

Leistungserklärung

Zertifikat Nr. IMMET-001/13

1. Name und Adresse des Herstellers:

 Immet Stahl GmbH & Co.KG
 Industriestraße 38a
 44892 Bochum

2. Name und Identifizierung des Bauprodukts:

 Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile aus unlegierten
 Baustählen nach DIN EN 10219-1 / 10219-2

3. Verwendungszweck:

 Für die Verwendung in Metallbauwerken oder
 Metall-/Betonverbundbauwerken

4. Leistungsbeständigkeit:

 Zuordnung der Aufgaben zur Beurteilung der
 Konformität von Hohlprofilen aus Stahl System 2+

5. Bescheinigte Behörden:

 TÜV Nord Systems GmbH & Co.KG, Richtlinie 89/106/EWG
 Bescheinigung über die Werkseigene Produktionskontrolle
 gemäß DIN EN 10219-1, Anhang ZA
 Zertifikat-Nr.: 0045-CPD-1007

 Die Leistung des Bauprodukts unter Punkt 2 entspricht den
 erklärten Leistungen unter Punkt 6.

 Es wird unterstellt dass die Spezifikation der Verbraucher für das von IMMET hergestellte Produkt ihrer
 Gebrauchstauglichkeit nach vom Verbraucher fachlich und nach Stand der Technik richtig ausgelegt ist.
 Dabei ist der in der Norm DIN EN 10219-1 vorgesehene Verwendungszweck einzuhalten.

Geschäftsführung

Hartmut Kamp

Tobias Kamp

Bochum, den 01.07.2013

6. Erklärte Leistungen

Hauptmerkmale		Leistungen													
Normen		DIN EN 10219-1 Technische Lieferbedingungen DIN EN 10219-2 Grenzabmaße, Maße und statistische Werte													
Streckgrenze (MPa)	Stahlsorte	Werkstoff- nummer	für eine Nennwanddicke in mm												
			516	> 16 & 40											
			5235/IRH	1.0039	235	225									
			5275/IOH	1.0149	275	265									
			5355/IOH	1.0547	355	345									
			5355/2H	1.0576	355	345									
Zugfestigkeit (MPa)	Stahlsorte	Werkstoff- nummer	für eine Nennwanddicke in mm												
			< 3	3 & 40	50										
			5235/IRH	1.0039	360-510	360-510									
			5275/IOH	1.0149	430-580	410-560									
			5355/IOH	1.0547	510-680	470-630									
			5355/2H	1.0576	510-680	470-630									
Bücheldrehung (%)	Stahlsorte	Werkstoff- nummer	Nennwanddicke in mm												
			540												
			5235/IRH	1.0039	24										
			5275/IOH	1.0149	20										
			5355/IOH	1.0547	20										
			5355/2H	1.0576	24										
Kerbschlagarbeit (J)	Stahlsorte	Werkstoff- nummer	Wanddicke ≤ 40 bei einer Prüftemperatur in °C von												
			-30	0	20										
			5235/IRH	1.0039	-	27									
			5275/IOH	1.0149	-	27									
			5355/IOH	1.0547	-	27									
			5355/2H	1.0576	27										
Höchstwerte für das Kohlenstoffäquivalent CEV nach der Schmelzanalyse	Stahlsorte	Werkstoff- nummer	Höchstwert für das CEV für Nennwanddicke ≤ 40mm												
			0,40												
			5235/IRH	1.0039	0,35										
			5275/IOH	1.0149	0,40										
			5355/IOH	1.0547	0,45										
			5355/2H	1.0576	0,45										
Chemische Zusammensetzung nach der Schmelzanalyse	Stahlsorte	Werkstoff- nummer	Chemische Zusammensetzung nach der Schmelzanalyse für Erzeugnisse mit Nennwanddicke ≤ 40mm												
			C	Si	Mn	P	S	N	Nb	V	Al	Ti	Ni	Mo	
			0,17	-	1,40	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-
			0,20	-	1,50	0,035	0,035	0,009	-	-	-	-	-	-	-
			0,22	0,35	1,60	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-
			0,13	-	1,50	0,030	0,030	-	-	-	0,08	-	-	-	-
0,16	0,50	1,70	0,035	0,030	0,020	0,050	0,10	0,12	0,020	0,050	0,30	0,20			