



VALLOUREC & MANNESMANN TUBES

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Gemäß EU – Verordnung 305/2011, Anhang III.
Nr. 1

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
20 (Metallbauprodukt)
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:
Kennzeichnung gemäß EN 10210-1
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Stahlbau
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:
MSH (Mannesmann Stahlbau Hohlprofil) gemäß EN 10210-1
V&M Deutschland GmbH, Theodorstr. 90, 40472 Düsseldorf
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:
Entfällt
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 2+
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:
Die notifizierte Stelle: Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine, Karlsruher Institut für Technologie (KIT); Kennnummer 0769 hat die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit nach System 2+ durchgeführt und Folgendes ausgestellt:
 1. 0769-CPD-78001-1
 2. 0769-CPD-78001-2
 3. 0769-CPD-78001-3
 4. 0769-CPD-78001-4

Seite 1 von 2



8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Entfällt

9. Erklärte Leistung

Wesentliches Merkmal	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Lieferbedingung	Warmgefertigte Hohlprofile EN 10210-1:2006, 1	EN 10210-1:2006
Herstellverfahren	Herstellung mittels nahtlosem Verfahren EN 10210-1:2006, 6.3	
Lieferzustand	EN 10210-1:2006, 6.4	
Chemische Zusammensetzung	EN 10210-1:2006, 6.5	
Streckgrenze und Zugfestigkeit	EN 10210-1:2006, 6.6.1, Tafel A.3 und B.3	
Bruchdehnung	EN 10210-1:2006, 6.6.1, Tafel A.3 und B.3	
Kerbschlagarbeit	EN 10210-1:2006, 6.6.2, Tafel A.3 und B.3	
Schweißeignung	EN 10210-1:2006, 6.5, Tafel A.2 und B.2 und 6.7.1	
Eignung zum Schmelztauchverzinken	EN 10210-1:2006, 6.7.2	
Toleranzen für Form, Abmessungen und Masse	EN 10210-2:2006, 6.10	

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Dr. Ulrich Menne, Mitglied der Geschäftsführung

Düsseldorf, 30.06.2013