	*	63,50 x	2,00	3,080	*
	2,50	2,498	*		2,50	4,038	*
	3,00	2,948	*	64,00 x	2,00	3,105	*
	4,00	3,847	*	70,00 x	1,50	2,573	*
43,00 x	1,50	1,559	*		2,00	3,405	*
44,50 x	1,50	1,615	*		3,00	5,000	*
	2,00	2,128	*	70,00 x	4,00	6,510	*
	2,50	2,777	*	73,00 x	1,50	2,686	*
	3,00	3,021	*	76,10 x	1,50	2,815	*
45,00 x	1,50	1,612	*		2,00	3,711	*
	2,00	2,153	*		2,30	4,250	*
	2,00	2,153	*		2,50	4,612	*
	3,00	3,155	*		3,00	5,640	*
48,30 x	1,50	1,734	*		4,00	7,222	*
	2,00	2,319	*	80,00 x	1,50	2,948	*
	2,50	2,867	*		2,00	3,906	*
	3,00	3,420	*		3,00	5,784	*
	3,60	4,029	*		4,00	7,613	*
	4,00	4,437	*	83,00 x	1,50	3,061	*
50,00 x	1,00	1,227	*	84,00 x	2,00	4,107	*
	1,50	1,820	*	85,00 x	2,00	4,157	*
	2,00	2,404	*	88,90 x	1,50	3,282	*
	3,00	3,521	*		1,60	3,498	*
	4,00	4,610	*		2,00	4,352	*
50,80 x	2,00	2,440	*		2,50	5,405	*
51,00 x	1,50	1,859	*		3,00	6,452	*
	2,00	2,454	*		4,00	8,510	*
	2,50	2,990	*	101,60 x	1,50	3,760	*
52,00 x	1,00	1,277	*		2,00	4,988	*
	1,50	1,897	*		2,50	6,204	*
	2,00	2,504	*		3,00	7,406	*
53,00 x	1,50	1,934	*		4,00	9,775	*
54,00 x	1,50	1,972	*	104,00 x	2,00	5,108	*
	2,00	2,604	*	108,00 x	2,00	5,308	*
57,00 x	1,50	2,085	*		3,00	7,888	*
	2,00	2,754	*		4,00	10,417	*
	3,00	4,056	*	114,30 x	2,00	5,624	*
60,30 x	1,50	2,208	*		2,50	6,999	*
	2,00	2,920	*		3,00	8,361	*
	2,50	3,618	*		4,00	11,050	*
	3,00	4,643	*	129,00 x	2,00	6,360	*
	4,00	5,640	*				
	5,00	6,926	*				
63,50 x	1,50	2,329	*				

Weitere Längen auf Anfrage. Teilweise auch in geschliffener Ausführung verfügbar/lieferbar.



GESCHWEISSTE QUADRAT- UND RECHTECKROHRE

In Herstellungslängen von ca. 6 m

Abmessung mm			kg/m	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
10 x 10 x 1,00	0,30	*				
20 x 10 x 1,00	0,46	*				
15 x 15 x 1,50	0,68	*		*		
20 x 10 x 1,50	0,68	*		*		
20 x 15 x 1,00	0,54	*				
20 x 20 x 1,50	0,94	*		*		
20 x 20 x 2,00	1,20	*	*	*		
25 x 15 x 1,50	0,92	*				
25 x 25 x 1,00	0,79	*		*		
25 x 25 x 1,50	1,16	*		*		
25 x 25 x 2,00	1,53	*	*	*		
25 x 25 x 2,50	1,88	*				
30 x 10 x 1,50	0,92	*				
30 x 15 x 1,50	1,04	*				
30 x 20 x 1,50	1,16	*				
30 x 20 x 2,00	1,53	*		*		
30 x 25 x 2,00	1,69	*				
30 x 30 x 1,20	1,14	*				
30 x 30 x 1,50	1,41	*		*		
30 x 30 x 2,00	1,85	*	*	*		
30 x 30 x 3,00	2,70	*	*	*		
35 x 35 x 1,20	1,33	*				
35 x 35 x 1,50	1,65	*				
35 x 35 x 2,00	2,18	*		*		
35 x 35 x 3,00	3,19	*				
40 x 10 x 1,50	1,16	*				
40 x 10 x 2,00	1,53	*				
40 x 15 x 1,00	0,87	*				
40 x 15 x 1,50	1,29	*				
40 x 20 x 1,20	1,14	*				
40 x 20 x 1,50	1,41	*				
40 x 20 x 2,00	1,85	*	*	*		
40 x 25 x 1,50	1,53	*				
40 x 25 x 2,00	2,02	*				
40 x 30 x 1,20	1,33	*				
40 x 30 x 1,50	1,65	*				
40 x 30 x 2,00	2,18	*		*		
40 x 40 x 1,20	1,53	*				
40 x 40 x 1,50	1,90	*				
40 x 40 x 2,00	2,50	*	*	*		
40 x 40 x 3,00	3,68	*	*	*		
40 x 40 x 4,00	4,81	*	*	*		

Weitere Werkstoffe und Längen auf Anfrage. Teilweise auch in geschliffener Ausführung verfügbar/lieferbar.

GESCHWEISSTE QUADRAT- UND RECHTECKROHRE

In Herstellungslängen von ca. 6 m

Abmessung mm			kg/m	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
80 x 40 x 2,00	3,81	*		*		
80 x 40 x 2,50	4,73	*				
80 x 40 x 3,00	5,63	*		*		
80 x 40 x 4,00	7,41	*	*	*		
80 x 40 x 5,00	9,14	*				
80 x 50 x 3,00	6,12	*				
80 x 60 x 2,00	4,46	*		*		
80 x 60 x 3,00	6,61	*		*		
80 x 60 x 4,00	8,71	*		*		
80 x 80 x 2,00	5,11	*		*		
80 x 80 x 3,00	7,59	*		*		
80 x 80 x 4,00	10,02	*		*		
80 x 80 x 5,00	12,39	*		*		
80 x 80 x 6,00	14,72	*				
100 x 20 x 2,00	3,81	*				
100 x 30 x 2,00	4,13	*				
100 x 40 x 2,00	4,46	*		*		
100 x 40 x 3,00	6,61	*		*		
100 x 40 x 4,00	8,71	*		*		
100 x 40 x 5,00	10,77	*		*		
100 x 50 x 2,00	4,78	*		*		
100 x 50 x 3,00	7,10	*	*	*		
100 x 50 x 4,00	9,36	*		*		
100 x 50 x 5,00	11,58	*		*		
100 x 60 x 2,00	5,10	*		*		
100 x 60 x 3,00	7,59	*		*		
100 x 60 x 4,00	10,02	*		*		
100 x 60 x 5,00	12,39	*		*		
100 x 80 x 3,00	8,56	*		*		
100 x 80 x 4,00	11,32	*		*		
100 x 100 x 2,00	6,41	*	*	*		
100 x 100 x 3,00	9,54	*		*		
100 x 100 x 4,00	12,62	*	*	*		
100 x 100 x 5,00	15,65	*		*		
100 x 100 x 6,00	18,63	*		*		
100 x 100 x 8,00	24,44	*		*		
100 x 100 x 10,00	30,05	*				
120 x 40 x 3,00	7,59	*				
120 x 40 x 4,00	10,02	*				
120 x 60 x 2,00	5,76	*				
120 x 60 x 3,00	8,56	*				
120 x 60 x 4,00	11,32	*		*		

Weitere Werkstoffe und Längen auf Anfrage. Teilweise auch in geschliffener Ausführung verfügbar/lieferbar.

Abmessung mm			kg/m	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
120 x 60 x 5,00	14,02	*				
120 x 60 x 6,00	16,68	*				
120 x 80 x 2,00	6,41	*		*		
120 x 80 x 3,00	9,54	*		*		
120 x 80 x 4,00	12,62	*		*		
120 x 60 x 5,00	14,02	*				
120 x 60 x 6,00	16,68	*				
120 x 80 x 2,00	6,41	*		*		
120 x 80 x 3,00	9,54	*		*		
120 x 80 x 4,00	12,62	*		*		
120 x 80 x 5,00	15,65	*		*		
120 x 120 x 3,00	11,49	*		*		
120 x 120 x 4,00	15,22	*		*		
120 x 120 x 5,00	18,91	*				
120 x 120 x 6,00	22,54	*				
120 x 120 x 8,00	29,65	*				
140 x 80 x 3,00	10,52	*		*		
140 x 80 x 4,00	13,92	*		*		
140 x 80 x 5,00	17,28	*		*		
150 x 50 x 3,00	9,54	*		*		
150 x 100 x 3,00	11,98	*		*		
150 x 100 x 4,00	17,00	*		*		
150 x 100 x 5,00	19,72	*		*		
150 x 100 x 8,00	30,95	*		*		
150 x 100 x 10,00	38,19	*		*		
150 x 150 x 3,00	14,42	*		*		
150 x 150 x 4,00	19,13	*		*		
150 x 150 x 5,00	23,79	*		*		
150 x 150 x 6,00	28,40	*		*		
150 x 150 x 8,00	37,46	*		*		
150 x 150 x 10,00	46,32	*		*		
160 x 80 x 3,00	11,49	*		*		
160 x 80 x 4,00	15,22	*		*		
160 x 80 x 5,00	18,91	*		*		
200 x 100 x 3,00	14,06	*		*		
200 x 100 x 4,00	19,13	*		*		
200 x 100 x 5,00	23,79	*		*		
200 x 100 x 6,00	28,40	*		*		
200 x 100 x 8,00	37,46	*		*		
250 x 150 x 4,00	25,64	*		*		
250 x 150 x 5,00	31,93	*		*		



GESCHWEISSTE LEITUNGSRÖHRE, UNGEGLÜHT BZW. GEGLÜHT

In Herstellungslängen von ca. 6 m

DIN EN 10217-7 TC 1, DIN EN ISO 1127, Schweißnahtfaktor V=1,0

Abmessung mm	kg/m	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
6,00 x	1,00	0,125	*	*	*
8,00 x	1,00	0,175	*	*	*
10,00 x	1,00	0,225	*	*	*
	1,50	0,319	*	*	*
12,00 x	1,00	0,275	*	*	*
	1,50	0,394	*	*	*
	2,00	0,493	*	*	*
14,00 x	1,00	0,326	*	*	*
	1,50	0,470	*	*	*
	2,00	0,601	*	*	*
15,00 x	1,00	0,351	*	*	*
	1,50	0,507	*	*	*
	2,00	0,651	*	*	*
16,00 x	1,00	0,376	*	*	*
	1,50	0,545	*	*	*
	2,00	0,701	*	*	*
17,20 x	1,60	0,625	*	*	*
	2,00	0,761	*	*	*
	2,30	0,858	*	*	*
	2,50	0,874	*	*	*
18,00 x	1,00	0,426	*	*	*
	1,50	0,620	*	*	*
	2,00	0,801	*	*	*
20,00 x	1,00	0,476	*	*	*
	1,50	0,695	*	*	*
	2,00	0,901	*	*	*
	2,50	1,096	*	*	*
	3,00	1,277	*	*	*
21,30 x	1,50	0,743	*	*	*
	1,60	0,789	*	*	*
	2,00	0,967	*	*	*
	2,60	1,217	*	*	*
22,00 x	1,00	0,526	*	*	*
	1,50	0,770	*	*	*
	2,00	1,002	*	*	*
	2,50	1,221	*	*	*
25,00 x	1,00	0,601	*	*	*
	1,50	0,883	*	*	*
	2,00	1,152	*	*	*
	2,50	1,409	*	*	*
	3,00	1,653	*	*	*
26,90 x	1,60	1,014	*	*	*
	2,00	1,247	*	*	*
	2,60	1,582	*	*	*
	3,00	1,795	*	*	*

Weitere Werkstoffe und Längen auf Anfrage. Teilweise auch in geschliffener Ausführung verfügbar/lieferbar.

