



IGM TRADE Ilija I dr.D.O.O

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nº 01 CPR 2019-06-14

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Kaltgeformt :

- Kreisförmiges Hohlprofil (Ø16 bis Ø324)
- Quadratisches Hohlprofil (13x13 bis 260x260)
- Rechteckiges Hohlprofil (30x10 bis 300x200)

2. Verwendungszweck:

Kaltgeformte Stahlhohlprofile für Hoch- und Tiefbau

3. Herstellers :

IGM TRADE Ilija I dr. D.O.O
Industruska 2,
1430 KAVADARCI
N.MACEDONIA
mail:info@igmtrade.com
Tel +389 43 414 500
Fax +389 43 411 540

4. Bevollmächtigter Vertreter :

NA

5. System oder Systembewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts :

System2+

6. Harmonisierte Norm:

EN10219-1:2006

Die notifizierte Stelle:

"Dedal – A&C", Ltd. – Nesebar NB 1922 hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle 1922-CPD-0180 am 27 May 2019

7. Erklärte Leistung

Wesentlichen Merkmale	Leistung						Harmonisierte technische Spezifikation		
Grenzabmaße und Formtoleranzen	gemäß:			EN10219-2					
				angegebene Dicke					
	Stahl Name			≤ 40					
	S235JRH			24% *					
	S275J0H S275J2H			20% **					
Minimale Dehnung (A)	S355J0H S355J2H			20% **					
	(*) Bei Dicken > 3 mm und Querschnittsgrößen $D / T < 15$ (rund) und $(B + H) / 2 T < 12,5$ (quadratisch und rechteckig) wird die Mindestdehnung um 2 reduziert. Bei Dicken ≤ 3 mm beträgt der Mindestdehnungswert 17%.								
	angegebene Dicke								
	Stahl Name			≤ 16		$> 16 \leq 40$			
	S235JRH			235		225			
	S275J0H S275J2H			275		265			
	S355J0H S355J2H			355		345			
	angegebene Dicke								
	Stahl Name			< 3		$\geq 3 \leq 40$			
	S235JRH			360-510		360-510			
	S275J0H S275J2H			430-580		410-560			
	S355J0H S355J2H			510-580		470-630			
	Bei Prüftemperatur von								
	Stahl Name			-20°C		0°C			
	S235JRH			-		-			
	S275J0H			-		27			
	S275J2H			27		-			
	S355J0H			-		27			
	S355J2H			27		-			
	chemische Zusammensetzung								
	Gussanalyse für Produkt % nach Masse, maximal								
	Stahl Name	C	Si	Mn	P	S	N ^b	max. CEV (%)	
	S235JRH	0.17	-	1.4	0.04	0.04	0.009	0.35	
	S275J0H	0.2	-	1.5	0.0035	0.0035	0.009	0.40	
	S275J2H	0.2	-	1.6	0.03	0.30	-		
	S355J0H	0.22	0.55	1.6	0.35	0.035	0.009	0.45	
	S355J2H	0.22	0.55	1.6	0.03	0.030	-		

EN 10219-1:2006

8. Die Leistung des oben angegebenen Produkts stimmt mit den erklärten Leistungen überein. Diese Leistungserklärung wird gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 unter der alleinigen Verantwortung des oben angegebenen Herstellers ausgestellt.

Unterzeichnet für und im Auftrag des Herstellers von:

Maschinenbauingenieur Trajanka Trajkova

Qualitätsabteilung

Kavadarci, 14.06.2019

Tihomir Dimov

Manager des Unternehmens

“IGM — TRADE” —Kavadarci

badarci

