

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

### No. DoP/EN10219/19

**1. Bezeichnung und Identifikationskode:**

Kaltgefertigte Stahlrohre und Hohlprofile.  
CFSHS – EN 10219

**2. Typ, Charge, oder Seriennummer**

Form der Querschnitte	Abmessungen	Stahlgüte
Rund – CHS (RE)	Von Durchmesser 20 bis 508 mm Stärke von 1,5 bis 12,5 mm	S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H, S355J2H
Quadratisch – RHS (CU)	Von 15x15 bis 300x300 mm Wandstärke von 1,5 bis 12,5 mm	S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H, S355J2H
Rechteckig– RHS (RC)	Von 20x10 bis 400x200 mm Wandstärke von 1,5 bis 12,5 mm	S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H, S355J2H

**3. Vorgesehene Anwendung:**

In Metallstrukturen oder gemischte Metall-Betonstrukturen.

**4. Name und Adresse des Herstellers**

ALESSIO TUBI S.P.A.  
SS.20 Km 4  
10040 La Loggia (TO)  
Tel: 0039 011 9659111  
Fax: 0039 011 9628875

**5. Name und Adresse des Bevollmächtigten**

Nicht anwendbar

**6. Beurteilungssystem und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit**

System 2+

**7. Benannte Prüfstelle**

Das italienische Institut für die Qualitätssicherung (IGQ) No. 1608 hat das Produktionskontrollsystem im Werk auf der Basis einer Anfangsinspektion im Werk und des Produktionskontrollsystems, der ständigen Beaufsichtigung, der Bewertung und Zulassung der Produktionskontrolle im Werk gemäss dem Beurteilungssystem 2+ und die Produktionskontrolle im Werk (FPC) N° 1608 CPD 062 am 16/04/2008 zertifiziert.

**8. Prüfstelle der technischen Beurteilung**

Nicht anwendbar

**9. Angegebene Leistungen:**

Wesentliche Eigenschaften	Leistungen				Harmonisierte technische Spezifikationen
Masstoleranzen	Gemäss 10219-2:2006, Paragraph 6				EN 10219-1:2006
Dehnung	Stahlgüte	Mindestdehnung (A)			
	S235JRH	24% (a)			
	S275J0H	20% (b)			
	S275J2H				
	S355J0H				
	S355J2H				
(a) Für Abmessungen > 3mm und $D/T < 15$ (Rundrohre) und $(B+H)/2T < 12,5$ (quadratische und rechteckige Querschnitte), reduziert sich die Mindestdehnung um 2. Für Stärken $\leq 3\text{mm}$ , ist der Mindestwert der Dehnung 17%. (b) Für $D/T < 15$ (Rundrohre) und $(B+H)/2T < 12,5$ (quadratische und rechteckige Querschnitte), reduziert sich die Mindestdehnung um 2.					
Streckgrenze und Zugfestigkeit (Einheitswert)	Stahlgüte	Mindeststreckgrenze ( $R_{eH}$ )	Zugfestigkeit( $R_m$ )		
		Stärke $\leq 16\text{mm}$	Stärke < 3mm	Stärke $\geq 3\text{mm}$	
	S235JRH	235 MPa	360-510 MPa	360-510 MPa	
	S275J0H	275 MPa	430-580 MPa	410-560 MPa	
	S275J2H				
	S355J0H	355 MPa	510-680 MPa	470-630 MPa	
S355J2H					
Kerbschlagswiderstand	Stahlgüte	Mindestwert des Kerbschlagswiderstands KV J			
		Prüftemperatur			
		-20°C	0°C	20°C	
	S235JRH (a)	-	-	27 J	
	S275J0H (a)	-	27 J	-	
	S275J2H	27 J	-	-	
	S355J0H (a)	-	27 J	-	
	S355J2H	27 J	-	-	
Die Kerbschlagsversuche sind bei nominalen Stärken < 6mm nicht erforderlich (a) Die Kerbschlagswerte sind zu überprüfen nur wenn die Option 1.3. genannt wird					
Schweisbarkeit	Gemäss Paragraph 6.6, 6.8.1, und Tabelle A.2.				
Haltbarkeit	Gemäss Paragraph 6.8.2.				

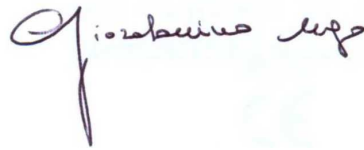
**10. Die Leistungen des in den Punkten 1 und 2 beschriebenen Produkts entsprechen den in dem Punkt 9 erklärten Leistungen.**

**Diese Erklärung wird unter der exklusiven Verantwortung des im Punkt 4 angegebenen Herstellers erstellt.**

**Unterschrieben im Namen des Herstellers.**

Name und Funktion

Ugo Giordanino (Verantwortlicher der Qualitätsabteilung)



La Loggia (To) 01/07/2013