GESCHWEISSTE LEITUNGSRÖHRE, UNGEGLÜHT BZW. GEGLÜHT

In Herstellungslängen von ca. 6 m

DIN EN 10217-7 TC 1, DIN EN ISO 1127, Schweißnahtfaktor V=1,0

Abmessung mm	kg/m	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
	2,60	2,728	*	*	*
	3,00	3,117	*	*	*
45,00 x	2,00	2,153	*	*	*
48,30 x	1,60	1,871	*	*	*
	2,00	2,319	*	*	*
	2,60	2,975	*	*	*
	3,00	3,403	*	*	*
	3,20	3,614	*	*	*
	3,60	4,029	*	*	*
50,00 x	1,50	1,820	*	*	*
	2,00	2,404	*	*	*
	3,00	3,521	*	*	*
	4,00	4,610	*	*	*
50,80 x	1,50	1,852	*	*	*
	2,00	2,444	*	*	*
51,00 x	2,00	2,454	*	*	*
	2,60	3,151	*	*	*
52,00 x	1,00	1,277	*	*	*
	1,50	1,897	*	*	*
	2,00	2,504	*	*	*
53,00 x	1,50	1,934	*	*	*
54,00 x	1,50	1,972	*	*	*
	2,00	2,604	*	*	*
57,00 x	1,50	2,085	*	*	*
	2,00	2,754	*	*	*
	3,00	4,056	*	*	*
	4,00	5,308	*	*	*
60,30 x	1,60	2,352	*	*	*
	2,00	2,920	*	*	*
	2,60	3,757	*	*	*
	2,90	4,168	*	*	*
	3,20	4,575	*	*	*
	3,60	5,111	*	*	*
	4,00	5,639	*	*	*
63,50 x	1,60	2,480	*	*	*
	2,00	3,080	*	*	*
	2,60	4,038	*	*	*
	3,00	5,080	*	*	*
64,00 x	2,00	3,105	*	*	*
69,00 x	2,00	3,355	*	*	*
70,00 x	2,00	3,405	*	*	*
	2,90	4,873	*	*	*
73,00 x	1,50	2,686	*	*	*
76,10 x	2,00	3,711	*	*	*

Weitere Werkstoffe und Längen auf Anfrage. Teilweise auch in geschliffener Ausführung verfügbar/lieferbar.

Abmessung mm	kg/m	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
76,10 x	2,30	4,250	*	*	*
	2,60	4,785	*	*	*
	2,90	5,315	*	*	*
	3,20	5,841	*	*	*
	3,60	6,535	*	*	*
	4,00	7,222	*	*	*
80,00 x	2,00	3,906	*	*	*
	3,00	5,784	*	*	*
83,00 x	1,50	3,061	*	*	*
84,00 x	2,00	4,107	*	*	*
85,00 x	2,00	4,157	*	*	*
	2,50	5,165	*	*	*
88,90 x	2,00	4,352	*	*	*
	2,30	4,980	*	*	*
	2,60	5,618	*	*	*
	3,00	6,452	*	*	*
	3,20	6,860	*	*	*
	3,60	7,689	*	*	*
	4,00	8,510	*	*	*
101,60 x	2,00	4,988	*	*	*
	2,50	6,204	*	*	*
	3,00	7,406	*	*	*
	3,60	8,834	*	*	*
	4,00	9,775	*	*	*
104,00 x	2,00	5,108	*	*	*
108,00 x	2,00	5,308	*	*	*
	3,00	7,888	*	*	*
	4,00	10,417	*	*	*
114,30 x	2,00	5,624	*	*	*
	2,60	7,272	*	*	*
	3,00	8,361	*	*	*
	3,20	8,902	*	*	*
	3,60	9,980	*	*	*
	4,00	11,050	*	*	*
129,00 x	2,00	6,360	*	*	*
133,00 x	2,00	5,650	*	*	*
	3,00	8,170	*	*	*
	4,00	12,920	*	*	*
139,70 x	2,00	6,896	*	*	*
	2,60	8,926	*	*	*
	3,00	10,270	*	*	*
	4,00	13,592	*	*	*
	5,00	16,865	*	*	*
154,00 x	2,00	7,612	*	*	*
	3,00	11,343	*	*	*



GESCHWEISSTE LEITUNGSRÖHRE, UNGEGLÜHT BZW. GEGLÜHT

In Herstellungslängen von ca. 6 m

DIN EN 10217-7 TC 1, DIN EN ISO 1127, Schweißnahtfaktor V=1,0

Abmessung mm	kg/m	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
159,00 x	2,00	7,863	*	*	*
	3,00	11,719	*	*	*
	4,00	15,530	*	*	*
168,30 x	2,00	8,328	*	*	*
	2,60	10,788	*	*	*
	3,00	12,420	*	*	*
	3,60	14,847	*	*	*
	4,00	16,456	*	*	*
	5,00	20,445	*	*	*
204,00 x	2,00	10,116	*	*	*
206,00 x	3,00	15,249	*	*	*
219,10 x	2,00	10,900	*	*	*
	2,60	14,095	*	*	*
	3,00	16,200	*	*	*
	4,00	21,544	*	*	*
	5,00	26,805	*	*	*
254,00 x	2,00	12,620	*	*	*

Weitere Werkstoffe und Längen auf Anfrage.

Teilweise auch in geschliffener Ausführung verfügbar/lieferbar.

GESCHWEISSTE LEITUNGSRÖHRE, UNGEGLÜHT BZW. GEGLÜHT

In Herstellungslängen von ca. 6 m

DIN EN 10217-7 TC 1, DIN EN ISO 1127, Schweißnahtfaktor V=1,0

Abmessung mm	kg/m	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
256,00 x	3,00	19,005	*	*	*
273,00 x	2,00	13,572	*	*	*
	2,60	17,604	*	*	*
	3,00	20,282	*	*	*
	4,00	26,943	*	*	*
	5,00	33,554	*	*	*
306,00 x	3,00	22,761	*	*	*
323,90 x	3,00	24,100	*	*	*
	4,00	32,042	*	*	*
	5,00	39,927	*	*	*
355,60 x	3,00	26,487	*	*	*
	4,00	35,216	*	*	*
	5,00	43,895	*	*	*
406,40 x	3,00	30,303	*	*	*
	4,00	40,304	*	*	*
	5,00	50,255	*	*	*

Weitere Werkstoffe und Längen auf Anfrage.

Teilweise auch in geschliffener Ausführung verfügbar/lieferbar.



NAHTLOSE ROHRE

In Herstellungslängen von ca. 4-7 m

EN 10216-5, Toleranz nach EN ISO 1127

Abmessung mm	kg/m	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571	Abmessung mm	kg/m	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
6,00 x	1,00	0,125	*	*	*	15,00 x	4,00	1,102	*	*	*
	1,50	0,169	*	*	*	16,00 x	1,00	0,376	*	*	*
	2,00	0,200	*	*	*		1,50	0,545	*	*	*
7,00 x	1,00	0,150	*	*	*		2,00	0,701	*	*	*
8,00 x	1,00	0,175	*	*	*		2,50	0,845	*	*	*
	1,50	0,244	*	*	*		3,00	0,976	*	*	*
	2,00	0,300	*	*	*		3,50	1,096	*	*	*
	2,50	0,344	*	*	*	17,00 X	1,00	0,401	*	*	*
9,00 x	1,00	0,200	*	*	*		1,50	0,582	*	*	*
10,00 x	1,00	0,225	*	*	*		3,00	1,052	*	*	*
	1,50	0,319	*	*	*	17,15 X	2,31	0,858	*	*	*
	2,00	0,401	*	*	*		3,20	1,116	*	*	*
	2,50	0,470	*	*	*	17,20 X	1,60	0,625	*	*	*
	3,00	0,526	*	*	*		2,00	0,761	*	*	*
10,20 x	1,60	0,345	*	*	*		2,30	0,858	*	*	*
	2,00	0,411	*	*	*		2,60	0,951	*	*	*
11,00 x	1,00	0,250	*	*	*		2,90	1,038	*	*	*
	1,50	0,357	*	*	*		3,20	1,122	*	*	*
	2,00	0,451	*	*	*	18,00 X	1,00	0,426	*	*	*
12,00 x	1,00	0,275	*	*	*		1,50	0,620	*	*	*
	1,50	0,394	*	*	*		2,00	0,801	*	*	*
	2,00	0,501	*	*	*		2,50	0,970	*	*	*
	2,50	0,595	*	*	*		3,00	1,127	*	*	*
	3,00	0,676	*	*	*		3,50	1,271	*	*	*
	4,00	0,801	*	*	*		4,00	1,402	*	*	*
13,00 x	1,00	0,300	*	*	*	20,00 x	1,00	0,476	*	*	*
	1,50	0,432	*	*	*		1,50	0,695	*	*	*
	2,50	0,657	*	*	*		2,00	0,901	*	*	*
13,50 x	1,60	0,477	*	*	*		2,50	1,096	*	*	*
	2,00	0,576	*	*	*		3,00	1,277	*	*	*
	2,30	0,645	*	*	*		3,50	1,446	*	*	*
	2,60	0,710	*	*	*		4,00	1,603	*	*	*
	2,90	0,770	*	*	*		5,00	1,878	*	*	*
13,72 x	1,65	0,498	*	*	*	21,00 x	3,00	1,352	*	*	*
	2,24	0,644	*	*	*	21,30 x	1,60	0,789	*	*	*
	3,02	0,809	*	*	*		2,00	0,967	*	*	*
14,00 x	1,00	0,326	*	*	*		2,60	1,217	*	*	*
	1,50	0,470	*	*	*		2,90	1,336	*	*	*
	2,00	0,601	*	*	*		3,20	1,450	*	*	*
	2,50	0,720	*	*	*		4,00	1,733	*	*	*
	3,00	0,826	*	*	*	21,34 x	2,11	1,016	*	*	*
15,00 x	1,00	0,351	*	*	*		2,77	1,288	*	*	*
	1,50	0,507	*	*	*		3,73	1,645	*	*	*
	2,00	0,651	*	*	*		4,75	1,973	*	*	*
	2,50	0,783	*	*	*	22,00 x	1,00	0,526	*	*	*
	3,00	0,901	*	*	*						

Weitere Werkstoffe und Längen auf Anfrage.

NAHTLOSE ROHRE

In Herstellungslängen von ca. 4-7 m

EN 10216-5, Toleranz nach EN ISO 1127

Abmessung mm	kg/m	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571	Abmessung mm	kg/m	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
22,00 x	1,50	0,770	*	*	*	30,00 x	3,00	2,028	*	*	*
	2,00	1,002	*	*	*		3,50	2,322	*	*	*
	2,50	1,221	*	*	*		4,00	2,604	*	*	*
	3,00	1,427	*	*	*	32,00 x	1,00	0,776	*	*	*
	4,00	1,803	*	*	*		1,50	1,146	*	*	*
23,00 x	1,50	0,808	*	*	*		2,00	1,502	*	*	*
24,00 x	2,00	1,102	*	*	*		2,50	1,847	*	*	*
	3,00	1,578	*	*	*		3,00	2,178	*	*	*
	3,50	1,797	*	*	*		3,50	2,498	*	*	*
	4,00	2,003	*	*	*		4,00	2,804	*	*	*
25,00 x	1,00	0,601	*	*	*	33,00 x	1,50	1,183	*	*	*
	1,50	0,883	*	*	*		4,00	2,905	*	*	*
	2,00	1,152	*	*	*	33,40 x	2,77	2,125	*	*	*
	2,50	1,409	*	*	*		3,38	2,541	*	*	*
	3,00	1,653	*	*	*		4,55	3,287	*	*	*
	3,50	1,884	*	*	*		6,35	4,301	*	*	*
	4,00	2,103	*	*	*	33,70 x	1,60	1,286	*	*	*
	5,00	2,504	*	*	*		2,00	1,588	*	*	*
	6,00	2,855	*	*	*		2,60	2,025	*	*	*
26,67 x	2,11	1,298	*	*	*		2,90	2,237	*	*	*
	2,87	1,710	*	*	*		3,20	2,444	*	*	*
	3,91	2,228	*	*	*		3,60	2,713	*	*	*
	5,54	2,931	*	*	*		4,05	3,007	*	*	*
26,90 x	1,60	1,014	*	*	*		4,50	3,290	*	*	*
	2,00	1,247	*	*	*		5,00	3,593	*	*	*
	2,30	1,417	*	*	*	34,00 x	1,50	1,221	*	*	*
	2,60	1,582	*	*	*		2,00	1,603	*	*	*
	2,90	1,742	*	*	*		3,50	2,673	*	*	*
	3,20	1,899	*	*	*		4,00	3,004	*	*	*
	4,00	2,293	*	*	*		5,00	3,631	*	*	*
27,00 x	3,00	1,803	*	*	*		5,50	3,925	*	*	*
	4,00	2,304	*	*	*	35,00 x	1,50	1,258	*	*	*
28,00 x	1,00	0,676	*	*	*		2,00	1,653	*	*	*
	1,50	0,995	*	*	*		2,50	2,035	*	*	*
	2,00	1,302	*	*	*		3,00	2,404	*	*	*
	2,50	1,596	*	*	*		4,00	3,105	*	*	*
	3,00	1,878	*	*	*		5,00	3,756	*	*	*
	3,50	2,147	*	*	*	36,00 x	2,00	1,703	*	*	*
	4,00	2,404	*	*	*	38,00 x	1,50	1,371	*	*	*
	5,00	2,880	*	*	*		2,00	1,803	*	*	*
30,00 x	1,00	0,726	*	*	*		2,50	2,222	*	*	*
	1,50	1,070	*	*	*		2,60	2,305	*	*	*
	2,00	1,402	*	*	*		3,00	2,629	*	*	*
	2,50	1,722	*	*	*		3,60	3,101	*	*	*
	2,60	1,784	*	*	*		4,00	3,405	*	*	*

Weitere Werkstoffe und Längen auf Anfrage.



