

DE

LEISTUNGSERKLÄRUNG Nr. AMCR-02/09-CPR-2013-07-01

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: 1,0539 / S355NH
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau S355NH nach EN 10210-1:2006

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

in metallischen Strukturen oder in zusammengesetzten Metall und Beton verwendet werden.

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

ArcelorMittal Tubular Products Kraków Sp. z o.o.
ul. Ujastek 1, 30-969 Kraków, Polen
Phone: +48 12 290 20 51 Fax: +48 12 290 41 85
E-Mail: Ryszard.Zmuda@arcelormittal.com

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Nicht anwendbar

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Zakład Badań i Atestacji „ZETOM”, Nr. 1436 hat
(gegebenenfalls Name und Kennnummer der notifizierten Stelle)

i) Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle; ii) laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle.

(Beschreibung der Aufgaben Dritter nach Anhang V)

nach dem System System 2+

vorgenommen und Folgendes ausgestellt

Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 1436-CPD-001

(Leistungsbeständigkeitsbescheinigung, Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle. Prüf-/Berechnungsberichte – soweit relevant)

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Nicht anwendbar

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabmaße und Formtoleranzen	EN 10210-2:2006, Abschnitt 6	EN 10210-1:2006
Bruchdehnung	EN 10210-1:2006, Abschnitt 6.6.1, Tabellen A.3 und B.3	
Zugfestigkeit und Streckgrenze	EN 10210-1:2006, Abschnitt 6.6.1, Tabellen A.3 und B.3	
Kerbschlagarbeit	EN 10210-1:2006, Abschnitt 6.6.2, Tabellen A.3 und B.3	
Schweißeignung, CEV	EN 10210-1:2006, Abschnitt 6.5, Tabellen A.2 und B.2 und	
Eignung zum Feuerverzinken	EN 10210-1:2006, Abschnitt 6.7.2	

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:


Ryszard Żmuda -

(Name und Funktion)



Kraków, 2013-07-01

(Ort und Datum der Ausstellung)

Kierownik
Działu Kontroli Jakości


Ryszard Żmuda

(Funktionsort)

 1436	
 ArcelorMittal	ArcelorMittal Tubular Products Kraków Sp. z o.o. ul. Ujastek 1, 30-969 Kraków, Polen
#ADRI AMCR-02/09-CPR-2013-07-01	
EN 10210-1:2006	
Warmgefertigte Hohlprofile für den Stahlbau S355NH / 1,0539	
Vorgesehener Verwendungszweck: in metallischen Strukturen oder in zusammengesetzten Metall und Beton verwendet werden.	
Grenzabmaße und Formtoleranzen: Bruchdehnung: Zugfestigkeit und Streckgrenze: Kerbschlagarbeit: Schweißeignung, CEV: Eignung zum Feuerverzinken:	Ausgedrückt als in der Leistungserklärung angegeben

