



## Leistungserklärung

gem. Anhang III der EU-Verordnung Nr. 305/2011

Nummer

**LE-001**

Datum

01.08.2013

Seite

1/2

- |   |  |
|---|--|
| 1. Produkttyp   | Längsnahtgeschweißte Hohlprofile<br>(HFW - 291 nach EN ISO 4063)<br>in der Festigkeitsstufe S235<br>nach Anhang A der DIN EN 10219-1 :2006   |
| 2. Identifikation des Bauprodukts                                     | Artikelnummer gemäß Etikett  |
| 3. Vorgesehene Verwendung   | <b>Material für Metall-<br/>oder Metall-/Betonverbundbauwerke</b>  |
| 4. Hersteller   | <b>Rudolf Flender GmbH &amp; Co. KG</b><br>Eiserfelder Str. 110<br>D-57072 Siegen<br>Tel. +49271 3305 251<br>Fax +49271 3305 227<br>E-Mail: <a href="mailto:probstvomueffling@flender-rohr.de">probstvomueffling@flender-rohr.de</a> |
| 5. System zur Bewertung und<br>Überprüfung der Leistungsbeständigkeit | <b>System 2+</b><br>gemäß EU-Verordnung 305/2011   |
| 6. Harmonisierte Norm   | <b>EN 10219-1</b>  |

Die oben beschriebenen, durch unser Unternehmen hergestellten und gelieferten, Erzeugnisse sind konform mit den Anforderungen der oben genannten Technischen Regeln. Die notifizierte Stelle, TÜV Nord Systems GmbH & Co. KG, hat eine Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und mit Zertifikat-Nr. **0045-CPD-0981** bestätigt. Werkseigene Produktionskontrollen sowie zusätzliche Prüfungen von im Werk entnommenen Proben werden nach festgelegtem Prüfplan durchgeführt.



# Leistungserklärung

Nummer **LE-001**  
Datum 01.08.2013  
Seite 2/2

## 7. Erklärung Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Hamonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße	EN 10219-2:2006 Abschnitt 6	EN 10219-2:2006
Streckgrenze	min. 235 MPa	EN 10219-1:2006
Zugfestigkeit	360 – 510 MPa	
Bruchdehnung	min. 24 %	
Kerbschlagarbeit	27 J bei 20°C	
Schweißeignung	EN 10219-1:2006 Tabelle A.1	
Dauerhaftigkeit gegenüber Korrosion	Zum Feuerverzinken geeignet	EN 1461:2009

8. Die Leistung des Produkts gemäß der Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 7.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4

Unterzeichnet für und im Namen des Herstellers

Siegen, 01.08.2013

Dr. Malte Probst-von Müffling  
Leiter Entwicklung und Qualität