

Leistungserklärung

Nr. RHS-3/15 Rev. 2

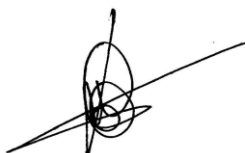
Typenbezeichnung	Geschweißtes kaltgefertigtes rechteckiges Hohlprofil S355J2H
Typennummer	RHS S355J2H
Beabsichtigte Verwendung	Bauprodukt
Hersteller	ELASTRON S.A. Ag. Ioannis Str. Agios Ioannis, PLZ 193 00 Aspropyrgos
Bewertungssystem	System 2+
Angabe der Harmonisierten Norm	EN10219-1:2006 Die MIRTEC SA (Kennnummer der Zertifizierungsstelle: 0437) hat eine Erstbesichtigung der Produktionsstätte sowie der werkseigenen Produktionskontrolle (FPC) durchgeführt, führt regelmäßig Aufsicht über die FPC, nimmt regelmäßig eine Prüfung und Bewertung der FPC vor und hat folgendes Zertifikat ausgegeben: 0437-CPR-003/18

Wesentliche Eigenschaft	Leistung	Harmonisierte Technische Spezifikation
Toleranzen für Abmessungen und Form	Tabellen 2, 3, 4	EN10219-2:2006
Streckgrenze	$\geq 355 \text{ N/mm}^2$	EN 10219-1:2006
Zugfestigkeit	$< 3 \text{ mm Dicke } 510-680 \text{ N/mm}^2$ $\geq 3 \text{ mm Dicke } 470-630 \text{ N/mm}^2$	EN 10219-1:2006
Bruchdehnung	Tabelle A.3	EN 10219-1:2006
Kerbschlagarbeit	$< 6 \text{ mm Dicke KLF}$ $\geq 6 \text{ mm Dicke } \geq 27J \text{ bei } -20^\circ\text{C}$	EN 10219-1:2006
Schweißbeignung	CEV $\leq 0.45\%$	EN 10219-1:2006
Dauerhaftigkeit	Für Galvanisierung geeignet	EN 10219-1:2006

Die Leistung des Produktes, das weiter oben identifiziert ist, ist einverstanden mit der Leistung, die in die weiter oben Tabelle erklärt hat. Diese konkret Erklärung ist im Einklang mit der Regelung (EE) Nummer 305/2011 verfasst. Die Hersteller, die weiter oben identifiziert ist, übernimmt die Verantwortung.

Im Auftrag des Herstellers
 Aspropyrgos, 18.12.2018

Sinapis Mavroidis
 Technischer Leiter



Tsironis Petros
 Leiter Qualitätskontrolle

