



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach Verordnung Nr. 305/11
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with the Regulation No. 305/2011

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.
0036 - CPR - M - 063 - 2013 von/dated 2017-06-12*

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	MONTANSTAHL AG Via Gerrette, 4 6855 Stabio	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for construction products Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
				CH	2015-02-24	1 v. / of 1	

Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Bemerkungen Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		↓ Wert value	
							von / from	bis / to	von / from	bis / to		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	
01	1.4301, 1.4306, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571, 1.4307, 1.4305	EN	10088-5	A	Flachstahl / flat rolled steel Stab / bar Profil nahtlos / profile seamless	3,0	60	15	54			Fertigungsprozesse für Pos. 01 + 02 sind: - kaltwalzen - warmwalzen - kaltziehen Manufacturing processes for Pos. 01 + 02 are: - cold rolling - hot rolling - cold drawing
02	S235JR, S235J2, S275JR, S275J2, S355JR	EN	10025-2	N	Flachstahl / flat rolled steel Stab / bar Profil nahtlos / profile seamless	3,0	60	15	54			

Explanation: A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht/normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgeglüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 11/technical rules reference column 11 N = normalisierendes Walzen/normalizing rolling + AR = wie gewalzt/as rolled + M = thermomechanisches Walzen/thermomechanical rolling