NAHTLOSE ROHRE

In Herstellungslängen von ca. 4-7 m

EN 10216-5, Toleranz nach EN ISO 1127

Abmessung mm	kg/m	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
38,00 x	4,50	3,775			*
	5,00	4,132	*	*	*
	6,00	4,807		*	*
	6,30	5,000	*		*
40,00 x	1,50	1,446	*	*	*
	2,00	1,903	*	*	*
	2,50	2,348	*	*	*
	3,00	2,779	*	*	*
	4,00	3,606	*	*	*
	5,00	4,382	*	*	*
42,00 x	2,00	2,003	*	*	*
	3,00	2,930	*	*	*
	6,00	5,409	*	*	*
42,16 x	2,77	2,732	*	*	*
	3,56	3,441	*	*	*
	4,85	4,531	*	*	*
	6,35	5,693	*	*	*
42,40 x	1,60	1,635	*		*
	2,00	2,023	*	*	*
	2,60	2,591	*	*	*
	2,90	2,868		*	*
	3,20	3,141	*	*	*
	3,60	3,497	*	*	*
	4,05	3,889	*	*	*
	5,00	4,682	*	*	*
43,00 x	1,50	1,559	*		*
	5,50	5,165		*	*
44,00 x	2,00	2,103	*		*
44,50 x	2,00	2,128	*	*	*
	2,60	2,728	*	*	*
	2,90	3,021	*	*	*
	4,00	4,056	*	*	*
	5,50	5,371	*		*
45,00 x	1,60	1,739	*		*
	2,00	2,153	*		*
	3,00	3,155		*	*
	3,50	3,637		*	*
	5,00	5,008		*	*
48,00 x	4,00	4,407	*		*
48,26 x	2,77	3,155	*	*	*
	3,68	4,108	*	*	*
	5,08	5,493	*	*	*
	7,14	7,351	*	*	*
48,30 x	1,60	1,871	*		*
	2,00	2,319	*	*	*
	2,60	2,975	*	*	*

Weitere Werkstoffe und Längen auf Anfrage.

NAHTLOSE ROHRE

In Herstellungslängen von ca. 4-7 m

EN 10216-5, Toleranz nach EN ISO 1127

Abmessung mm	kg/m	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
60,30 x	3,91	5,521	*	*	*
	4,00	5,630		*	*
	4,50	6,288	*	*	*
	5,00	6,923	*	*	*
	5,54	7,596	*	*	*
	6,30	8,519		*	*
	7,10	9,458		*	*
	8,00	10,477	*	*	*
	8,74	11,283	*	*	*
	10,00	12,595		*	*
63,50 x	2,50	3,819		*	*
	2,60	3,965		*	*
	5,00	7,324		*	*
64,00 x	2,00	3,105	*		*
65,00 x	2,50	3,913	*	*	*
	3,00	4,657		*	*
	3,50	5,390		*	*
68,00 x	4,00	6,410	*		*
70,00 x	2,00	3,405	*	*	*
	2,90	4,873	*	*	*
	3,00	5,033	*	*	*
	4,00	6,611	*	*	*
	4,50	7,381	*	*	*
	5,00	8,138	*	*	*
	6,30	10,048		*	*
	7,00	11,043		*	*
73,03 x	3,05	5,344	*	*	*
	5,16	8,769	*	*	*
	7,01	11,588	*	*	*
75,00 x	2,50	4,539	*		*
76,00 x	5,00	8,889	*	*	*
	6,00	10,517	*	*	*
76,10 x	2,00	3,711	*	*	*
	2,30	4,250		*	*
	2,60	4,785	*	*	*
	2,90	5,315	*	*	*
	3,20	5,841	*	*	*
	3,60	6,535	*	*	*
	4,00	7,222		*	*
	4,50	8,068	*	*	*
	5,00	8,901	*	*	*
	6,30	11,011	*	*	*
	7,10	12,267		*	*
	8,00	13,641		*	*
	10,00	16,551	*	*	*
	12,50	19,906		*	*

Weitere Werkstoffe und Längen auf Anfrage.



NAHTLOSE ROHRE

In Herstellungslängen von ca. 4-7 m
EN 10216-5, Toleranz nach EN ISO 1127

Abmessung mm	kg/m	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
114,30 x	4,00	11,048	•	•	•
	4,50	12,372	•	•	•
	5,00	13,684	•	•	•
	5,40	14,725	•	•	•
	6,02	16,322	•	•	•
	6,30	17,037	•	•	•
	7,10	19,058	•	•	•
	8,56	22,665	•	•	•
	11,13	28,752	•	•	•
	13,49	34,052	•	•	•
121,00 x	4,00	11,719	•	•	•
127,00 x	4,00	12,320	•	•	•
133,00 x	4,00	12,921	•	•	•
	5,00	16,028	•	•	•
	6,30	19,987	•	•	•
139,70 x	4,00	13,592	•	•	•
	5,00	16,864	•	•	•
	6,30	21,044	•	•	•
	7,10	23,574	•	•	•

Weitere Werkstoffe und Längen auf Anfrage.

NAHTLOSE ROHRE

In Herstellungslängen von ca. 4-7 m
EN 10216-5, Toleranz nach EN ISO 1127

Abmessung mm	kg/m	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
141,30 x	3,40		•	•	•
	6,55	22,101	•	•	•
	9,53	31,444	•	•	•
159,00 x	4,50	17,409	•	•	•
	5,00	19,281	•	•	•
	6,30	24,089	•	•	•
	7,10	27,005	•	•	•
168,30 x	3,40	14,038	•	•	•
	4,50	18,457	•	•	•
	5,00	20,445	•	•	•
	6,30	25,556	•	•	•
	7,11	28,690	•	•	•
	10,97	43,210	•	•	•
219,10 x	3,76	20,274	•	•	•
	6,30	33,570	•	•	•
	8,18	43,200	•	•	•
	10,00	52,359	•	•	•
	12,70	65,637	•	•	•

Weitere Werkstoffe und Längen auf Anfrage.



NAHTLOSER HOHLSTAHL

In Herstellungslängen von ca. 2-7 m
EN 10216-5, Toleranz nach ISO 2938

Nenn-Ø mm		kg/m	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
Außen	Innen					
32,00 x	16,00	4,81	*	*	*	*
	20,00	3,91	*	*	*	*
36,00 x	16,00	6,51	*	*	*	*
	20,00	5,61	*	*	*	*
	25,00	4,20	*	*	*	*
40,00 x	20,00	7,51	*	*	*	*
	25,00	6,10	*	*	*	*
	28,00	5,11	*	*	*	*
45,00 x	20,00	10,17	*	*	*	*
	25,00	8,76	*	*	*	*
	28,00	7,77	*	*	*	*
	32,00	6,27	*	*	*	*
50,00 x	25,00	11,74	*	*	*	*
	28,00	10,74	*	*	*	*
	32,00	9,24	*	*	*	*
	36,00	7,54	*	*	*	*
	40,00	5,63	*	*	*	*
56,00 x	20,00	17,13	*	*	*	*
	25,00	15,72	*	*	*	*
	28,00	14,72	*	*	*	*
	30,00	14,00	*	*	*	*
	36,00	11,52	*	*	*	*
	40,00	9,62	*	*	*	*
60,00 x	40,00	12,52	*	*	*	*
	45,00	9,86	*	*	*	*
	50,00	7,54	*	*	*	*
63,00 x	32,00	18,44	*	*	*	*
	36,00	16,76	*	*	*	*
	40,00	14,83	*	*	*	*
	45,00	12,17	*	*	*	*
	50,00	9,20	*	*	*	*
70,00 x	50,00	15,02	*	*	*	*
71,00 x	36,00	23,44	*	*	*	*
	40,00	21,54	*	*	*	*
	45,00	18,88	*	*	*	*
	56,00	11,93	*	*	*	*
75,00 x	40,00	25,20	*	*	*	*
	50,00	19,56	*	*	*	*
	56,00	15,58	*	*	*	*
	60,00	12,68	*	*	*	*
80,00 x	40,00	30,05	*	*	*	*
	45,00	27,39	*	*	*	*
	50,00	24,41	*	*	*	*
	63,00	15,22	*	*	*	*
85,00 x	45,00	32,55	*	*	*	*

Nenn-Ø mm		kg/m	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
Außen	Innen					
90,00 x	50,00	35,06	*	*	*	*
	56,00	31,07	*	*	*	*
	63,00	25,88	*	*	*	*
	68,00	21,76	*	*	*	*
	71,00	19,15	*	*	*	*
95,00 x	50,00	40,85	*	*	*	*
100,00 x	56,00	42,97	*	*	*	*
	63,00	37,75	*	*	*	*
	71,00	31,04	*	*	*	*
	80,00	22,54	*	*	*	*
106,00 x	56,00	50,71	*	*	*	*
	63,00	45,49	*	*	*	*
	71,00	38,78	*	*	*	*
	80,00	30,27	*	*	*	*
	85,00	25,11	*	*	*	*
	90,00	19,63	*	*	*	*
112,00 x	63,00	53,68	*	*	*	*
	71,00	46,97	*	*	*	*
	80,00	38,46	*	*	*	*
	90,00	27,82	*	*	*	*
	95,00	22,03	*	*	*	*
	118,00 x	63,00	62,32	*	*	*
71,00		55,61	*	*	*	*
80,00		47,10	*	*	*	*
90,00		36,46	*	*	*	*
100,00		25,82	*	*	*	*
125,00 x	71,00	66,26	*	*	*	*
	80,00	57,75	*	*	*	*
	90,00	47,11	*	*	*	*
	100,00	35,21	*	*	*	*
	132,00 x	71,00	77,52	*	*	*
80,00		69,01	*	*	*	*
90,00		58,37	*	*	*	*
106,00		38,74	*	*	*	*
140,00 x		80,00	82,63	*	*	*
	90,00	71,99	*	*	*	*
	100,00	60,10	*	*	*	*
	106,00	52,36	*	*	*	*
	112,00	44,17	*	*	*	*
150,00 x	80,00	100,79	*	*	*	*
	95,00	84,35	*	*	*	*
	106,00	70,51	*	*	*	*
	112,00	62,32	*	*	*	*

Weitere Werkstoffe und Längen auf Anfrage.

NAHTLOSER HOHLSTAHL

In Herstellungslängen von ca. 2-7 m
EN 10216-5, Toleranz nach ISO 2938

Nenn-Ø mm		kg/m	W.-Nr. 1.4301/07	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
Außen	Innen					
150,00 x	125,00	43,04	*	*	*	*
	132,00	31,78	*	*	*	*
160,00 x	90,00	109,96	*	*	*	*
	112,00	81,73	*	*	*	*
	120,00	70,11	*	*	*	*
	132,00	51,18	*	*	*	*
170,00 x	106,00	110,58	*	*	*	*
	118,00	93,75	*	*	*	*
	130,00	75,12	*	*	*	*
	140,00	58,22	*	*	*	*
175,00 x	145,00	60,10	*	*	*	*
180,00 x	125,00	105,01	*	*	*	*
	130,00	97,03	*	*	*	*
	140,00	80,13	*	*	*	*
	150,00	61,97	*	*	*	*
190,00 x	106,00	155,65	*	*	*	*
	123,00	131,28	*	*	*	*
	132,00	116,91	*	*	*	*
	140,00	103,29	*	*	*	*
	150,00	85,14	*	*	*	*
200,00 x	160,00	55,73	*	*	*	*
	1,06,00	180,06	*	*	*	*
	140,00	127,70	*	*	*	*
	150,00	109,55	*	*	*	*
	160,00	90,14	*	*	*	*
212,00 x	170,00	69,49	*	*	*	*
	130,00	175,56	*	*	*	*
	150,00	140,50	*	*	*	*
	170,00	100,44	*	*	*	*
224,00 x	180,00	78,53	*	*	*	*
	140,00	191,41	*	*	*	*
	160,00	153,85	*	*	*	*
236,00 x	170,00	133,19	*	*	*	*
	180,00	111,28	*	*	*	*
	150,00	207,81	*	*	*	*
240,00 x	190,00	122,67	*	*	*	*
	170,00	179,66	*	*	*	*
250,00 x	200,00	140,85	*	*	*	*
275,00 x	200,00	223,01	*	*	*	*
300,00 x	200,00	313,00	*	*	*	*
340,00 x	200,00	473,26	*	*	*	*
380,00 x	230,00	572,79	*	*	*	*
400,00 x	300,00	438,20	*	*	*	*
420,00 x	300,00	540,86	*	*	*	*

Weitere Werkstoffe und Längen auf Anfrage.

