

**Leistungserklärung****N° 0160/003**

Produktschlüssel	Warmgewalzte Baustahlprodukt Güte S235J2 gemäss EN10025-2
Identifizierung	Wie auf dem Etikett mit Barcode und / oder auf der Tafelnummer und der Prüfbescheinigung angegeben.
Verwendungszweck des Bauprodukts	gemäss UNI EN 10025 – 1: 2005 warmgewalzte Baustahlprodukt für Verwendung in Bauwesen und Ingenieurbau
Hersteller (rechtlicher Sitz)	Marcegaglia Plates Via Bresciani, 16 – 46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN) – Italia
Produktionswerk	San Giorgio di Nogaro Via Fermi, n°33 - 33058 San Giorgio Nogaro (UD) - Italia
System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts	2+
Notifizierte Stelle und Kennnummer	RINA Service S.p.A. – Via Corsica, 12 – 16128 Genova - Italia 0474

Hat die Konformitätsbescheinigung der Prüfung der Werksproduktion ausgestellt, die sich auf die folgenden Elemente bezieht:

- Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle.
- Überwachung, Bewertung und ständige Prüfung der werkseigenen Produktionskontrolle

Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistungen	harmonisierte Norm
Masstoleranzen	gemäss EN 10029: 2011	EN 10025-2: 2005
Dehnung	gemäss Tabelle 1	
Zugfestigkeit		
Streckgrenze		
Kerbschlagversuch		
Chemische Zusammensetzung	gemäss Tabelle 3	
Dauerhaftigkeit	N.P.D.	

Die Leistung des vorstehendes Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (UE) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Im Namen und im Auftrag der Firma Marcegaglia Plates

Marco Ing. Ferrone
plant manager
San Giorgio di Nogaro plant

San Giorgio di Nogaro 16/10/2017

Diese Leistungsklärung wird als gültig angesehen, wenn das kennzeichnende Etikett des Produkts und die Warenbegleitpapiere oder das Prüfzeugnis, das nach der Sendung ausgestellt wird , beigefügt sind.



TABELLE 1 – mechanische Eigenschaften

Güte	<i>Streckgrenze Reh^{a)} Mpa</i>						<i>Zugfestigkeit Rm^{a)} Mpa</i>	
	Nenn dicke mm							
	≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 80	> 80 ≤ 100	> 100 ≤ 150	≥ 3 ≤ 100	> 100 ≤ 150
S235J2	235	225	215	215	215	195	ab 360 bis 510	ab 350 bis 500

a) fuer Bleche, Bänder und Flachprodukte mit Länge ≥600 mm, ist die Achse der Probe quer (t) zur Walzrichtung.

TABELLE 1 – mechanische Eigenschaften (weiter)

Güte	Lage der Probe ^{a)}	<i>mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur</i>				<i>Kerbschlgarbeit KV in Längsrichtung fuer Flachprodukte</i>		
		Bruchdehnung ^{a)} % L0=5,65vS0				Temperatur °C	Energie (J) min.	
		Nenn dicke mm						
		≥ 3 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 100	> 100 ≤ 150	≤ 150		
S235J2	l	26	25	24	22	-20	27	
	t	24	23	22	22			

a) fuer Bleche, Bänder und Flachprodukte mit Länge ≥600 mm, ist die Achse der Probe quer (t) zur Walzrichtung.

TABELLE 3 – chemische Analyse

Güte	<i>Chemische Schmelzenanalyse</i>								<i>CEV max</i>			
	C % max für Nenn dicke mm			Si % max	Mn % max	P % max	S % max	N % max	Cu % max	Nenn dicke in mm		
	≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40							≤ 30	> 30 ≤ 40	> 40 ≤ 150
S235J2	0,17	0,17	0,17		1,40	0,025	0,025	-	0,55	0,35	0,35	0,38

Für alle, die nicht in den Tabellen angegeben sind oder für die Ausnahmen gilt es, wie in den Referenznormen angegeben.