

Vladaisko vastanie Str. 1, 2304 Pernik, Bulgarien, Tel.:+35976 681014, Fax:++359 76 681 952

LEISTUNGSERKLÄRUNG
nach Annex III EU-Richtlinie Nr. 305
Nr. SI 2018/P

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Warmgewalzte Grobbleche- SI 2018/P1	EN 10029	Stahlgüten EN 10025	S235JR, S235J0, S235J2
--	----------	---------------------	------------------------

2. Vorgesehene Verwendung:

Zur Verwendung im Metallbauwerken oder in Metall- / Betonbauwerken

3. Name, angemeldete Handelsbezeichnung oder angemeldete Handelsmarke und Anschrift des Herstellers:

Stahlherstellungsunternehmen "Stomana Industry"- AD
Anschrift: Vladaisko vastanie Str. 1, 2304 Pernik, Bulgarien
EIC: BG 113509219

4. Bevollmächtigter:

Siehe 3.

5. System zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit nach EU Verordnung 305/2011, Anhang V

System 2+

6a:

- Harmonisierte Norm: EN 10025

- Notifizierte Stelle, Beschreibung der Leistungen und Nummer des ausgestellten Zertifikats:

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Cologne

Notifikationsstelle Nr. 0035

Ausgeführte Leistungen für System 2+:

- (i) Erstinspektion des Werkes und der Produktionskontrolle im Betrieb;
- (ii) Ständige Überwachung, Bewertung und Anerkennung der Produktionskontrolle im Betrieb.

Ausgestelltes Zertifikat über die Konformität des betriebsinternen Systems für die Kontrolle: 0035-CPR-A191

6b. Notifikationsbehörde, falls für das Bauprodukt ein Europäisches Technisches Attest (ETA) ausgestellt ist:

nicht zutreffend

7. Angaben entsprechend Anlage ZA
EN 10025-1:2004

Wesentliche Eigenschaften	Leistungen	Harmonisierte technische Spezifikation	
Maß- und Formtoleranzen	entspricht den Anforderungen	Warmgewalzte Grobbleche	EN 10029:2010
Bruchdehnung	$x_i \geq 24 \% (3 \leq d \leq 40 \text{ mm})$ $x_i \geq 23 \% (40 < d \leq 63 \text{ mm})$	EN 10025-2:2004	
Zugfestigkeit	$360 \leq x_i \leq 510 \text{ MPa} (3 \leq d \leq 100 \text{ mm})$	EN 10025-2:2004	
Streckgrenze	$x_i \geq 235 \text{ MPa} (d \leq 16 \text{ mm})$ $x_i \geq 225 \text{ MPa} (16 < d \leq 40 \text{ mm})$ $x_i \geq 215 \text{ MPa} (40 < d \leq 100 \text{ mm})$ (d: nominaler Durchmesser)	EN 10025-2:2004	
Kerbschlagarbeit	$x_i \geq 27 \text{ J}$ (falls spezifiziert)	EN 10025-2:2004	
Schweißeignung (Chemische Analyse/ Kohlenstoffäquivalent)	$C \leq 0,17 \%$; $C \leq 0,20 \%$ (S235JR, $d > 40 \text{ mm}$) $Mn \leq 1,40 \%$ $S; P \leq 0,035 \%$ (S235JR) $S; P \leq 0,030 \%$ (S235J0) $S; P \leq 0,025 \%$ (S235J2) $N \leq 0,012 \%$ (S235JR; S235J0) $Cu \leq 0,55 \%$ $C_{eq.} - \text{max } 0,35 \%$; ($d \leq 40 \text{ mm}$) $C_{eq.} - \text{max } 0,38 \%$; ($40 < d \leq 150 \text{ mm}$)	EN 10025-2:2004	

8. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation:
EN 10025; EN 10029.

