

## Leistungserklärung

### Nr. RHS-1/13 Rev. 3

|                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| <b>Typenbezeichnung</b>               | Geschweißtes kaltgefertigtes rechteckiges Hohlprofil<br>S235JRH   |
| <b>Typennummer</b>                    | RHS 235JRH  |
| <b>Beabsichtigte Verwendung</b>       | Bauprodukt  |
| <b>Hersteller</b>                     | ELASTRON S.A.<br>Ag. Ioannis Str. Agios Ioannis, PLZ 193 00 Aspropyrgos   |
| <b>Bewertungssystem</b>               | System 2+   |
| <b>Angabe der Harmonisierten Norm</b> | EN10219-1:2006<br>Die MIRTEC SA (Kennnummer der Zertifizierungsstelle: 0437) hat eine Erstbesichtigung der Produktionsstätte sowie der werkseigenen Produktionskontrolle (FPC) durchgeführt, führt regelmäßig Aufsicht über die FPC, nimmt regelmäßig eine Prüfung und Bewertung der FPC vor und hat folgendes Zertifikat ausgegeben: 0437-CPR-003/18 |

| Wesentliche Eigenschaft             | Leistung  | Harmonisierte Technische Spezifikation |
|-------------------------------------|---|--|
| Toleranzen für Abmessungen und Form | Tabellen 2, 3, 4  | EN10219-2:2006                         |
| Streckgrenze                        | $\geq 235 \text{ N/mm}^2$   | EN 10219-1:2006                        |
| Zugfestigkeit                       | $360-510 \text{ N/mm}^2$  | EN 10219-1:2006                        |
| Bruchdehnung                        | Tabelle A.3   | EN 10219-1:2006                        |
| Kerbschlagarbeit                    | KLF<br>$\geq 6 \text{ mm}$ Dicke, mit besonderer Kontrolle $\geq 27\text{J}$ bei $20^\circ\text{C}$ | EN 10219-1:2006                        |
| Schweißbeignung                     | CEV $\leq 0.35\%$   | EN 10219-1:2006                        |
| Dauerhaftigkeit                     | Für Galvanisierung geeignet   | EN 10219-1:2006                        |

Die Leistung des Produktes, das weiter oben identifiziert ist, ist einverstanden mit der Leistung, die in die weiter oben Tabelle erklärt hat. Diese konkret Erklärung ist im Einklang mit der Regelung (EE) Nummer 305/2011 verfassung. Die Hersteller, die weiter oben identifiziert ist, übernimmt die Verantwortung.

Im Auftrag des Herstellers  
Aspropyrgos, 18.12.2018

Sinapis Mavroidis  
Technischer Leiter



Tsironis Petros  
Leiter Qualitätskontrolle

