



Industrie Service

Notifizierte Stelle Nr. -0036-
 TÜV SÜD Industrie Service GmbH
 Westendstr. 199; D – 80686 München

Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0036 - CPR - M- 063 - 2013

Gemäß der Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für das/die Bauprodukte

Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen und korrosionsbeständigen Stählen für das Bauwesen

hergestellt durch

MONTANSTAHL 

Via Gerrette, 4
 CH – 6855 Stabio

und hergestellt im Werk Montanstahl AG.

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 10025-1: 2004 und EN 10088-5:2009

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin genannten Anforderungen erfüllt
 Dies Zertifikat behält die Gültigkeit bis die Bedingungen niedergelegt in den zutreffend harmonisierten technischen Normen bzw. die Fertigungsgegebenheiten des Herstellers oder die Bedingungen zur werkseigenen Produktionskontrolle sich nicht wesentlich ändern, jedoch nur bis Juni 2020.

Weitere Informationen zu Produktmerkmalen und- beschreibungen sind im Geltungsbereich, Anhang 1 zu diesem Zertifikat enthalten.

Erstausgabe:	17.06.2013
Laufende Ausgabe:	12.06.2017
Gültig bis:	16.06.2020

München, 12 Juni 2017

Notified Body, Nr. 0036

(H. Müller)
 (Leiter der Zertifizierungsstelle)



23.02.2017
 80977
 EQ



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach Verordnung Nr. 305/11
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with the Regulation No. 305/2011**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.
0036 - CPR - M - 063 - 2013 von/dated 2017-06-12***

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	MONTANSTAHL AG Via Gerrette, 4 6855 Stabio	Werk / plant:	Nationalität / Country:	Datum / Date:	Blatt-Nr. / Page No.:	Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for construction products Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
				CH	2015-02-24	1 v. / of 1	

Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Bemerkungen Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		↓ Wert value	↓ Wert value	
						von / from	bis / to	von / from	bis / to			
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	
01	1.4301, 1.4306, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571, 1.4307, 1.4305	EN	10088-5	A	Flachstahl / flat rolled steel Stab / bar Profil nahtlos / profile seamless	3,0	60	15	54			Fertigungsprozesse für Pos. 01 + 02 sind: - kaltwalzen - warmwalzen - kaltziehen Manufacturing processes for Pos. 01 + 02 are: - cold rolling - hot rolling - cold drawing
02	S235JR, S235J2, S275JR, S275J2, S355JR	EN	10025-2	N	Flachstahl / flat rolled steel Stab / bar Profil nahtlos / profile seamless	3,0	60	15	54			

Explanation: A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht/normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgeglüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 11/technical rules reference column 11 N = normalisierendes Walzen/normalizing rolling + AR = wie gewalzt/as rolled + M = thermomechanisches Walzen/thermomechanical rolling