DACH & WAND



STAHLPROFILE	196
ALUMINIUMPROFILTAFELN	202
SPEZIALPROFILE	204
SANDWICH-PANEELE	206
LICHTPLATTEN UND LICHTPANEELE	215
STAHL-LEICHTBAUPFETTEN UND WANDRIEGEL	217
STAHL- UND ALUMINIUMPROFILE KNICKGERUNDET UND BOMBIERT	218



STAHL-TRAPEZPROFILE

	Dicke mm	Gewicht kg/m ²
KAS 19/105	0,63	5,88
	0,70	6,53
	0,75	7,00
	0,88	8,21
	1,00	9,34
KAS 19/105 KD mit Stützfuß	0,63	5,88
	0,70	6,53
	0,75	7,00
	0,88	8,21
KAS 30/220	0,63	5,62
	0,75	6,69
	0,88	7,84
	1,00	8,91
KAS 30/262 KD mit Stützfuß	0,63	5,88
	0,70	6,53
	0,75	7,00
	0,88	8,21
KAS 35/207	0,63	6,10
	0,75	7,30
	0,88	8,50
	1,00	9,70
	1,13	10,90
KAS 40/183	0,63	6,90
	0,75	8,20
	0,88	9,62
	1,00	10,90
	1,13	12,35
KAS 45/333 KD	0,63	6,18
	0,75	7,36
	0,88	8,64
	1,00	9,81
	1,50	23,55

alle Maße in mm	Dicke mm	Gewicht kg/m ²
KAS 45/333 KD mit Stützfuß	0,63	6,18
	0,75	7,36
	0,88	8,64
	1,00	9,81
KAS 45/333 KD mit Stützfuß	0,60	6,00
	0,75	7,50
	0,88	8,80
KAS 45/150	0,63	7,00
	0,75	8,33
	0,88	9,78
	1,00	11,11
KAS 50/250	0,63	6,30
	0,75	7,50
	0,88	8,80
	1,00	10,00
KAS 58/315 KD mit Stützfuß	0,63	6,54
	0,75	7,78
	0,88	9,13
	1,00	10,38
KAS 70/200	0,75	9,20
	0,88	10,79
	1,00	12,27
	1,13	13,86
	1,25	15,34
KAS 85/280	0,75	8,03
	0,88	9,42
	1,00	10,70
	1,13	12,10
	1,25	13,40
KAS 89/305	0,75	8,04
	0,88	9,43
	1,00	10,72
	1,13	12,11
	1,25	13,40

alle Maße in mm	Dicke mm	Gewicht kg/m ²
KAS 100/275	0,75	9,00
	0,88	10,60
	1,00	12,00
	1,13	13,56
	1,25	15,00
	1,50	18,00
KAS 106/250	0,75	9,81
	0,88	11,51
	1,00	13,08
	1,13	14,78
KAS 110/333	0,75	8,84
	0,88	10,36
	1,00	11,78
	1,13	13,31
	1,25	14,73
KAS 135/310	0,75	9,74
	0,88	11,40
	1,00	13,00
	1,13	14,70
KAS 150/280	0,75	10,70
	0,88	12,60
	1,00	14,30
	1,13	16,20
	1,25	17,90
KAS 160/250	0,75	12,10
	0,88	14,20
	1,00	16,10
	1,13	18,20
	1,25	20,10
	1,50	24,20

alle Maße in mm	Dicke mm	Gewicht kg/m ²
KAS 200/375	0,75	11,78
	0,88	13,81
	1,00	15,70
	1,13	17,74
	1,25	19,63
KAS 200/420	0,75	10,51
	0,88	12,34
	1,00	14,02
	1,13	15,84
	1,25	17,52
	1,50	21,03



STAHL-TRAPEZPROFILE AKUSTIK (AK)

	Dicke mm	Gewicht kg/m ²
KAS 85/280 AK	0,75	8,03
	0,88	9,42
	1,00	10,70
	1,13	12,09
	1,25	13,40
KAS 89/305 AK	0,75	8,04
	0,88	9,43
	1,00	10,72
	1,13	12,11
	1,25	13,40
KAS 100/275 AK	0,75	8,92
	0,88	10,47
	1,00	11,90
	1,13	13,45
	1,25	14,88
KAS 106/250 AK	0,75	9,81
	0,88	11,51
	1,00	13,08
	1,13	14,78
	1,25	16,35
KAS 110/333 AK	0,75	8,84
	0,88	10,36
	1,00	11,78
	1,13	13,31
	1,25	14,73
KAS 135/310 AK	0,75	9,50
	0,88	11,14
	1,00	12,66
	1,13	14,30
	1,25	15,83

	Dicke mm	Gewicht kg/m ²
KAS 150/280 AK	0,75	10,51
	0,88	12,33
	1,00	14,02
	1,13	15,84
	1,25	17,53
KAS 160/250 AK	0,75	11,77
	0,88	13,91
	1,00	15,70
	1,13	17,74
	1,25	19,63
KAS 200/375 AK	0,88	13,81
	1,00	15,70
	1,13	17,74
	1,25	19,63
KAS 200/420 AK	0,75	10,51
	0,88	12,34
	1,00	14,02
	1,13	15,84
	1,50	21,03

STAHL-TRAPEZPROFILE AKUSTIK – VOLLFLÄCHIG GELOCHT UND EMBOSSIERT

Stahl-Trapezfolie Akustik (AK) vollflächig gelocht und stucco dessinert	Dicke mm	Gewicht kg/m ²
KAS 19/105 AK	0,63	5,88
	0,75	7,00
	0,88	8,21
	1,00	9,34
KAS 30/220 AK	0,63	5,62
	0,75	6,69
	0,88	7,84
	1,00	8,91
	1,13	10,07
KAS 35/207 AK	1,25	11,14
	0,63	6,10
	0,75	7,30
	0,88	8,50
	1,00	9,70
KAS 40/183 AK	1,13	10,90
	1,25	12,10
	0,63	6,90
	0,75	8,20
	0,88	9,62
KAS 50/250 AK	1,00	10,90
	1,13	12,35
	1,25	13,66
	0,63	6,30
	0,75	7,50
	0,88	8,80
	1,00	10,00
	1,13	11,30
	1,25	12,50



STAHL-WELLPROFILE

	Dicke mm	Gewicht kg/m ²
KAS 18/76	0,63	6,26
	0,70	6,95
	0,75	7,45
	0,88	8,74
	1,00	9,93
KAS 27/111	0,63	6,30
	0,70	7,00
	0,75	7,50
	1,00	10,00
KAS 42/160	0,63	6,55
	0,70	7,29
	0,75	7,81
	1,00	10,40
KAS 55/177	0,63	6,80
	0,75	8,40
	1,00	11,30

STAHL-VERBUNDDECKENPROFIL

	Dicke mm	Gewicht kg/m ²
KAS 51/150-SHR	0,75	11,00
	0,88	12,90
	1,00	14,70
	1,25	18,30

STAHL-KASSETTENPROFILE

	Dicke mm	Gewicht kg/m ²
KAS 90/400-S (nur für Inneneinsatz)	0,70	8,58
	0,75	9,20
	0,88	10,79
	1,00	12,27
	1,13	13,86
	1,25	15,34
KAS 90/500	0,70	8,24
	0,75	8,83
	0,88	10,36
	1,00	11,78
	1,13	13,31
KAS 90/600	0,75	8,62
	0,88	10,11
	1,00	11,49
	1,13	12,98
KAS 100/600	1,25	14,36
	0,75	8,70
	0,88	10,21
KAS 110/600	1,00	11,61
	1,13	13,11
	1,25	14,51
	0,75	9,06
	0,88	10,63
KAS 120/600	1,00	12,08
	1,13	13,65
	1,25	15,09
	0,75	9,18
	0,88	10,78
KAS 130/600	1,00	12,25
	1,13	13,84
	1,25	15,31
	0,75	9,57
	0,88	11,23
	1,00	12,75
	1,13	14,41
	1,25	15,95

	Dicke mm	Gewicht kg/m ²
KAS 145/600	0,75	9,81
	0,88	11,51
	1,00	13,08
	1,13	14,78
	1,25	16,35
KAS 160/600	0,75	10,20
	0,88	12,00
	1,00	13,60
	1,13	15,40
	1,25	17,00
KAS 180/600	1,50	20,40
	0,75	10,60
	0,88	12,50
	1,00	14,16
	1,13	16,00
KAS 200/600	1,25	17,70
	1,50	21,24
	0,75	11,05
	0,88	12,96
	1,00	14,74
	1,13	16,65
	1,25	18,42
	1,50	22,10

STAHL-KASSETTENPROFILE AKUSTIK (AK)

gelocht und stucco dessinert	Dicke mm	Gewicht ¹⁾ kg/m ²
KAS 90/600 AK	0,75	8,62
	0,88	10,11
	1,00	11,49
	1,13	12,98
	1,25	14,36
KAS 100/600 AK	0,75	8,70
	0,88	10,21
	1,00	11,61
	1,13	13,11
	1,25	14,51
KAS 110/600 AK	0,75	9,06
	0,88	10,63
	1,00	12,08
	1,13	13,65
	1,25	15,09
KAS 120/600 AK	0,75	9,18
	0,88	10,78
	1,00	12,25
	1,13	13,84
	1,25	15,31
	0,75	9,57
	0,88	11,23
KAS 130/600 AK	1,00	12,75
	1,13	14,41
	1,25	15,95
	0,75	9,81
	0,88	11,51
KAS 145/600 AK	1,00	13,08
	1,13	14,78
	1,25	16,35

gelocht und stucco dessinert	Dicke mm	Gewicht ¹⁾ kg/m ²
KAS 160/600 AK	0,75	9,00
	0,88	10,60
	1,00	12,00
	1,13	13,60
	1,25	15,10
KAS 180/600 AK	1,50	18,00
	0,75	9,40
	0,88	11,08
	1,00	12,55
	1,13	14,21
	1,25	15,69
	1,50	18,83
KAS 200/600 AK	0,75	9,82
	0,88	11,60
	1,00	13,10
	1,13	14,83
	1,25	16,40
	1,50	19,65



ALUMINIUM-TRAPEZPROFILE

	Dicke mm	Gewicht kg/m ²
KAS AL-20/125	0,35	1,14
	0,50	1,63
	0,70	2,28
	0,80	2,61
	1,00	3,25
KAS AL-29/124	0,50	1,77
	0,70	2,41
	0,80	2,76
	1,00	3,45
	1,20	4,14
KAS AL-30/153	0,50	1,70
	0,70	2,38
	0,80	2,72
	1,00	3,38
KAS AL-40/167	0,50	1,82
	0,70	2,54
	0,80	2,90
	1,00	3,61
KAS AL-42/250	0,50	1,75
	0,70	2,39
	0,80	2,74
	1,00	3,42
	1,20	4,10
KAS AL-45/150	0,70	2,66
	0,80	3,04
	1,00	3,80
KAS AL-45/200	0,70	2,55
	0,80	2,91
	1,00	3,62

	Dicke mm	Gewicht kg/m ²
KAS AL-30/220	0,70	2,15
	0,80	2,45
	0,90	2,79
	1,00	3,07
	1,20	3,88
KAS AL-35/207	0,70	2,28
	0,80	2,61
	0,90	2,97
	1,00	3,26
	1,20	4,12
KAS AL-40/183	0,70	2,58
	0,80	2,95
	0,90	3,35
	1,00	3,69
	1,20	4,66
KAS AL-50/250	0,70	2,41
	0,80	2,75
	0,90	3,07
	1,00	3,44
	1,20	4,66
KAS AL-20/125	0,50	1,62
	0,70	2,27
	0,80	2,52
	1,00	3,15
KAS AL-45/333 KD	0,70	2,50
	0,80	2,85
	1,00	3,57

