



IGM TRADE Ilija I dr.D.O.O

LEISTUNGSERKLÄRUNG

№ 01 CPR 2019-06-14

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Kaltgeformt :

- **Kreisförmiges Hohlprofil (Ø16 bis Ø324)**
- **Quadratisches Hohlprofil (13x13 bis 260x260)**
- **Rechteckiges Hohlprofil (30x10 bis 300x200)**

2. Verwendungszweck:

Kaltgeformte Stahlhohlprofile für Hoch- und Tiefbau

3. Herstellers :

IGM TRADE Ilija I dr. D.O.O
Industruska 2,
1430 KAVADARCI
N.MACEDONIA
mail:info@igmtrade.com
Tel +389 43 414 500
Fax +389 43 411 540

4. Bevollmächtigter Vertreter :

NA

5. System oder Systembewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts :

System2+

6. Harmonisierte Norm:

EN10219-1:2006

Die notifizierte Stelle:

”Dedal – A&C”, Ltd. – Nesebar NB 1922 hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle 1922-CPD-0180 am 27 May 2019

7. Erklärte Leistung

Wesentlichen Merkmale	Leistung								Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabmaße und Formtoleranzen	gemäß:				EN10219-2				EN 10219-1:2006	
Minimale Dehnung (A)	angegebene Dicke									
	Stahl Name				≤ 40					
	S235JRH				24% *					
	S275J0H S275J2H				20% **					
	S355J0H S355J2H				20% **					
(*) Bei Dicken > 3 mm und Querschnittsgrößen D / T < 15 (rund) und (B + H) / 2 T < 12,5 (quadratisch und rechteckig) wird die Mindestdehnung um 2 reduziert. Bei Dicken ≤ 3 mm beträgt der Mindestdehnungswert 17%.										
Minimale Streckgrenze R_{eH} MPa	angegebene Dicke									
	Stahl Name				≤ 16		> 16 ≤ 40			
	S235JRH				235		225			
	S275J0H S275J2H				275		265			
	S355J0H S355J2H				355		345			
Zugfestigkeit R_m MPa	angegebene Dicke									
	Stahl Name				< 3		≥ 3 ≤ 40			
	S235JRH				360-510		360-510			
	S275J0H S275J2H				430-580		410-560			
	S355J0H S355J2H				510-580		470-630			
Minimale Kerbschlagarbeit * J (*Bei einer angegebenen Dicke < 6 mm ist keine Schlagprüfung erforderlich)	Bei Prüftemperatur von									
	Stahl Name				-20 °C		0 °C		20 °C	
	S235JRH				-		-		27	
	S275J0H S275J2H				-		27		-	
	S355J0H S355J2H				27		-		-	
Schweißbeignung	chemische Zusammensetzung									
	Gussanalyse für Produkt % nach Masse, maximal									
	Stahl Name		C	Si	Mn	P	S	N ^b	max. CEV (%)	
	S235JRH		0.17	-	1.4	0.04	0.04	0.009	0.35	
	S275J0H S275J2H		0.2	-	1.5	0.0035	0.0035	0.009	0.40	
	S355J0H S355J2H		0.22	0.55	1.6	0.35	0.035	0.009	0.45	

8. Die Leistung des oben angegebenen Produkts stimmt mit den erklärten Leistungen überein. Diese Leistungserklärung wird gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 unter der alleinigen Verantwortung des oben angegebenen Herstellers ausgestellt.

Unterzeichnet für und im Auftrag des Herstellers von:

Maschinenbauingenieur Trajanka Trajkova

Qualitätsabteilung

Kavadarci, 14.06.2019



Tihomir Dimov
Manager des Unternehmens
"IGM — TRADE" —Kavadarci

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Tihomir Dimov".