Die Leistungen der unter den Punkten 1 und 2 genannten Produkten stimmen mit den Punkt 7 angegebenen Leistungen überein.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für und im Namen des Herstellers

10 January 2018, Pernik

Dr.eng.V.Skinner
 "Quality and IMS Manager"



Vladaisko vastanie Str. 1, 2304 Pernik, Bulgarien, Tel.:+35976 681014, Fax:++359 76 681 952

LEISTUNGSERKLÄRUNG
nach Annex III EU-Richtlinie Nr. 305
Nr. SI 2018/P

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Warmgewalzte Grobbleche SI 2018/P2	EN 10029	Stahlgüten EN 10025	S275JR, S275J0, S275J2
---	----------	---------------------	------------------------

2. Vorgesehene Verwendung:

Zur Verwendung im Metallbauwerken oder in Metall- / Betonbauwerken

3. Name, angemeldete Handelsbezeichnung oder angemeldete Handelsmarke und Anschrift des Herstellers:

Stahlherstellungsunternehmen "Stomana Industry"- AD
Anschrift: Vladaisko vastanie Str. 1, 2304 Pernik, Bulgarien
EIC: BG 113509219

4. Bevollmächtigter:

Siehe 3.

5. System zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit nach EU Verordnung 305/2011, Anhang V

System 2+

6a:

- Harmonisierte Norm: EN 10025

- Notifizierte Stelle, Beschreibung der Leistungen und Nummer des ausgestellten Zertifikats:

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Cologne

Notifikationsstelle Nr. 0035

Ausgeführte Leistungen für System 2+:

- (i) Erstinspektion des Werkes und der Produktionskontrolle im Betrieb;
- (ii) Ständige Überwachung, Bewertung und Anerkennung der Produktionskontrolle im Betrieb.

Ausgestelltes Zertifikat über die Konformität des betriebsinternen Systems für die Kontrolle: 0035-CPR-A191

6b. Notifikationsbehörde, falls für das Bauprodukt ein Europäisches Technisches Attest (ETA) ausgestellt ist:

nicht zutreffend

7. Angaben entsprechend Anlage ZA
EN 10025-1:2004

Wesentliche Eigenschaften	Leistungen	Harmonisierte technische Spezifikation	
Maß- und Formtoleranzen	entspricht den Anforderungen	Warmgewalzte Grobbleche	EN 10029:2010
Bruchdehnung	$x_i \geq 21 \% (3 \leq d \leq 40 \text{ mm})$ $x_i \geq 20 \% (40 < d \leq 63 \text{ mm})$	EN 10025-2:2004	
Zugfestigkeit	$410 \leq x_i \leq 560 \text{ MPa } (3 \leq d \leq 100 \text{ mm})$	EN 10025-2:2004	
Streckgrenze	$x_i \geq 275 \text{ MPa } (d \leq 16 \text{ mm})$ $x_i \geq 265 \text{ MPa } (16 < d \leq 40 \text{ mm})$ $x_i \geq 255 \text{ MPa } (40 < d \leq 63 \text{ mm})$ (d: nominaler Durchmesser)	EN 10025-2:2004	
Kerbschlagarbeit	$x_i \geq 27 \text{ J}$ (falls spezifiziert)	EN 10025-2:2004	
Schweißbeignung (Chemische Analyse/ Kohlenstoffäquivalent)	$C \leq 0,18 \% (S275J0; S275J2); C \leq 0,21 \% (S275JR, d \leq 40\text{mm})$ $C \leq 0,22 \% (S275JR, d > 40\text{mm})$ $Mn \leq 1,50 \%$ $S; P \leq 0,035 \% (S275JR)$ $S; P \leq 0,030 \% (S275J0)$ $S; P \leq 0,025 \% (S275J2)$ $N \leq 0,012 \% (S275JR; S275J0)$ $Cu \leq 0,55 \%$ $Ceq.- \text{ max } 0,40 \% ; (d \leq 40\text{mm})$ $Ceq.- \text{ max } 0,42 \% ; (40 < d \leq 150 \text{ mm})$	EN 10025-2:2004	

8. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation:
EN 10025; EN 10029.