ALUMINIUM-WELLPROFILE

	Dicke mm	Gewicht kg/m ²
KAS AL-18/76-A	0,50	1,64
	0,60	1,97
	0,70	2,24
	0,80	2,56
	1,00	3,21
	1,20	3,85
KAS AL-18/76-W	0,70	2,39
	0,80	2,73
	1,00	3,42
KAS AL-35/137	0,70	2,71
	0,80	3,09
	1,00	3,86
	1,20	4,64
KAS AL-27/111-S	0,70	2,41
	0,80	2,75
	1,00	3,44

	Dicke mm	Gewicht kg/m ²
KAS AL-35/137	0,70	2,71
	0,80	3,09
	1,00	3,86
	1,20	4,64
KAS AL-42/160	0,70	2,51
	0,80	2,87
	1,00	3,58
KAS AL-55/177	0,70	2,71
	0,80	3,09
	1,20	4,64



STAHL-SIDINGPROFILE

	Dicke mm	Gewicht kg/m ²
KAS Siding PO-V 34/155	0,75	11,89
KAS Siding PO-Z 36/260	0,75	9,40
KAS Siding PO 36/250	0,75	9,72
KAS Siding PO 250	0,88	11,51
KAS Siding PO 250 micro	0,88	11,51
KAS Siding PZ 300	0,88	9,59
KAS Siding PZ 300 micro	0,88	9,59

ALUMINIUM-SIDING-PROFILE UND KASSETTEN-PROFIL

Technische Werte Typenbezeichnung	Baubreite mm	Profilhöhe d mm	Dicke t _N mm	Gewicht kg/m ²	Oberflächen-varianten		
					GL (glatt)	MAC (macroliniert)	ML (microliniert)
KAS AL-SID 25/250	250	25	1,00	4,07	•	•	•
KAS AL-SID 25/250	250	25	1,20	4,88	•	•	•
KAS AL-SID 25/300	300	25	1,00	3,07	•	•	•
KAS AL-SID 25/300	300	25	1,20	4,61	•	•	•
KAS AL-KASS 25/400	400	38	1,50	5,12	•		
KAS AL-KASS 25/500	500	38	1,50	4,90	•		

STAHL- UND ALUMINIUM-SPEZIALPROFILE

	Stahl		Aluminium	
	Dicke mm	Gewicht kg/m ²	Dicke mm	Gewicht kg/m ²
KAS Spezial-Profil Twin 33/100	0,75	7,36	0,80	2,76
	0,88	8,64	1,00	3,44
	1,00	9,81		
KAS Spezial-Profil PD 22/500	0,75	7,36	0,80	2,76
	0,88	8,64	1,00	3,44
	1,00	9,81		
KAS Spezial-Profil Pagode 40/450	0,75	8,18	0,80	3,06
	0,88	9,59	1,00	3,83
	1,00	10,90		
KAS Spezial-Profil Pyramid 37/460	0,75	8,00	0,80	2,99
	0,88	9,39	1,00	3,74
	1,00	10,67		
KAS Spezial-Profil Diamond 40/440	0,75	8,36	0,80	3,13
	0,88	9,81	1,00	3,91
	1,00	11,15		



SANDWICH-PANEELE S – ÜBERSICHT

Stahl/PIR/Stahl

	Technische Werte	Profilhöhe	Schaumdicke	Gewicht	U-Wert	Deckschalen Varianten			
	Typenbezeichnung	mm	mm	kg/m ²	W/m ² K				
	KAS-					LL	PL	ML	GL
KAS Wandpaneel - sichtbar befestigt	W 40 LL-S	40	40	11,64	0,57	•	•	•	•
	W 60 LL-S	60	60	12,44	0,36	•	•	•	•
	W 80 LL-S	80	80	13,24	0,27	•	•	•	•
	W 100 LL-S	100	100	14,04	0,22	•	•	•	•
	W 120 LL-S	120	120	14,87	0,18	•	•	•	•
	W 150 LL-S	150	150	16,07	0,15	•	•	•	•
						LL	ML	RL	GL
KAS Wandpaneel - verdeckt befestigt	W 60 ML-VB-S	60	60	11,45	0,360	•	•	•	•
	W 80 ML-VB-S	80	80	12,25	0,274	•	•	•	•
	W 100 ML-VB-S	100	100	13,05	0,221	•	•	•	•
	W 120 ML-VB-S	120	120	13,85	0,186	•	•	•	•
						SL			
KAS Wandpaneel - Welle - sichtbar befestigt	W 80 SL-S	80	60	13,30	0,360	•			
	W 100 SL-S	100	80	14,10	0,280	•			
						TL			
KAS Wandpaneel - Trapez - sichtbar befestigt	W 95 TL-S	95	60	12,36	0,260	•			
	W 135 TL-S	135	100	13,53	0,200	•			
						TL			
KAS Dachpaneel	D 75 TL-S	75	40	11,22	0,490	•			
	D 95 TL-S	95	60	12,02	0,344	•			
	D 115 TL-S	115	80	12,82	0,265	•			
	D 135 TL-S	135	100	13,62	0,215	•			

SANDWICH-SCHNELLBAU-DÄMMPANEELE R

Stahl/PUR/Stahl

	Technische Werte	Profilhöhe	Schaumdicke	Gewicht	U-Wert	Deckschalen Varianten					
	Typenbezeichnung	mm	mm	kg/m ²	W/m ² K						
	KAS-					LL	ML	LE	ME	EL	EE
KAS Wand-Dämmpaneel - sichtbar befestigt	W 45 LL-R	45	45	12,10	0,546	•	•	•	•	•	•
	W 60 LL-R	60	60	12,70	0,409	•	•	•	•	•	•
	W 80 LL-R	80	80	13,50	0,306	•	•	•	•	•	•
	W 100 LL-R	100	100	14,30	0,243	•	•	•	•	•	•
	W 120 LL-R	120	120	15,10	0,202	•	•	•	•	•	•
	W 140 LL-R	140	140	15,90	0,173	•	•	•	•	•	•
	W 170 LL-R	170	170	17,10	0,143	•	•	•	•	•	•
	W 200 LL-R	200	200	18,30	0,121	•	•	•	•	•	•
	W 220 LL-R	220	220	19,10	0,110	•	•	•	•	•	•
							LL	ML	LE	ME	EL
KAS Wand-Dämmpaneel - verdeckt befestigt	W 60 ML-VB-R	60	60	12,70	0,418	•	•	•	•	•	•
	W 80 ML-VB-R	80	80	13,50	0,313	•	•	•	•	•	•
	W 100 ML-VB-R	100	100	14,30	0,250	•	•	•	•	•	•
	W 120 ML-VB-R	120	120	15,10	0,209	•	•	•	•	•	•
	W 140 ML-VB-R	140	140	15,90	0,179	•	•	•	•	•	•
	W 170 ML-VB-R	170	170	17,10	0,147	•	•	•	•	•	•
						TL					
KAS Dachpaneel	D 72 TL-R	72	30	11,50	0,754	•					
	D 82 TL-R	82	40	11,90	0,573	•					
	D 102 TL-R	102	60	12,70	0,388	•					
	D 122 TL-R	122	80	13,50	0,293	•					
	D 142 TL-R	142	100	14,30	0,235	•					
	D 162 TL-R	162	120	15,10	0,197	•					
						TAF					
KAS-DUO 62-R - Innenschale Alufolie	D 62 TAF-DUO-R	62	20	7,40	1,05	•					



SANDWICH-PANEELE M

Stahl/PUR/Stahl

	Technische Werte	Profilhöhe d	Schaumdicke s	Gewicht	U-Wert	Deckschalen Varianten (Innenschale mit und ohne Stucco möglich)	
	Typenbezeichnung	mm	mm	kg/m ²	W/m ² K		
	KAS-					BR	
KAS Wandpaneel	W 40 BR-M	40	40	10,70	0,56	•	
- Monowall	W 60 BR-M	60	60	11,50	0,40	•	
- sichtbar befestigt	W 80 BR-M	80	80	12,30	0,30	•	
	W 100 BR-M	100	100	13,10	0,24	•	
	W 120 BR-M	120	120	13,90	0,20	•	
						MR	
KAS Wandpaneel	W 60 MR-VB-M	60	60	11,80	0,44	•	
- verdeckt befestigt	W 80 MR-VB-M	80	80	12,60	0,32	•	
	W 100 MR-VB-M	100	100	13,40	0,25	•	
	W 120 MR-VB-M	120	120	14,20	0,21	•	
	W 150 MR-VB-M	150	150	15,40	0,17	•	
						WR	
KAS Wandpaneel	W 70 WR-VB-M	70	50	12,20	0,45	•	
- verdeckt befestigt	W 100 WR-VB-M	100	80	13,40	0,32	•	
- Welle	W 120 WR-VB-M	120	80	14,20	0,25	•	
Welle 20/125							
						TL	TR
KAS Klöckner	D 68 TL-M	68	30	11,10	0,74	•	•
TOPANEL-Dach	D 78 TL-M	78	40	11,50	0,57	•	•
	D 98 TL-M	98	60	12,30	0,40	•	•
	D 118 TL-M	118	80	13,10	0,30	•	•
	D 138 TL-M	138	100	13,90	0,24	•	•
	D 158 TL-M	158	120	14,70	0,20	•	•
	D 188 TL-M	188	150	15,90	0,16	•	•
						RR	MR
KAS PUR KOMBI	W 60 RR-Kombi-M	60	60	11,50	0,40	•	•
- sichtbar befestigt	W 80 RR-Kombi-M	80	80	12,50	0,30	•	•
	W 100 RR-Kombi-M	100	100	13,10	0,24	•	•
	W 120 RR-Kombi-M	120	120	13,90	0,20	•	•
	W 150 RR-Kombi-M	150	150	15,10	0,16	•	•

SANDWICH-PANEELE SG

Stahl/PUR/Stahl

	Technische Werte	Profilhöhe d	Schaumdicke s	Gewicht	U-Wert	Deckschalen Varianten	
	Typenbezeichnung	mm	mm	kg/m ²	W/m ² K		
	KAS-					LL	ML
KAS Wandpaneel	W 40 LL-SG	40	40	10,86	0,62	•	•
- sichtbar befestigt	W 60 LL-SG	60	60	11,64	0,41	•	•
	W 80 LL-SG	80	80	12,42	0,31	•	•
	W 100 LL-SG	100	100	13,20	0,25	•	•
	W 120 LL-SG	120	120	13,98	0,21	•	•
	W 140 LL-SG	140	140	14,76	0,18	•	•
	W 170 LL-SG	170	170	16,00	0,15	•	•
						LL	ML
KAS Wandpaneel	W 60 ML-VB-SG	60	60	12,30	0,44	•	•
- verdeckt befestigt	W 80 ML-VB-SG	80	80	13,08	0,32	•	•
	W 100 ML-VB-SG	100	100	13,86	0,25	•	•
	W 120 ML-VB-SG	120	120	14,64	0,21	•	•
						TL	
KAS Dachpaneel	D 80 TL-SG	80	40	11,32	0,52	•	
	D 100 TL-SG	100	60	12,10	0,36	•	
	D 120 TL-SG	120	80	12,88	0,27	•	
	D 140 TL-SG	140	100	13,66	0,22	•	
	D 160 TL-SG	160	120	14,44	0,18	•	



SANDWICH-PANEELE J

Stahl/PIR/Stahl

	Technische Werte	Profilhöhe	Schaumdicke	Gewicht	U-Wert	Deckschalen Varianten		
	Typenbezeichnung	mm	mm	kg/m ²	W/m ² K			
	KAS-					LL	ML	EL
KAS Wandpaneel - sichtbar befestigt	W 40 LL-J	40	40	10,78	0,56	•	•	•
	W 60 LL-J	60	60	11,70	0,38	•	•	•
	W 80 LL-J	80	80	12,14	0,28	•	•	•
	W 100 LL-J	100	100	12,93	0,23	•	•	•
	W 120 LL-J	120	120	13,74	0,19	•	•	•
	W 150 LL-J	150	150	14,94	0,15	•	•	•
	W 170 LL-J	170	170	15,74	0,14	•	•	•
						LL	ML	
KAS Wandpaneel - verdeckt befestigt	W 60 ML-VB-J	60	60	11,79	0,43	•	•	
	W 80 ML-VB-J	80	80	12,59	0,31	•	•	
	W 100 ML-VB-J	100	100	13,39	0,24	•	•	
	W 120 ML-VB-J	120	120	14,19	0,20	•	•	
						TL		
KAS Dachpaneel	D 75 TL-J	75	30	11,31	0,75	•		
	D 85 TL-J	85	40	11,71	0,57	•		
	D 105 TL-J	105	60	12,51	0,39	•		
	D 125 TL-J	125	80	13,30	0,29	•		
	D 145 TL-J	145	100	14,10	0,24	•		
	D 165 TL-J	165	120	14,89	0,20	•		

