

Leistungserklärung
N° 0160/009

Produktschlüssel	Warmgewalzte Baustahlprodukt Güte S355J2 gemäss EN10025-2
Identifizierung	Wie auf dem Etikett mit Barcode und / oder auf der Tafelnummer und der Prüfbescheinigung angegeben.
Verwendungszweck des Bauprodukts	gemäss UNI EN 10025 – 1: 2005 warmgewalzte Baustahlprodukt für Verwendung in Bauwesen und Ingenieurbau
Hersteller (rechtlicher Sitz)	Marcegaglia Plates Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
Produktionswerk	San Giorgio di Nogaro Via Fermi, n°33 - 33058 San Giorgio Nogaro (UD) - Italia
System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts	2+
Notifizierte Stelle und Kennnummer	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474

Hat die Konformitätsbescheinigung der Prüfung der Werksproduktion ausgestellt, die sich auf die folgenden Elemente bezieht:

- Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle.
- Überwachung, Bewertung und ständige Prüfung der werkseigenen Produktionskontrolle

Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistungen	harmonisierte Norm
Masstoleranzen	gemäss EN 10029: 2011	
Dehnung		
Zugfestigkeit	gemäss Tabelle 1	
Streckgrenze		EN 10025-2: 2005
Kerbschlagversuch		
Chemische Zusammensetzung	gemäss Tabelle 3	
Dauerhaftigkeit	N.P.D.	

Die Leistung des vorstehendes Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (UE) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Im Namen und im Auftrag der Firma Marcegaglia Plates

Marco Ing. Ferrone

plant manager

San Giorgio di Nogaro plant

San Giorgio di Nogaro 16/10/2017

Diese Leistungserklärung wird als gültig angesehen, wenn das kennzeichnende Etikett des Produkts und die Warenbegleitpapiere oder das Prüfzeugnis, das nach der Sendung ausgestellt wird, beigefügt sind.

TABELLE 1 – mechanische Eigenschaften

	Streckgrenze Reh ^{a)} Mpa							Zugfestigkeit Rm ^{a)} Mpa
	Nenndicke mm							
Güte	≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 80	> 80 ≤ 100	> 100 ≤ 150	≥ 3 ≤ 100	> 100 ≤ 150
S355J2	355	345	335	325	315	295	ab 470 bis 630	ab 450 bis 600

a) fuer Bleche, Bänder und Flachprodukte mit Länge ≥600 mm, ist die Achse der Probe quer (t) zur Walzrichtung.

TABELLE 1 – mechanische Eigenschaften (weiter)

		mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur				Kerbschlagarbeit KV in Längsrichtung fuer Flachprodukte	
		Bruchdehnung ^{a)} % L0=5,65VS0				Temperatur °C	Energie (J) min.
		Nenndicke mm					
Güte	Lage der Probe ^{a)}	≥ 3 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 100	> 100 ≤ 150	≤ 150	
S355J2	l	22	21	20	18	-20	27
	t	20	19	18	18		

a) fuer Bleche, Bänder und Flachprodukte mit Länge ≥600 mm, ist die Achse der Probe quer (t) zur Walzrichtung.

TABELLE 3 – chemische Analyse

	Chemische Schmelzenanalyse							CEV max			
	C % max für Nenndicke mm			Si % max	Mn % max	P % max	S % max	N % max	Cu % max	Nenndicke in mm	
Güte	≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40							≤ 30	> 30 ≤ 40
S355J2	0,20	0,20	0,22	0,55	1,60	0,025	0,025	-	0,55	0,45	0,47
-											

Für alle, die nicht in den Tabellen angegeben sind oder für die Ausnahmen gilt es, wie in den Referenznormen angegeben.