Die Leistungen der unter den Punkten 1 und 2 genannten Produkten stimmen mit den Punkt 7 angegebenen Leistungen überein.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für und im Namen des Herstellers

10 January 2018, Pernik

Dr.eng.V.Skinner
 "Quality and IMS Manager"



LEISTUNGSERKLÄRUNG
nach Annex III EU-Richtlinie Nr. 305
Nr. SI 2018/P

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Warmgewalzte Grobbleche SI 2018/P3	EN 10029	Stahlgüten EN 10025	S355JR, S355J0, S355J2, S355K2
---	----------	---------------------	-----------------------------------

2. Vorgesehene Verwendung:

Zur Verwendung im Metallbauwerken oder in Metall- / Betonbauwerken

3. Name, angemeldete Handelsbezeichnung oder angemeldete Handelsmarke und Anschrift des Herstellers:

Stahlherstellungsunternehmen "Stomana Industry"- AD
Anschrift: Vladaisko vastanie Str. 1, 2304 Pernik, Bulgarien
EIC: BG 113509219

4. Bevollmächtigter:

Siehe 3.

5. System zur Bewertung der Leistungsbeständigkeit nach EU Verordnung 305/2011, Anhang V:

System 2+

6a:

- Harmonisierte Norm: EN 10025

- Notifizierte Stelle, Beschreibung der Leistungen und Nummer des ausgestellten Zertifikats:

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Cologne

Notifikationsstelle Nr. 0035

Ausgeführte Leistungen für System 2+:

- (i) Erstinspektion des Werkes und der Produktionskontrolle im Betrieb
- (ii) Ständige Überwachung, Bewertung und Anerkennung der Produktionskontrolle im Betrieb

Ausgestelltes Zertifikat über die Konformität des betriebsinternen Systems für die Kontrolle:
0035-CPR-A191

6b. Notifikationsbehörde, falls für das Bauprodukt ein Europäisches Technisches Attest (ETA) ausgestellt ist:

nicht zutreffend

7. Angaben entsprechend Anlage ZA
EN 10025-1:2004

Wesentliche Eigenschaften	Leistungen	Harmonisierte technische Spezifikation	
Maß- und Formtoleranzen	entspricht den Anforderungen	Warmgewalzte Grobbleche	EN 10029:2010
Bruchdehnung	$x_i \geq 20\%$ ($3 \leq d \leq 40$ mm) $x_i \geq 19\%$ ($40 < d \leq 63$ mm)	EN 10025-2:2004	
Zugfestigkeit	$470 \leq x_i \leq 630$ MPa ($3 \leq d \leq 100$ mm)	EN 10025-2:2004	
Streckgrenze	$x_i \geq 355$ MPa ($d \leq 16$ mm) $x_i \geq 345$ MPa ($16 < d \leq 40$ mm) $x_i \geq 335$ MPa ($40 < d \leq 63$ mm) (d: nominaler Durchmesser)	EN 10025-2:2004	
Kerbschlagarbeit	$x_i \geq 27$ J $x_i \geq 40$ J (S355K2) (falls spezifiziert)	EN 10025-2:2004	
Schweißbeignung (Chemische Analyse/ Kohlenstoffäquivalent)	$C \leq 0,24\%$ (S355JR) $C \leq 0,20\%$ (S355J0; S355J2; S355K2, $d \leq 40$ mm) $C \leq 0,22\%$ (S355J0; S355J2; S355K2, $d > 40$ mm); $Mn \leq 1,60\%$; $Si \leq 0,55\%$; $S, P \leq 0,035\%$ (S355JR); $S, P \leq 0,030\%$ (S355J0); $S, P \leq 0,025\%$ (S355J2; S355K2); $N \leq 0,012\%$ (S355JR; S355J0) $Cu \leq 0,55\%$ Ce _{q.} - max 0,45 % ; ($d \leq 30$ mm) Ce _{q.} - max 0,47 % ; ($30 < d \leq 150$ mm)	EN 10025-2:2004	

1, Vlasaisko vastanie Str., 2304 Pernik, Bulgaria, Tel: +35976 681014, Fax: +359 76 681 952

8. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation:
EN 10025; EN 10029.

Die Leistungen der unter den Punkten 1 und 2 genannten Produkten stimmen mit den unter Punkt 7 angegebenen Leistungen überein.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für und im Namen des Herstellers

10 January 2018, Pernik

Dr.eng.V.Skinner
"Quality and IMS Manager"