SANDWICH-PANEELE-DACH-WELLE J

Stahl/PUR/Stahl-Welle

	Technische Werte	Profilhöhe	Schaumdicke	Gewicht	U-Wert	Deckschalen Varianten	
	Typenbezeichnung	mm	mm	kg/m ²	W/m ² K		
						WL	
KAS Dachpaneel	D 83 WL-J	83	40	12,51	0,47	•	
- Welle	D 103 WL-J	103	60	13,3	0,34	•	

SANDWICH-PANEELE J

Stahl/PUR/Polyester

	Technische Werte	Profilhöhe	Schaumdicke	Gewicht	U-Wert	Deckschalen Varianten	
	Typenbezeichnung	mm	mm	kg/m ²	W/m ² K		
						TPO	
KAS Dachpaneel	D 85 TPO-J	85	40	7,54	0,58	•	
- Innenschale aus Polyester	D 105 TPO-J	105	60	8,34	0,39	•	

SANDWICH-PANEELE J

Stahl/PUR/AluFolie

	Technische Werte	Profilhöhe	Schaumdicke	Gewicht	U-Wert	Deckschalen Varianten	
	Typenbezeichnung	mm	mm	kg/m ²	W/m ² K		
	KAS-					TAF	
KAS Dachpaneel - Innenschale AluFolie	D 53 TAF-J	53	20	6,75	1,07	•	
	D 63 TAF-J	63	30	7,15	0,74	•	
	D 73 TAF-J	73	40	7,54	0,57	•	
	D 93 TAF-J	93	60	8,34	0,39	•	
	D 103 TAF-J	103	70	8,74	0,29	•	

SANDWICH-PANEELE ZIEGELDACH J

Stahl/PUR/Stahl-Ziegel

	Technische Werte	Profilhöhe	Schaumdicke	Gewicht	U-Wert	Deckschalen Varianten	
	Typenbezeichnung	mm	mm	kg/m ²	W/m ² K		
						ZL	
KAS Dachpaneel - Ziegelprofil	D 79 ZL-J	79	40	11,92	0,55	•	
	D 99 ZL-J	99	60	12,72	0,38	•	
	D 119 ZL-J	119	80	13,52	0,29	•	

SANDWICH-PANEELE A

Alu/PUR/Alu

	Technische Werte	Profilhöhe	Schaumdicke	Gewicht	U-Wert	Deckschalen Varianten	
	Typenbezeichnung	mm	mm	kg/m ²	W/m ² K		
	KAS-					TL	
KAS Dachpaneel - Aluminium - Baubreite 900 mm	D-AL 85 TL-A	85	40	6,49	0,538	•	
	D-AL 100 TL-A	100	55	7,06	0,411	•	
	D-AL 125 TL-A	125	80	8,10	0,295	•	
KAS Dachpaneel - Aluminium - Baubreite 1.000 mm	D-AL 85 TL-A	85	43	6,03	0,559	•	
	D-AL 100 TL-A	100	58	6,66	0,423	•	
	D-AL 125 TL-A	125	83	7,66	0,301	•	



MINERALWOLL-PANEELE M

Stahl/Miwo/Stahl¹⁾

	Technische Werte	Profilhöhe	Miwodicke	Gewicht	U-Wert	Deckschalen Varianten	
	Typenbezeichnung	mm	mm	kg/m ²	W/m ² K		
	KAS-					TR	
KAS Dachpaneel	DNB 98 TR-M	98	60	16,8	0,70	•	
- nicht brennbar	DNB 118 TR-M	118	80	19,0	0,54	•	
	DNB 138 TR-M	138	100	21,1	0,44	•	
	DNB 158 TR-M	158	120	23,4	0,37	•	
	DNB 188 TR-M	188	150	26,7	0,30	•	
						MR	
KAS Wandpaneel	WNB 80 MR-VB-M	80	80	19,5	0,56	•	
- nicht brennbar	WNB 100 MR-VB-M	100	100	21,7	0,45	•	
- verdeckt befestigt	WNB 120 MR-VB-M	120	120	23,9	0,37	•	
	WNB 150 MR-VB-M	150	150	27,2	0,30	•	
	WNB 200 MR-VB-M	200	200	32,7	0,22	•	
						RR	MR
KAS Wandpaneel	WNB 60 RR-M	60	60	17,0	0,69	•	•
- nicht brennbar	WNB 80 RR-M	80	80	19,2	0,53	•	•
- sichtbar befestigt	WNB 100 RR-M	100	100	21,4	0,43	•	•
	WNB 120 RR-M	120	120	23,6	0,36	•	•
	WNB 150 RR-M	150	150	26,9	0,29	•	•
	WNB 200 RR-M	200	200	32,4	0,22	•	•

MINERALWOLL-PANEELE R

Stahl/Miwo/Stahl

	Technische Werte	Profilhöhe	Miwodicke	Gewicht	U-Wert	Deckschalen Varianten				
	Typenbezeichnung	mm	mm	daN/m ²	mit Fuge W/m ² K	LL	ML	EL	EE	ME
	KAS-					LL	ML	EL	EE	ME
KAS Wandpaneel	WNB 60 LL-R	60	60	14,70	0,681	•	•	•	•	•
- nicht brennbar	WNB 80 LL-R	80	80	16,70	0,516	•	•	•	•	•
- sichtbar befestigt	WNB 100 LL-R	100	100	18,70	0,412	•	•	•	•	•
- Raumgewicht 100 kg/m ³	WNB 120 LL-R	120	120	20,70	0,345	•	•	•	•	•
	WNB 140 LL-R	140	140	22,70	0,297	•	•	•	•	•
	WNB 170 LL-R	170	170	25,70	0,245	•	•	•	•	•
	WNB 200 LL-R	200	200	28,70	0,209	•	•	•	•	•
	WNB 240 LL-R	240	240	32,70	0,175	•	•	•	•	•
						LL	ML	EL	EE	ME
KAS Wandpaneel	WNB+ 60 LL-R	60	60	14,50	0,738	•	•	•	•	•
- nicht brennbar	WNB+ 80 LL-R	80	80	16,50	0,561	•	•	•	•	•
- sichtbar befestigt	WNB+ 100 LL-R	100	100	18,50	0,449	•	•	•	•	•
- Raumgewicht 135 kg/m ³	WNB+ 120 LL-R	120	120	20,50	0,376	•	•	•	•	•
	WNB+ 140 LL-R	140	140	22,50	0,324	•	•	•	•	•
	WNB+ 170 LL-R	170	170	25,50	0,268	•	•	•	•	•
	WNB+ 200 LL-R	200	200	28,50	0,228	•	•	•	•	•
	WNB+ 240 LL-R	240	240	28,50	0,191	•	•	•	•	•
						LL	ML	EL	EE	ME
KAS Wandpaneel	WNB 60 ML-VB-R	60	60	14,70	0,682	•	•	•	•	•
- nicht brennbar	WNB 80 ML-VB-R	80	80	16,70	0,517	•	•	•	•	•
- verdeckt befestigt	WNB 100 ML-VB-R	100	100	18,70	0,413	•	•	•	•	•
- Raumgewicht 100 kg/m ³	WNB 120 ML-VB-R	120	120	20,70	0,345	•	•	•	•	•
	WNB 140 ML-VB-R	140	140	22,70	0,297	•	•	•	•	•
	WNB 170 ML-VB-R	170	170	25,70	0,245	•	•	•	•	•
	WNB 200 ML-VB-R	200	200	28,70	0,209	•	•	•	•	•
	WNB 240 ML-VB-R	240	240	32,70	0,175	•	•	•	•	•
						LL	ML	EL	EE	ME
KAS Wandpaneel	WNB+ 60 ML-VB-R	60	60	14,70	0,738	•	•	•	•	•
- nicht brennbar	WNB+ 80 ML-VB-R	80	80	16,70	0,561	•	•	•	•	•
- verdeckt befestigt	WNB+ 100 ML-VB-R	100	100	18,70	0,449	•	•	•	•	•
- Raumgewicht 135 kg/m ³	WNB+ 120 ML-VB-R	120	120	20,70	0,376	•	•	•	•	•
	WNB+ 140 ML-VB-R	140	140	22,70	0,324	•	•	•	•	•
	WNB+ 170 ML-VB-R	170	170	25,70	0,268	•	•	•	•	•
	WNB+ 200 ML-VB-R	200	200	28,70	0,228	•	•	•	•	•
	WNB+ 240 ML-VB-R	240	240	28,50	0,191	•	•	•	•	•



MINERALWOLL-PANEELE J

Stahl/Miwo/Stahl

	Technische Werte	Profilhöhe	Miwodicke	Gewicht	U-Wert	Deckschalen Varianten	
	Typenbezeichnung	mm	mm	kg/m ²	W/m ² K		
	KAS-					LL	ML
KAS Wandpaneel - nicht brennbar - sichtbar befestigt	WNB 50 LL-J	50	50	15,30	0,79	•	•
	WNB 60 LL-J	60	60	16,30	0,67	•	•
	WNB 80 LL-J	80	80	18,30	0,52	•	•
	WNB 100 LL-J	100	100	20,30	0,42	•	•
	WNB 120 LL-J	120	120	22,30	0,35	•	•
	WNB 140 LL-J	140	140	24,30	0,30	•	•
	WNB 160 LL-J	160	160	26,30	0,27	•	•
	WNB 180 LL-J	180	180	28,30	0,24	•	•
	WNB 200 LL-J	200	200	30,30	0,22	•	•
						LL	ML
KAS Wandpaneel - nicht brennbar - verdeckt befestigt	WNB 50 ML-VB-J	50	50	15,30	0,93	•	•
	WNB 60 ML-VB-J	60	60	16,30	0,77	•	•
	WNB 80 ML-VB-J	80	80	18,30	0,56	•	•
	WNB 100 ML-VB-J	100	100	20,30	0,45	•	•
	WNB 120 ML-VB-J	120	120	22,30	0,37	•	•
	WNB 140 ML-VB-J	140	140	25,30	0,32	•	•
	WNB 160 ML-VB-J	160	160	27,30	0,28	•	•
	WNB 180 ML-VB-J	180	180	29,30	0,25	•	•
	WNB 200 ML-VB-J	200	200	31,30	0,22	•	•
						TL	
KAS Dachpaneel - nicht brennbar	DNB 87 TL-J	87	50	15,50	0,83	•	
	DNB 97 TL-J	97	60	16,00	0,70	•	
	DNB 117 TL-J	117	80	18,00	0,54	•	
	DNB 137 TL-J	137	100	20,00	0,44	•	
	DNB 157 TL-J	157	120	22,00	0,37	•	
	DNB 177 TL-J	177	140	24,00	0,32	•	
	DNB 197 TL-J	197	160	26,00	0,28	•	
	DNB 217 TL-J	217	180	28,00	0,25	•	
	DNB 237 TL-J	237	200	30,00	0,22	•	

LICHTPLATTEN AUS PVC-HART RHEONPLAST®OV

Profil	Dicke	Lieferbreite	Baubreite
	mm	mm	mm
Für Wellprofile			
18/76	1,2	1.050	990
51/177	1,5	920	873
55/177	1,5	1.015	885
Für Stahl-Trapezprofile			
30 KD	1,5	1.150	1.050
35/207	1,5	1.080	1.035
39/183	1,5	950	915
40/183	1,5	950	915
45/333	1,5	1.043	1.000
49/250	1,5	1.055	1.000
58 KD	1,5	1.040	945
85/280	1,5	1.155	1.120
Für Aluminium-Trapezprofile			
20/125	1,5	1.040	1.000
29/124	1,5	1.054	992
30/153	1,5	1.071	1.100
30/200	1,5	1.062	1.000
40/167	1,5	1.038	1.002
42/250	1,5	1.042	1.000
45/150	1,5	943	900
45/200	1,5	1.042	1.000
80/212	1,5	878	850



