Leistungserklärung

Zertifikat Nr. INMET-001/13

1. Name und Adresse des Herstellers:

Inmet Stahl GmbH & Co.KG
Industriestraße 38a
44892 Bochum

2. Name und Identifizierung des Bauprodukts:

Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile aus unlegierten Baustählen nach DIN EN 10219-1 / 10219-2

3. Verwendungszweck:

Für die Verwendung in Metallbauwerken oder Metall-/Betonverbundbauwerken

4. Leistungsbeständigkeit:

Zuordnung der Aufgaben zur Beurteilung der Konformität von Hohlprofilen aus Stahl System 2+

5. Bescheinigte Behörden:

Tüv Nord Systems GmbH & Co.KG, Richtlinie 89/106/EWG
Bescheinigung über die Werkseigene Produktionskontrolle gemäß DIN EN 10219-1, Anhang ZA
Zertifikat-Nr.: 0045-CPD-1007

Die Leistung des Bauprodukts unter Punkt 2 entspricht den erklärten Leistungen unter Punkt 6.

Es wird unterstellt, dass die Spezifikation der Verbraucher für das von INMET hergestellte Produkt ihrer Gebrauchstauglichkeit nach vom Verbraucher fachlich und nach Stand der Technik richtig ausgelegt ist. Dabei ist der in der Norm DIN EN 10219-1 vorgesehene Verwendungszweck einzuhalten.

Geschäftsführung

Hartmut Kamp

Tobias Kamp

Bochum, den 01.07.2013

6. Erklärte Leistungen

Hauptmerkmale	Leistungen
Normen	DIN EN 10219-1 Technische Lieferbedinungen DIN EN 10219-2 Grenzabmaße, Maße und statische Werte

Streckgrenze (MPa)

Stahlsorte		für eine Nennwanddicke in mm	
Kurzname	Werkstoffnummer	≤ 16	> 16 ≤ 40
S235JRH	1.0039	235	225
S275J0H	1.0149	275	265
S355J0H	1.0547	355	345
S355J2H	1.0576		
S275MH	1.8843	275	265
S355MH	1.8845	355	345
S420MH	1.8847	420	400
S460MH	1.8849	460	

Zugfestigkeit (MPa)

Stahlsorte		für eine Nennwanddicke in mm		
Kurzname	Werkstoffnummer	< 3	≥3 ≤ 40	≤40
S235JRH	1.0039	360-510	360-510	-
S275J0H	1.0149	430-580	410-560	-
S355J0H	1.0547	510-680	470-630	-
S355J2H	1.0576			-
S275MH	1.8843	-	-	360-510
S355MH	1.8845	-	-	450-610
S420MH	1.8847	-	-	500-660
S460MH	1.8849	-	-	530-720

Bruchdehnung (%)

Stahlsorte		Nennwanddicke in mm
Kurzname	Werkstoffnummer	≤ 40
S235JRH	1.0039	24
S275J0H	1.0149	20
S355J0H	1.0547	
S355J2H	1.0576	
S275MH	1.8843	24
S355MH	1.8845	22
S420MH	1.8847	19
S460MH	1.8849	17

Kerbschlagarbeit (J)

Stahlsorte		Wanddicke ≤ 40 bei einer Prüftemperatur in °C von		
Kurzname	Werkstoffnummer	-20	0	20
S235JRH	1.0039	-	-	27
S275J0H	1.0149	-	27	-
S355J0H	1.0547	-		-
S355J2H	1.0576	27	-	-
S275MH	1.8843	40	-	-
S355MH	1.8845		-	-
S420MH	1.8847		-	-
S460MH	1.8849		-	-

Höchstwerte für das Kohlenstoffäqivalent CEV nach der Schmelzanalyse

Stahlsorte		Höchstwert für das CEV für
Kurzname	Werkstoffnummer	Nennwanddicke ≤ 40mm
S235JRH	1.0039	0,35
S275J0H	1.0149	0,40
S355J0H	1.0547	0,45
S355J2H	1.0576	
S275MH	1.8843	0,34
S355MH	1.8845	0,39
S420MH	1.8847	0,43
S460MH	1.8849	0,46

Chemische Zusammensetzung nach der Schmelzanalyse

Stahlsorte		Chemische Zusammensetzung nach der Schmelzanalyse für Erzeugnisdicken ≤ 40mm Massanteile in % max.											
Kurzname	Werkstoffnummer	C	Si	Mn	P	S	N	Nb	V	Al min.	Ti	Ni	Mo
S235JRH	1.0039	0,17	-	1,40	0,040	0,040	0,009	-	-	-	-	-	-
S275J0H	1.0149	0,20	-	1,50	0,035	0,035		-	-	-	-	-	-
S355J0H	1.0547	0,22	0,55	1,60	0,035	0,035		-	-	-	-	-	-
S355J2H	1.0576				0,030	0,030	-	-	-	-	-	-	-
S275MH	1.8843	0,13	0,50	1,50	0,035	0,030	0,020	0,050	0,08	0,020	0,050	0,30	0,20
S355MH	1.8845	0,14							0,10				
S420MH	1.8847	0,16		1,70					0,12				
S460MH	1.8849		0,60				0,25						