 MARCEGAGLIA PLATES		DOP - Leistungserklärung 0160/003	
Dok. 1550	Ausg. 0	Rez. 00	Seite 1 von 2

Leistungserklärung		
N° 0160/003		
Produktschlüssel	Warmgewalzte Baustahlprodukt Güte S235J2 gemäss EN10025-2	
Identifizierung	Wie auf dem Etikett mit Barcode und / oder auf der Tafelnummer und der Prüfbescheinigung angegeben.	
Verwendungszweck des Bauprodukts	gemäss UNI EN 10025 – 1: 2005 warmgewalzte Baustahlprodukt für Verwendung in Bauwesen und Ingenieurbau	
Hersteller (rechtlicher Sitz)	Marcegaglia Plates Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia	
Produktionswerk	San Giorgio di Nogaro Via Fermi, n°33 - 33058 San Giorgio Nogaro (UD) - Italia	
System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts	2+	
Notifizierte Stelle und Kennnummer	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474	
Hat die Konformitätsbescheinigung der Prüfung der Werksproduktion ausgestellt, die sich auf die folgenden Elemente bezieht: <ul style="list-style-type: none"> • Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle. • Überwachung, Bewertung und ständige Prüfung der werkseigenen Produktionskontrolle 		
Erklärte Leistung		
Wesentliche Merkmale	Leistungen	harmonisierte Norm
Masstoleranzen	gemäss EN 10029: 2011	EN 10025-2: 2005
Dehnung	gemäss Tabelle 1	
Zugfestigkeit		
Streckgrenze		
Kerbschlagversuch		
Chemische Zusammensetzung		
Dauerhaftigkeit	N.P.D.	
Die Leistung des vorstehendes Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (UE) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.		
Im Namen und im Auftrag der Firma Marcegaglia Plates Marco Ing. Ferrone plant manager San Giorgio di Nogaro plant <div style="text-align: right;">San Giorgio di Nogaro 16/10/2017</div>		
Diese Leistungsklärung wird als gültig angesehen, wenn das kennzeichnende Etikett des Produkts und die Warenbegleitpapiere oder das Prüfzeugnis, das nach der Sendung ausgestellt wird , beigefügt sind.		


		DOP - Leistungserklärung 0160/003	
Dok. 1550	Ausg. 0	Rez. 00	Seite 2 von 2

TABELLE 1 – mechanische Eigenschaften								
	Streckgrenze $ReH^{a)}$ Mpa						Zugfestigkeit $Rm^{a)}$ Mpa	
	Nenndicke mm							
Güte	≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 80	> 80 ≤ 100	> 100 ≤ 150	≥ 3 ≤ 100	> 100 ≤ 150
S235J2	235	225	215	215	215	195	ab 360 bis 510	ab 350 bis 500
a) fuer Bleche, Bänder und Flachprodukte mit Länge ≥600 mm, ist die Achse der Probe quer (t) zur Walzrichtung.								

TABELLE 1 – mechanische Eigenschaften (weiter)							
		mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur				Kerbschlgarbeit KV in Längsrichtung fuer Flachprodukte	
		Bruchdehnung ^{a)} % L0=5,65VS0				Temperatur °C	Energie (J) min.
		Nenndicke mm					
Güte	Lage der Probe ^{a)}	≥ 3 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 100	> 100 ≤ 150	≤ 150	
S235J2	l	26	25	24	22	-20	27
	t	24	23	22	22		
a) fuer Bleche, Bänder und Flachprodukte mit Länge ≥600 mm, ist die Achse der Probe quer (t) zur Walzrichtung.							

TABELLE 3 – chemische Analyse											
	Chemische Schmelzenanalyse								CEV max		
	C % max für Nenndicke mm			Si % max	Mn % max	P % max	S % max	N % max	Cu % max	Nenndicke in mm	
Güte	≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40							≤ 30	> 30 ≤ 40
S235J2	0,17	0,17	0,17		1,40	0,025	0,025	-	0,55	0,35	0,35
-											0,38

Für alle, die nicht in den Tabellen angegeben sind oder für die Ausnahmen gilt es, wie in den Referenznormen angegeben.