MEHRSCHALLIGE LICHTPANELEE PROKULIT

	Bezeichnung	Dicke	Deckbreite	Farbe
		mm	Baubreite mm	
Prokulit P 16 + P 320 aus PVC	P 16	16	200	klar (rauchtopas)
	P 320	20	300	klar (rauchtopas)
Prokulit P 540 aus PVC	P 540	40	500	klar (opal)
Prokulit P 40-3 + P 540-3 aus PVC	P 40-3	40	300	klar (opal)
	P 540-3	40	300	klar (opal)
Prokulit P 560-3 aus PVC	P 560-3	60	500	klar (opal)
Prokulit P 540-3 aus Polycarbonat	P C540-3	40	500	klar (opal)
Prokulit P 540-6 aus Polycarbonat	P C540-6	40	500	klar (opal)

SANDWICH LICHTPANELEE PROKULIT

Bezeichnung	max. Länge	Lichtdurchlass	Kerndicke	U-Wert	Deckschichten	Lineare Ausdehnung
	mm	%	mm	W/m ² K	Oberschale Unterschalenkasten	
KAS-VICTORY	8500	68	30-40	2,7	Glasfaserverstärktes	0,035
			50-60		Polyester	
			70-80			
			100-120			
	mit UV-Schutz					
KAS-ACRYLLUZ VICTORY	8500	50	30-40	2,7	Glasfaserverstärkte	0,026
			50-60		PMMA (Arcylplatten)	
			70-80		Polyester	
			100-120			
	mit UV-Schutz, Ice-blue farblich abgebildet					
KAS-VISION	8500	68	30-40	1,1 1,3 1,7 (lieferbar)	Glasfaserverstärktes	0,035
			50-60		Polyester	
			70-80			
			100-120			
	mit UV-Schutz					
KAS-ACRYLLUZ VISION	8500	50	30-40	1,1 1,3 1,7 (lieferbar)	Glasfaserverstärkte	0,026
			50-60		PMMA (Arcylplatten)	
			70-80		Polyester	
			100-120			
	mit UV-Schutz					
KAS-PPC	8500	76	10	2,1	Polyester Polycarbonat	0,035
KAS-ACRYLLUZ APC	8500	50	10	2,1	Glasfaserverstärkte PMMA (Arcylplatten) Polyester	0,035

STAHL-LEICHTBAUPFETTEN UND WANDRIEGEL – ÜBERSICHT

	Profil-Typ	Gewichte per Dicke			
		kg/m			
Z-Profile	Profil-Typ	1,50	2,00	2,50	3,00
	Z-120	2,84	3,78		
	Z-140	3,07	4,10		
	Z-180	4,02	5,35	6,69	
	Z-210	4,37	5,82	7,28	8,74
	Z-240		6,61	8,26	9,91
	Z-270		7,08	8,85	10,62
	Z-300		7,55	9,44	11,33
C-Profile	Profil-Typ	1,50	2,00	2,50	3,00
	C-140	3,47	4,63		
	C-180	3,94	5,26		
	C-210	4,30	5,73	7,16	
	C-240		6,20	7,75	9,30
	C-270		6,67	8,34	10,01
	C-300		7,14	8,93	10,72
Σ-Profile	Profil-Typ	1,50	2,00	2,50	3,00
	Σ-145	3,66	4,88		
	Σ-175	4,02	5,35		
	Σ-205	4,37	5,82	7,28	
	Σ-235		6,30	7,87	9,44
	Σ-265		6,77	8,46	10,15
	Σ-300		7,32	9,15	10,97



STAHL- UND ALUMINIUM WELLPROFILE BOMBIERT

STAHL-TRAPEZPROFILE KNICKGERUNDET (GEKRÜMPELT)

Profil	Material	Stärke	Blechlänge in Metern									
			1,5	2	3	4	5	6	7	8	9	10
KAS 18/76 Baubreite: 988 mm	Stahl	0,63	2,0	2,0	2,0	2,5	3,2	4,5	-	-	-	-
		0,70	2,0	2,0	2,0	2,5	3,2	4,5	-	-	-	-
		0,75	2,0	2,0	2,0	2,5	3,2	4,5	-	-	-	-
		0,88	2,0	2,0	2,0	2,5	3,2	4,5	-	-	-	-
KAS 18/76 Baubreite: 988 mm	Aluminium	1,00	2,0	2,0	2,0	2,5	3,2	4,5	-	-	-	-
		0,70	2,0	2,0	2,0	2,5	3,2	4,5	-	-	-	-
		1,00	0,6	0,8	1,5	2,5	3,2	4,5	-	-	-	-
KAS 27/100 Baubreite: 1.000 mm	Stahl	0,63	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,5	7,5	-
		0,70	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,5	7,5	-
		0,75	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,5	7,5	-
		0,88	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,5	5,5	6,5	7,5	-
KAS 27/100 Baubreite: 1.000 mm	Aluminium	1,00	4,0	4,0	4,0	4,0	4,5	5,5	6,5	7,5	-	
		0,70	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,5	7,5	-
KAS 27/100 Baubreite: 1.000 mm	Aluminium	0,80	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,5	7,5	-
		1,00	2,0	2,0	2,0	2,5	3,2	4,5	5,5	6,5	7,5	-

Profiltypen	Typenbezeichnung	Mindestradius	Maximale Länge
		r _{min}	l _{max}
		mm	mm
Welle	KAS 42/160 W	1.000	6.000
Trapez	KAS 19/105	350	6.000
	KAS 35/207	350	6.000
	KAS 40/183	450	6.000
	KAS 45/150	450	6.000
	KAS 50/250	350	6.000
Kaltdach	KAS 19/105 KD	350	6.000
	KAS 30/262 KD	350	6.000
	KAS 45/333 KD	350	6.000
	KAS 58/315 KD	350	6.000
Warmdach	KAS 100/825	4.400	5.000
	KAS 106/750	1.500	6.000



220

SCHWEISSZUSATZWERKSTOFFE



klöckner & co

Deutschland



Ihr zuverlässiger Partner

221

DRAHELEKTRODEN FÜR DAS MAG/MIG-SCHUTZGAS-SCHWEISSEN	222
DRAHELEKTRODEN FÜR DAS UNTERPULVERSCHWEISSEN (UP)	225
GEBINDEGRÖSSEN UND ABLAUFVORRICHTUNGEN	225
GASSCHWEISSSTÄBE (WIG/TIG)	226
STABELEKTRODEN ZUM SCHWEISSEN	226



DRAHTELEKTRODEN FÜR DAS MAG/MIG-SCHUTZGAS-SCHWEISSEN

1. NIEDRIGLEGIERTE DRAHTELEKTRODEN – (MAG)

Eigenprodukte der Klöckner & Co Deutschland GmbH. zum MAG-Schweißen

KSM 2*	EN ISO 14341-A	G3Si1	Werkstoff-Nr. 1.5125	AWS A 5.18 : ER70 S-6
KSM 3*	EN ISO 14341-A	G4Si1	Werkstoff-Nr. 1.5130	AWS A 5.18 : ER70 S-6

Abmessungen:	0,8 – 1,6 mm			
Gebindearten:	Korbspule:	K300 – 15/18 kg		
	Fassspule:	250 / 325 / 350 / 375 kg		
		weitere auf Anfrage		

Abnahmen: TÜV und DB-Zulassung

*) sowohl in verkupfter als auch in copperfree / naßblanker Ausführung

2. NIEDRIG- UND MITTELLEGIERTE DRAHTELEKTRODEN – (MAG)

Partnerprodukte der Westfälischen Drahtindustrie Hamm und Rothenburg

VDG 14/60	EN ISO 14341-A	G2Si1	Werkstoff-Nr. 1.5112	AWS A 5.18 : ER70 S-3
VDG 15/60*	EN ISO 14341-A	G3Si1	Werkstoff-Nr. 1.5125	AWS A 5.18 : ER70 S-6
VDG 16/60*	EN ISO 14341-A	G4Si1	Werkstoff-Nr. 1.5130	AWS A 5.18 : ER70 S-6
VDG Mo	EN ISO 14341-A	G2Mo/GMoSi	Werkstoff-Nr. 1.5424	AWS A 5.28 : ER80 S-G
VDG Cr Mo 1	EN ISO 21952	CrMo1 Si		AWS A 5.28 : ER80 S-G
VDG Cr Mo 2	EN ISO 21952	CrMo1 Si		AWS A 5.28 : ER80 S-G
VDG Mo Ni*	EN ISO 16834	Mn3Ni1Mo		AWS A 5.28 : ER100 S-G
VDG Mo Ni Cr*	EN ISO 16834	Mn3Ni1CrMo		AWS A 5.28 : ER100 S-G
VDG X90*	EN ISO 16834	Mn4Ni2,5CrMo		AWS A 5.28 : ER120 S-G
VDG X90/23*	EN ISO 16834	Mn4Ni2,5CrMo		AWS A 5.28 : ER120 S-G
VDG Ni 13*	EN ISO 14341-A	G3Ni1		AWS A 5.28 : ER80 S-Ni1
VDG Cu Ni	EN ISO 14341-A	ZG3Ni1		AWS A 5.28 : ER80 S-Ni1

Abmessungen:	0,8 – 1,6 mm			
Gebindearten:	Korbspule:	K300 – 15/18 kg		
	Mittelspule:	400 kg		
	Großspule:	300 / 800 kg.		
	Fassspule:	250 – 750 kg		
		weitere auf Anfrage		

Abnahmen: TÜV, DB, ABS, GL, LR, DNV-Zulassung sowie weitere auf Anfrage

*) sowohl in verkupfter als auch in copperfree / naßblanker Ausführung oder auch mit hellblanker Oberfläche

DRAHTELEKTRODEN FÜR DAS MAG/MIG-SCHUTZGAS-SCHWEISSEN

3. HOCHLEGIERTE DRAHTELEKTRODEN/NE METALLE – (MIG)

V2 ANK-4316 SG	Böhler EAS 2-IG (Si)	Werkstoff-Nr. 1.4316	EN ISO 14343 A	G 19 9 L Si	AWS A 5.9 : ER308LSi
V2 AX-4551 SG	Böhler SAS 2-IG (Si)	Werkstoff-Nr. 1.4551	EN ISO 14343 A	G 19 9 Nb Si	AWS A 5.9 : ER347Si
V4 ANK-4430 SG	Böhler EAS 4 M-IG (Si)	Werkstoff-Nr. 1.4430	EN ISO 14343 A	G 19 12 3 L Si	AWS A 5.9 : ER316LSi
V4 AX-4576 SG	Böhler SAS 4-IG (Si)	Werkstoff-Nr. 1.4576	EN ISO 14343 A	G 19 12 3 Nb Si	AWS A 5.9 : ER318 (mod.)
V10 A-4370 SG	Böhler A 7-IG (A 7 CN-IG)	Werkstoff-Nr. 1.4370	EN ISO 14343 A	G 18 8 Mn	AWS A 5.9 : ER307 (mod.)

