

LEISTUNGSERKLÄRUNG
N° DoP/EN 10210/16

1. Bezeichnung und Kennung :

Stahlbauhohlprofil nach EN 10210-1 & 2 : 2006

2. Typ, Anteil oder Seriennummer :

| Querschnittsprofile | Abmessungen | Stahlbezeichnung |
|------------------------|---|--|
| Rund - HFCHS | Durchmesser 48.3 bis 457 mm Dicke 4 bis 16 mm | S235JRH, S275J0H, S355J0H, S355J2H, S355K2H, S355NH, S355NLH |
| Quadratisch - HFRHS | Dimension 40x40 bis 400x400 mm Dicke 4 bis 16 mm | S235JRH, S275J0H, S355J0H, S355J2H, S355K2H, S355NH, S355NLH |
| Rechteckig - HFRHS | Dimension 60x40 bis 500x300 mm Dicke 4 bis 16 mm | S235JRH, S275J0H, S355J0H, S355J2H, S355K2H, S355NH, S355NLH |
| Elliptisch - HFEHS | Dimension 120x60 bis 480x240 mm Dicke 4 bis 14.2 mm | S235JRH, S275J0H, S355J0H, S355J2H, S355K2H, S355NH, S355NLH |

3. Vorgesehene Verwendung :

In Metallstrukturen oder Verbundstrukturen aus Beton und Metall.

4. Name und Anschrift des Herstellers :

LORRAINE TUBES Grupo CONDESA
100 rue du Maréchal Foch
F – 54720 LEXY
France

5. Name und Kontaktadresse des Bevollmächtigten :

NA

6. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit :

System 2+

7. Bennante Stelle (hier EN 10210-1 & 2 : 2006) :

AFNOR CERTIFICATION, n°0333, hat die werkseigene Produktionskontrolle auf der Grundlage einer Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie einer ständigen kontinuierlichen Überwachung, Bewertung und Zulassung der werkseigenen Produktionskontrolle nach den Kriterien des Bewertungssystems 2+ zertifiziert. Die Ausstellung und Erteilung der Konformitätserklärung 0333-CPD-138008 erfolgte am 01.10.2007.

8. Technische Bewertungsstelle :

NA

9. Erklärte Leistungen :

| Wesentliche Eigenschaften | Leistungen | | | | Harmonisierte technische Spezifikationen |
|---|--|---|---------------------------------|--------------|--|
| Maß- und Formtoleranzen | Nach EN 10210-2 : 2006, Paragraph 6 | | | | EN 10210-1 & 2 : 2006 |
| Dehnung | Stahl | | Minimal Dehnung (A) | | |
| | S235JRH | | 26 % | | |
| | S275J0H | | 23 % | | |
| | S355J0H | | 22 % | | |
| | S355J2H | | 22 % | | |
| | S355K2H | | 22 % | | |
| | S355NH | | 22 % | | |
| | S355NLH | | 22 % | | |
| Streckgrenze und Zugfestigkeit | Stahl | Minimal Streckgrenze (R _{eH}) | Zugfestigkeit (R _m) | | |
| | | Dicke ≤ 16 mm | Dicke < 3 mm | Dicke ≥ 3 mm | |
| | S235JRH | 235 MPa | 360-510 MPa | 360-510 MPa | |
| | S275J0H | 275 MPa | 430-580 MPa | 410-560 MPa | |
| | S355J0H | 355 MPa | 510-680 MPa | 470-630 MPa | |
| | S355J2H | 355 MPa | 510-680 MPa | 470-630 MPa | |
| | S355K2H | 355 MPa | 510-680 MPa | 470-630 MPa | |
| | S355NH | 355 MPa | 470-630 MPa | | |
| S355NLH | 355 MPa | 470-630 MPa | | | |
| Biegeschlagfestigkeit | Stahl | Mindeskerbschlagarbeit KV (10 mm) | | | |
| | | Prüftemperatur | | | |
| | | -50°C | -20°C | 0°C | 20°C |
| | S235JRH | - | - | - | 27 J |
| | S275J0H | - | - | 27 J | - |
| | S355J0H | - | - | 27 J | - |
| | S355J2H | - | 27 J | - | - |
| | S355K2H | - | 40 J | - | - |
| | S355NH | - | 40 J | - | - |
| | S355NLH | 27 J | - | - | - |
| Für Nenndicken < 6 mm sind keine Versuche zur Biegeschlagfestigkeit (§ 6.6.2 EN 10210-1 : 2006) | | | | | |
| Schweißbarkeit | Entspricht Paragraph 6.5, 6.7.1 und Tabelle A.2 et B.2 von EN 10210-1 : 2006 | | | | |
| Haltbarkeit | Entspricht Paragraph 6.7.2 von EN 10210-1 : 2006 | | | | |

10. Die Leistungen des unter den Punkten 1 und 2 genannten Produkts stimmen mit den unter 9 angegebenen Leistungen überein.

Die Ausstellung dieser Leistungserklärung erfolgt unter ausschließlicher Haftung des unter unter Punkt 4 angegebenen Herstellers.

Unterzeichnet für und im Namen des :

Name und Amt

Daten und Ort

Unterzeichnung

LORRAINE TUBES
Daniel MARTINI
 Resp. QSE

A Leay.
 le 28/06/2013.

