

**LEISTUNGSERKLÄRUNG**  
N° DoP/EN 10210/16

**1. Bezeichnung und Kennung :**

Stahlbauhohlprofil nach EN 10210-1 & 2 : 2006

**2. Typ, Anteil oder Seriennummer :**

Querschnittsprofile	Abmessungen	Stahlbezeichnung
Rund - HFCHS	Durchmesser 48.3 bis 457 mm Dicke 4 bis 16 mm	S235JRH, S275J0H, S355J0H, S355J2H, S355K2H, S355NH, S355NLH
Quadratisch - HFRHS	Dimension 40x40 bis 400x400 mm Dicke 4 bis 16 mm	S235JRH, S275J0H, S355J0H, S355J2H, S355K2H, S355NH, S355NLH
Rechteckig - HFRHS	Dimension 60x40 bis 500x300 mm Dicke 4 bis 16 mm	S235JRH, S275J0H, S355J0H, S355J2H, S355K2H, S355NH, S355NLH
Elliptisch - HFEHS	Dimension 120x60 bis 480x240 mm Dicke 4 bis 14.2 mm	S235JRH, S275J0H, S355J0H, S355J2H, S355K2H, S355NH, S355NLH

**3. Vorgesehene Verwendung :**

In Metallstrukturen oder Verbundstrukturen aus Beton und Metall.

**4. Name und Anschrift des Herstellers :**

LORRAINE TUBES Grupo CONDESA  
100 rue du Maréchal Foch  
F – 54720 LEXY  
France

**5. Name und Kontaktadresse des Bevollmächtigten :**

NA

**6. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit :**

System 2+

**7. Bennante Stelle (hier EN 10210-1 & 2 : 2006) :**

AFNOR CERTIFICATION, n°0333, hat die werkseigene Produktionskontrolle auf der Grundlage einer Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie einer ständigen kontinuierlichen Überwachung, Bewertung und Zulassung der werkseigenen Produktionskontrolle nach den Kriterien des Bewertungssystems 2+ zertifiziert. Die Ausstellung und Erteilung der Konformitätserklärung 0333-CPD-138008 erfolgte am 01.10.2007.

**8. Technische Bewertungsstelle :**

NA

**9. Erklärte Leistungen :**

Wesentliche Eigenschaften	Leistungen				Harmonisierte technische Spezifikationen
Maß- und Formtoleranzen	Nach EN 10210-2 : 2006, Paragraph 6				EN 10210-1 & 2 : 2006
Dehnung	Stahl		Minimal Dehnung (A)		
	S235JRH		26 %		
	S275J0H		23 %		
	S355J0H		22 %		
	S355J2H		22 %		
	S355K2H		22 %		
	S355NH		22 %		
S355NLH		22 %			
Streckgrenze und Zugfestigkeit	Stahl	Minimal Streckgrenze (R <sub>eH</sub> )	Zugfestigkeit (R <sub>m</sub> )		
		Dicke ≤ 16 mm	Dicke < 3 mm	Dicke ≥ 3 mm	
	S235JRH	235 MPa	360-510 MPa	360-510 MPa	
	S275J0H	275 MPa	430-580 MPa	410-560 MPa	
	S355J0H	355 MPa	510-680 MPa	470-630 MPa	
	S355J2H	355 MPa	510-680 MPa	470-630 MPa	
	S355K2H	355 MPa	510-680 MPa	470-630 MPa	
	S355NH	355 MPa	470-630 MPa		
S355NLH	355 MPa	470-630 MPa			
Biegeschlagfestigkeit	Stahl	Mindeskerbschlagarbeit KV (10 mm)			
		Prüftemperatur			
		-50°C	-20°C	0°C	20°C
	S235JRH	-	-	-	27 J
	S275J0H	-	-	27 J	-
	S355J0H	-	-	27 J	-
	S355J2H	-	27 J	-	-
	S355K2H	-	40 J	-	-
	S355NH	-	40 J	-	-
	S355NLH	27 J	-	-	-
Für Nenndicken < 6 mm sind keine Versuche zur Biegeschlagfestigkeit (§ 6.6.2 EN 10210-1 : 2006)					
Schweißbarkeit	Entspricht Paragraph 6.5, 6.7.1 und Tabelle A.2 et B.2 von EN 10210-1 : 2006				
Haltbarkeit	Entspricht Paragraph 6.7.2 von EN 10210-1 : 2006				

**10. Die Leistungen des unter den Punkten 1 und 2 genannten Produkts stimmen mit den unter 9 angegebenen Leistungen überein.**

**Die Ausstellung dieser Leistungserklärung erfolgt unter ausschließlicher Haftung des unter unter Punkt 4 angegebenen Herstellers.**

Unterzeichnet für und im Namen des :

Name und Amt

Daten und Ort

Unterzeichnung

**LORRAINE TUBES**  
**Daniel MARTINI**  
 Resp. QSE

A Leay.  
 le 28/06/2013.

