



IGM TRADE Ilija I dr.D.O.O

LEISTUNGSERKLÄRUNG

№ 01 CPR 2019-06-14

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Kaltgeformt :

- **Kreisförmiges Hohlprofil (Ø16 bis Ø324)**
- **Quadratisches Hohlprofil (13x13 bis 260x260)**
- **Rechteckiges Hohlprofil (30x10 bis 300x200)**

2. Verwendungszweck:

Kaltgeformte Stahlhohlprofile für Hoch- und Tiefbau

3. Herstellers :

IGM TRADE Ilija I dr. D.O.O
Industruska 2,
1430 KAVADARCI
N.MACEDONIA
mail:info@igmtrade.com
Tel +389 43 414 500
Fax +389 43 411 540

4. Bevollmächtigter Vertreter :

NA

5. System oder Systembewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts :

System2+

6. Harmonisierte Norm:

EN10219-1:2006

Die notifizierte Stelle:

”Dedal – A&C”, Ltd. – Nesebar NB 1922 hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle 1922-CPD-0180 am 27 May 2019

7. Erklärte Leistung

Wesentlichen Merkmale	Leistung							Harmonisierte technische Spezifikation		
Grenzabmaße und Formtoleranzen	gemäß:			EN10219-2				EN 10219-1:2006		
Minimale Dehnung (A)				angegebene Dicke						
	Stahl Name			≤ 40						
	S235JRH			24% *						
	S275J0H S275J2H			20% **						
	S355J0H S355J2H			20% **						
	(*) Bei Dicken> 3 mm und Querschnittsgrößen D / T <15 (rund) und (B + H) / 2 T <12,5 (quadratisch und rechteckig) wird die Mindestdehnung um 2 reduziert. Bei Dicken ≤ 3 mm beträgt der Mindestdehnungswert 17%.									
Minimale Streckgrenze <i>Re_H</i> MPa				angegebene Dicke						
	Stahl Name			≤16		> 16 ≤ 40				
	S235JRH			235		225				
	S275J0H S275J2H			275		265				
	S355J0H S355J2H			355		345				
Zugfestigkeit <i>R_m</i> MPa				angegebene Dicke						
	Stahl Name			< 3		≥ 3 ≤ 40				
	S235JRH			360-510		360-510				
	S275J0H S275J2H			430-580		410-560				
	S355J0H S355J2H			510-580		470-630				
Minimale Kerbschlagarbeit * J (*)Bei einer angegebenen Dicke < 6 mm ist keine Schlagprüfung erforderlich				Bei Prüftemperatur von						
	Stahl Name			-20 °C		0 °C			20 °C	
	S235JRH			-		-			27	
	S275J0H			-		27			-	
	S275J2H			27		-			-	
	S355J0H			-		27			-	
	S355J2H			27		-			-	
Schweißbeignung				chemische Zusammensetzung						
				Gussanalyse für Produkt % nach Masse, maximal						
	Stahl Name			C	Si	Mn	P	S	N ^b	max. CEV (%)
	S235JRH			0.17	-	1.4	0.04	0.04	0.009	0.35
	S275J0H			0.2	-	1.5	0.0035	0.0035	0.009	0.40
	S275J2H			0.2	-	1.6	0.03	0.30	-	
	S355J0H			0.22	0.55	1.6	0.35	0.035	0.009	0.45
S355J2H			0.22	0.55	1.6	0.03	0.030	-		

8. Die Leistung des oben angegebenen Produkts stimmt mit den erklärten Leistungen überein. Diese Leistungserklärung wird gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 unter der alleinigen Verantwortung des oben angegebenen Herstellers ausgestellt.

Unterzeichnet für und im Auftrag des Herstellers von:

Maschinenbauingenieur Trajanka Trajkova

Qualitätsabteilung

Kavadarci, 14.06.2019



Tihomir Dimov

Manager des Unternehmens
“IGM — TRADE” —Kavadarci