Abmessungen:	0,8 – 1,6 mm				
Gebindearten:	Korbspule:	K300 – 15/18 kg			
	Fassspule:	250 kg			
		weitere auf Anfrage			
Abnahmen:	auf Anfrage				

Auch als 1.000 mm WIG-Stäbe lieferbar von 1,0 – 3,2 mm

4. HOCHLEGIERTE DRAHTELEKTRODEN/ALUMINIUM – (MIG)

AlMg3	EN ISO 18273 : S Al 5754	Werkstoff-Nr. 3.3536	AWS A 5.10 : ER 5754
Al99,7	EN ISO 18273 : S Al 1070	Werkstoff-Nr. 3.0259	AWS A 5.10 : ER 1070
Al99,5 Ti	EN ISO 18273 : S Al 1450	Werkstoff-Nr. 3.0805	AWS A 5.10 : ER 1450
AlMg4,5Mn0,7	EN ISO 18273 : S Al 5183	Werkstoff-Nr. 3.3548	AWS A 5.10 : ER 5183
AlMg4,5MnZr	EN ISO 18273 : S Al 5087	Werkstoff-Nr. 3.3546	AWS A 5.10 : ER 5087
AlMg5Mn	EN ISO 18273 : S Al 5556	Werkstoff-Nr. 3.3555	AWS A 5.10 : ER 5556
AlMg5Cr	EN ISO 18273 : S Al 5356	Werkstoff-Nr. 3.3556	AWS A 5.10 : ER 5356
AlMg2,7Mn	EN ISO 18273 : S Al 5554	Werkstoff-Nr. 3.3538	AWS A 5.10 : ER 5554
AlSi5	EN ISO 18273 : S Al 4043	Werkstoff-Nr. 3.2245	AWS A 5.10 : ER 4043
AlSi12	EN ISO 18273 : S Al 4047	Werkstoff-Nr. 3.2585	AWS A 5.10 : ER 4047
AlCu6MnZrTi	EN ISO 18273 : S Al 2319		AWS A 5.10 : ER 2319
Cu Si 3	EN ISO 24373 : S Cu 6560	Werkstoff-Nr. 2.1461	AWS A 5. 7 : ER CuSi-A

Abmessungen:	0,8 – 1,6 mm		
Gebindearten:	Korbspule:	K300 – 7 kg	
	Fassspule:	100/200 kg	
		weitere auf Anfrage	

Abnahmen: auf Anfrage

Auch als 1.000 mm WIG Stäbe lieferbar von 1,0 - 3,2 mm



DRAHTELEKTRODEN FÜR DAS MAG/MIG-SCHUTZGAS-SCHWEISSEN

5. VERKUPFERTE/GESCHLOSSENE FÜLLDRAHTELEKTRODEN (RÖHRCHENDRÄHTE) – (MAG)

FÜLLDRAHTELEKTRODE, UNLEGIERT/METALLPULVERTYP

HL 51 T-MC	EN ISO 17632-A	T 46 6 M M 1 H 5	AWS A 5.18 : E70C-6MH4
	EN ISO 17632-B	T556T15-1MA H5	AWS A 5.1/8M : E48C-6MH4

FÜLLDRAHTELEKTRODE, UNLEGIERT/METALLPULVERTYP

HL 46-MC	EN ISO 17632-A	T 46 2 M M 1 H 5	AWS A 5.18 : E70C-6MH4
	EN ISO 17632-B	T552T15-1MA-H5	AWS A 5.18M : E48C-6MH4

FÜLLDRAHTELEKTRODE, UNLEGIERT/BASISCHER TYP

Kb 52 T-FD	EN ISO 18276-A	T 46 6 B M 3 H 5	AWS A 5.36 : E70T5-M21A6-CS1-H4
		T 42 4 B C 3 H 5	
	EN ISO 18276-B	T556T5-0MA-H5	AWS A 5.36M : E490T5-M21A6-CS1-H4
		T494T5-0CA-H5	

FÜLLDRAHTELEKTRODE, HOCHFEST/BASISCHER TYP

Kb 85 T-FD	DIN EN ISO 18276-A	T 69 6 Mn2NiCrMo B M 3 H 5	AWS : E110T5-M21A8-K4-H4
	DIN EN ISO 18276-B	T766T5-0M-N4C1M2-H5	

Abmessungen:	1,0 / 1,2 / 1,6 mm
Gebindearten:	Korbspule: K300 – 16 kg
	Fassspule: 250 kg
	weitere auf Anfrage

Abnahmen: auf Anfrage

6. LEGIERTE DRAHTELEKTRODEN ZUM HARTAUFRAGSSCHWEISSEN – (MAG)

DURA EA 250	EN 14700 ~ S Fe 1	Wst.-Nr. 1.8401	DIN 8555: M/WSG 1-GZ-250
DURA EA 350	EN 14700 ~ S Fe 2	Wst.-Nr. 1.8405	DIN 8555: M/WSG 5-GZ-350
DURA EA 500	EN 14700 ~ S Fe 2	Wst.-Nr. 1.8425	DIN 8555: M/WSG 2-GZ-500
DURA EA 600	EN 14700 ~ S Fe 8	Wst.-Nr. 1.4718	DIN 8555: M/WSG 6-GZ-60

Abmessungen:	1,0 – 1,6 mm
Gebindearten:	Korbspule: K300 – 15/18 kg
	Fassspule: 250 kg
	weitere auf Anfrage

Abnahmen: auf Anfrage

DRAHTELEKTRODEN FÜR DAS UNTERPULVERSCHWEISSEN (UP)

1. NIEDRIG- UND MITTELLEGIERTE UP-DRAHTELEKTRODEN

VDG S1	EN ISO 14171-A:	S1	AWS A 5.17 : EL12
VDG S1 S	EN ISO 14171:	Sondergüte	AWS A 5.17 : EG
VDG S1 Mo 1,2	EN ISO 14171:	Sondergüte	AWS A 5.23 : EG
VDG S2	EN ISO 14171-A:	S2	AWS A 5.17 : EM12
VDG S2 Si	EN ISO 14171-A:	S2 Si	AWS A 5.17 : EM12K
VDG S3	EN ISO 14171-A:	S3	AWS A 5.17 : EH10K
VDG S3 Si	EN ISO 14171-A:	S3 Si	AWS A 5.17 : EH12K
VDG S2 Mo	EN ISO 14171 / 24598 A:	S2 Mo/SMo	AWS A 5.23 : EA2
VDG S2 Mo Pipe	EN ISO 14171 / 24598 A:	S2 Mo/SMo Sondergüte	AWS A 5.23 : EA2
VDG S2 CrMo1	EN ISO 14171 / 24598 A:	S CrMo1	AWS A 5.23 : EB2R
VDG S3 Mo	EN ISO 14171 / 24598 A:	S3 Mo/SMnMo	AWS A 5.23 : EA4
VDG S2 Ni2	EN ISO 14171-A:	S2Ni2	AWS A 5.23 : ENi2
VDG S3 NiMo1	EN ISO 14171-A:	S3 Ni1Mo	AWS A 5.23 : EF3 (mod.)
VDG X90	DIN EN ISO 26304-A:	S3 NiCrMo2,5	AWS A 523 : EM4

GEBINDEGRÖSSEN UND ABLAUFVORRICHTUNGEN

Spulenart	Außendurchmesser	Höhe	Gewicht (ca. kg)	
			Spule (Tara)	Draht (Netto)
	(mm)	(mm)		
Korbspule	300		0,6	15/18
Mittelspule / M400	560		63	400
Großspule / G300	760		80	300
Klößner Fass	500	810		250
WDI Fass „S“	500	810		250/275
WDI Fass „M“	570	780		325/350/375
WDI Fass „L“	570	990		450
WDI Fass „XL“	750	950		600
WDI Fass „XXL“	750	950		750
WDI Fass / Eco Rack „M“	560	840		325/350/375
WDI Fass / Eco Rack „L“	600	1.000		450

**GASSCHWEISSSTÄBE (WIG/TIG)****1. NIEDRIG- UND MITTELLEGIERTE GASSCHWEISSSTÄBE**

G I	/ Böhler BW VII	EN 12536	O I	AWS A5.2: R45-G
G II	/ Böhler BW XII	EN 12536	O III	AWS A5.2: R60-G
G III	/ Böhler DMO	EN 12536	O IV	AWS A5.2: R60-G

STABELEKTRODEN ZUM SCHWEISSEN**1. NIEDRIG- UND MITTELLEGIERTE BAUSTÄHLE**

Rekord 510	EN ISO 2560-A	E 38 0 RC 11	AWS A5.1: E6013
Rekord Z 508	EN ISO 2560-A	E 38 0 RC 11	AWS A5.1: E6013
Rekord Z 509	EN ISO 2560-A	E 38 0 RC 11	AWS A5.1: E6013
Optima 5312	EN ISO 2560-A	E 38 0 RR 12	AWS A5.1: E6013
Magna 5410 S / FOX SUS	EN ISO 2560-A	E 42 0 RR 12	AWS A5.1: E6013
Universal 5113/FOX SPE	EN ISO 2560-A	E 38 2 RB 12	AWS A5.1: E6013
Universal RS 5310/FOX SPEM	EN ISO 2560-A	E 38 2 RB 12	AWS A5.1: E6013
Firma 5520 / FOX EV50	EN ISO 2560-A	E 42 5 B 42 H5	AWS A5.1: E7018-1
Firma 5520 K	EN ISO 2560-A	E 42 4 B 42	AWS A5.1: E7018
Firma Spezial / FOX EV50-A	EN ISO 2560-A	E 42 3 B 12 H10	AWS A5.1: E7016
FOX HL 180 TI	EN ISO 2560-A	E 38 0 RR 74	AWS A5.1: E7024

2. FÜR DAS ROHRLEITUNGS-/PIPELINESCHWEISSEN

FOX Cel	EN ISO 2560-A	E 38 3 C 2 1	AWS A5.1: E6010
---------	---------------	--------------	-----------------

SONDERABMESSUNGEN AUF ANFRAGE!

STABELEKTRODEN ZUM SCHWEISSEN**3. HOCHFESTER, KALTZÄHER, WITTERUNGSBESTÄNDIGER UND WARMFESTER STÄHLE**

FOX EV 85	EN ISO 18275	E 69 6 M2NiCrMo B 4 2 H5	AWS A5.1: E6010
FOX 2,5 Ni	EN ISO 2560-A	E 46 8 2Ni B 42 H5	AWS A5.5: E8018-C1H4R
FOX DMO Ti	EN ISO 3580-A	E Mo R 1 2	
FOX DMO Kb	EN ISO 3580-A	E Mo B 4 2 H5	AWS A5.5: E7018-A1H4R
Klöckner Kessel 5520 Mo	EN ISO 3580-A	E Mo B 4 2 H5	AWS A5.5: E8018-A1
FOX DCMS Ti	EN ISO 3580-A	E CrMo1 R 1 2	AWS A5.5: E8013-G
FOX DCMS Kb	EN ISO 3580-A	E CrMo1 B 4 2 H5	AWS A5.5: E8018-B2H4R
FOX CM 2 Kb	EN ISO 3580-A	E CrMo2 B 4 2 H5	AWS A5.5: E9018-B3H4R

4. NICHTTROTENDER, SÄURE- UND HITZEBESTÄNDIGER STÄHLE SOWIE FÜR SONDERZWECKE (AUSTENIT-FERRIT, PUFFERLAGEN, ETC.)

FOX A 7 CN	EN ISO 3581-A:	E 18 8 Mn B 2 2	AWS A5.4: E307-15
FOX A 7-A	EN ISO 3581-A:	E Z18 9 MnMo R 3 2	AWS A5.4: E307-16
FOX CN 19/9 M	EN ISO 3581-A:	E 20 10 3 R 3 2	AWS A5.4: E308Mo-17
FOX CN 23/12 - A	EN ISO 3581-A:	E 23 12 L R 3 2	AWS A5.4: E309L-17
FOX CN 23/12 Mo-A	EN ISO 3581-A:	E 23 12 2 L R 3 2	AWS A5.4: E309LMo-17
FOX FA	EN ISO 3581-A:	E 25 4 B 2 2	
FOX FF	EN ISO 3581-A:	E 22 12 B 2 2	AWS A5.4: E309-15
FOX FF-A	EN ISO 3581-A:	E 22 12 R 3 2	AWS A5.4: E309-17
FOX FFB	EN ISO 3581-A:	E 25 20 B 2 2	AWS A5.4: E310-15
FOX FFB-A	EN ISO 3581-A:	E 25 20 R 3 2	AWS A5.4: E310-16
FOX EAS 2	EN ISO 3581-A:	E 19 9 L B 2 2	AWS A5.4: E308L-15
FOX EAS 2-A	EN ISO 3581-A:	E 19 9 L R 3 2	AWS A5.4: E308L-17
FOX SAS 2	EN ISO 3581-A:	E 19 9 Nb B 2 2	AWS A5.4: E347-15
FOX SAS 2-A	EN ISO 3581-A:	E 19 9 Nb R 3 2	AWS A5.4: E347-17
FOX EAS 4 M	EN ISO 3581-A:	E 19 12 3 L B 2 2	AWS A5.4: E316L-15
FOX EAS 4 M-A	EN ISO 3581-A:	E 19 12 3 L R 3 2	AWS A5.4: E316L-17
FOX SAS 4	EN ISO 3581-A:	E 19 12 3 Nb B 2 2	AWS A5.4: E318-15
FOX SAS 4-A	EN ISO 3581-A:	E 19 12 3 Nb R 3 2	AWS A5.4: E318-17

SONDERABMESSUNGEN AUF ANFRAGE!

Klöckner & Co Deutschland

Zentrale

Am Silberpalais 1
D-47057 Duisburg

Telefon +49 (0) 203 307-0

Telefax +49 (0) 203 307-5245

E-Mail kontakt@kloeckner.com

www.kloecknerdeutschland.de

Ihr Ansprechpartner:



Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten.
Gestaltung: www.optimat.de

