

| Leistungserklärung | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| N° 0101/005 | | Rev. 0 |
| Produktschlüssel | Geschweißtes Rohr in S355J2H Stahl, nach EN10219. | |
| Identifizierung | Wie auf dem Etikett mit Barcode und / oder auf der Losnummer und der Prüfbescheinigung angegeben. | |
| Verwendungszweck | Hohlprofil für eine bauliche Nutzung mit einer runden, quadratischen oder rechteckigen form, kaltgewalzt und geschweißt, ohne nachfolgende Wärmebehandlung | |
| Hersteller (rechtlicher Sitz) | Marcegaglia S.p.A. Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia | |
| Produktionswerk | Gazoldo D.I. Via Bresciani, 16 - 46040 Gazoldo Degli Ippoliti (MN) - Italia | |
| System zur Bewertung und Überprüfung der Lesitungsbeständigkeit des Bauprodukts | 2+ | |
| Notifizierte Stelle und Kennnummer | RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474 | |
| Hat die Konformitätsbescheinigung ausgestellt, dass sich auf die folgenden Elemente bezieht: | | |
| <ul style="list-style-type: none"> • Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle. • Überwachung, Bewertung und ständige Prüfung der werkseigenen Produktionskontrolle | | |
| Erklärte Leistung | | |
| Wesentliche Merkmale | Leistungen | Harmonisierte Norm |
| Maßtoleranzen | Gemäß Tabelle 2 | EN10219-2:2006 |
| Bruchdehnung | Gemäß Tabelle 1 | EN10219-1:2006 |
| Zugfestigkeit | | |
| Streckgrenze | | |
| Kerbschlagversuch | | |
| Kohlenstoffäquivalent (CEV) | | |
| Dauerhaftigkeit | N.P.D. | |
| Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller. | | |
| im Namen der Firma Marcegaglia S.p.A. | | |
| Arnaldo Ing. Barini | | |
| Werksleiter Gazoldo Degli Ippoliti | | |
| | | <i>Gazoldo D.I. 01/07/2013</i> |
| Diese Leistungserklärung wird als gültig angesehen, wenn das Kennzeichnende Etikett des Produkts und die Warenbegleitpapiere oder das Prüfzeugnis das nach der Sendung ausgestellt wird, beigefügt sind. | | |

Tabelle 1 – Mechanische Eigenschaften

| Stahltyp | | Streckgrenze min. | Zugfestigkeit | | Bruchdehnung.min% ^(c) | Mindestwert Kerbschlagzähigkeit | | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-------------------------|---------------|----------|----------------------------------|------------------------------------|---------------|---------------------|
| Güte | Güten Nummer | ReH in MPa | Rm in MPa | | Lo=5.65√So | KV in J ^(d) | | |
| | | Nominal Wanddicke in mm | | | | | temp. test | Kerbschla. Joule |
| | | ≤ 16 | < 3 | ≥ 3 ≤ 40 | ≤ 40 | | | |
| S355J2H ^(a) | 1.0576 | 355 | 510+680 | 470+630 | 20 ^(b) | - 20° | 27 | |
| a. Die Kerbschlagarbeit wird nur geprüft wenn die Option 1.3 im Auftrag spezifiziert worden ist . b. Ausnahmen: <input type="checkbox"/> Für Wanddicken >3mm und Abmessungen D/T < 15 (Rund) und (B+H)/2T < 12,5 (Quadratisch und Rechteckig) ist der Mindestwert der Bruchdehnung um 2 Punkte reduziert. <input type="checkbox"/> Für Wanddicken ≤ 3,0mm ist der Mindestwert der Bruchdehnung 17% c. Für Wanddicken < 3,0mm ist die Bruchdehnung für eine Messlänge von 80mm oder 50mm anzugeben. d. Die Kerbschlagversuche, wenn anwendbar oder erforderlich, werden nach der Norm EN10219-1 durchgeführt. Es sind keine Kerbschlagversuche für Nominal Wanddicken von < 6,0mm vorgesehen. | | | | | | | | |

Tabelle 2 - Maßtoleranzen

| Außenmaße (D, B e H) ⁽⁴⁾ | Rundrohre | Formrohre |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | | ± 1% mit mindest. ± 0,5 mm und ein max. von ±10 mm |
| Wanddicke (T) | für D ≤ 406,4 mm: T ≤ 5 mm ⇒ ± 10% T > 5 mm ⇒ ± 0,5mm für D > 406,4 mm ± 10% mit mindest. ± 2mm | T ≤ 5 mm ⇒ ± 10% T > 5 mm ⇒ ± 0,5 mm |
| Unrundheit (O) | 2% für Rohre mit D/T ≤ 100 ⁽¹⁾ mit Verwendung der Formel: $O(\%) = \frac{D_{max} - D_{min}}{D} * 100$ | |
| Konkavität/Konvexität (x ₁ , x ₂) ⁽²⁾ | - | Max. 0,8% mit mindest. 0,5% mit Verwendung der Formel: $\frac{x_1}{B} * 100\%$; $\frac{x_1}{H} * 100\%$; ect. |
| Rechtwinkligkeit der Seiten (θ) | - | 90° mit ± 1° |
| Kantenradius (C ₁ , C ₂ o R) | - | T ≤ 6mm ⇒ 1,6T ± 2,4T 6 < T ≤ 10mm ⇒ 2,0T ± 3,0T T > 10mm ⇒ 2,4T ± 3,6T |
| Torsion (V) | - | 2mm + 0,5 mm/Länge in Meter |
| Geradheit (e) | 0,20 % der gesamten Länge und 3 mm pro Meter Länge. | 0,15 % der gesamten Länge und 3 mm pro Meter Länge. |
| Masse (M) | ± 6 % für jede gelieferte Länge | |
| Längentoleranz ⁽³⁾ | Genauere Längen | < 6000mm ⇒ 0; + 5 mm |
| | | ≥ 6000mm e ≤ 10000mm ⇒ 0; + 15 mm |
| | | > 10000mm ⇒ 0; + 5 mm + 1mm/m |
| | Ungefähre Längen | > 4000mm ⇒ 0; + 50 mm |
| | T > 14,2 mm | 4,8 mm max |
| 1. Wenn das Verhältnis von D / T > 100 ist, unterliegt die Rundheitstoleranz der Vereinbarung. 2. Die Toleranz der Konvexität und Konkavität ist unabhängig von den Toleranzen der Außenabmessungen. 3. Der Hersteller kann zum Zeitpunkt des Angebots oder der Bestellung die Art der benötigten Längen und deren Bandbreite bestimmen. 4. Die Messungen müssen mindestens 100 mm vom Rohrstangenende durchgeführt werden. | | |