

LEISTUNGSERKLÄRUNG
Nr. ACR – 8928 – P_CPR_06 – 13

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

EN 10025 – 6 – 1.8928
 EN 10025 – 6 – S 690 QL

2. Typen – , Chargen – oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Chargen – und Plattennummer: siehe die Produktzeichnung und Begleitdokumenten

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszweck das Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Metallbauwerke oder in Metall-/ Betonverbundbauwerken

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

SIJ ACRONI d.o.o.
 CESTA BORISA KIDRIČA 44, SI-4270 JESENICE
 Tel. +386 4 584 10 00 / Fax: +386 4 584 11 11
 E-mail: info@acroni.si
 www.acroni.si



5. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß VERORDNUNG (EU) Nr. 305/2011, Anhang V:

System 2+

6. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle – TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, D – 80686 München, Kennnummer 0036 – hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt: Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle Nr. 0036 – CPR – M – 05 – 2006.

7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Dicke		EN 10029 klasse A, B, C oder D		EN 10025 – 1: 2004
	Geradheit		EN 10029 klasse N		
Dehnung ($L_0 = 5,65 \sqrt{S_0}$) (quer)	Nenndicke (mm)		Wert		
			min (%)	max (%)	
	≥ 3	≤ 100	14	-	
Zugfestigkeit (R_m) (quer)	Nenndicke (mm)		Wert		
			min (MPa)	max (MPa)	
	≥ 3	≤ 50	770	940	
	> 50	≤ 100	760	930	

1 MPa = 1 N /mm²

(Fortführen)

Wesentliche Merkmale	Leistung			Harmonisierte technische Spezifikation
Streckgrenze (R_{eH}) (quer)	Nenn Dicke (mm)		Wert	
			min (MPa)	max (MPa)
	≥ 3	≤ 50	690	-
	> 50	≤ 100	650	-
Kerbschlagarbeit (KV) (längs)	Nenn Dicke (mm)		Wert	
			min (J)	max (J)
		≤ 100	27 bei $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$	-
Schweißeingnung (CEV) (chemische Zusammensetzung)	Nenn Dicke (mm)		Wert	
			min	max
		≤ 50	-	0,65
	> 50	≤ 100	-	0,77
Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung)	Nenn Dicke (mm)		Wert	
			(%)	(%)
		≤ 100	C: max 0,20 Si: max 0,80 Mn: max 1,70 P: max 0,020 S: max 0,010 N: max 0,015 B: max 0,0050 Cr: max 1,50	Cu: max 0,50 Mo: max 0,70 Nb: max 0,06 Ni: max 2,00 Ti: max 0,05 V: max 0,12 Zr: max 0,15
Regulierter Stoff	NPD			EN 10025 – 1: 2004

1 MPa = 1 N /mm²

8. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 7. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

BLAŽ JASNIČ, dipl. ekon., Generaldirektor

(Name und Funktion)

Jesenice / 17. November 2015

(Ort und Datum der Ausstellung)



(Unterschrift)